



广东省一流高职院校建设计划验收
中山火炬职业技术学院高水平专业
模具设计与制造专业佐证材料

验收登记表佐证

4. 对外服务

中山火炬职业技术学院

2020年12月

目 录

4.1 协同创新及社会服务机制建设	1
4.1.1 中德职教联盟.....	1
4.1.2 《中山火炬职业技术学院生产性实训设备校企共享管理办法（试行）》.....	10
4.1.3 混合所有制技术培训实体运营机制.....	12
4.1.4 校企产学研合作项目一览表.....	22
4.2 华南职业教育教育产学研合作实验基地	51
4.2.1 开展 3D 增材制造技术研发.....	51
4.2.2 成立“3D 增材制造技术应用”培训基地.....	54
4.3 技术服务推广平台	56
4.3.1 智能制造技术公共实训中心.....	56
4.3.2 中德智制造（华南）技术创新公共平台.....	61
4.3.3 光学注塑模具协同创新中心.....	63
4.3.4 申报专利一览表.....	64
4.4 重点科研项目	87
4.4.1 光学注塑模具数字化设计平台.....	87
4.4.2 模具设计与制造“虚实一体化”工厂实训平台.....	92
4.4.3 模具设计与制造专业职业能力标准.....	98
4.4.4 纵向科研项目一览表.....	105
4.5 成人学历教育	130
4.5.1 准学徒制成人学历教模具设计与制造专业教学标准.....	130
4.5.2 近三年成人学历教育统计.....	132
4.6 职业技能培训	138
4.6.1 对外职业技能培训情况统计.....	138
4.6.2 模块化技能培训教材.....	160

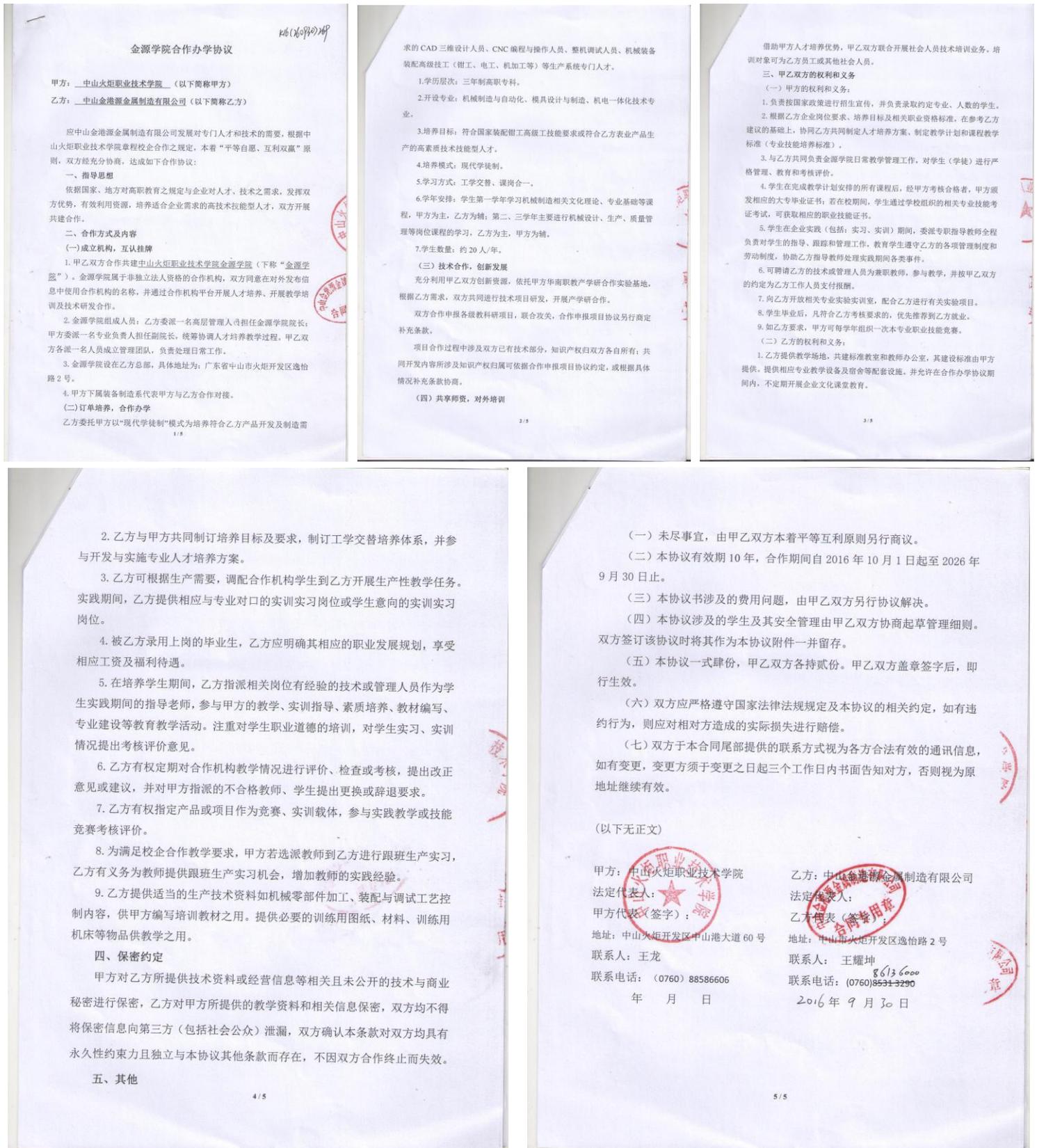
4.1 协同创新及社会服务机制建设

4.1.1 中德职教联盟

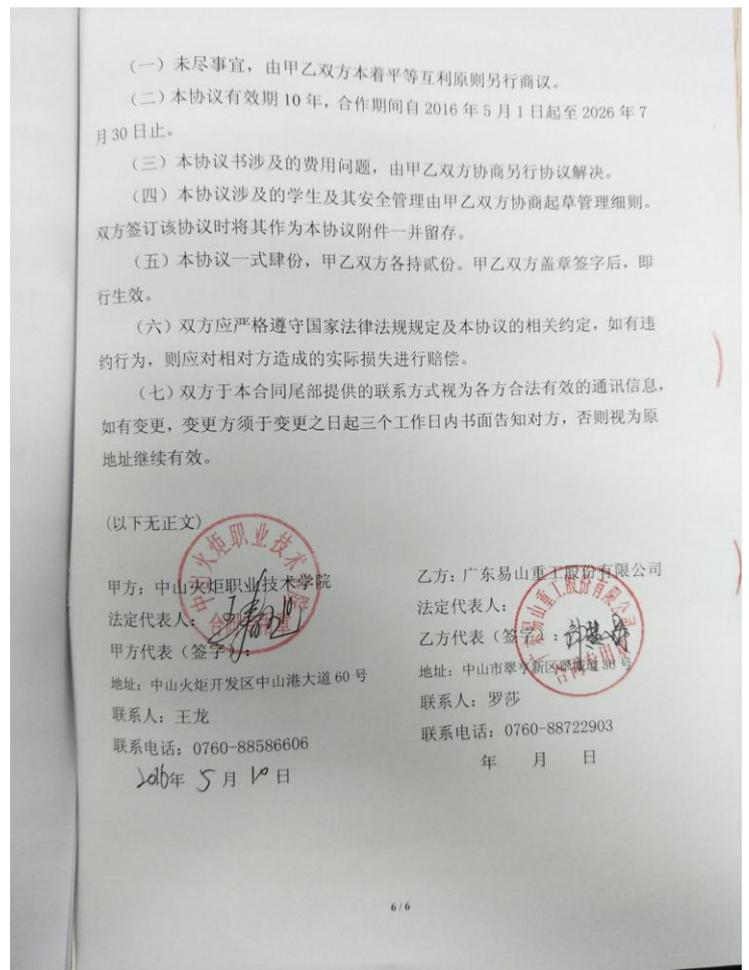
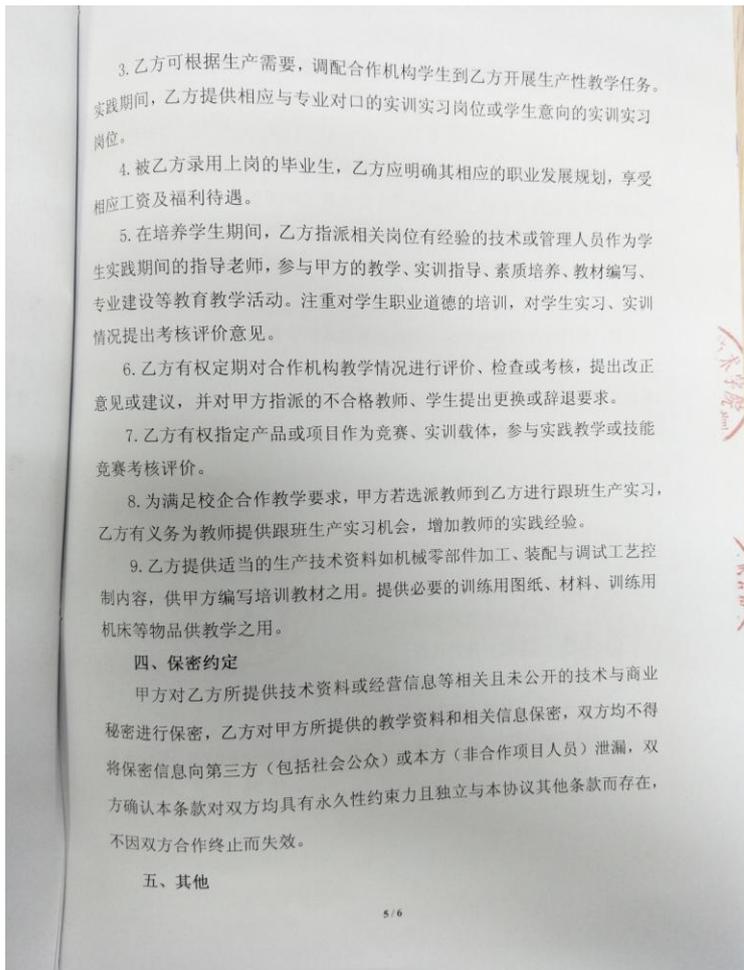
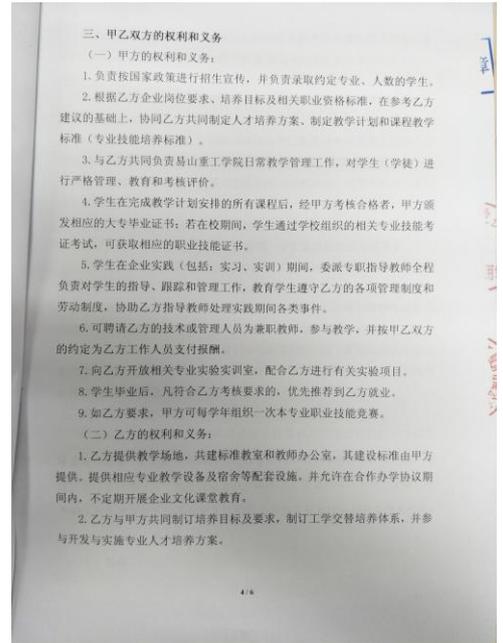
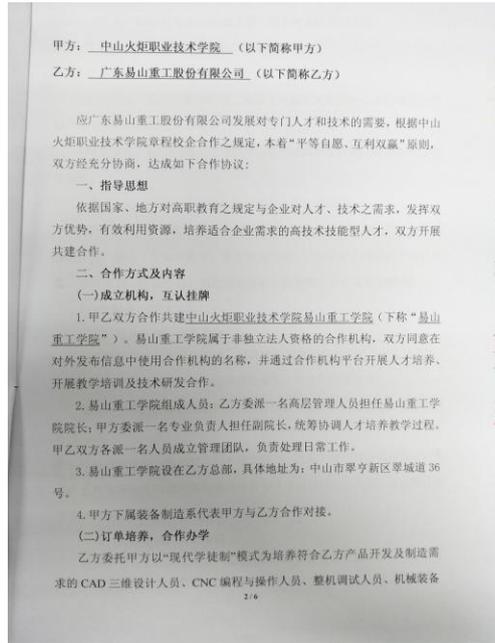
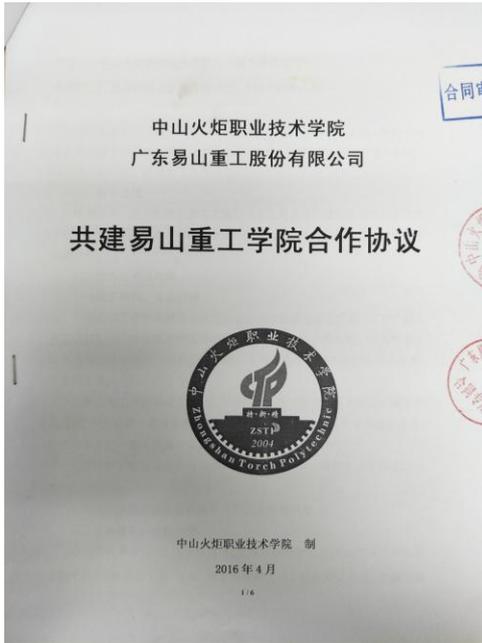
校企共建企业冠名学院-金源学院、易山重工学院和联合光电学院，与中山联合光电科技股份有限公司、中山高林美包装科技有限公司联合开展现代学徒制专业试点，与中山建斌中等职业学校联合研制广东省中高职衔接专业教学标准与课程标准，与佛山市顺德区郑敬诒职业技术学校开展中高职贯通培养三二分段改革，联合生产性实训基地 6 家企业共同构建职教联盟。

序号	合作形式	联盟单位
1	企业冠名学院-金源学院	中山金港源金属制造有限公司
2	企业冠名学院-易山重工学院	广东易山重工股份有限公司
3	企业冠名学院-联合光电学院	中山联合光电科技股份有限公司
4	现代学徒制试点	中山联合光电科技股份有限公司
5	现代学徒制试点	中山高林美包装科技有限公司
6	联合研制广东省中高职衔接专业教学标准与课程标准	中山建斌中等职业技术学校
7	开展中高职贯通培养三二分段改革	佛山市顺德区郑敬诒职业技术学校
8	生产性实训基地	中山市中宏精密五金科技有限公司
9	生产性实训基地	中山市广万精密五金机电有限公司
10	生产性实训基地	中山市耀林灯饰有限公司
11	生产性实训基地	中山市龙宁自动化设备有限公司
12	生产性实训基地	中山市泰世达机械自动化有限公司
13	生产性实训基地	中山市唯一精密智能装备有限公司

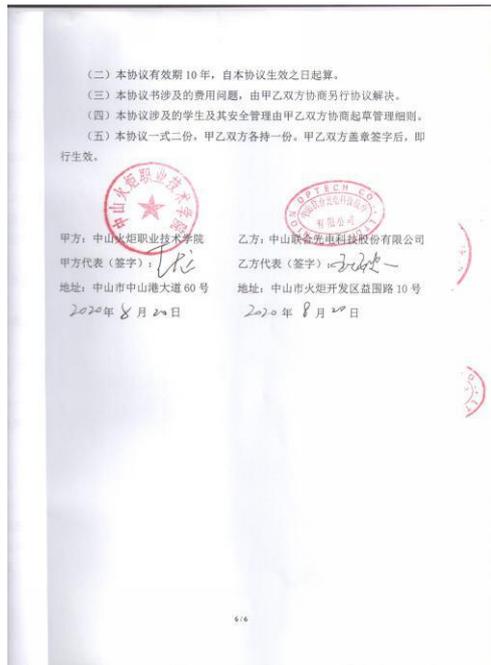
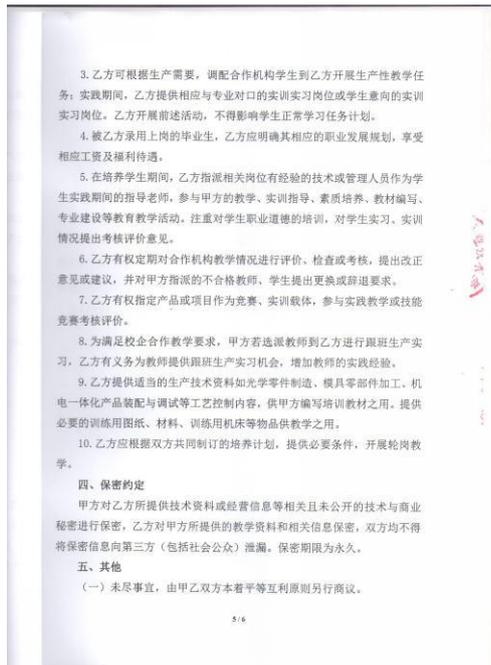
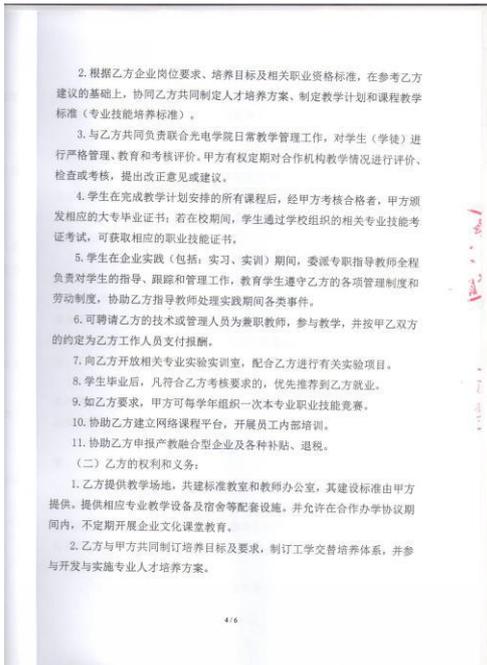
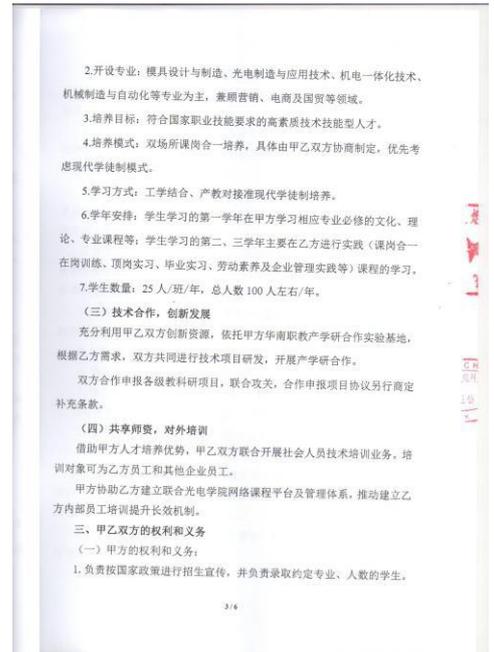
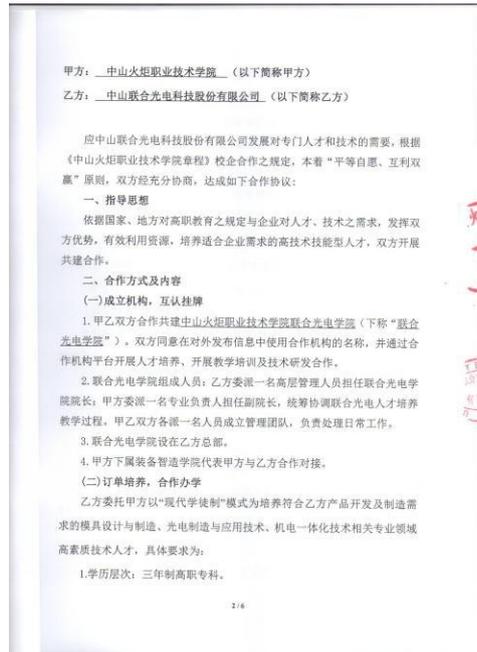
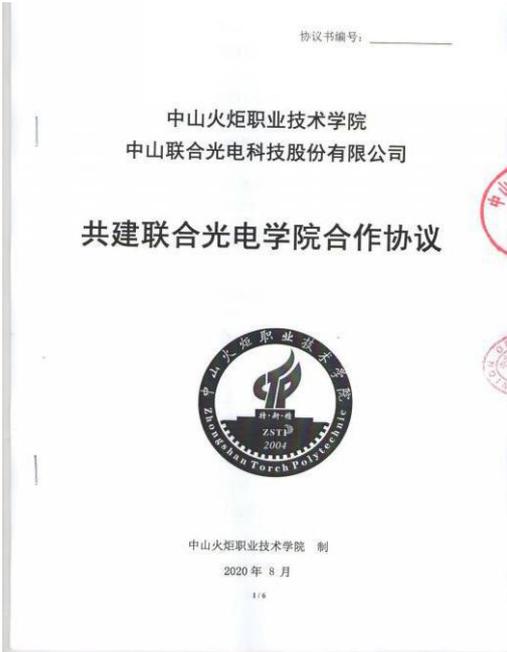
1. 金源学院



