

可编程控制器程序设计师岗位培训试题（A 卷）

（通用知识部分 共 50 分）

题序	一	二	总分	计分人	复核人
得分					

一、诚信判断题（每小题 1 分，共 50 分。请在题后的括号里正确的填√，错误的填×。判断正确的得分，判断错误、不答不得分也不扣分。）

- 1、客户满意度是指客户对企业以及企业产品或服务的满意程度（ √ ）
- 2、只有做到诚信为本，我国才能赢得更大的经济发展空间。（ √ ）
- 3、诚信是为人处事之道，是立业兴企之本。（ √ ）
- 4、一个商人守不守信用无所谓只要有好的商品就能赚钱。（ × ）
- 5、失信惩罚机制所承担的任务是打击市场上的各类经济失信行为。（ √ ）
- 6、只要有足够的资金和技术，企业就可以得到效益。（ × ）
- 7、一个人不论干任何工作，只要有本事，有没有诚信，无所谓。（ × ）
- 8、诚实纳税、依法纳税是每个公民的义务，良好的社会信用体系是市场经济健康发展的基本保障。（ √ ）
- 9、诚信作为一种道德规范，是任何社会、任何行业、任何人在为人处世中都不缺少的。（ √ ）
- 10、纳税人偷税的，由税务机关追缴其不缴或少缴的税款、滞纳金，并处不缴或少缴的税款 50%以上 5 倍以下的罚款。（ √ ）

二、选择题（每小题 1 分，共 40 分。在每小题备选答案中选出一个正确答案，并将正确答案的代码填在题中括号内。选对得分，不选、选错均不得分。）

1. PLC 是在什么控制系统基础上发展起来的（ A ）
A. 继电控制系统 B. 单片机 C. 工业电脑 D. 机器人
- 2、常见的接近开关按感应的物体来分为（ A ）。
A、电感式 / 电容式 B、PNP/NPN C、常开 / 常闭
D、定时器/计数器
3. 工业中控制电压一般是多少伏（A）
A. 24V B. 36V C. 110V D. 220V
- 4、三菱 FX 系列 PLC 普通输入点，输入响应时间大约是多少 ms?（B ）
A 100 ms ， B. 10ms C. 15 ms D. 30 ms
- 5、对于小的 PLC 系统，如（ C ）点以内的系统，一般不需要扩展。

A 、 MC B 、 MRC C 、
RET D、 END

- 16、(B) 是 PLC 每执行一遍从输入到输出所需的时间。
A、8 B、扫描周期 C、设定时间 D、32
- 17、对于 STL 指令后的状态 S，OUT 指令与 (B) 指令具有相同的功能
A、OFF B、SET C、END D、NOP
- 18、助记符后附的 (B) 表示脉冲执行
A、(D) 符号 B、(P) 符号 C、(V) 符号 D、(Z) 符号
- 19、PLC 最大的特点是 (B)
A. 可完全代替继电控制盘 B. 改变程序即可改变生产工艺，硬件连线改变少
C. 功能强大 D. 可靠性高
- 20、功能指令 (C) 表示主程序结束
A、RST B、END C、FEND D、NOP
- 21、FX 系列 PLC 中表示 Run 监视常闭触点的是 (B)
A、M8011 B、M8000 C、M8014 D、M8015
- 22、在 PLC 自控系统中，对于温度控制，可用 (C) 扩展模块
A、FX2N-4AD B、FX2N-4DA C、FX2N-4AD-TC D、FX0N-3A
- 23、三菱 FX 系列 PLC 普通输入点，输入响应时间大约是 (B)
A、100 ms B、10ms C、15 ms D、30 ms
- 24、国内外 PLC 各生产厂家都把 (A) 作为第一用户编程语言
(A) 梯形图 (B) 指令表 (C) 逻辑功能图 (D) C 语言
- 25、FX1n 系列 PLC 是一种普遍选择方案，最多可达 (A) 点控制。
A、128 B、256 C、320 D、350
- 26、在 PLC 自控系统中，对于压力输入，可用 (A) 扩展模块
A、FX2N-4AD B、FX2N-4DA C、FX2N-4AD-TC D、FX2N-232BD
- 27、FX 系列 PLC 中 PLF 表示 (A) 指令