2. 易山重工学院



3. 联合光电学院



4. 中山联合光电科技股份有限公司

中山火炬职业技术学院与中山联合光电科技股份有限公司
开展“现代学徒制”人才培养合作协议

甲方：中山火炬职业技术学院（以下简称甲方）
乙方：中山联合光电科技股份有限公司（以下简称乙方）

为全面落实国家提出的高职院校与企业“四个坚持”合作精神，充分利用校企双方的优势，发挥学校的教育系统性作用，为社会及企业培养高素质、高技能应用型技能和管理人才的同时，也为学校创新人才培养模式提供平台。甲乙双方在公平、公正、合理、平等、自愿、互信、共赢的基础上，经充分酝酿和友好协商，现就联合开展现代学徒制人才培养事项达成如下协议：

一、合作原则

本着“优势互补、资源共享、互惠双赢、共同发展”的原则，校企双方建立长期、紧密的合作关系。

二、合作形式及内容

1. 办学形式：联合自主招生，采用现代学徒制共同培养。
2. 招生对象：中职、中技毕业生或具有同等学历，以及取得相关中级及以上职业资格证书人员。
3. 学制与学历：学制为三年，完成规定的课程，经甲乙双方审核达到毕业要求，颁发全日制普通专科教育毕业证书。

试点班学生培养第1学期在校内培养，第2-4学期内采用

2+3工学交替模式进行，即前两个月在学校强化专业知识，后三个月在企业接受岗位能力强化，同时检验学校培养效果并修正培养内容。第三学年在企业培养。

5. 学生管理：就读期间，学生管理由甲方统筹，甲乙双方共同管理。遵循在校期间由甲方负责学生管理、在乙方实习期间由乙方负责学生管理的原则。甲方管理范围：学生学籍、在校期间教学与安全管理、技能竞赛、考证等，乙方管理范围：在企业期间实习教学管理与安全管理等。

三、甲乙双方职责

(一) 甲方职责

1. 申报招生计划，牵头组织招生宣传。
2. 按照相关文件精神负责招生报名、考生资格审查、自主招生考试命题、组卷、试卷保密等工作，组织安排自主招生的考试、评卷、分数统计等工作。
3. 负责新生录取、信息公布、发放新生录取通知书、新生录取备案、学籍管理等工作。
4. 牵头组织双方相关人员共同制定人才培养方案，选定教材、遴选任课教师、组织实施教学。
5. 负责基础理论教学质量监控，实施理论基础考核。
6. 与乙方共同制定技能课程教学质量监控办法，学院技能考核与管理的相关制度，并对乙方组织实施情况进行不定期抽检。

7. 承担甲方委派到乙方上课教师的交通费和课酬。

8. 积极参与企业的技术升级与项目攻关，科研成果优先在乙方推广使用。

9. 尊重乙方的知识成果与企业文化，保守乙方的商业秘密。

(二) 乙方职责

1. 协助甲方开展招生宣传及招生工作。
2. 与被录取的学生签订现代学徒制相关的合同，遵守劳动法与各级教育主管条例和制度。
3. 与甲方共同制定学徒制人才培养方案，并与甲方共同完成学徒制人才培养的全部工作。
4. 负责组织技能课程的教学，与甲方共同组织对学徒制学员专业技能的考核或评估，科学评定学员的专业技能成绩。
5. 提供能承担学徒制人才培养工作的师资（主要是技能导师）课程教学和实习实训场地，以及学员完成学业必须的岗位。
6. 为甲方派遣到乙方教学的教师免费提供必要的协助。
7. 负责学徒的安全、生活和纪律管理，以及职业素质的培养。
8. 负责按照相关规定选定乙方具有资质的导师，并把相关资料提供给甲方备案。
9. 负责现场指导教学，每位导师每次带教的学徒人数原则上不超过3人。
10. 按甲方的教学管理文件组织教学并将教学过程材料归

档。

11. 乙方委派的导师课酬由乙方承担。
12. 为甲方双师型教师的岗位培养提供便利条件，积极参与甲方的专业建设工作。
13. 若因生产特殊情况需要加班，由甲乙双方共同协商后方可执行，乙方另补甲方学生加班费或轮休。

四、合作时间

二〇一五年九月至二〇一八年七月。

五、违约与协议解除

(一) 原则上合作过程中不得解除协议。

(二) 如一方单方面严重违法违约，另一方有权通过法律程序追究违约方的法律责任，并由违约方承担因此而造成的一切经济损失。

(三) 合作期间如发生双发无法预见、无法防范而致使协议无法正常履行的事由，需要变更或解除协议的，双方应按照国家有关规定妥善处理。

六、附则

本协议如有未尽事项，由双方协商后，再做出补充规定，补充规定与本协议具有同等效力。

本协议一式三份，甲方执两份、乙方执一份，均具有相同法

律效力。

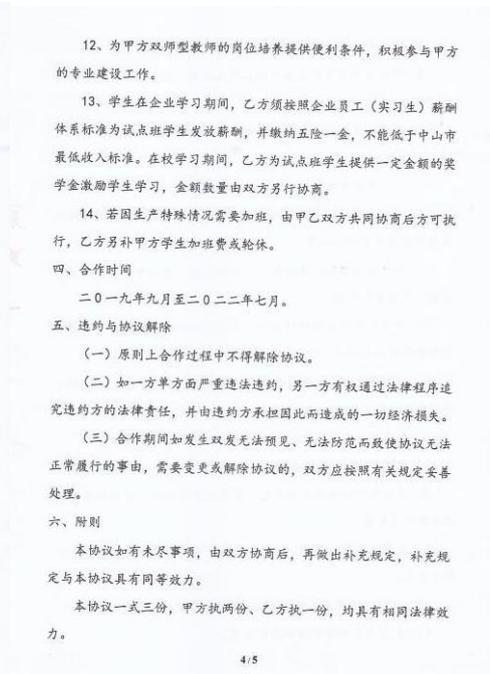
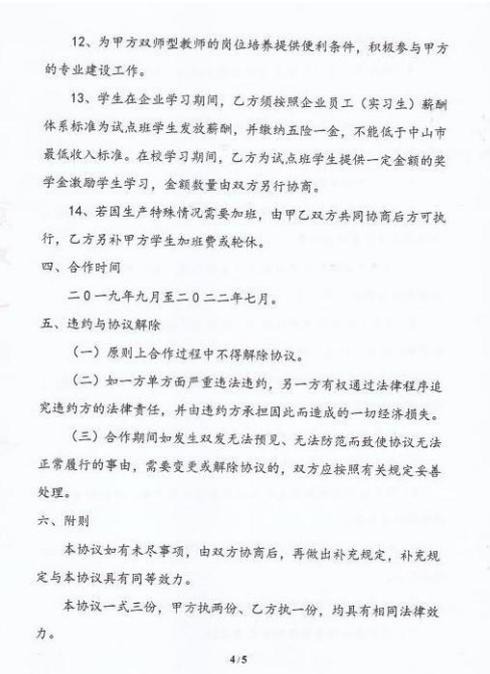
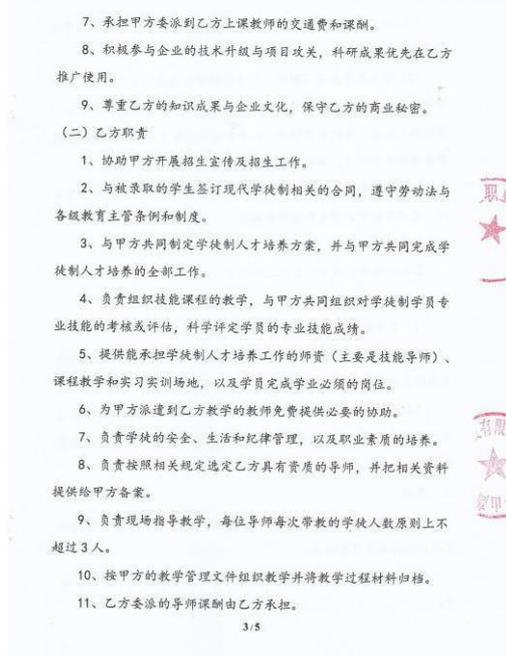
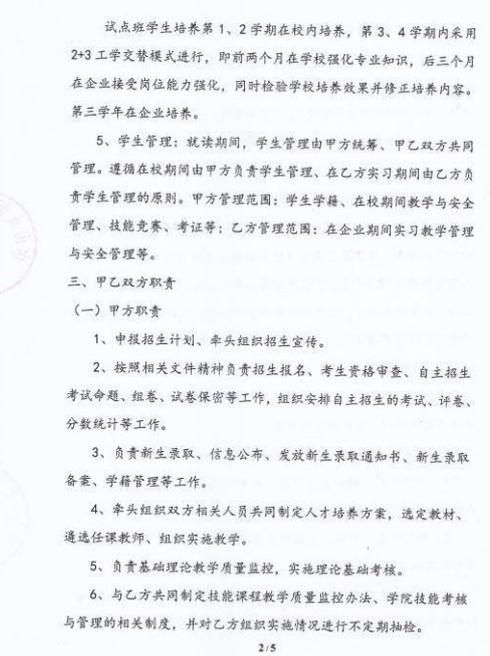
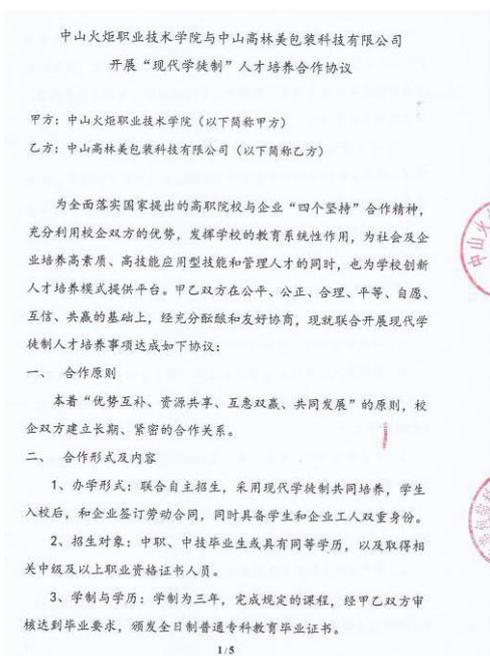
甲方：中山火炬职业技术学院 乙方：中山联合光电科技股份有限公司

法定代表人： 法定代表人：

委托代理人： 委托代理人：

年 月 日 2014年12月30日

5. 中山高林美包装科技有限公司



6. 中山建斌中等职业技术学校

专业教学标准及课程标准开发协议书

甲方：中山火炬职业技术学院

乙方：中山市建斌中等职业技术学校

基于广东省教育厅《模具设计与制造专业中高职衔接专业教学标准和课程标准研制》项目立项文件（粤教教研函[2013]20号），甲乙双方本着精诚合作、共同发展的目的，合作开发中高职衔接模具专业教学标准和课程标准。为了规范各方的权利义务，订立本协议，各方共同遵守：

第一条、合作宗旨

为完成《模具设计与制造专业中高职衔接专业教学标准和课程标准研制》项目的开发工作，并共同享有开发成果而合作。

第二条 合作项目和范围

甲乙双方共同开发模具专业教学标准和课程标准，合作范围包括广东省内10家以上中职在校生、近三年毕业生学习及工作状况、行业人才需求状况、行业发展现状、中职模具制造专业5-7门核心课程课程标准（具体数量及内容格式根据第三阶段课程转化会议决定）。

第三条 合作期限

合作期限为本项目2013年5月立项开始，2014年6月结题为止，具体完成时间按省教育厅结题通知书下达日为准。

第四条 合作方式

1. 协议各方按照专业及课程标准开发项目所约定任务分工，按照省教研院所给定模板进行编写，任何一方不得随意更改标准所涉及格式及相关检查要点等事项，以免对其余各方造成履约困难。

2. 甲乙双方应坚持勤勉努力诚实信用的原则，主动工作，完成所负责的调研及标准撰写工作。积极参加省教研院组织的各类相关培训交流会议。如部分合作人发生特殊技术困难，其余合作人员有义务为其提供合理适当的技术帮助。

3. 甲方支付给乙方合作费用30000元整（大写：叁万元），用于项目开发相关开支。甲方应于本协议签订后一周内拨款给乙方，乙方提供相应票据。乙方保证按照财务制度规范支出，并保留相关票据以备查。

4. 乙方应按照省教育厅项目整体计划安排，在前期工作基础上，于5月25日前，按照格式整理好相应课程标准，交付甲方汇总定稿。

第五条 知识产权

1. 本项目所有成果，归双方共有。在各类成果体现中如教学成果奖申报等，须考虑对方的署名权和知情权。

2. 各作各方在标准编写过程中，不得有侵犯他人知识产权的行为，否则，应对外承担全部侵权责任。

第六条 本协议如有未尽事宜，应由甲乙双方项目合作人员集体讨论补充或修改。补充和修改的内容与本协议具有同等效力。

甲方（代表）：_____

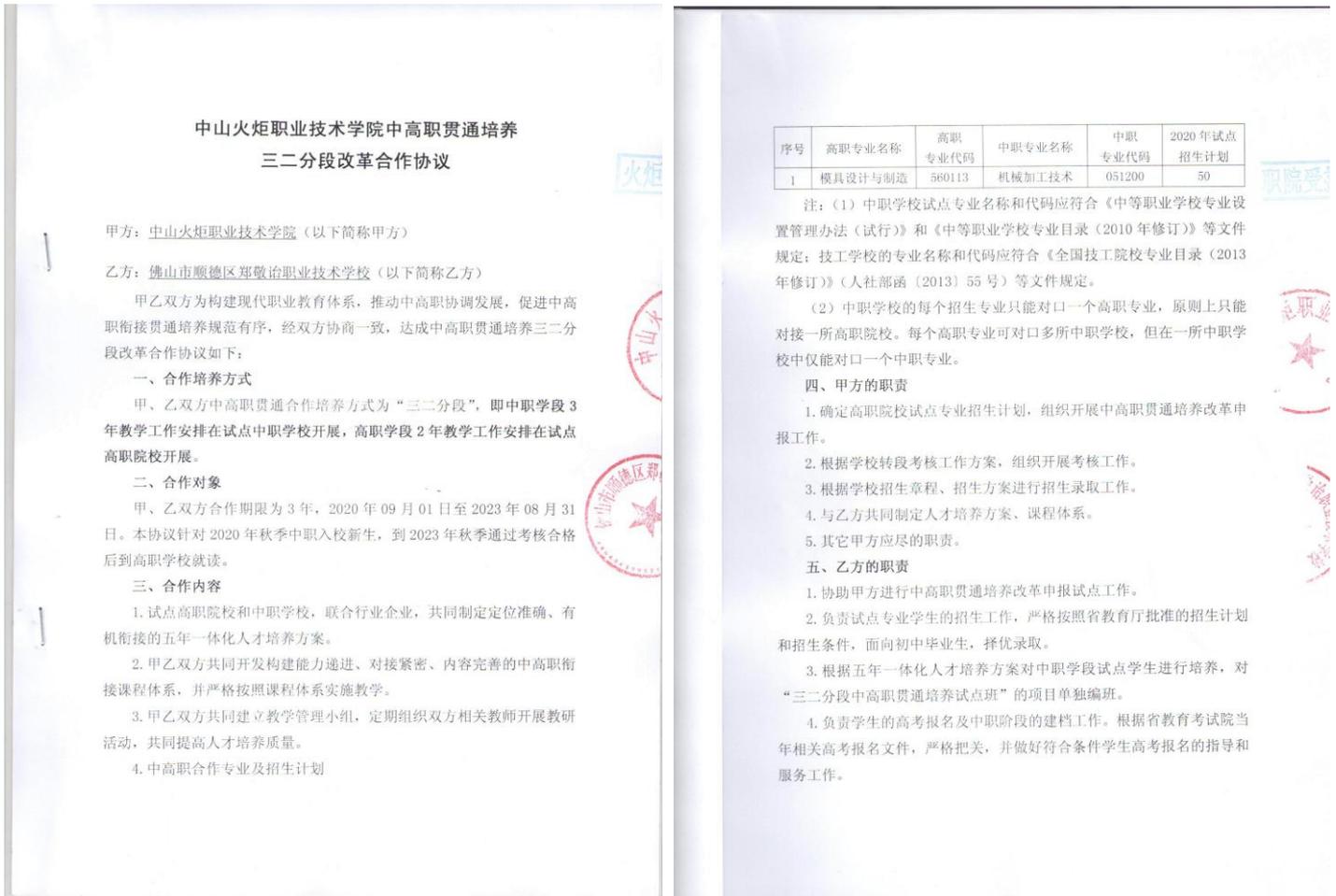
（签章）日期：2014.5.8

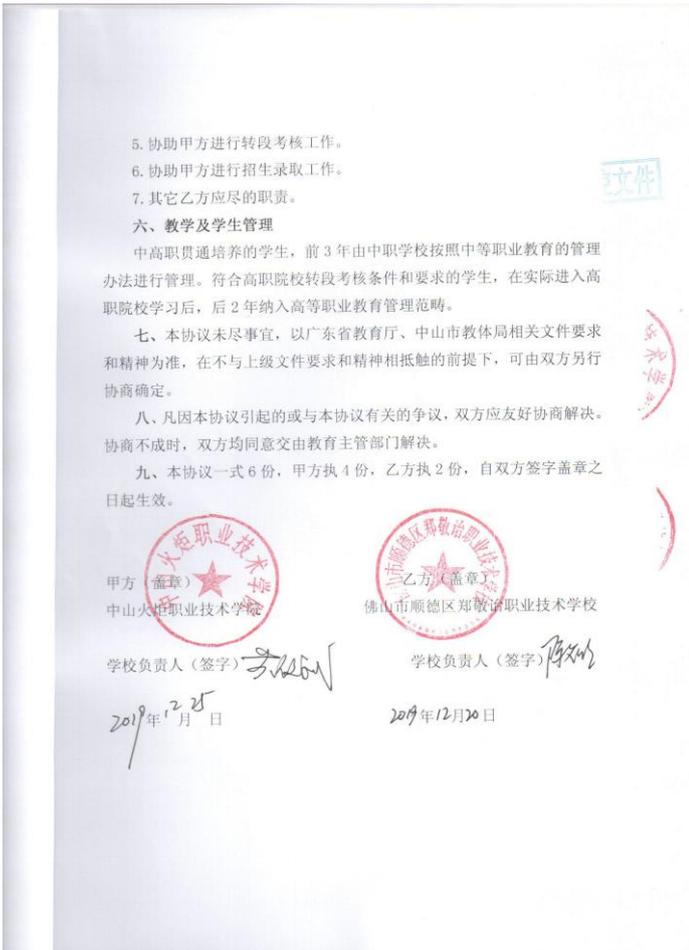
乙方（代表）：_____

（签章）日期：2014.5.8



7. 佛山市顺德区郑敬诒职业技术学校





4.1.2 《中山火炬职业技术学院生产性实训设备校企共享管理办法（试行）》

中山火炬职业技术学院 生产性实训设备校企共享管理办法

(试行)

(中炬职训发[2014]2号)

为进一步推进校企深度合作,实现优势资源互补,彰显校企“合作办学、合作育人、合作就业、合作发展”宗旨,体现学院“立足园区、服务园区”办学理念,最大限度发挥生产性实训设备的教学功能、生产效益、技术研发与社会服务效益等,根据学院生产性实训校区建设与发展实际情况,制定本办法。

第一条 本办法所指的生产性实训设备是学院出资购置的因工作需要存放于合作企业生产车间或校企共建工作室(研发中心)的仪器设备。本办法所指的企业是学院生产性实训校区引进的签订有校企合作协议的合作企业。

第二条 学院各教学系根据专业发展和人才培养需要,购置相关生产性仪器设备用于实践教学,以提高教师和学生的实践动手能力和职业综合素质。在不影响正常教学的前提下,根据校企合作协议,相关生产性实训设备可以提供给合作企业生产或技术研发使用。

第三条 生产性实训设备共享的基本原则是:坚守校企合作协议,保证教学基本需要,合作企业无偿使用;从实际出发,挖掘现有仪器设备的潜力,优化实习实训设备配置,合理调节生产与教学时段,实施资源共享、防止闲置浪费、充分发挥仪器设备的使用效益。

第七条 共享实训设备的耗材管理。耗材的使用遵循谁使用谁负责谁购买,教学系和合作企业都要做好登记和管理,避免混淆和浪费,更不能变相将实习实训用耗材当成生产用原材料。

第八条 各教学系和合作企业要努力提高校企共享实训设备的教学功能、生产效益、科研与社会服务效益。学院将组织对校企共享实训设备进行实地考察和使用效果评估,主要内容有:

人才培养情况(每年接纳学生实习实训的人次和时量、学生实习实训效果、校企合作开发的实训项目、编写实训教材及指导书);

共享实训设备的完好率和开放率情况(实验室原始记录本、贵重仪器设备使用登记本、实验室仪器设备维护维修记录);

技术研发与社会服务情况(技术研发与服务汇总表);

生产经营情况(生产记录、产品合格检查记录)。

第九条 本办法自公布日起施行,解释权归中山火炬职业技术学院实训中心。

第四条 共享实训设备的使用。每学期开学前,根据教学计划和教学任务书,相关教学系对共享仪器设备提出教学用需求,根据全院总课表安排好教学使用时段,与合作企业进行协商和沟通,共同制定教学(实践教学)方案,确定好教学和生产时段。对于教师需要进行科研实验或下企业实践锻炼,或遇到学生技能竞赛等临时性集训需要使用仪器设备,必须提前15天将使用计划通报给合作企业,以利于合作企业能合理的调整生产进度和时间安排。

第五条 共享实训设备的管理。以仪器设备所存放的场地归属管理原则,原则上谁的场地由谁派人管理,管理员的聘请和酬金支付由委派单位负责。学院是共享仪器设备的所有权单位,各教学系必须对共享仪器设备登记在册,由专人负责联络管理;学院资产管理部门必须对共享仪器设备有账目、有登记,每年的资产清查必须详实核对,确保国有资产不流失。

第六条 共享实训设备的维护维修。存放于合作企业生产车间的仪器设备由合作企业负责保养、维护与维修,合作企业必须对仪器设备按规定进行保养、维护与维修,确保仪器设备的完好率。每次保养、维护与维修都应有相关记录,以备学院检查。由于操作不当或管理不善造成仪器设备损坏或丢失,由合作企业负责追究相关责任人和当事人的责任,及时维修或赔偿仪器设备,并给予相应的经济处罚或行政处分。存放于校企共建工作室(研发中心)的仪器设备由工作室(研发中心)主管教学系负责保养、维护与维修,相关管理规定按校内实验实训室管理制度的相关规定执行。

4.1.3 混合所有制技术培训实体运营机制

序号	文件名称
1	《中山火炬职业技术学院横向科研项目管理办法》
2	《实施专利资助和横向项目经费配套政策》
3	《中山火炬职业技术学院专利管理办法》
4	《校企技术合作管理办法》
5	《社会服务经营管理办法》

1. 《中山火炬职业技术学院横向科研项目管理办法》

中山火炬职业技术学院文件

中炬院发〔2020〕2号

关于印发《中山火炬职业技术学院横向科研项目管理办法》的通知（试行）

校内各单位：

《中山火炬职业技术学院横向科研项目管理办法（试行）》经2020年第1次校长办公会议审议通过，现印发给你们，请遵照执行。

附件：中山火炬职业技术学院横向科研项目管理办法（试行）

中山火炬职业技术学院
2020年1月12日

- 1 -

中山火炬职业技术学院”名义申报的各级各类科研项目，其承担单位以子项目或协作项目形式转接到我校的，若有到账经费，也按照横向项目方式管理。

第三条 横向项目实施合同管理制。项目的实施、结题、经费使用和绩效分配等按合同规定执行。横向项目实行项目负责人负责制。项目负责人依照国家法律法规和学校的相关管理制度，履行项目合同书中的约定条款，接受上级部门和学校的监督、审计等。对项目实施的合法性、规范性、违约责任等负责。

第二章 合同管理

第四条 横向项目合同（以下简称“合同”）是指我校与项目委托单位签订的合同。

第五条 为规范合同的管理，委托单位没有特定（指定）项目合同书的合同文本应按照本办法中的《中山火炬职业技术学院技术服务合同书》（附件1）的要求编制；合同的审查、签订按学校合同签订程序执行。

第六条 横向项目遵循合同管理制，在合同中要明确知识产权归属权、经费总额、经费使用明细、委托任务、验收要求等。合同中未明确知识产权归属权的所有知识产权归属学校。

第七条 合同履行过程中的补充协议、会议纪要、书面签证、往来信函、文书、通讯记录、传真、合同履行记录及索赔报告

- 3 -

附件

中山火炬职业技术学院横向科研项目管理办法(试行)

第一章 总则

第一条 为全面领会和深入贯彻党的教育方针政策，加强党对高校科研工作的领导以及落实教育部等五部门联合印发的《关于深化高等教育领域简政放权放管结合优化服务改革的若干意见》（教政法〔2017〕7号）、广东省教育厅等五部门联合印发的《关于广东省深化高等教育领域简政放权放管结合优化服务改革的实施意见》（粤教人〔2017〕5号）、科技部等6部门印发《关于扩大高校和科研院所科研相关自主权的若干意见》（国科发政〔2019〕260号）等文件精神，进一步规范学校横向（委托）科研项目及技术服务项目（以下简称“横向项目”）的管理，切实提升学校教职员工开展产学研合作工作的主动性，提升学校服务地方经济社会发展的能力，结合相关法律法规和学校实际，特制定本办法。

第二条 本办法中横向项目，是指学校教职工以“中山火炬职业技术学院”名义从事委托研究、联合研究、科技攻关、科技咨询、技术服务、科技开发、技术培训等项目。不是以“中

- 2 -

等均为合同档案的组成部分。项目负责人应及时、妥善处理、收集、整理、保存上述资料。

第三章 过程及结题管理

第八条 横向项目在第一期经费到账后，由科研管理部门予以立项并出具立项通知。财务部门根据立项通知对项目经费进行入账和分配项目号。项目正式立项，项目组实施项目研究。项目所在部门为项目的实施提供条件保障，做好项目的督促检查、结题以及技术资料和相关必要文件的归档管理等工作。

第九条 项目负责人因工作调动（或退休、离职）离校的，项目负责人应与项目委托方沟通协商做好项目负责人的变更或项目终止事宜，并签订好项目负责人变更补充协议或项目终止协议，并将相关协议报科研管理部门备案，科研管理部门协调做好后续相关事宜。

第十条 横向项目应按合同约定时间结题，由委托方开出结题证明，并依据结题证明填写《中山火炬职业技术学院横向项目验收备案表》（附件2）。因故不能按时结题的，项目负责人应与项目委托方协商并签订延期结题补充协议，并报科研管理部门备案。

第四章 经费管理

- 4 -

第十一条 横向科研经费纳入学校财务统一管理，专款专用。经费到校后，财务处依据科研管理部门出具的立项通知进行项目经费入账并发放项目号，并出具发票并按国家税法规定代扣相关税费。

第十二条 横向科研经费的使用管理实行项目负责人制。所有经费开支由项目负责人签字报销。横向科研项目经费必须按合同约定开支，因违规使用造成的合同纠纷或其它责任，由项目负责人承担，项目负责人有义务接受上级有关部门和学校对经费使用情况的监督、审计。

第十三条 学校给予横向项目的配套经费只能作为项目直接经费支出使用，具体参照《中山火炬职业技术学院纵向科研项目管理办法》执行。

第十四条 横向科研项目经费开支范围主要有：设备费、材料费、测试化验加工费、燃料动力费、差旅费、会议费、出版/文献/信息传播/知识产权事务费、劳务费、车辆使用费、绩效等有关费用。

(一)设备费：是指在项目研究开发过程中购置或试制专用仪器设备，对现有仪器设备进行升级改造，以及租赁外单位仪器设备而发生的费用。

(二)材料费：是指在项目研究开发过程中消耗的各种原材料、辅助材料等低值易耗品的采购及运输、装卸、整理等费用。

(三)测试化验加工费：是指在项目研究开发过程中支付给外单位(包括项目承担单位内部独立经济核算单位)的检验、测试、化验及加工等费用。

(四)燃料动力费：是指在项目研究开发过程中相关大型仪器设备、专用科学装置等运行发生的可以单独计量的水、电、气、燃料消耗费用等。

(五)差旅费：是指在项目研究开发过程中开展科学实验(试验)、科学考察、业务调研、学术交流等所发生的差旅费、市内交通费用等。

(六)会议费：是指在项目研究开发过程中为组织开展学术研讨、咨询、检查、项目验收或鉴定等活动而发生的会议费用。

(七)出版/文献/信息传播/知识产权事务费：是指在项目研究开发过程中，需要支付的出版费、资料费、专用软件购买费、文献检索费、通信费、上网费、专利申请及其他知识产权事务等费用。

(八)劳务费：是指在项目研究开发过程中支付给项目聘用人员等的劳务性费用，除合同中有明确规定之外，不设比例限制，由项目负责人据实申报，符合纳税条件的，由财务处按国家税法规定代扣代缴个人所得税。

(九)车辆使用费：是指项目研究过程中使用自备车辆或租车所发生的费用。根据项目计划，项目负责人提交自驾车或租车产生的汽油费、过路费、停车费等费用凭证和《私车公用备

案表》(见附件3)即可直接报销，报销标准按照学校财务相关制度执行。

(十)绩效：合同中有经费使用范围约定的按合同执行，无明确经费使用约定的在完成合同任务并经委托方结题验收的，横向项目经费结余部分可用于成员奖励或后续科研支出。

(十一)与委托方协商后的经学校批准的不违反本办法的其他类型经费。

注：对科研急需的设备和耗材，经学校负责人批准，采用特事特办、随到随办的采购机制，可不进行招投标程序，缩短采购周期。对于独家代理或生产的仪器设备，可按规定程序确定采取单一来源采购等方式。

第十五条 加强科研经费转拨管理。我校作为项目牵头单位，拨付给合作单位的科研经费，必须事先有与合作单位签订的项目合同，外拨款的总额度原则上不超过项目实际到账总额度的50%。

第五章 附则

第十六条 项目研究成果和知识产权按学校相关管理办法管理。

第十七条 本办法自发布之日起执行，原《中山火炬职业技术学院横向科研项目及经费管理办法》中炬职院发〔2018〕63号同时废止。

第十八条 此办法由产学研合作中心负责解释。

2. 《实施专利资助和横向项目经费配套政策》

中山火炬职业技术学院

中炬职产发〔2020〕1号

关于实施专利资助和横向项目经费配套政策的 通知

校内各单位：

根据2019年第30次校长办公会议纪要精神，从2020年1月1日起，正式实施专利资助和横向项目经费配套政策。具体安排如下：

一、专利资助

（一）范围

1、专利申请服务费：凡是以我校为第一申请人，且专利权属于我校的发明专利申请服务费（包括专利申请费、审查费、证书费等）。

2、专利维护费：凡是以我校为第一申请人，且专利权属于我校的所有专利维护费。其中发明专利原则上维护10年，实用新

- 1 -

型专利和外观专利维护5年。

（二）流程

1、专利申请服务费

（1）对申报职务发明专利项目，发明人（设计人）填写《中山火炬职业技术学院专利申请表》（见附件），报产学研合作中心审核。

（2）产学研合作中心审核后，申请者自行选择学校推荐的专利代理服务机构办理专利申请手续。根据专业个性要求，若学校推荐的代理机构无法满足专利申请要求，以书面报告获批准后可自行选择其他代理机构，但资助费用不能超过学校推荐的代理机构收费标准。

2、专利服务代理机构信息：

A、中山市科创专利代理有限公司

联系人：凌信景 联系电话：13416093315

B、中山市捷凯专利商标代理事务所

联系人：石仁 联系电话：13631156872

（3）费用支付方式：凭专利受理通知书、缴费通知、发票和《中山火炬职业技术学院专利申请表》办理报销手续。

（4）职务专利授权后，专利证书原件交产学研合作中心归档保存。

2、专利维护费

专利维护费凭缴费通知、发票、专利证书复印件办理报销手续。

- 2 -

二、横向项目经费配套

(一) 配套范围

以“中山火炬职业技术学院”名义签订《中山火炬职业技术学院技术服务合同书》的从事委托研究、联合研究、科技攻关、科技咨询、技术服务、科技开发、技术培训等的项目。

(二) 配套额度

配套经费以项目为单位,按照项目到账经费额度的 20%给予配套,单个项目配套经费总额不超过 10 万元。

(三) 经费管理

1、配套经费只能作为项目直接经费支出使用,配套经费的使用报销流程按纵向项目经费报销流程管理。

2、配套经费由产学研合作中心根据当年预算下拨额度以及横向项目到账经费额度按比例统筹报批并下达。

特此通知。

附件:《中山火炬职业技术学院专利申请表》

中山火炬职业技术学院
产学研合作中心
2020 年 1 月 8 日

3. 《中山火炬职业技术学院专利管理办法》

中山火炬职业技术学院文件

中炬职院发〔2014〕12号

关于印发《中山火炬职业技术学院 专利管理办法》的通知

各单位：

《中山火炬职业技术学院专利管理办法》已经学院研究同意，现印发给你们，请认真贯彻执行。

附件：中山火炬职业技术学院专利管理办法

中山火炬职业技术学院
2014年10月17日

第四条 学院工程研究院是学院专利管理的行政职能部门。

第二章 专利权归属

第五条 执行学院任务或主要利用学院的物质技术条件所完成的发明创造，是职务发明创造。

我院师生员工完成的职务发明创造，申请专利的权利属于学院，即申请人为学院，发明（设计）人为个人。专利授权后，学院为专利权人，专利权归学院所有，未经学院许可，任何单位和个人都无权使用和转让。

第六条 上述“执行学院任务所完成的发明创造”是指：

（一）在本职工作中完成的发明创造。包括在完成科研计划课题或合同课题时所完成的发明创造，自选课题、自筹经费完成的与本职工作有关的发明创造。

（二）履行本单位交付的本职工作之外的任务所完成的发明创造。

（三）离职、退休或调离学院工作后两年内做出的与其在原单位承担的本职工作或原单位分配的任务有关的发明创造。

上述“利用学院物质技术条件”是指利用学院的资金、设备、原材料、试验条件、场地或者不对外公开的技术资料、技术基础，以及利用学院的名义筹集或获得的资金、设备、品种、原材料、试验条件、场地等。

对于来我院合作研究的兼职教师以及外单位来我院学习与

附件

中山火炬职业技术学院专利管理办法

第一章 总则

第一条 为了保护学院知识产权，维护学院的合法权益，促进我院专利工作的发展，促进学院科技成果转化，根据《中华人民共和国专利法》（以下简称《专利法》）、《中华人民共和国专利法实施细则》及上级有关文件精神，结合学院实际，特制订本办法。

第二条 本办法所称的所属单位，是指学院的各系（部）、处（室）、科研机构等一切法人或非法人单位。本办法所称的师生员工，是指在我院工作的教职员工（含劳务派遣）。在校学生及离职未满两年的人员等。

第三条 本办法所称的发明创造是指发明、实用新型和外观设计。

发明，是指对产品、方法或者其改进所提出的新的技术方案。

实用新型，是指对产品的形状、构造或者其结合所提出的适于实用的新的技术方案。

外观设计，是指对产品的形状、图案或者其结合以及色彩与形状、图案的结合所作出的富有美感并适于工业应用的新设计。

进修的人员所完成的发明创造的权利归属问题，有关单位应通过书面协议加以明确。

第七条 我院在校学生完成的发明创造符合下列条件之一者，适应于职务发明创造的有关规定：

（一）参加指导教师的科研项目完成的发明创造；

（二）依据我院教师指导下完成的毕业论文、毕业设计研究的内容所作出的发明创造；

（三）主要是利用我院资源所完成的发明创造。

第八条 职务发明创造是学院的无形资产，不因发明人或设计人的退休、离职或工作调动等而转移，任何单位或个人不得占为己有或变相占为己有，在保证发明人或设计人合法权益的前提下，学院有权处理所持有的职务发明创造。

第九条 我院教职工的个人发明创造（即非职务发明创造）需申请专利的，应由所在系（部）、处（室）出具“非职务发明创造证明”，经工程研究院、学院主管院领导审核，学院法定代表人签字确认后，个人自行申请专利。

第十条 发明（设计）人不得擅自将职务发明创造申请个人专利，违反规定擅自申请并给学院造成损失的，一经发现，学院将视情节轻重给予相应处分，并按法律规定要求当事人赔偿损失，必要时，提请专利管理机构调处或向人民法院起诉。

第十一条 凡以个人名义申请的非职务发明创造专利一律不作为学院个人科研工作量计算、职称评审和以学院作为承担

单位的科研项目结题等的依据。

第三章 专利申请

第十二条 专利的发明人或设计人是对其发明创造做出创造性贡献的人。在完成发明创造过程中只负责组织、提供方便或从事其他辅助性工作的人员不是发明人或设计人。

第十三条 申请专利的发明创造应符合《专利法》的规定。发明（设计）人向工程研究院提出专利申请报告书，应对申请项目进行详细的文献检索，就其“新颖性、创造性和实用性”做出判断，并对市场需求和经济效益做出预测分析。

第十四条 凡准备申请专利的项目，为确保其新颖性，申请前不得以任何形式将发明内容公开于众，科技成果鉴定或发表论文应在办理专利申请后进行。

第十五条 与外单位或个人进行合作研究或合作开发，必须订立书面合同，并对专利权归属及利益分配加以约定。

第十六条 学院师生员工在申请专利时必须对专利文献进行详细的检索，以避免重复研究和开发，避免产生专利纠纷。

第四章 奖励与扶持

第十七条 经学院审核同意，由学院委托代理机构办理专利申请事宜的专利申请，发明（设计）人垫付国家知识产权局官费、材料撰写费等费用，学院委托代理机构支付其他费用。开发区及市级专利申请资助费用下达后，发明（设计）人可以报销所垫付的专利相关费用（不包括登记费、印花税费），学

院支付专利代理机构垫付的其他费用。

第十八条 由学院委托代理机构办理申请的专利，授权后三年内的年费由学院缴纳，第四年及以后的年费由发明（设计）人根据实际情况自行缴纳。

第十九条 专利授权后，发明（设计）人向学院工程研究院申请开发区及市级专利授权资助，优秀专利可向学院工程研究院申请中山市专利奖。

第二十条 学院以转让方式将其职务专利提供他人实施的，学院从转让所得（包括专利转让费、专利实施许可费等）的净收入中提取 50% 对专利发明（设计）人进行一次性奖励，奖金由专利第一发明（设计）人分配。其余部分纳入学院专利专项管理基金，由工程研究院负责管理，用于专利的管理和成果推广转让。