C、I/O 点数 64/扩展单元/晶闸管输出 D、输入点数 64/基本单元/晶闸管输出

- 39、M8013 的脉冲输出周期是多少?(D)
- A. 5 秒 B。13 秒 C。10 秒 D。1 秒
- 40、执行下列 (B) 条指令后, 栈存储器中每个单元的内容不会发生变化?
- A、MPS B、MRD C、MPP D、没有

(实务知识部分 共 100 分)

题序	一	二	三	总分	计分人	复核人
得分						

得分	
评分人	

一、判断题 (每小题 1 分, 共 20 分。请在题后的括号里正确的填√, 错误的填×。判断正确的得分, 判断错误、不答不得分也不扣分。)

1. PLC 的核心是单片机。(√)
2. 在 FX2 系列 PLC 编程时, 状态转移图中的状态元件 S 一定要按编号顺序选用, 且不能重复。(×)
3. 在 FX2 系列 PLC 的状态转移图中, 相邻的两个状态中不能使用同一个定时器。(√)
4. 状态元件 S 可作为辅助继电器在程序中使用。(√)
12. PLC 可完成逻辑运算、顺序控制、定时、计算和算术操作。(√)
13. PLC 工作时是循环地连续逐条执行程序, 这就是说 PLC 是以“串行”的方式工作的。(×)
14. “X” 是 FX2 系列 PLC 的输入继电器的代号, 其常开和常闭触点使用次数不限, 并可由程序直接驱动。(√)
15. 在 FX2 系列 PLC 中, 停电保持功能是由内部程序来实现的。(√)
16. 在 PLC 编程时, 允许输出继电器双线圈输出。(√)
17. 分支指令用指针 P0~P63 共 64 点, 编程时, 编号可重复使用。(×)

18. 在 FX2 系列 PLC 中，积算定时器具有停电保持功能。（ × ）
19. 在 FX2-32MR 的 PLC 中，I/O 点数为 32 点，采用了晶体管输出。（ × ）
20. 在 FX2 系列 PLC 中，若要存放 32 位数据，必须用 2 个数据寄存器合并才能存放。（ √ ）

得分	
评分人	

二、 填空题（每小题 2 分，共 20 分）

1. 列举出两种主令电器： 控制按钮 和行程开关。
（或控制按钮、行程开关、接近开关，万能转换开关、主令控制器及其它主令电器如脚踏开关、倒顺开关、紧急开关、钮子开关）

2. 可编程控制器简称 PLC 其定义是（1987 年 国际电工委员会）可编程序控制器是一种数字运算操作的电子系统，专为在工业环境下应用而设计，它采用了可编程序的存储器，用来在其内部存储执行逻辑运算、顺序控制、定时、计数和算术运算等操作的指令，并通过数字的，模拟的输入和输出，控制各种类型的机械或生产过程。