第二十一条 学院及上级主管部门拨付的专利专项资金均纳入学院专利管理费统一管理，由工程研究院负责管理。

第五章 法律责任

第二十二条 学院师生员工有保护学院知识产权的义务。

第二十三条 擅自转让、变相转让以及擅自许可使用学院职务专利，或造成学院专利资产流失和损失的，学院对直接责任人员给予相应的行政处分，对给学院造成的经济损失，要求责任人依法进行相应的赔偿，触犯刑律的将依法追究其刑事责任。

第六章 附 则

第二十三条 本办法解释权归学院工程研究院。

第二十四条 本办法自颁布之日起实施。

抄送：院领导、院内各单位。

中山火炬职业技术学院工程研究院 2014年10月17日印发

4. 《校企技术合作管理办法》

中山火炬职业技术学院校企技术合作管理办法

(试行)

(中火炬训[2013]4号)

为加强校企深度合作,促进资源优势互补,充分体现学院“立足园区、服务园区”办学理念和“政、产、学、研、企”合作办学特色,深化校企合作体制机制建设,充分调动学院各教学系各专业参与校企合作的积极性,主动与企业合作开展科技创新、技术研发和技术服务等,从而提高我院师生的科研能力、技术创新能力和技术服务能力,特制定本办法。

第一条 学院鼓励各教学系各专业和教师积极与合作企业开展技术合作,校企共同申报完成科技项目,共同开展新产品研发,专业教师为企业提供技术指导、员工技术培训、技术转化和推广。

第二条 校企技术合作实施教学系主导,专业对接企业,教师对接技术项目(工程)的管理架构。教师与企业开展的技术合作必须在自己所在系备案,技术研发和服务必须与专业发展和开发区产业结构需求基本一致。教师参与的技术合作项目成果公布或对外交流必须署名“中山火炬职业技术学院”,否则学院不予成果认同或经费资助和奖励。

第三条 校企技术合作必须签订校企技术合作协议,明确各方在技术合作中权利和义务,特别是明确技术合作项目资金使用、成果权(专利)所有及计划执行责任主体。实训中心、工程研究院等职能部门要加强对校企技术合作业务指导、协调和服务,纪监审办公室、财务处等部门要加强对协议执行和经费使用的监督和审核。

第四条 校企技术合作应遵循平等自愿、优势互补、利益共享、共同发展的原则,坚持以市场需求和技术创新、服务为导向,实现科研与生产、教学相结合。

第五条 学院应根据开发区(中山市)经济社会发展和产业转型升级需求,结合学院专业优势和特点,制定校企技术合作规划,支持有条件的教学系和专业主动与企业在技术开发服务、科研成果转化等方面开展合作,实行互惠互利、互动发展。支持和扶持专业教师带领学生参与技术合作。

第六条 学院要创造条件,主动作为,通过学院董事会平台,校企共建教师工作室、工程(技术)研发中心(研究所)、科技服务平台或实习实训基地,为校企技术合作提供基础条件保障。

第七条 合作企业要主动出击,寻求政策和资金支持,尽快实现技术成果转化,使校企技术合作产生明显的经济效益和良好的社会效益,也可以促进学生就业和职业提升。

第八条 各教学系可以依据专业需要聘请合作企业中高层管理人员、技术人员、能工巧匠等优秀人才担任兼职教师或实习指导教师,参与制定专业发展规划、人才培养方案、课程改革等教育教学改革,共同开展人才培养。

第九条 各教学系根据工作需要分批选派优秀教师和业务骨干下企业实践锻炼,参与企业科研项目开发、技术服务、学术研讨、成果推广等工作。

第十条 学院对校企技术合作项目实行资助制,对项目取得成果实行奖励制,相关办法参照《中山火炬职业技术学院职业研发项目建设与管理办法(试行)》执行。

第十一条 校企双方违反本办法规定，弄虚作假，获得学院校企合作技术合作资助或奖励的，由相关职能部门追回已发放的资助或奖励，取消其获得相关资助或奖励的资格。

第十二条 相关部门及其工作人员违反本办法规定，在校企技术合作工作中玩忽职守、滥用职权、徇私舞弊的，由有关职能部门责令改正，并对直接负责的主管人员和其他直接责任人员给予相应处罚和纪律处分。

第十三条 本办法自公布日起施行，解释权归中山火炬职业技术学院实训中心。

5. 《社会服务经营管理办法》

中山火炬职业技术学院社会服务经营管理办法 (试行)

(中火炬政〔2012〕27号)

第一章 总则

第一条 为了充分调动院内各单位和广大教职工参与社会服务的积极性,发挥学院优势,盘活学院的资产和资源,更好地服务地方社会经济发展,根据广东省教育厅、广东省财政厅、广东省人事厅、广东省机构编制委员会办公室、广东省劳动和社会保障厅、广东省工商行政管理局联合印发的《关于积极推进广东省普通高等学校科技产业规范化建设的实施意见》精神和学院实际情况,特制订本办法。

第二条 中山火炬职业技术学院资产经营有限公司(以下简称资产经营有限公司)负责管理和经营学院所有的经营性资产。按项目类别营业总收入的10%作为管理费上缴学院,纳入财政收入管理范畴。

第三条 本办法所指的学院经营项目,按照业务范围和服务内容不同可分为服务类项目、资源类项目、赞助类项目、团体及个人投资类项目。

第四条 本办法所指项目单位是指根据项目任务、性质所组成的团队、单位及个人等。

第五条 各类项目的收入应全部纳入资产经营有限公司账户,实行统一管理、统一核算,并按照本办法进行分配使用,所有收入均指营业收入。

第六条 各种收入必须使用规定的票据,及时足额纳入资产经营有限公司账内管理。不允许任何单位和个人未经批准擅自收费项目、擅自使用自行购置的不合格票据、保留账外资金。

第二章 经营范围和项目

第七条 服务类项目,主要是指以学院无形资产和相关有形资产为背景,通过学院教师额外的服务工作所获取收入的项目。主要包括以下几个方面:

一、国际学院相关收入的项目,包括非学院全日制学籍的学生的学费;

二、技能考证、技能鉴定及相关工作所取得收入的项目;

三、由项目单位所组成的科研团队或个人为企业事业单位提供科技服务所获取收入的项目;

四、科技成果转让所获取收入的项目;

五、工作室为企业事业单位举行服务活动所取得收入的项目;

六、利用实训设备通过生产性实训等所取得收入的项目;

七、生产性实训场所引入企业合作生产与培养学生的过程中产生收入的项目。

第八条 资源类项目,是指以利用学院的有形资产为主要进行产生收入的项目。主要包括设备、场地、商铺、房屋等固定资产出租,生产性实训校区的厂房的租金、水电差价等;

第九条 赞助类项目,是指由于企事业单位或个人对学院的建设、奖教、奖学、助困基金、学生生活等进行赞助而获得收入的项目。

第十条 团体及个人投资产生收入的项目,是指学院教职员工发挥专业所长,投资创办的经济实体所取得收入的项目。

第三章 项目收入分配

第十一条 服务类项目收入分配

一、国际学院非学院全日制学籍的学生的学费,按总收入的35%上交资产经营有限公司,65%由项目单位使用;

二、各类技能考证、技能鉴定收入(不含代收代支费用),20%资产经营有限公司提留,80%由项目单位安排使用(其中10%为实训与设备管理中心使用,70%为系部使用,主要用于项目耗材、考务管理等方面);

三、项目单位所组成的团队及个人对外承担的技术制作、服务、设计、科技咨询等有偿科研项目收入,资产经营有限公司提留15%,85%由项目单位安排使用;

四、科技成果转让收入,资产经营有限公司提留50%,50%归团队或个人安排使用;

五、各项目单位利用实训设备接单生产、来料加工等所取得的收入,资产经营有限公司提留25%,75%由项目单位安排使用;

六、工作室的收入(如工作室为企业事业单位举行服务所产生的收入等),资产经营有限公司提留15%,85%由项目单位(工作室)安排使用;

七、场地和设备等资产归属学院的生产性实训场所引入企业进行生产与人才培养的过程中产生的收入,资产经营有限公司提留20%,实训与设备管理中心提留5%,75%由项目单位安排使用。

八、学院与生产性实训校区企业在合作过程中所产生的校企合作收益,资产经营有限公司提留70%,15%由实训与设备管理中心安排使用,15%由相应管理中作出贡献的单位安排使用。

第十二条 资源类项目收入分配

各项目单位利用学院资源进行出租等经营(包括场地、设备、商铺、房屋等固定资产的出租等)的项目,经营所产生的利润收益,以及生产性实训校区的厂房、商铺等资产在出租过程中产生的租金、水电差价等其他收入。总额的65%留资产经营有限公司,20%由实训与

第六章 附则

第二十六条 以上所指收入均为税后收入,所有开支项目税费由项目开支单位负责缴纳。涉及个税问题,实行代扣代缴。

第二十七条 各项目单位应根据本管理办法制定相应的实施细则,报资产经营有限公司,由其余有关部门审定后公布执行。

第二十八条 本办法自发布之日起执行。本办法未列入的有关经营项目,参照上述有关标准,签定协议单独执行。凡与本办法相抵触的有关规定同时废止。

第二十九条 本办法由资产经营有限公司负责解释。

设备管理中心安排使用,15%由在经营管理中所做出贡献的相关单位安排使用。

第十三条 赞助类项目收入分配

一、以学院名义取得的各种赞助费(本项目不上缴学院),由资产经营有限公司统一安排使用,对有贡献的团队或个人,资产经营有限公司给予不超过10%的奖励。

二、项目引进单位负责筹集的非指定用途的赞助费,项目引进单位可使用80%;

三、校内各部门取得的赞助方指定用途的赞助费纳入资产经营有限公司管理,按指定用途安排使用;

四、各部门取得的赞助经费中,赞助方要求“保留本金”的,其“本金”部分不得使用,每年由资产经营有限公司按同期银行存款利率计算利息,拨付指标给接受赞助的部门使用。

第十四条 团队及个人投资类项目

团队及个人创办的经济实体纳入资产经营有限公司名下管理的,所产生的营业收入,3%上缴资产经营有限公司作管理费。

第四章 项目管理

第十五条 实行项目审批制度和收费统一管理制度。

第十六条 经营项目和收费标准的审批。各项目单位开展的经营项目须书面呈报资产经营有限公司,载明收费的标准、收费的对象、收费的依据和收费的用途。国家已有规定的,按国家规定的标准执行。没有规定的,资产经营有限公司根据国家有关法律法规的规定,会同相关部门对各单位收费申请初步把关。决不允许乱设收费项目,擅自扩大收费范围,私自提高收费标准。

第十七条 各项目单位在启动经济活动前要在资产经营有限公司建立经济活动财务项目,处理经济活动中的财务往来。

第十八条 各种收入结算以项目为单位。当项目结束后,项目单位应在五个工作日内通知资产经营有限公司,依据已经确定的效益分配方案对收入进行分配,收入分配应在五个工作日内完成。对于常年型经济活动的收入,每季度末进行效益分配。

第十九条 项目收入分配结束后,各款项划入其规定的结存账户,所有账目处理应在五个工作日内完成。

第二十条 对于各项目单位在社会服务活动过程中的合理财务往来和效益分配后的合法效益留成,各项目单位在符合财务管理规定的前提下有充分的自主权,同时负有全部责任。对于不符合规定的经费处理,财务人员有权拒绝执行,并提报上级处理。

第二十一条 各项目单位开展有偿服务取得收入时,必须严格遵守财务制度,严禁使用白条、非正式收据加盖部门印章收费,以及不开收据直接向服务对象收取现金等方式隐瞒收入。

第五章 项目实施程序

第二十二条 各类社会服务项目的申报以处(室)、系(部)为单位向资产经营有限公司申报。

第二十三条 社会服务项目申请单位应于项目开始前提出申请。项目申报单位应呈报以下材料:项目收入核准申报书(附表1)项目说明及实施方案、相关协议书、收费申请及收费依据说明、项目运行预算及项目经济负责人、项目收入分类及分配方案意图说明。

第二十四条 资产经营有限公司在收到项目单位申请后五个工作日内完成审核并提出收入分配方案,并书面通知项目单位执行。

第二十五条 项目单位在接到通知书后方可启动项目,并建立财务往来。办理收入结算的工作程序为:各项目单位经办人填写“项目收入分配表”(附表2)→资产经营有限公司核实收入掌控金额。(若重大项目另行处理)

4.1.4 校企产学研合作项目一览表

序号	合同名称	合同编号	甲方名称	合同金额 (万元)	签订日期	负责人
1	全自动化口罩机 KN95 熔接齿一体模五轴高速铣削应用研究	SJ2020151	中山市唯一精密智能装备有限公司	3	2020-05-25	魏文强
2	汽车尾灯灯罩多色注塑模具技术研发及关键零部件制造	SJ2020150	中山市唯一精密智能装备有限公司	3	2020-05-25	程国飞
3	转台基座夹具设计开发	SJ2020144	中山市泰世达机械自动化有限公司	5	2020-05-19	吴磊,
4	摩托车后平叉液压夹具设计开发	SJ2020143	中山市泰世达机械自动化有限公司	3	2020-05-19	苏开华
5	有线蛇形废墟搜救机器人关键技术的研究	SJ2020104	中山市奥斯精工机械科技有限公司	3	2020-04-25	唐林新
6	TO56 管帽两联多工位级进模具关键技术研发及关键零部件制造	SJ2020083	东莞市联加泰五金制品有限公司	5	2020-04-16	丁立刚
7	高速型 KN95 口罩自动化生产线设备研制	SJ2020085	中山达远智造有限公司	57	2020-04-15	王龙
8	高速型 KN95 口罩自动化生产线设计开发	SJ2020084	中山达远智造有限公司	50.5	2020-04-15	丁立刚
9	气雾罐顶盖五联多工位级进模具关键技术研发	SJ2020047	中山高林美包装科技有限公司	8	2020-03-17	丁立刚
10	技术开发(委托)合同-新型产品开发过程管理及优化	无	中山金港源金属制造有限公司	0.7	2019-11-15	刘庆伦
11	不锈钢表带设计标准和制造工艺研究	20191102	中山金港源金属制造有限公司	0.9	2019-11-01	苏开华
12	金属表壳锻压模制造工艺及其成本分析	20191101	中山金港源金属制造有限公司	0.7	2019-11-01	程国飞
13	WD 牌硅胶导管系列产品及生产辅助治具的设计与优化	20180618	中山市沃德医疗器械有限公司	10	2019-06-19	李玉兰
14	数控十字滑台装调结构的研究	SJ2020198	山迈雷特数控技术有限公司	2	2020/6/15	李庆达
合计				151.8		

1. 全自动化口罩机 KN95 熔接齿一体模五轴高速铣削应用研究（节选）

中山火炬职业技术学院 技术服务合同	
合同编号: <u>sj202005</u>	技术服务合同
项目名称: <u>全自动化口罩机 KN95 熔接齿一体模五轴高速铣削应用研究</u>	委托方 (甲方): <u>中山市唯一精密智能装备有限公司</u>
委托方 (甲方): <u>中山市唯一精密智能装备有限公司</u>	统一社会信用代码: <u>91442000MA4W6JH11J</u>
受托方 (乙方): <u>中山火炬职业技术学院</u>	地 址: <u>中山市火炬开发区创业路 16 号 19 栋厂房第 1、2 层</u>
签订时间: <u>2020 年 05 月 12 日</u>	法定代表人: <u>方金玉</u>
签订地点: <u>中山市唯一精密智能装备有限公司</u>	项目联系人: <u>刘武</u>
有效期限: <u>2020 年 05 月 15 日至 2020 年 07 月 15 日</u>	通讯地址: <u>中山市火炬开发区创业路 16 号 19 栋厂房第 1、2 层</u>
中山火炬职业技术学院印制	电 话: <u>13925320320</u> 传真: _____
	电子信箱: _____
	受托方 (乙方): <u>中山火炬职业技术学院</u>
	统一社会信用代码: <u>12442000761562761R</u>
	地 址: <u>广东省中山市火炬开发区中山港大道 60 号</u>
	法定代表人: <u>叶军峰</u>
	项目联系人: <u>魏文强</u>
	通讯地址: <u>广东省中山市火炬开发区中山港大道 60 号</u>
	电 话: <u>15876799908</u> 传真: <u>0760-88586609</u>
	电子信箱: <u>155353882@qq.com</u>

为甲方项目联系人，乙方指定 魏文强 为乙方项目负责人及联系人。项目联系人承担以下责任：

1. 联系并落实所在方有关合同签订、变更事宜；
2. 联系并落实所在方本合同服务报酬支付及监督使用事宜；
3. 联系并落实所在方本合同项目开展及验收事宜；

一方变更项目联系人的，应当及时以书面形式通知另一方，未及时通知并影响本合同履行或造成损失的，应承担相应的责任。

第十二条：乙方技术服务团队成员及分工：

序号	姓名	职称	部门(单位)	工作内容	签字
1	魏文强	讲师	装备制造学院	机械 CAD/CAM	
2	程国飞	工程师	装备制造学院	机械 CAD/CAM	
3	丁立刚	高级工程师	装备制造学院	机械 CAD/CAM	
4	吴磊	副教授	装备制造学院	机械 CAD/CAM	
5	李玉兰	讲师	装备制造学院	机械 CAD/CAM	
6	苏开华	讲师	装备制造学院	机械 CAD/CAM	
7	黄李辉	讲师	装备制造学院	上机检测	
8	许林媛	助教	装备制造学院	成品尺寸检测	

第十三条：乙方对技术服务费支出预算：

序号	经费开支科目	金额(万元)	用途说明
1	材料费	3	工量具、刀具、钢材、抛光等耗材，图书、纸张、装订等办公耗材
合计		3	

甲方同意乙方项目负责人根据项目实际需要调配(增减)支出科目及额度，调整范围为该科目的10%。

第十四条：双方确定，出现下列情形，致使本合同的履行成为不必要或不可能的，可以解除本合同：

1. 发生不可抗力；

2. 双方协商同意解除合同的；

3. 因出现现有技术水平和条件下难以克服的技术困难，导致项目目标无法研究完成的。

第十五条：双方因履行本合同而发生的争议，应协商、调解解决。协商、调解不成的，确定按以下第2种方式处理：

1. 提交仲裁；
2. 依法向乙方住所地人民法院起诉。

第十六条：双方约定本合同其他相关事项为：

本合同未尽事宜，双方友好协商另行签订补充协议约定。补充协议与本合同具有同等法律效力。双方确认，于本合同首部提供的通讯方式视为各方合法有效的联络信息，如有变更，变更方须于变更之日起三日内书面告知对方，否则视为原地址有效。因变更方提供的地址不准确，送达地址变更未及时告知对方或者指定接收人拒绝签收等原因，导致通知或相关法律文书未能被对方实际接收的，文书退回之日视为送达之日。

第十七条：本合同一式5份，具有同等法律效力，甲方执1份，乙方执4份。本合同如有附件的，则与本合同具有同等法律效力。

第十八条：本合同经双方签字盖章后生效。

甲方： (盖章)

法定代表人/委托代理人： (签名)

2020年5月18日

乙方： (盖章)

法定代表人/委托代理人： (签名)

2020年5月25日

2. 汽车尾灯灯罩多色注塑模具技术研发及关键零部件制造（节选）

合同编号: SJ2020150

**中山火炬职业技术学院
技术服务合同**

项目名称: 汽车尾灯灯罩多色注塑模具技术研发及关键零部件制造

委托方(甲方): 中山市唯一精密智能装备有限公司

受托方(乙方): 中山火炬职业技术学院

签订时间: 2020年05月12日

签订地点: 中山市唯一精密智能装备有限公司

有效期限: 2020年05月15日至2020年07月15日

中山火炬职业技术学院印制

技术服务合同

委托方(甲方): 中山市唯一精密智能装备有限公司

统一社会信用代码: 91442000MA4W6JH11J

地 址: 中山市火炬开发区创业路16号19栋厂房第1、2层

法定代表人: 方金玉

项目联系人: 刘武

通讯地址: 中山市火炬开发区创业路16号19栋厂房第1、2层

电 话: 13925320320 传真:

电子信箱:

受托方(乙方): 中山火炬职业技术学院

统一社会信用代码: 12442000761562761R

地 址: 广东省中山市火炬开发区中山港大道60号

法定代表人: 叶军峰

项目联系人: 程国飞

通讯地址: 广东省中山市火炬开发区中山港大道60号

电 话: 18165630969 传真: 0760-88586609

电子信箱: 744265744@qq.com

第十一条：双方确定，在本合同有效期内，甲方指定 刘武 为甲方项目联系人，乙方指定 程国飞 为乙方项目负责人及联系人。项目联系人承担以下责任：

1. 联系并落实所在方有关合同签订、变更事宜；
2. 联系并落实所在方本合同服务报酬支付及监督使用事宜；
3. 联系并落实所在方本合同项目开展及验收事宜；

一方变更项目联系人的，应当及时以书面形式通知另一方，未及时通知并影响本合同履行或造成损失的，应承担相应的责任。

第十二条：乙方技术服务团队成员及分工：

序号	姓名	职称	部门(单位)	工作内容	签字
1	程国飞	工程师	装备制造学院	模具 CAD/CAE	程国飞
2	丁立刚	高级工程师	装备制造学院	模具 CAD/CAE	丁立刚
3	魏文强	讲师	装备制造学院	模具 CAD/CAM	魏文强
4	吴磊	副教授	装备制造学院	模具 CAD/CAE/CAM	吴磊
5	李玉兰	讲师	装备制造学院	模具 CAD/CAE/CAM	李玉兰
6	苏开华	讲师	装备制造学院	模具 CAD/CAE/CAM	苏开华
7	黄李辉	讲师	装备制造学院	模具 CAD/CAE/CAM	黄李辉
8	许林媛	助教	装备制造学院	外文资料搜索、翻译	许林媛

第十三条：乙方对技术服务费支出预算：

序号	经费开支科目	金额(万元)	用途说明
1	材料费	3	工量具、刀具、钢材、抛光等耗材，图书、纸张、装订等办公耗材
	合计	3	

甲方同意乙方项目负责人根据项目实际需要调配(增减)支出科目及额度，调整范围为该科目的10%。

第十四条：双方确定，出现下列情形，致使本合同的履行成为不必要或不可能的，可以解除本合同：

1. 发生不可抗力；
2. 双方协商同意解除合同的；
3. 因出现现有技术水平和条件下难以克服的技术困难，导致项目目标无法研究完成的。

第十五条：双方因履行本合同而发生的争议，应协商、调解解决。协商、调解不成的，确定按以下第 2 种方式处理：

1. 提交仲裁；
2. 依法向乙方住所地人民法院起诉。

第十六条：双方约定本合同其他相关事项为：

本合同未尽事宜，双方友好协商另行签订补充协议约定。补充协议与本合同具有同等法律效力。双方确认，于本合同首部提供的通讯方式视为各方合法有效的联络信息，如有变更，变更方须于变更之日起三日内书面告知对方，否则视为原地址有效。因变更方提供的地址不准确，送达地址变更未及告知对方或者指定接收人拒绝签收等原因，导致通知或相关法律文书未能被对方实际接收的，文书退回之日视为送达之日。

第十七条：本合同一式 5 份，具有同等法律效力，甲方执 1 份，乙方执 4 份。本合同如有附件的，则与本合同具有同等法律效力。

第十八条：本合同经双方签字盖章后生效。

甲方：_____ (盖章)

法定代表人/委托代理人：_____ (签名)

2020年 5 月 18 日

乙方：_____ (盖章)

法定代表人/委托代理人：_____ (签名)

2020年 5 月 18 日

3. 转台基座夹具设计开发（节选）

附件 1

合同编号: SJ2020144

中山火炬职业技术学院 技术服务合同

项目名称: 转台基座夹具设计开发

委托方 (甲方): 中山市泰世达机械自动化有限公司

受托方 (乙方): 中山火炬职业技术学院

签订时间: 2020年5月6日

签订地点: 中山市泰世达机械自动化有限公司

有效期限: 2020年5月6日至2020年6月15日

中山火炬职业技术学院印制

- 1 -

技术服务合同

委托方 (甲方): 中山市泰世达机械自动化有限公司

统一社会信用代码: 914420000702397462

地 址: 中山市火炬开发区中山港加工区 1 幢第一层 B 区

法定代表人: 徐反修

项目联系人: 徐反修

通讯地址: 中山市火炬开发区中山港加工区 1 幢第一层 B 区

电 话: 18002253066 传真: _____

电子信箱: 2368459536@qq.com

受托方 (乙方): 中山火炬职业技术学院

统一社会信用代码: 12442000761562761R

地 址: 广东省中山市中山港大道 60 号

法定代表人: 叶军峰

项目联系人: 吴磊

通讯地址: 广东省中山市火炬开发区中山港大道 60 号

电 话: 18825301305 传真: _____

电子信箱: 365400204@qq.com

- 3 -

1. 联系并落实所在方有关合同签订、变更事宜；
2. 联系并落实所在方本合同服务报酬支付及监督使用事宜；
3. 联系并落实所在方本合同项目开展及验收事宜；

一方变更项目联系人的，应当及时以书面形式通知另一方，未及时通知并影响本合同履行或造成损失的，应承担相应的责任。

第十二条：乙方技术服务团队成员及分工：

序号	姓名	职称	部门(单位)	工作内容	签字
1	吴磊	副教授	中山火炬职业技术学院	项目负责人 项目总体设计	吴磊
2	苏开华	工程师/ 讲师	中山火炬职业技术学院	夹具结构设计	苏开华
3	张亚民	实验师	中山火炬职业技术学院	夹具零件加工	张亚民
4	李庆达	工程师	中山火炬职业技术学院	夹具零件加工	李庆达

乙方需经甲方书面同意方可变更上述服务团队成员，并保证变更后的团队成员具有履行本合同相应的资格和能力且不低于被更换人员的职位、资格和能力，否则按【1000】元/人次支付违约金。

第十三条：乙方对技术服务费支出预算：

序号	经费开支科目	金额(万元)	用途说明
1	材料费	4.5	购置夹具零件所需材料
2	加工费	0.3	加工夹具零件
3	不可预见费用	0.2	
合计		5	

经甲方事先书面同意，乙方项目负责人根据项目实际需要调配(增减)支出科目及额度，调整范围为该科目金额的 20%。

第十四条：双方确定，出现下列情形，致使本合同的履行成为不必要或

第十九条：本合同一式 5 份，具有同等法律效力，甲方执 1 份，乙方执 4 份。本合同如有附件的，则与本合同具有同等法律效力。

第二十条：本合同经双方签字盖章后生效。

(以下无正文，为签署部分)

甲方：_____中山市泰世达机械自动化有限公司_____(盖章)

法定代表人/委托代理人：_____李庆达_____(签名)

2020年 5 月 19 日

乙方：_____中山火炬职业技术学院_____(盖章)

法定代表人/委托代理人：_____李庆达_____(签名)

年 月 日

4. 摩托车后平叉液压夹具设计开发（节选）

附件 1

合同编号: SJ2020143

**中山火炬职业技术学院
技术服务合同**

项目名称: 摩托车后平叉液压夹具设计开发

委托方 (甲方): 中山市泰世达机械自动化有限公司

受托方 (乙方): 中山火炬职业技术学院

签订时间: 2020年5月6日

签订地点: 中山市泰世达机械自动化有限公司

有效期限: 2020年5月6日至2020年6月15日

中山火炬职业技术学院印制

- 1 -

技术服务合同

委托方 (甲方): 中山市泰世达机械自动化有限公司

统一社会信用代码: 914420000702397462

地 址: 中山市火炬开发区中山港加工区 1 幢第一层 B 区

法定代表人: 徐反修

项目联系人: 徐反修

通讯地址: 中山市火炬开发区中山港加工区 1 幢第一层 B 区

电 话: 18002253066 传真: _____

电子信箱: 2368459536@qq.com

受托方 (乙方): 中山火炬职业技术学院

统一社会信用代码: 12442000761562761R

地 址: 广东省中山市中山港大道 60 号

法定代表人: 叶军峰

项目联系人: 苏开华

通讯地址: 广东省中山市火炬开发区中山港大道 60 号

电 话: 18128766167 传真: _____

电子信箱: kaihuasu@163.com

- 3 -

成的新的技术成果，归双（乙、双）方所有。

第十一条：双方确定，在本合同有效期内，乙方指定苏开华为项目联系人，甲方指定徐反修为项目负责人及联系人。项目联系人承担以下责任：

1. 联系并落实所在方有关本合同签订、变更事宜；
2. 联系并落实所在方本合同服务报酬支付及监督使用事宜；
3. 联系并落实所在方本合同项目开展及验收事宜；

一方变更项目联系人的，应当及时以书面形式通知另一方，未及时通知并影响本合同履行或造成损失的，应承担相应的责任。

第十二条：乙方技术服务团队成员及分工：

序号	姓名	职称	部门（单位）	工作内容	签字
1	苏开华	工程师/讲师	中山火炬职业技术学院	项目负责人 项目总体设计	苏开华
2	吴磊	副教授	中山火炬职业技术学院	夹具结构设计	吴磊
3	程国飞	工程师/讲师	中山火炬职业技术学院	夹具结构设计	
4	魏文强	讲师	中山火炬职业技术学院	夹具零件加工	魏文强

乙方需经甲方书面同意方可变更上述服务团队成员，并保证变更后的团队成员具有履行本合同相应的资格和能力且不低于被更换人员的职位、资格和能力，否则按【1000】元/人次支付违约金。

第十三条：乙方对技术服务费支出预算：

序号	经费开支科目	金额(万元)	用途说明
1	材料费	2.6	购置夹具零件所需材料
2	加工费	0.2	加工夹具零件

合同具有同等法律效力。双方确认，于本合同首部提供的通讯方式视为各方合法有效的联络信息，如有变更，变更方须于变更之日起三日内书面告知对方，否则视为原地址有效。因变更方提供的地址不准确，送达地址变更未及时告知对方或者指定接收人拒绝签收等原因，导致通知或相关法律文书未能被对方实际接收的，文书退回之日视为送达之日。

第十九条：本合同一式5份，具有同等法律效力，甲方执1份，乙方执4份。本合同如有附件的，则与本合同具有同等法律效力。

第二十条：本合同经双方签字盖章后生效。

（以下无正文，为签署部分）

甲方：中山市泰世达机械自动化有限公司（盖章）

法定代表人/委托代理人：苏开华（签名）

2020年 5 月 19 日

乙方：中山火炬职业技术学院（盖章）

法定代表人/委托代理人：魏文强（签名）

年 月 日

5. 有线蛇形废墟搜救机器人关键技术的研究（节选）

SJ2020104

合同编号：

中山火炬职业技术学院 技术服务合同

项目名称：有线蛇形废墟搜救机器人关键技术的研究

委托方（甲方）：中山市奥斯精工机械科技有限公司

受托方（乙方）：中山火炬职业技术学院

签订时间：2020.4.25

签订地点：中山市奥斯精工机械科技有限公司

有效期限：2020年6月1日至2021年9月30日

中山火炬职业技术学院印制

- 1 -

新的技术成果，归双（甲、双）方所有。

2. 在本合同有效期内，乙方利用甲方提供的技术资料和工作条件所完成的新的技术成果，归双（乙、双）方所有。

第十一条：双方确定，在本合同有效期内，甲方指定陈丽珠为甲方项目联系人，乙方指定唐林新为乙方项目负责人及联系人。项目联系人承担以下责任：

1. 联系并落实所在方有关合同签订、变更事宜；
2. 联系并落实所在方本合同服务报酬支付及监督使用事宜；
3. 联系并落实所在方本合同项目开展及验收事宜；

一方变更项目联系人的，应当及时以书面形式通知另一方，未及时通知并影响本合同履行或造成损失的，应承担相应的责任。

第十二条：乙方技术服务团队成员及分工：

序号	姓名	职称	部门（单位）	工作内容	签字
1	唐林新	高工	中山火炬职业技术学院	项目总体设计及实施等	唐林新
2	王龙	教授	中山火炬职业技术学院	模块设计	王龙
3	丁立刚	副教授	中山火炬职业技术学院	零部件工艺	丁立刚
4	刘庆伦	副教授	中山火炬职业技术学院	有限元分析	刘庆伦
5	李庆达	工程师	中山火炬职业技术学院	数控加工	李庆达
6	张桂芝	副教授	中山火炬职业技术学院	项目协调	张桂芝

第十三条：乙方对技术服务费支出预算：

序号	经费开支科目	金额(万元)	用途说明

1	材料费	2	零部件及材料采购
2	加工费	1	零部件加工
合计		3	

甲方同意乙方项目负责人根据项目实际需要调配(增减)支出科目及额度,调整范围为该科目的 40 %。

第十四条:双方确定,出现下列情形,致使本合同的履行成为不必要或不可能的,可以解除本合同:

1. 发生不可抗力;
2. 双方协商同意解除合同的;
3. 因出现现有技术水平和条件下难以克服的技术困难,导致项目目标无法研究完成的。

第十五条:双方因履行本合同而发生的争议,应协商、调解解决。协商、调解不成的,确定按以下第 2 种方式处理:

1. 提交 XXXX 仲裁;
2. 依法向乙方所在地人民法院起诉。

第十六条:双方确定:本合同及相关附件中所涉及的有关名词和技术术语,其定义和解释如下:

1. 无

第十七条:与履行本合同有关的下列技术文件,经双方确认后,为本合同的组成部分:

原始设计文件

第十八条:双方约定本合同其他相关事项为:

本合同未尽事宜,双方友好协商另行签订补充协议约定。补充协议与本

合同具有同等法律效力。双方确认,于本合同首部提供的通讯方式视为各方合法有效的联络信息,如有变更,变更方须于变更之日起三日内书面告知对方,否则视为原地址有效。因变更方提供的地址不准确,送达地址变更未及时告知对方或者指定接收人拒绝签收等原因,导致通知或相关法律文书未能被对方实际接收的,文书退回之日视为送达之日。

第十九条:本合同一式 5 份,具有同等法律效力,甲方执 1 份,乙方执 4 份。本合同如有附件的,则与本合同具有同等法律效力。

第二十条:本合同经双方签字盖章后生效。

甲方: 中山市奥斯精工机械科技有限公司 (盖章)

法定代表人/委托代理人: 张丽 (签名)

2020年4月30日

乙方 中山火炬职业技术学院 (盖章)

法定代表人/委托代理人: 张丽 (签名)

2020年4月29日

6. T056 管帽两联多工位级进模具关键技术研发及关键零部件制造（节选）

合同编号: 512020083

中山火炬职业技术学院
技术服务合同

项目名称: T056 管帽两联多工位级进模具关键技术研发及关键零部件制造

委托方 (甲方): 东莞市联加泰五金制品有限公司

受托方 (乙方): 中山火炬职业技术学院

签订时间: 2020年4月16日

签订地点: 广东省中山市

有效期限: 2020年4月1日至2020年12月31日

中山火炬职业技术学院印制
填写说明

1

本合同未尽事宜, 双方友好协商另行签订补充协议约定。补充协议与本合同具有同等法律效力。双方确认, 于本合同首部提供的通讯方式视为各方合法有效的联络信息, 如有变更, 变更方须于变更之日起三日内书面告知对方, 否则视为原地址有效。因变更方提供的地址不准确, 送达地址变更未及时告知对方或者指定接收人拒绝签收等原因, 导致通知或相关法律文书未能被对方实际接收的, 文书退回之日视为送达之日。

第十四条: 本合同一式 5 份, 具有同等法律效力, 甲方执 1 份, 乙方执 4 份。本合同如有附件的, 则与本合同具有同等法律效力。

第十五条: 本合同经双方签字盖章后生效。

甲方: _____ (盖章)
法定代表人/委托代理人: 李加泰 (签名)
年 月 日

乙方: _____ (盖章)
法定代表人/委托代理人: 李加泰 (签名)
年 月 日

8

合同编号:

中山火炬职业技术学院
技术服务合同
 补充资料

项目名称: T056 管帽两联多工位级进模具关键技术研发及关键零部件制造

委托方(甲方): 东莞市联加泰五金制品有限公司

受托方(乙方): 中山火炬职业技术学院

签订时间: 2020年 月 日

签订地点: 广东省中山市

有效期限: 年 月 日至 年 月 日

中山火炬职业技术学院印制

填写说明

一、项目组人员情况

序号	姓名	职称	学位	年龄	在本项目中承担的工作任务	签名
1	丁立刚	高级工程师	硕士	46	项目策划与统筹	丁立刚
2	程国飞	工程师	硕士	37	产品与模具 CAE 技术	程国飞
3	魏文强	工程师	学士	38	工艺分析与方案制订	魏文强
4	李玉兰	讲师	硕士	47	模具精度检测	李玉兰
5	张亚民	高级技师	学士	49	模具调试	张亚民
6	张凌云	高级技师	学士	36	模具调试	张凌云
7	王龙	教授	博士	41	模具设计	王龙
8	杨均保	高级技师	学士	35	数控加工编程	杨均保

二、经费预算

支出科目	经费额(万元)	用途说明
1、设备费	1.0	购买专用检测设备、计算机软硬件和刀量具等
2、材料费	2.0	购买模具材料、标准零部件、配套设备部件
3、测试化验加工费	1.0	关键部件外协加工、系统检测费等
4、差旅费/会议费/国际合作与交流费	0.3	项目的调研、设计、资料、技术培训、技术会议、差旅费等
5、劳务费	0.3	聘请编外人员参与项目制作、组装、调试、搬运等费用
6、专家咨询费	0.2	聘请专家对项目的研究内容、研究思路、创新点、成果提炼等方面进行咨询所支付的费用
7、其他	0.2	设计图纸复印、装订等
合计	5	

甲方: _____ (盖章)

法定代表人/委托代理人: 杨均保 (签名)

2020年 5月 6日

合同编号:

中山火炬职业技术学院
技术服务合同
 补充资料

项目名称: 高速型 KN95 口罩自动化生产线设备研制

委托方(甲方): 中山达远智造有限公司

受托方(乙方): 中山火炬职业技术学院

签订时间: 2020年 月 日

签订地点: 广东省中山市

有效期限: 年 月 日至 年 月 日

中山火炬职业技术学院印制

填写说明



- 1 -

一、项目组人员情况

序号	姓名	职称	学位	年龄	在本项目中承担的工作任务	签名
1	王龙	教授	博士	41	项目策划	王龙
2	李庆达	工程师	硕士	37	整机结构设计	李庆达
3	晏华成	工程师	学士	46	电气控制方案设计	晏华成
4	张亚民	高级技师	学士	49	设备装调	张亚民
5	唐林新	高级技师	学士	49	数控程序编制	唐林新
6	刘庆伦	讲师	硕士	38	整机结构优化	刘庆伦
7	丁立刚	高级工程师	硕士	46	项目管理	丁立刚

二、经费预算

支出科目	经费额(万元)	用途说明
1、设备费	5.0	购买专用检测设备、计算机软硬件和刀量具等
2、材料费	17.0	购买设备材料、标准零部件、配套设备部件
3、测试加工费	16.0	关键部件外协加工、系统检测费等
4、电气控制配件采购费用	17.0	电机、PLC、继电器、控制器、接近开关采购费用等
5、劳务费	1.0	聘请编外人员参与项目制作、组装、调试、搬运等费用
6、其他	1.0	设计图纸和说明书复印、装订等
合计	57.0	

甲方: 中山达远智造有限公司 (盖章)

法定代表人/委托代理人: 张亚民 (签名)