3. CPU 主要由 运算器、 控制器 和寄存器组成。

4. 可编程控制器的工作方式是 循环扫描工作方式 ，其指令的工作方式为 串行工作方式 。

5. 常数 K 用来表示 十进制 常数。

6 可编程控制器的硬件结构主要有 CPU、存储器、输入 / 输出接口、电源 ， 编程器 等组。

7. PLC 的每个扫描过程分为 3 个阶段输入采样、用户程序执行、输出刷新 。

8. 与 堆 栈 有 关 的 指 令 分 别 是 MPS ， MRD ， MPP 指令，用语多重输出电路。

9. FX 系列 PLC 工业 27 条 基本 逻辑指令。

10. 编程组件中只有 输入 和 输出 的组件号采用八进制数。

得分	
评分人	

三、多项选择题（每小题 2 分，共 30 分。在每小题备选答案中选出正确的答案，选对得分，不选、漏选、选错均不得分。）

1、PLC 由（ABCD ）组成

A、中央处理器 CPU B、存储器 C、输入输出接口 D、编程器

2. 三菱 FX 系列 PLC 支持哪种编程方式. (ACD)
A 梯形图, B 继电接线图, C 步进流程图 (SFC) D. 指令表
3. PLC 输出点类型的有主要有 (ABC)
A、继电器 B、可控硅 C、晶体管 D、IC 驱动电路
4. 三菱 FX 系列 PLC 内部定时器, 定时的时间单位有 (ABD)
A、0.1s B、0.01s C、0.0001s D、0.001s
5. 中型 PLC 是指 (ABC)
A、I/O 点数 256~2048 点 B、双 CPU C、用户存储器容量 2~8K D、I/O 点数 256~1024 点
6. PLC 温控模块在选取时要考虑 (ABD)
A、温度范围 B、精度 C、广度 D、使用时间
7. 通常的工业现场的模拟量信号有 (ABCD)
A、温度 B、压力 C、湿度 D、亮度
8. 通常的 PLC 特殊扩展功能模块有 (BC) 类型
A、I/O 量扩展输出 B、模拟量模块 C、高速计数模块 D、扩展单元模块
9. PLC 执行程序的过程分为 (BCD) 三个阶段
A、简单流程 B、输入采样阶段 C、程序执行阶段 D、输出刷新阶段
10. 目前 PLC 编程主要采用 (AC) 工具进行编程
A、电脑 B、磁带 C、手持编程器 D、纸条
11. PLC 机的主要特点是 (ABCDE)
A、可靠性高 B、编程方便 C、运算速度快 D、环境要求低 E、与其它装置连接方便
12. 基本逻辑门电路有 (ACE), 利用此几种基本逻辑门电路的不同组合, 可以构成各种复杂的逻辑门电路。
A、“与”门 B、“与非”门 C、“或”门 D、“或非”门 E、“非门”

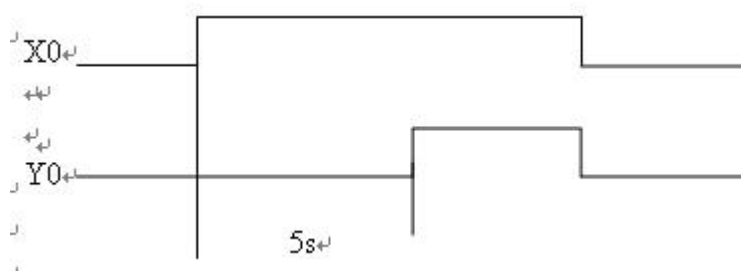
A. 简单流程 B. 选择性分支 C. 并行性分支 D. 混合式分支

A、运算功能 B、数据传送功能 C、数据处理功能 D、通讯功

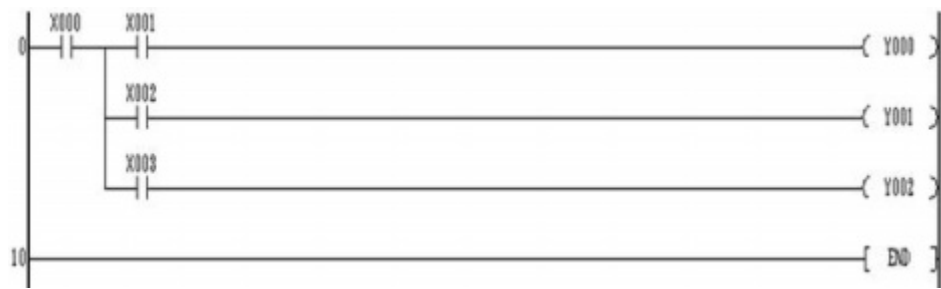
A 、 RS232 B 、 RS485 C 、
RS422 D、 RS486

得分	
评分人	

1、根据时序图画出梯形图。（10 分）



2、根据梯型图，在对应的语句表中填上相应的指令。（10分）



3、某锅炉的鼓风机的启动，停止控制。要求在停止时，鼓风机比引风机晚 12S 启动，在停止时，引风机比鼓风机晚 15S 停止。画出时序图并设计梯型图。（20 分）