2020年 5月 26日

- 2 -

8. 高速型 KN95 口罩自动化生产线设计开发（节选）

合同编号: 5J2020084

中山火炬职业技术学院
技术服务合同

项目名称: 高速型 KN95 口罩自动化生产线设计开发

委托方 (甲方): 中山达远智造有限公司

受托方 (乙方): 中山火炬职业技术学院

签订时间: 2020 年 4 月 15 日

签订地点: 广东省中山市

有效期限: 2020 年 4 月 12 日至 2020 年 12 月 31 日

中山火炬职业技术学院印制

- 1 -

达地址变更未及时告知对方或者指定接收人拒绝签收等原因, 导致通知或相关法律文书未能被对方实际接收的, 文书退回之日视为送达之日。

第十四条: 本合同一式 5 份, 具有同等法律效力, 甲方执 1 份, 乙方执 4 份。本合同如有附件的, 则与本合同具有同等法律效力。

第十五条: 本合同经双方签字盖章后生效。

甲方: 中山达远智造有限公司 (盖章)
法定代表人 / 委托代理人: [Signature] (签名)
2020 年 4 月 15 日

乙方: 中山火炬职业技术学院 (盖章)
法定代表人 / 委托代理人: [Signature] (签名)
2020 年 4 月 15 日

- 8 -

合同编号:

中山火炬职业技术学院
技术服务合同
 补充资料

项目名称: 高速型 KN95 口罩自动化生产线设计开发

委托方 (甲方): 中山达远智造有限公司

受托方 (乙方): 中山火炬职业技术学院

签订时间: 2020 年 月 日

签订地点: 广东省中山市

有效期限: 年 月 日至 年 月 日

中山火炬职业技术学院印制
 填写说明



- 1 -

一、项目组人员情况

序号	姓名	职称	学位	年龄	在本项目中承担的工作任务	签名
1	丁立刚	高级工程师	硕士	46	项目策划与统筹	丁立刚
2	刘庆伦	讲师	硕士	38	整机结构优化	刘庆伦
3	李庆达	工程师	硕士	37	整机结构设计	李庆达
4	晏华成	工程师	学士	46	电气控制方案设计	晏华成
5	唐林新	高级技师	学士	49	数控程序编制	唐林新
6	张亚民	高级技师	学士	49	设备装调	张亚民
7	王龙	教授	博士	41	整机性能测试	王龙

二、经费预算

支出科目	经费额 (万元)	用途说明
1、设备费	3.0	购买专用检测设备、计算机软硬件和量具等
2、材料费	15.0	购买设备材料、标准零部件、配套设备部件
3、测试加工费	15.0	关键部件外协加工、系统检测费等
4、电气控制配件采购费用	15.0	电机、PLC、继电器、控制器、接近开关采购费用等
5、劳务费	1	聘请校外人员参与项目制作、组装、调试、搬运等费用
6、专家咨询费	0.5	聘请专家对项目的研究内容、研究思路、创新点、成果提炼等方面进行咨询所支付的费用
7、其他	1	设计图纸和说明书复印、装订等
合计	50.5	

甲方: 中山达远智造有限公司 (盖章)

法定代表人/委托代理人: 张亚民 (签名)

2020年 5月 26日

- 2 -

9. 气雾罐顶盖五联多工位级进模具关键技术研发（节选）

合同编号：

**中山火炬职业技术学院
技术服务合同**

项目名称：气雾罐顶盖五联多工位级进模具关键技术研发

委托方（甲方）：中山高林美包装科技有限公司

受托方（乙方）：中山火炬职业技术学院

签订时间：2020年 月 日

签订地点：广东省中山市

有效期限：2020年3月1日至2022年2月28日

中山火炬职业技术学院印制
填写说明

- 1 -

本合同未尽事宜，双方友好协商另行签订补充协议约定。补充协议与本合同具有同等法律效力。双方确认，于本合同首部提供的通讯方式视为各方合法有效的联络信息，如有变更，变更方须于变更之日起三日内书面告知对方，否则视为原地址有效。因变更方提供的地址不准确，送达地址变更未及时告知对方或者指定接收人拒绝签收等原因，导致通知或相关法律文书未能被对方实际接收的，文书退回之日视为送达之日。

第十四条：本合同一式 5 份，具有同等法律效力，甲方执 1 份，乙方执 4 份。本合同如有附件的，则与本合同具有同等法律效力。

第十五条：本合同经双方签字盖章后生效。

甲方：_____（盖章）
法定代表人 / 委托代理人：_____（签名）
年 月 日

乙方：_____（盖章）
法定代表人 / 委托代理人：_____（签名）
年 月 日

- 8 -

合同编号：

中山火炬职业技术学院
技术服务合同
 补充资料

项目名称：气雾罐顶盖五联多工位级进模具关键技术研发

委托方（甲方）：中山高林美包装科技有限公司

受托方（乙方）：中山火炬职业技术学院

签订时间：2020年 月 日

签订地点：广东省中山市

有效期限：年 月 日至 年 月 日

中山火炬职业技术学院印制

填写说明

- 1 -

一、项目组人员情况

序号	姓名	职称	学位	年龄	在本项目中承担的工作任务	签名
1	丁立刚	高级工程师	硕士	46	项目策划与统筹	
2	程国飞	工程师	硕士	37	产品与模具CAE技术	
3	李玉兰	讲师	硕士	47	模具精度检测	
4	魏文强	工程师	学士	38	工艺分析与方案制订	
5	张亚民	高级技师	学士	49	模具调试	
6	张凌云	高级技师	学士	36	模具调试	
7	王龙	教授	博士	41	模具设计	

二、经费预算

支出科目	经费额（万元）	用途说明
1、设备费	1.5	购买专用检测设备、计算机软硬件和量具等
2、材料费	3	购买模具材料、标准零部件、配套设备部件
3、测试化验加工费	1.5	关键部件外协加工、系统检测费等
4、差旅费/会议费/国际合作与交流费	0.5	项目的调研、设计、资料、技术培训、技术会议、差旅费等
5、劳务费	0.5	聘请编外人员参与项目制作、组装、调试、搬运等费用
6、专家咨询费	0.5	聘请专家对项目的研究内容、研究思路、创新点、成果提炼等方面进行咨询所支付的费用
7、其他	0.5	设计图纸复印、装订等
合计	8	

甲方：中山高林美包装科技有限公司 (盖章)

法定代表人/委托代理人：张亚民 (签名)

2020年4月16日

- 2 -

2、研究开发成果交付的时间：2019年11月20日提交初稿，12月16日前提交终稿。

3、成果验收：双方确定，按以下标准及方法对乙方完成的研究开发成果进行验收：由甲、乙双方各提名2名以上专家组论证合格。

4、如乙方提交的研究开发成果经验收不合格的，甲方有权要求乙方在指定时间内重新提交甲方验收，经整改后仍不合格的，甲方有权按照不合格比例扣减相应的研究开发经费。

第六条 研发成果归属及使用

1、双方一致确认，乙方受托完成的研究报告（论文）及其一切相关知识产权无条件归属于甲方，包括但不限于专利申请权、专利权、专有技术、技术秘密、软件著作权等。同时，乙方应确保甲方拥有及使用研发成果不会构成对于任何第三方的任何侵权，如研发成果侵犯第三方的合法权益遭受索赔的，所有责任及损失由乙方承担。

2、乙方不得自行使用研发成果；若乙方有此需求，乙方应与甲方协商，由甲方以书面授权许可的方式决定是否允许乙方使用研发成果。

3、乙方利用研究开发经费所购置与研究开发工作有关的设备、器材、资料等财产，归乙方所有。

第七条 保密义务

1、一方在合同履行期间从另一方所获得的一切原始资料、信息及在开发过程中所取得的与履行合同有关的工作成果，双方负有保密义务。未经一方书面同意，另一方不得在合同期内或合同履行完毕后以任何方式泄露。

2、保密内容包括但不限于下列项目：与本协议范围内有关的产品设计、工艺流程、材料配方和其它图纸、报告等技术文件以及其他双方认定的属于保密内容的材料或信息，不论其是以纸介质或是以硬盘、U盘以及光盘等数据存储介质予以存储。

3、任何一方违反本合同之任何约定（特别是“研发成果归属及使用”、“保密义务”条款）均构成违约，违约方应赔偿由此给守约方造成的一切损失，包括直接损失及间接损失（预期利益等）。

第八条 合同的解除和变更

1、合同各方可依据有关法律法规规定或本合同之约定变更或解除合同。当合同一方要求变更或解除合同时，在新合同未达成前，原合同仍然有效。

2、经双方协商一致方可变更或解除本合同。如合同一方单方面要求变更或解除合同，给对方所造成的损失（包括直接损失及预期利益等间接损失）应由该方全部承担。

3、双方确定，出现因发生不可抗力或技术风险，致使本合同的履行成为不必要或不可能的，一方可以通知另一方解除本合同。

第九条 其它约定事项

1、甲乙双方若发生合同纠纷，应本着互谅互让、互相尊重、和平友好的原则协商解决。协商不成的，依

法向甲方所在地法院提起诉讼。

2、本合同一式 三 份，具有同等法律效力，本合同经双方签字盖章后生效。

甲方：_____（盖章）
乙方：_____（盖章）

甲方代表：_____（签字）
乙方代表：王仕伦（签字）

日期：_____ 日期：2019年11月20日

中山火炬职业技术学院
模具设计与制造专业
合同专用章

11. 不锈钢表带设计标准和制造工艺研究（节选）

技术开发（委托）合同

项目名称： 不锈钢表带设计标准和制造工艺研究

委托方（甲方）： 中山金港源金属制造有限公司
住 所 地： 中山市火炬开发区逸怡路2号金源科技园
单位负责人： _____
项目联系人： 王冲
通讯地址： 中山市火炬开发区逸怡路2号金源科技园
电 话： 0760-8613 6000-8664 邮 编： 528437

受托方（乙方）： 中山火炬职业技术学院
住 所 地： 广东省中山市火炬开发区中山港大道60号
单位负责人： _____
项目联系人： 苏开华 吴磊
通讯地址： 广东省中山市火炬开发区中山港大道60号
电 话： _____ 邮 编： 528436

本合同甲方委托乙方研究开发 不锈钢表带设计标准和制造工艺研究 项目，并支付研究开发经费和报酬，乙方接受委托并进行此项研究开发工作。双方经过平等协商，在真实、充分地表达各自意愿的基础上，根据《中华人民共和国合同法》的规定，达成如下协议，并由双方共同恪守。

第一条 本合同研究开发项目的要求如下：
刘志刚组

1、技术目标：对于头珠一横多粒的加工工艺进行研究，分析影响一横多粒不良率的工艺因素，提出改进思路，以帮助公司降低一横多粒工艺的不良率。将头珠一横一粒及一横多粒加工工艺进行对比，从设备利用率、人工成本、生产效率、产品不良率等方面进行对比分析，优化头珠加工工艺，以帮助公司提高生产效率，降低生产成本。

2、技术内容：1.对头珠一横多粒 CNC 加工过程中的工艺缺陷进行研究，分析影响不良率的关键因素，并提出工艺改进思路；2.对一横一粒及一横多粒加工的工艺过程相关数据进行分析，对比其设备利用率、人工成本、生产效率及产品不良率，提出优化的工艺方案。

3、乙方应在本合同生效后 15 日内向甲方提交研究计划及师资安排。

第二条 乙方应按下列进度完成研究开发工作：

1、10.10-10.20 确定项目工作思路及主要技术指标
2、10.21-11.10 收集相关资料，构建技术方案
3、11.11-11.31 进行技术验证分析和数据分析
4、12.1-12.15 撰写项目总结报告

第三条 甲方应按以下方式支付研究开发经费和报酬：

1、研究开发经费和报酬总额为人民币 9000 元（大写：玖仟元整）。

2、研究开发经费由甲方分 两次 支付给乙方，

 > 首款（合同金额 50%）：4500 元，付款时间：甲乙双方签订合同后 30 天内；

 > 尾款（合同金额 50%）：4500 元，付款时间：甲方完成项目验收合格后 30 天内；

3、上述费用包含甲方应当支付乙方的所有费用，另甲方向乙方支付款项前，乙方应先将符合甲方财务要求的发票提交给甲方，否则甲方有权延迟付款。

4、本合同的研究开发经费由乙方以 自行 的方式使用。甲方可以检查乙方进行研究开发工作和使用研究开发经费的情况，但不得妨碍乙方的正常工作。

第四条 乙方开户行及相关账号资料：
开户银行：中国建设银行股份有限公司中山火炬开发区支行
账 户：中山火炬职业技术学院
帐 号：4405 0178 0502 0000 1180

第五条 乙方应当按以下方式向甲方交付研究开发成果：
1、研究开发成果交付的形式及数量：研究报告（论文）1份。
2、研究开发成果交付的时间：2019年11月20日提交初稿，12月16日前提交终稿。
3、成果验收：双方确定，按以下标准及方法对乙方完成的研究开发成果进行验收：由甲、乙双方各提名2名以上专家组论证合格。
4、如乙方提交的研究开发成果经验收不合格的，甲方有权要求乙方在指定时间内重新提交甲方验收，经整改后仍不合格的，甲方有权按照不合格比例扣减相应的研究开发经费。

第六条 研发成果归属及使用
1、双方一致确认，乙方受托完成的毕业论文及其一切相关知识产权无条件归属于甲方，包括但不限于专利申请权、专利权、专有技术、技术秘密、软件著作权等。同时，乙方应确保甲方拥有及使用研发成果不会构成对于任何第三方的任何侵权，如研发成果侵犯第三方的合法权益遭受索赔的，所有责任及损失由乙方承担。
2、乙方不得自行使用研发成果；若乙方有此需求，乙方应与甲方协商，由甲方以书面授权许可的方式决定是否允许乙方使用研发成果。
3、乙方利用研究开发经费所购置与研究开发工作有关的设备、器材、资料等财产，归乙方所有。

第七条 保密义务
1、一方在合同履行期间从另一方所获得的一切原始资料、信息及在开发过程中所取得的与履行合同有关的工作成果，双方负有保密义务。未经一方书面同意，另一方不得在合同期内或合同履行完毕后以任何方式泄露。
2、保密内容包括但不限于下列项目：与本协议范围内有关的产品设计、工艺流程、材料配方和其它图纸、报告等技术文件以及其他双方认定的属于保密内容的材料或信息，不论其是以纸质或以硬盘、U盘以及光盘等数据存储介质予以存储。
3、任何一方违反本合同之任何约定（特别是“研发成果归属及使用”、“保密义务”条款）均构成违约，违约方应赔偿由此给守约方造成的一切损失，包括直接损失及间接损失（预期利益等）。

第八条 合同的解除和变更
1、合同各方可依据有关法律法规规定或本合同之约定变更或解除合同。当合同一方要求变更或解除合同时，在新合同未达成前，原合同仍然有效。
2、经双方协商一致方可变更或解除本合同。如合同一方单方要求变更或解除合同，给对方所造成的损失（包括直接损失及预期利益等间接损失）应由该方全部承担。
3、双方确定，出现因发生不可抗力或技术风险，致使本合同的履行成为不必要或不可能的，一方可以通知另一方解除本合同。

第九条 其它约定事项
1、甲乙双方若发生合同纠纷，应本着互谅互让、互相尊重、和平友好的原则协商解决。协商不成的，依法向甲方所在地法院提起诉讼。
2、本合同一式二份，具有同等法律效力，本合同经双方签字盖章后生效。
甲方：中山火炬职业技术学院（盖章）
甲方代表：李本强（签字）
日期：2019年11月20日
乙方：李本强（盖章）
乙方代表：李本强（签字）
日期：2019年11月20日

12. 金属表壳锻压模制造工艺及其成本分析（节选）

技术开发（委托）合同

项目名称：金属表壳锻压模制造工艺及其成本分析

委托方（甲方）：中山金港源金属制造有限公司

住 所 地：中山市火炬开发区逸怡路2号金源科技园

单位负责人：

项目联系人：王冲

通讯地址：中山市火炬开发区逸怡路2号金源科技园

电 话：0760-8613 6000-8664 邮 编：528437

受托方（乙方）：中山火炬职业技术学院

住 所 地：广东省中山市火炬开发区中山港大道60号

单位负责人：

项目负责人：程国飞 魏文强

通讯地址：广东省中山市火炬开发区中山港大道60号

电 话： 邮 编：528436

本合同甲方委托乙方研究开发金属表壳锻压模制造工艺及成本分析项目，并支付研究开发经费和报酬，乙方接受委托并进行此项研究开发工作。双方经过平等协商，在真实、充分地表达各自意愿的基础上，根据《中华人民共和国合同法》的规定，达成如下协议，并由双方共同恪守。

第一条 本合同研究开发项目的要求如下：

周亚礼组

1、技术目标：本项目通过对某款型号金属表壳成型工艺及制造工艺进行研究，并对其开模、冲孔模、铲边模、成型模、切内边和切外边等成型锻压模进行加工和材料成本分析，总结出每套模具中的最优成本单价，及整套工艺流程的最优成本总价。旨在通过成本分析过程，使部门成员具有深刻的成本核算意识，并将在未来的工作流程中持续成本核算环节，为降低公司成本和提高产品竞争力竭尽所能。

2、技术内容：1、金属表壳锻压模（开料模、冲孔模、铲边模、成型模、切内边和切外边模）成型原理及制造工艺；2、金属表壳锻压模（开料模、冲孔模、铲边模、成型模、切内边和切外边模）成本分析。

3、乙方应在本合同生效后15日内向甲方提交研究计划及师资安排。

第二条 乙方应按下列进度完成研究开发工作：

1、10.10-10.20 确定项目工作思路及任务分配

2、10.21-11.10 搜集资料，数据处理等

3、11.11-11.31 数据分析及撰写初稿

4、12.1-12.15 定稿及撰写答辩PPT

第三条 甲方应按以下方式支付研究开发经费和报酬：

1、研究开发经费和报酬总额为人民币7000元（大写：柒仟元整）。

2、研究开发经费由甲方分两次支付给乙方，

➢ 首款（合同金额 50%）：3500元，付款时间：甲乙双方签订合同后 30 天内；

➢ 尾款（合同金额 50%）：3500元；付款时间：甲方完成项目验收合格后 30 天内；

3、上述费用包含甲方应当支付乙方的所有费用，另甲方向乙方支付款项前，乙方应先将符合甲方财务要求的发票提交给甲方，否则甲方有权延迟付款。

4、本合同的研究开发经费由乙方以自行的方式使用，甲方可以检查乙方进行研究开发工作和使用研究开发经费的情况，但不得妨碍乙方的正常工作。

第四条 乙方开户行及相关账号资料：

开户银行：中国建设银行股份有限公司中山火炬开发区支行

账 户：中山火炬职业技术学院

帐 号：4405 0178 0502 0000 1180

...以以下列方式向甲方交付研究开发成果:

- 1、研究开发成果交付的形式及数量: 研究报告(论文)1份。
- 2、研究开发成果交付的时间: 2019年11月20日提交初稿,12月16日前提交终稿。
- 3、成果验收: 双方确定,按以下标准及方法对乙方完成的研究开发成果进行验收: 由甲、乙双方各提名2名以上专家组论证合格。
- 4、如乙方提交的研究开发成果经验收不合格的,甲方有权要求乙方在指定时间内重新提交甲方验收,经整改后仍不合格的,甲方有权按照不合格比例扣减相应的研究开发经费。

第六条 研发成果归属及使用

- 1、双方一致确认,乙方受托完成的研究报告(论文)及其一切相关知识产权无条件归属于甲方,包括但不限于专利申请权、专利权、专有技术、技术秘密、软件著作权等。同时,乙方应确保甲方拥有及使用研发成果不会构成对于任何第三方的任何侵权,如研发成果侵犯第三方的合法权益遭受索赔的,所有责任及损失由乙方承担。
- 2、乙方不得自行使用研发成果;若乙方有此需求,乙方应与甲方协商,由甲方以书面授权许可的方式决定是否允许乙方使用研发成果。
- 3、乙方利用研究开发经费所购置与研究开发工作有关的设备、器材、资料等财产,归乙方所有。

第七条 保密义务

- 1、一方在合同履行期间从另一方所获得的一切原始资料、信息及在开发过程中所取得的与履行合同有关的工作成果,双方负有保密义务。未经一方书面同意,另一方不得在合同期内或合同履行完毕后以任何方式泄露。
- 2、保密内容包括但不限于下列项目:与本协议范围内有关的产品设计、工艺流程、材料配方和其它图纸、报告等技术文件以及其他双方认定的属于保密内容的材料或信息,不论其是以纸质介质或是以硬盘、U盘以及光盘等数据存储介质予以存储。
- 3、任何一方违反本合同之任何约定(特别是“研发成果归属及使用”、“保密义务”条款)均构成违约,违约方应赔偿由此给守约方造成的一切损失,包括直接损失及间接损失(预期利益等)。

第八条 合同的解除和变更

- 1、合同各方可依据相关法律法规规定或本合同之约定变更或解除合同。当合同一方要求变更或解除合同时,在新合同未达成前,原合同仍然有效。
- 2、经双方协商一致方可变更或解除本合同。如合同一方单方面要求变更或解除合同,给对方所造成的损失(包括直接损失及预期利益等间接损失)应由该方全部承担。
- 3、双方确定,出现因发生不可抗力或技术风险,致使本合同的履行成为不必要或不可能的,一方可以通知另一方解除本合同。

2

第九条 其它约定事项

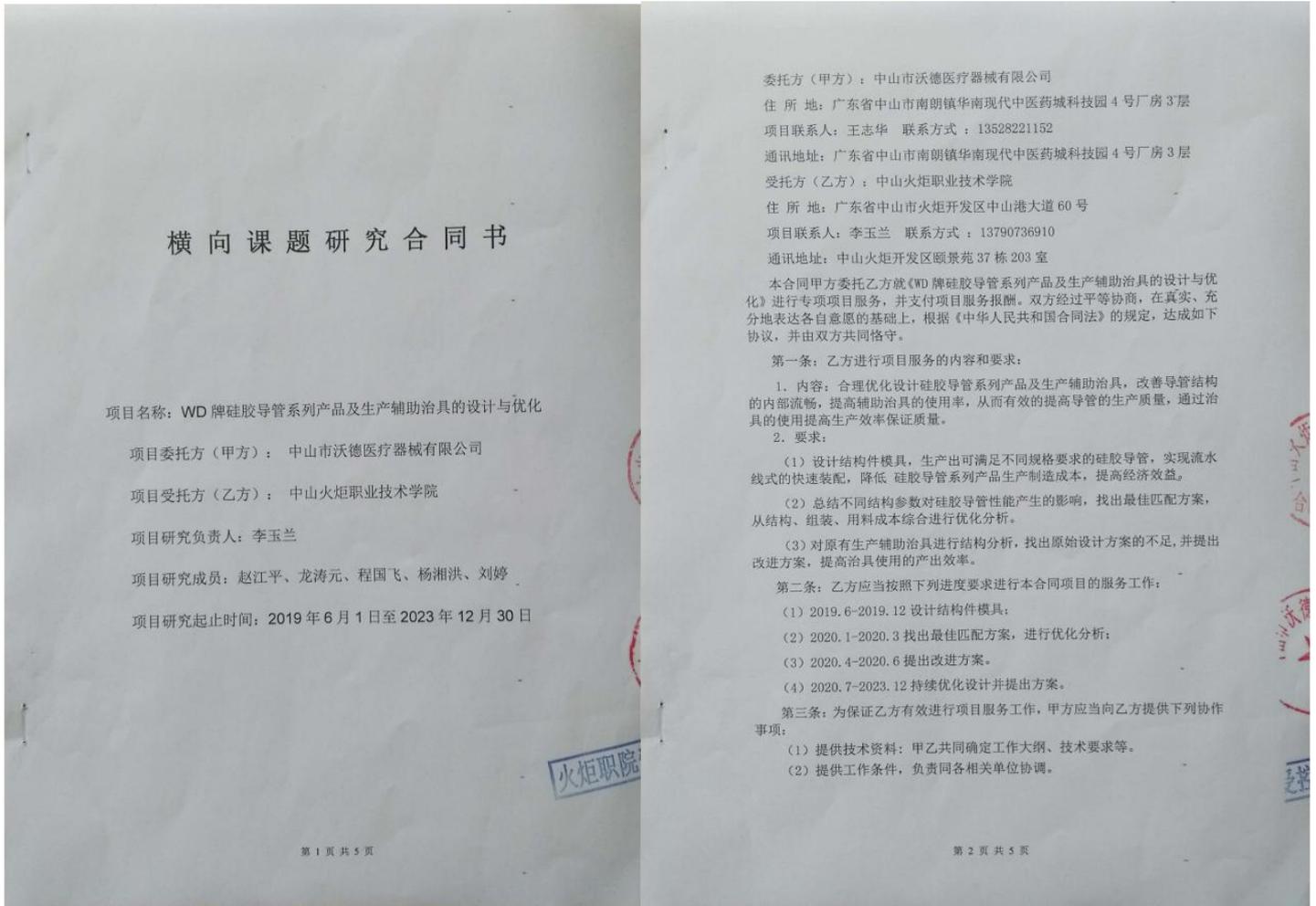
- 1、甲乙双方若发生合同纠纷,应本着互谅互让、互相尊重、和平友好的原则协商解决。协商不成的,依法向甲方所在地法院提起诉讼。
- 2、本合同一式 三 份,具有同等法律效力,本合同经双方签字盖章后生效。

甲方: _____ (盖章)
甲方代表: _____ (签字)
日期: _____

乙方: _____ (盖章)
乙方代表: 魏江利 (签字)
日期: _____

3

13. WD 牌硅胶导管系列产品及生产辅助治具的设计与优化（节选）



(3) 提供上述协作事项的时间及方式: 合同签订后 5 日内提供相关资料, 甲方未能提供技术资料或工作条件等, 合同第二条约定的项目进度相应顺延, 由此引起的损失由甲方自行承担。

第四条: 甲方向乙方支付项目服务报酬及支付方式为:

1. 项目服务报酬总额为: 拾万元整。
2. 项目服务报酬由甲方在合同签订后三日内支付 3000 元给乙方, 在 2021.6.1 由甲方支付第二笔服务报酬 60000 元, 在 2022.6.1 由甲方支付剩余服务报酬。

乙方开户银行名称和账号为:

开户银行: 建行中山火炬开发区支行

开户名: 中山火炬职业技术学院

账号: 44050178050200001180

第五条: 双方确定因履行本合同应遵守的保密义务如下:

甲方:

1. 保密内容(包括技术信息和经营信息): 项目提出的技术和经济指标及内容。

2. 涉密人员范围: 甲方参与本项目的全部工作人员

3. 保密期限: 五年。

4. 泄密责任: 按国家或地方有关法律、法规处理。

乙方:

1. 保密内容(包括技术信息和经营信息): 项目提出的技术和经济指标及内容。

2. 涉密人员范围: 乙方参与本项目的全部工作人员

3. 保密期限: 五年。

4. 泄密责任: 按国家或地方有关法律、法规处理。

第六条: 本合同的变更必须由双方协商一致, 并以书面形式确定。

第七条: 双方确定, 按以下标准和方式对乙方提交的项目服务工作成果进行验收:

1. 项目完成后, 由乙方方向甲方提出验收申请;
2. 验收时间由甲方和乙方协调确定;
3. 项目验收方法: 按技术要求完成项目内容, 并由委托人验收。

第八条: 双方确定, 按以下约定承担各自的违约责任:

第 3 页 共 5 页

1. 乙方违反合同第二条约定, 应当承担违约责任, 具体违约金为甲方所付技术费用的 10% (支付违约金或损失赔偿额的计算方法)

2. 甲方违反合同第三条约定, 应当承担违约责任, 具体违约金为甲方所付技术费用的 20% (支付违约金或损失赔偿额的计算方法)。

3. 甲方违反合同第四条, 未按约定向乙方支付本合同约定的服务报酬的, 每迟延一日, 按应付金额万分之五支付违约金, 超过 30 天的, 乙方有权解除合同, 甲方须支付乙方已完成工作的服务报酬, 并承担甲方损失。

第九条: 双方确定, 甲方按照乙方符合本合同约定标准和方式完成的项目服务工作成果做出决策并予以实施所造成的损失, 按以下第 1 种方式处理:

1. 乙方不承担责任。
2. 乙方承担部分责任。
3. 乙方承担全部责任。

第十条: 双方确定:

1. 在本合同有效期内, 甲方利用乙方提交的项目服务工作成果所完成的新的技术成果, 归双方所有。

2. 经费使用预算: 见附表 1。

第十一条: 双方确定, 在本合同有效期内, 于本合同首部提供的通讯方式视为双方合法有效的联络信息, 甲方指定王志华为甲方项目联系人, 乙方指定李玉兰为项目联系人。一方变更项目联络信息的, 应当及时以书面形式通知另一方。未及时通知并影响本合同履行或造成损失的, 应承担相应的责任。

第十二条: 双方确定, 出现下列情形, 致使本合同的履行成为不必要或不可能, 可以解除本合同: 发生不可抗力。

第十三条: 双方因履行本合同而发生的争议, 应协商、调解解决。协商、调解不成的, 均提请中国广州仲裁委员会按照该会仲裁规则进行仲裁, 仲裁裁决是终局的, 对双方均有约束力。

第十四条: 双方约定本合同其他相关事项为: 本合同及相关附件中所涉及的有关名词和技术术语, 其定义和解释如下: 按国家相关规范解释为准。

第十五条: 本合同一式肆份, 具有同等法律效力, 经双方签字盖章后生效。

甲方: (盖章)
法定代表人/委托代理人: (签名)

2019年5月20日

乙方: (盖章)
法定代表人/委托代理人: (签名)

2019年5月20日

第 4 页 共 5 页

14. 数控十字滑台装调结构的研究（节选）

合同编号: SJ 2020198

中山火炬职业技术学院 技术服务合同

项目名称: 数控十字滑台装调结构的研究

委托方(甲方): 中山迈雷特数控技术有限公司

受托方(乙方): 中山火炬职业技术学院

签订时间: 2020年6月12日

签订地点: 中山迈雷特数控技术有限公司

有效期限: 2020年7月15日至2021年9月30日

中山火炬职业技术学院印制

新的技术成果,归双(乙、双)方所有。

第十一条:双方确定,在本合同有效期内,甲方指定甘艾婷为甲方项目联系人,乙方指定李庆达为乙方项目负责人及联系人。项目联系人承担以下责任:

1. 联系并落实所在方有关合同签订、变更事宜;
2. 联系并落实所在方本合同服务报酬支付及监督使用事宜;
3. 联系并落实所在方本合同项目开展及验收事宜;

一方变更项目联系人的,应当及时以书面形式通知另一方,未及时通知并影响本合同履行或造成损失的,应承担相应的责任。

第十二条:乙方技术服务团队成员及分工:

序号	姓名	职称	部门(单位)	工作内容	签字
1	李庆达	工程师	中山火炬职业技术学院	项目总体设计及实施等	李庆达
2	刘庆伦	副教授	中山火炬职业技术学院	模块设计	刘庆伦
3	丁俊健	高工	中山火炬职业技术学院	有限元分析	丁俊健
4	唐林新	高工	中山火炬职业技术学院	机械加工	唐林新
5	晏华诚	讲师	中山火炬职业技术学院	项目协调	晏华诚
6	黄红兵	工程师	中山火炬职业技术学院	零部件装调	黄红兵

第十三条:乙方对技术服务费支出预算:

序号	经费开支科目	金额(万元)	用途说明
1	材料费	1.5	零部件及材料采购
2	加工费	0.5	零配件加工
合计		2	

甲方同意乙方项目负责人根据项目实际需要调配(增减)支出科目及额度,调整范围为该科目的40%。

第十四条:双方确定,出现下列情形,致使本合同的履行成为不必要或不可能,可以解除本合同:

1. 发生不可抗力;
2. 双方协商同意解除合同的;
3. 因出现现有技术水平和条件下难以克服的技术困难,导致项目目标无法研究完成的。

第十五条:双方因履行本合同而发生的争议,应协商、调解解决。协商、调解不成的,确定按以下第2种方式处理:

1. 提交XXXX仲裁;
2. 依法向乙方所在地人民法院起诉。

第十六条:双方确定:本合同及相关附件中所涉及的有关名词和技术术语,其定义和解释如下:

1. 无

第十七条:与履行本合同有关的下列技术文件,经双方确认后,为本合同的组成部分:

原始设计文件。

第十八条:双方约定本合同其他相关事项为:

本合同未尽事宜,双方友好协商另行签订补充协议约定。补充协议与本合同具有同等法律效力。双方确认,于本合同首部提供的通讯方式视为各方合法有效的联络信息,如有变更,变更方须于变更之日起三日内书面告知对方,否则视为原地址有效。因变更方提供的地址不准确,送达地址变更未及时告知对方或者指定接收人拒绝签收等原因,导致通知或相关法律文书未能被对方实际接收的,文书退回之日视为送达之日。

第十九条:本合同一式5份,具有同等法律效力,甲方执一份,乙方执肆份。本合同如有附件的,则与本合同具有同等法律效力。

第二十条:本合同经双方签字盖章后生效。

甲方:中山迈雷特数控技术有限公司 (盖章)

法定代表人/委托代理人: (签名)

年 月 日

乙方:中山火炬职业技术学院 (盖章)

法定代表人/委托代理人: (签名)

2020年6月12日

4.2 华南职业教育教育产学研合作实验基地

4.2.1 开展 3D 增材制造技术研发

序号	项目名称	项目编号	项目级别	项目来源单位	立项日期	合同经费	项目负责人
1	再制造与 3D 增材制造专用纳米级金属-陶瓷复合粉体材料制备工艺研究	2017B1138	地市级	中山市科学技术局	2017-06-15	3	吴姚莎
2	激光 3D 打印不锈钢粉体市场化应用开发	202006CX YYB29	校级级	中山火炬职业技术学院	2020-06-30	1	吴姚莎

1. 再制造与 3D 增材制造专用纳米级金属-陶瓷复合粉体材料制备工艺研究

中山市科学技术局文件

中山科发〔2017〕132号

关于下达 2017 年度中山市社会公益科技研究专项资金立项项目和资金安排的通知

各有关单位:

2017年度中山市社会公益科技研究项目业经市政府同意(中府办处〔2017〕767号),现将中山市社会公益科技研究项目和资金下达给你们,请认真组织实施,并就有关事项通知如下:

一、项目实施的财政经费使用须严格按照《中山市社会公益科技研究专项资金管理办法》(中山科发〔2015〕114号)执行,专款专用,按期完成。

- 1 -

二、各项目负责人请于6月20日前登陆“中山市科技业务在线申报系统(<http://www.zskj.gov.cn/kjmis/login2.faces>)”,完成《中山市科技计划项目合同书》的填写并提交。项目承担单位请于6月22日前完成项目网上审核推荐。纸质材料待市科技局审批服务办公室审核后,打印一式5份(A4,双面,筒装),经单位签章确认,于6月26日前报送到我局服务窗口(中山市行政服务中心A区A60科技局窗口)。

三、为更好的实施项目过程管理,请各项目负责人加入2017社会公益工作Q群(群号:601637589)。

联系方式:产学研结合科,王坚良 梁沛霞 88319100

服务窗口:吴盛生 林伟 89817139

附件:2017年度中山市社会公益科技研究专项立项项目和资金安排表



- 2 -

附件

2017 年度中山市社会公益科技研究专项立项项目和资金安排表

单位:万元

序号	项目编号	项目名称	承担单位	项目负责人	安排经费
一、重大项目					
1	2017B1001	中山市大气污染物及 PM2.5 内聚组分对儿童呼吸系统健康影响的研究	中山市疾病预防控制中心	郭艳	25
2	2017B1002	阿克拉霉素联合异基因 NK 细胞对急性髓系白血病细胞的杀伤效应及分子机制研究	中山市人民医院	许晓军	25
3	2017B1003	婴儿食物过敏早期干预对儿童哮喘进程影响的综合研究	中山市博爱医院	王桂兰	25
4	2017B1004	防控育龄妇女意外妊娠促进生殖健康的互联网医疗模式研究	中山市博爱医院	王莹	25
5	2017B1005	OPQ 制度化建设的探索与研究	中山市人民医院	姜海明	25
6	2017B1006	琴叶榕药效物质对肝细胞氧化应激损伤的保护作用及机理研究	中山市中医院	彭博文	25
7	2017B1007	高通量测序技术在中山地区育龄人群中地中海贫血防控中的应用研究	中山市小榄人民医院	余艳萍	25
8	2017B1008	Notch 信号调控长非编码 RNA ZEB2NAT 诱导舌鳞癌侵袭、转移	中山市人民医院	张周韩	15
9	2017B1009	STING 负调控 NLRP3 炎症小体介导角膜保护作用机制研究	中山市人民医院	陈康	15
10	2017B1010	肤悦康洗剂对皮炎湿疹原模型皮损损伤修复及屏障功能重建的影响	中山市中医院	张玲	15
11	2017B1011	活禽经营限制区和非限制区市场空气中禽流感病毒污染状况及影响因素的研究	中山市疾病预防控制中心	王曼	15
12	2017B1012	学龄前儿童反复呼吸道感染临床诊治思路总结和应用推广	中山市博爱医院	黄娟	15
13	2017B1013	侧吸式灶灶罩套孔技术在混合痔治疗中的应用	中山市三乡医院	李美荣	15
14	2017B1014	基于深度学习和机器视觉的远程量体技术研究与应用	电子科技大学中山学院	邵昆	20

- 3 -

序号	项目编号	项目名称	承担单位	项目负责人	安排经费
126	2017B1126	转型升级背景下的中山市特色小镇培育机制与发展策略研究	电子科技大学中山学院	覃艳华	3
127	2017B1127	生产性服务业对制造企业服务创新与运营绩效的影响研究	电子科技大学中山学院	陶安	3
128	2017B1128	不同异质有机无机复合光伏器件的研制	电子科技大学中山学院	张智	3
129	2017B1129	智能型数控玻璃切割机研发与应用	中山职业技术学院	魏加争	3
130	2017B1130	面向大规模云中心的绿色 SLA 感知新型负载均衡度技术研究	电子科技大学中山学院	何怀文	3
131	2017B1131	风力发电机齿轮箱故障多维度诊断研究	中山火炬职业技术学院	郭艳平	3
132	2017B1132	立体影像观察效果分析与提升研究	电子科技大学中山学院	赵竟	3
133	2017B1133	基于物联网 Iora 技术的水表数据采集系统的研制	中山职业技术学院	江武志	3
134	2017B1134	镇咳祛痰新药复方百部新碱缓释片的研制	中山火炬职业技术学院	吴琦	3
135	2017B1135	中山市 PM2.5 污染特征及其对大气能见度的影响研究	电子科技大学中山学院	杨毅红	3
136	2017B1136	面向 TD-LTE 网络的 AISG 塔顶放大器控制单元研究与开发	电子科技大学中山学院	吕慧	3
137	2017B1137	北斗 GPS 双模共享平衡车应用研究	中山火炬职业技术学院	张远海	3
138	2017B1138	再制造与 3D 增材制造专用纳米级金属-陶瓷复合粉体材料制备工艺研究	中山火炬职业技术学院	吴姚莎	3
139	2017B1139	基于 LPWAN 技术物联网的关键性问题研究	电子科技大学中山学院	陈李胜	3
140	2017B1140	依托中山美居产业的适老卫浴产品设计与心理模型研究	中山火炬职业技术学院	王家跃	3
141	2017B1141	华中高档数控系统加工中心教学仪器改造研究	中山职业技术学院	易伟强	3
142	2017B1142	智能阅卷系统中无定位点图像识别方法的研究	电子科技大学中山学院	黎冬媛	3
143	2017B1143	快速时变信道下 OQAM-FBMC 系统时频同步技术研究	中山职业技术学院	金志平	3
144	2017B1144	药用原料乳猪肝和大猪肝的鉴定方法研究	电子科技大学中山学院	罗清荣	3

- 10 -

2. 激光 3D 打印不锈钢粉体市场化应用开发

中山火炬职业技术学院文件

中炬职院发〔2020〕55号

关于公布 2020 年度校级产学研专项课题立项的通知

校内各单位：

根据学校《关于开展 2020 年度校级产学研专项课题申报工作的通知》的要求，在课题组申报、各单位评审推荐的基础上，经校内外专家评审、结果公示、校长办公会审议通过，立项 54 项课题为 2020 年度校级产学研专项课题，具体名单见附表。现将相关事宜通知如下：

一、资助经费

本次立项重点项目 13 项，每项资助 1.5 万元；一般项目 26 项，每项资助 1 万元；资助经费分两年划拨，每年 50%；自筹项目 15 项。

二、工作要求

1. 请课题负责人根据项目申报书相关内容及时签订《中山火炬职业技术学院 2020 年产学研专项课题项目任务协议书》。
2. 请课题负责人认真组织课题组成员深入开展研究工作，确保课题研究的质量，并按期结题。

附表：中山火炬职业技术学院 2020 年度校级产学研专项课题立项项目一览表



- 1 -

- 2 -

附表

序号	立项编号	课题名称	项目类别
1	202006CXZD01	气雾罐顶盖多联多工位级进模具的关键技术研究及应用	重点项目
2	202006CXZD02	绿色高效三相微乳防晒体系的建立及防晒产品的研制	重点项目
3	202006CXZD03	BOPP 降解薄膜降解性能研究	重点项目
4	202006CXZD04	富硒石斛多糖的制备及功效研究	重点项目
5	202006CXZD05	天然植物源晒后修复气雾剂关键技术研究	重点项目
6	202006CXZD06	熟化白花蜜薯全粉的研发	重点项目
7	202006CXZD07	宽范围输出大功率 LED 调光电源的研究	重点项目
8	202006CXZD08	共享型动态包装盒创新设计研究	重点项目
9	202006CXZD09	纸质智能包装开发中导电油墨与印刷电子技术研究	重点项目
10	202006CXZD10	食用黑皮鸡枞菌活性物质应用于冻干食品的实践研究	重点项目
11	202006CXZD11	双向 LLC 谐振变换器及其控制策略的研究	重点项目
12	202006CXZD12	有线蛇形度碰撞检测机器人关键技术的研究	重点项目
13	202006CXZD13	汽车尾灯灯罩多色注塑成型及其模具关键技术研究	重点项目
14	202006CXYB14	一种自适应能源控制系统的研究	一般项目
15	202006CXYB15	节能型磁增强高压切削液冷却过滤系统研制	一般项目
16	202006CXYB16	复方桑椹膏的研发	一般项目
17	202006CXYB17	包装印刷企业绿色智能化改造关键技术研究	一般项目
18	202006CXYB18	“双区驱动”背景下中山市会展业发展研究	一般项目
19	202006CXYB19	5G 室内覆盖技术研究及应用	一般项目
20	202006CXYB20	政校企合作构建中山粤港澳青年创新创业人才培养链研究	一般项目
21	202006CXYB21	基于 NFC 技术的智能包装防伪技术设计与应用研究	一般项目
22	202006CXYB22	可变光束角高可靠性 COB 光源模组的研究及应用	一般项目
23	202006CXYB23	基于 SFO 技术的企业网站美术设计方法应用研究——以阿诺米照明科技（中山）有限公司网站开发为例	一般项目
24	202006CXYB24	无刷电机控制器自动化测试系统	一般项目
25	202006CXYB25	动力电池模组激光接镜精密连接关键技术研究	一般项目
26	202006CXYB26	基于人工智能的数字迎新系统研发	一般项目
27	202006CXYB27	基于包装检测公共服务平台的包装项目优化与成本控制	一般项目
28	202006CXYB28	小分子多肽系列护肤品的开发与功效评价研究	一般项目
29	202006CXYB29	激光 3D 打印不锈钢粉体市场化应用开发	一般项目
30	202006CXYB30	珠江西岸中小微企业跨境电商服务中心建设研究	一般项目

28	202006CXYB28	小分子多肽系列护肤品的开发与功效评价研究	一般项目
29	202006CXYB29	激光 3D 打印不锈钢粉体市场化应用开发	一般项目
30	202006CXYB30	珠江西岸中小微企业跨境电商服务中心建设研究	一般项目

4.2.2 成立“3D 增材制造技术应用”培训基地



培训基地授权书

广州双元科技有限公司是北京汇天威科技有限公司 弘瑞 FDM 3D 打印设备 在广东独家代理商，兹正式授权 中山火炬职业技术学院 为本公司在 广东省内职业教育（中职、高职、技校职高）行业的 3D 增材制造技术应用 培训基地，负责本公司的培训业务。

授权期限：2020 年 01 月 01 日至 2022 年 12 月 31 日



4.3 技术服务推广平台

4.3.1 智能制造技术公共实训中心

序号	基地名称
1	广东省高职教育智能装备制造技术公共实训中心
2	教育部智能装备制造技术生产性实训基地

1. 广东省高职教育智能装备制造技术公共实训中心

广东省教育厅关于做好2017年省高职教育公共实训中心建设工作的通知

发布日期：2016-11-17 浏览次数：532 来源：厅高教处

粤教高函〔2016〕238号

有关高职院校：

根据《广东省教育厅关于开展2017年省高职教育公共实训中心建设项目申报工作的通知》（粤教高函〔2016〕136号）要求，经学校申报、形式审查、专家评审等环节，省教育厅确定佛山职业技术学院3D打印技术研究与应用公共实训中心等50个公共实训中心为2017年省高职教育公共实训中心建设项目（以下简称“公共实训中心”，见附件1）。现予以公布，并就有关事宜通知如下：

一、有关高职院校应按照《广东省高职教育公共实训中心建设项目管理办法》（粤教高函〔2016〕115号）要求，积极争取举办方、行业企业的支持，落实除了省财政专项资金外的所有建设资金，加强项目组织管理，确保项目建设顺利实施、取得实效。

二、有关高职院校要按照粤教高函〔2016〕136号、粤教高函〔2016〕115号要求，统筹协调，组织制定建设方案和任务书（附件2），明确建设目标、建设任务和责任人，细化建设要求，强化推进措施。建设方案和任务书经省教育厅备案后，将作为项目实施、绩效考核、检查验收的依据。经确认实施的建设方案和任务书不能随意调整或变更。如确因特殊情况必须进行调整或变更的，须由学校组织专家论证并签署意见，报省教育厅备案后方可实施。

三、公共实训中心建设期原则上为1年，从2017年1月1日开始计算。省教育厅将按粤教高函〔2016〕115号要求，加强对公共实训中心的项目管理，对项目建设任务完成情况、建设质量、经费落实和使用情况等开展监督检查和项目验收。

四、公共实训中心建设所需资金按学校现有经费渠道筹措解决。对符合省财政有关专项资金资助范围的项目，将按规定统一纳入项目库管理，并在2017年予以资助。2017年项目库申报及资助事宜，另行通知。

五、请有关高职院校于2016年11月30日前将有关材料纸质文档一式1份报省教育厅高教处，电子版发至qibajiu@126.com。材料清单：正式公文（纸质和扫描件），建设方案、任务书（纸质和word版）。

联系人：张坚雄，联系电话：（020）37627715。

附件：①1. 2017年省高职教育公共实训中心建设项目名单.doc

②2. 2017年省高职教育公共实训中心建设项目任务书.doc

广东省教育厅
2016年11月7日

2017 年省高职教育公共实训中心建设项目名单

(排名不分先后)

序号	学校名称	项目名称	项目负责人
1	佛山职业技术学院	3D 打印技术研究与应用公共实训中心	王晖
2	广东创新科技职业学院	财经商贸公共实训中心	黄正瑞
3	广东工程职业技术学院	产品现代设计与先进制造技术公共实训中心	邓兆虎
.....			
46	阳江职业技术学院	海洋渔业环境监测及产品质量安全控制公共实训中心	刘和平
47	阳江职业技术学院	商贸类人才营销技能公共实训中心	李涛
48	中山火炬职业技术学院	智能装备制造技术公共实训中心	王龙
49	中山职业技术学院	老年宁养服务公共实训中心	渠晓伟
50	珠海城市职业技术学院	云平台移动商务软件技术公共实训中心	赵艳玲

广东省教育厅
DEPARTMENT OF EDUCATION OF GUANGDONG PROVINCE

首页 | 资讯中心 | 政务公开 | 本厅工作 | 政民互动 | 政务服务 | 网上信访 | 专题专栏 | 反腐倡廉

教育阶段: 幼儿园, 小学教育, 初中教育, 高中教育, 中职学校, 高等学校, 特殊教育, 工读学校

用户频道: 学生家长, 教师, 学校, 行政人员

您所在的位置: 首页 > 资讯中心 > 通知公告

字体大小: 大 中 小 | 打印页面 | 关闭

关于2019年广东省高等职业教育质量与教学改革工程（公共实训中心）项目验收结果的公示

发布日期: 2020-03-19 17:01:49 浏览次数: 2906 来源: 本网

根据《广东省教育厅关于开展2019年度广东省高等职业教育教学质量与教学改革工程验收工作的通知》（粤教职函〔2019〕65号），我厅组织对52所院校的93项省公共实训中心项目开展直接验收；经查阅资料、三轮网评等环节，决定54项验收通过，14项暂缓通过，25项不予通过（具体见附表）。现予以公示。

公示期自2020年3月19日至2020年3月25日止。公示期内，如持有异议，可通过书面形式向省教育厅反映。以个人名义反映的应签署本人真实姓名和提供联系方式，以单位名义反映的应加盖本单位印章。

联系电话：（020）37629455，联系地址：广州市东风东路723号广东省教育厅职业教育与终身教育处，邮政编码：510080。

附件: [验收结果.pdf](#)

广东省教育厅

2020年3月19日

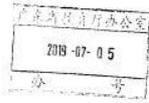
附件 1

广东省高职教育质量工程大学生校外实践教学基地验收结果汇总表

45	中山火炬职业技术学院	现代光机电技术专业群公共实训中心	马跃新	通过
46	中山火炬职业技术学院	智能装备制造技术公共实训中心	王龙	通过

公示网址: http://edu.gd.gov.cn/zxzx/tzgg/content/post_2936147.html

2. 教育部智能装备制造技术生产性实训基地



中华人民共和国教育部

教职成函〔2019〕10号

教育部关于公布《高等职业教育创新发展行动计划 (2015—2018年)》项目认定结果的通知

各省、自治区、直辖市教育厅(教委),新疆生产建设兵团教育局:

根据《教育部办公厅关于开展《高等职业教育创新发展行动计划(2015—2018年)》项目认定的通知》(教职成厅函〔2019〕8号),经各地和有关行业职业教育教学指导委员会推荐及公示,现将认定的骨干专业、生产性实训基地、优质专科高等职业院校、“双师型”教师培养培训基地、虚拟仿真实训中心、协同创新中心、技能大师工作室等项目名单予以公布。

附件:《高等职业教育创新发展行动计划(2015—2018年)》
项目认定名单(排序不分先后)

教育部
2019年7月1日

(此件主动公开)

部内发送: 有关部领导, 办公厅

教育部办公厅

2019年7月3日印发

— 2 —

附件

《高等职业教育创新发展行动计划(2015—2018年)》 项目认定名单(排序不分先后)

二、生产性实训基地

序号	院校名称	生产性实训基地名称
886	中山火炬职业技术学院	现代光机电技术专业群公共实训中心
887	中山火炬职业技术学院	智能装备制造技术公共实训中心
888	中山火炬职业技术学院	中国包装科研测试中心中山分中心
889	中山职业技术学院	老年宁养服务公共实训中心
890	珠海城市职业技术学院	珠港澳协同行校企共建智慧旅游公共实训中心
891	珠海城市职业技术学院	云平台移动商务软件技术公共实训中心
892	珠海艺术职业学院	“珠艺明辉校中厂”艺术设计公共实训中心

4.3.2 中德智制造（华南）技术创新公共平台

中山火炬职业技术学院 院长办公会议纪要

(2018 年第 22 期)

学院办公室

2018 年 7 月 18 日

院长办公会议纪要

2018 年 7 月 18 日、19 日，学校在立德楼 1201 室召开了本年度第二十二次院长办公会议。会议由王春旭院长主持，副院长高慎淦、黄俊斌、汪宇燕、元维社参加会议；学院办黄信坤、纪检监察审计室舒一飞、工会阎奇志等列席会议。现纪要如下：

一、关于一流校建设

会议研究同意：

1、装备制造系中德智智能制造（华南）技术创新公共平

台智能制造创新实验室采购计划，预算为 600 万元，从一流校建设专项经费中列支，根据三重一大有关规定，提交党委会审定。

2、电子工程系实训室基础设施设备采购方案，预算为 90 万元，从新增政府采购项目中支出。

3、与加拿大贝诺尔学院签订合作框架协议，在现代服务系试点开展学生交流、短期学习与实践、获取职业资格证书等方面的合作，提交党委会审定。

会议研究同意数字化资源微课等 11 个一流校和“创新强校工程”项目列项（另文公布），由职教研究所、财务处共同与区财政局预算科对接有关预算工作。

二、关于智慧校园

会议研究同意：

1、采购学校智慧校园工程设计服务项目，预算为 48 万元，从智慧校园项目经费中列支，项目由现代教育技术中心负责组织实施，招标办负责招标采购。

2、购买全校的计算机和办公设备维修服务，为期一年，项目由现代教育技术中心、招标办按政府采购的有关规定招标采购和核定预算，从智慧校园项目经费中列支。

3、校园智能出入管理系统建设方案，项目由学院办负责组织实施，招标办招标采购，预算为 22 万元，从智慧校园项目经费中支出。

4、学院办提交的文印设备采购方案，项目由学院办负责组织实施，招标办招标采购，预算为17万元，从智慧校园项目经费中支出。

三、关于师资建设

会议对生物医药系教研室主任人选调整事宜进行了讨论，建议按干部管理规定的有关程序报党委会研究决定。

会议研究讨论了学校2018年人才招聘事宜，原则通过了人事处提交的2018年学校公开招聘高层次人才方案，并建议专业教师招聘标准保持一致，提交党委会审定。

四、关于审计

会议研究讨论了2017年市审计发现我院的有关问题，要求财务处牵头制定整改方案，及时整改，防止和杜绝类似情况再次发生。

五、其他

会议研究同意：

1、学校2018年办公耗材采购方案，预算15万元，从学校办公耗材经费项目中列支，由学院办负责组织实施，招标办负责招标采购。

2、接受光电类专业实训室优化建设项目中标单位的废标处理申请，依据招标文件约定，选择重新开展政府采购活动，项目由招标办负责。

会议研究讨论了学校招标采购工作的有关建议，同意对

学校采购申请表进行修改（另文公布），并要求招标办在符合上级文件规定的基础上进一步简化程序。

出席：王春旭、高慎淦、黄俊斌、汪宇燕、元维社
列席：黄信坤、舒一飞、阎奇志、王龙、熊宇、邓波、莫小艺、丁世勋、赵斌、周柳奇、吕刚、刘湘宁、刘晓平

特邀列席：曹勇、李衡（请假）

记录整理：刘 赛

抄送：林艳芬书记、王春旭院长、各副院长、各系（部）处（室）。

4.3.3 光学注塑模具协同创新中心

中山火炬职业技术学院

装备智造学院文件

【2019】14号

光学注塑模具协同创新中心构建项目 立项通知

程国飞老师：

您申报的光学注塑模具协同创新中心构建项目，经装备智造学院评审论证，并报学院院长办公室会议通过，准予立项，课题编号为 2019A12。资助经费 3 万元，请及时组织开展调研撰写工作，完成课题研究成果，于 2019 年 9 月进行课题开题，2020 年 3 月进行课题中期检查，于 2021 年 9 月份完成验收。

课题组成员：程国飞、丁立刚、王丽荣、石澎、魏文强、张堃、李玉兰

装备智造学院

2019 年 9 月 20 日

中炬职院装备智造学院办公室

2019 年 9 月 20 日印发

- 1 -

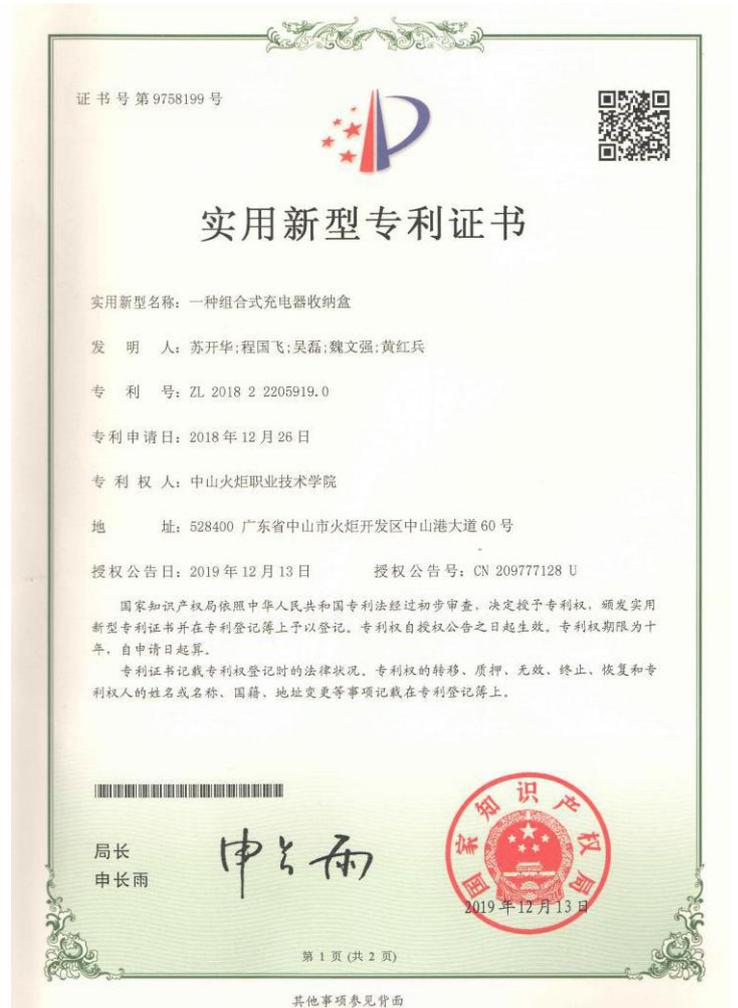
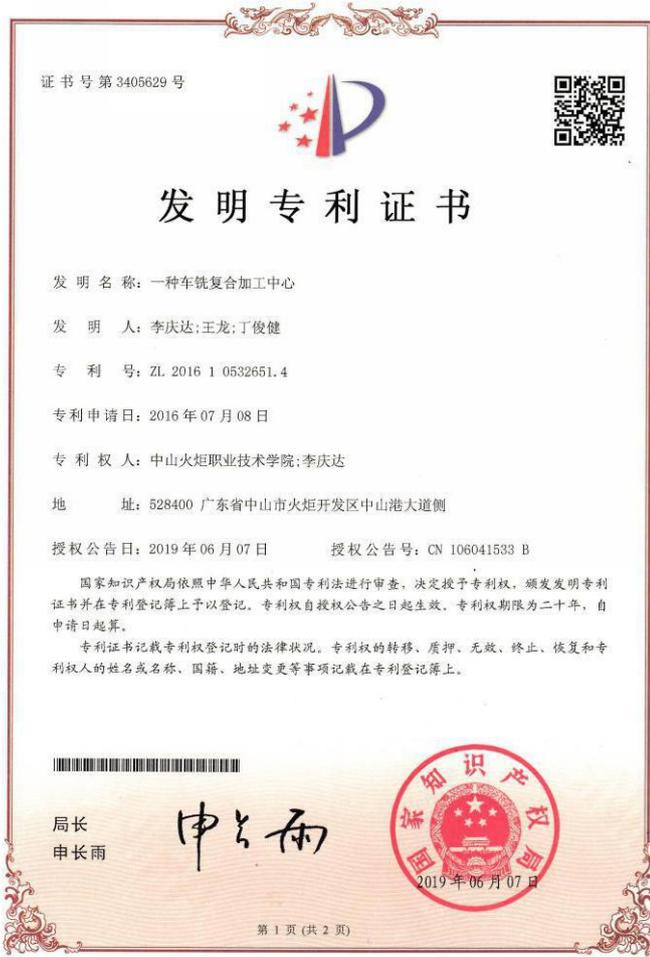
4.3.4 申报专利一览表

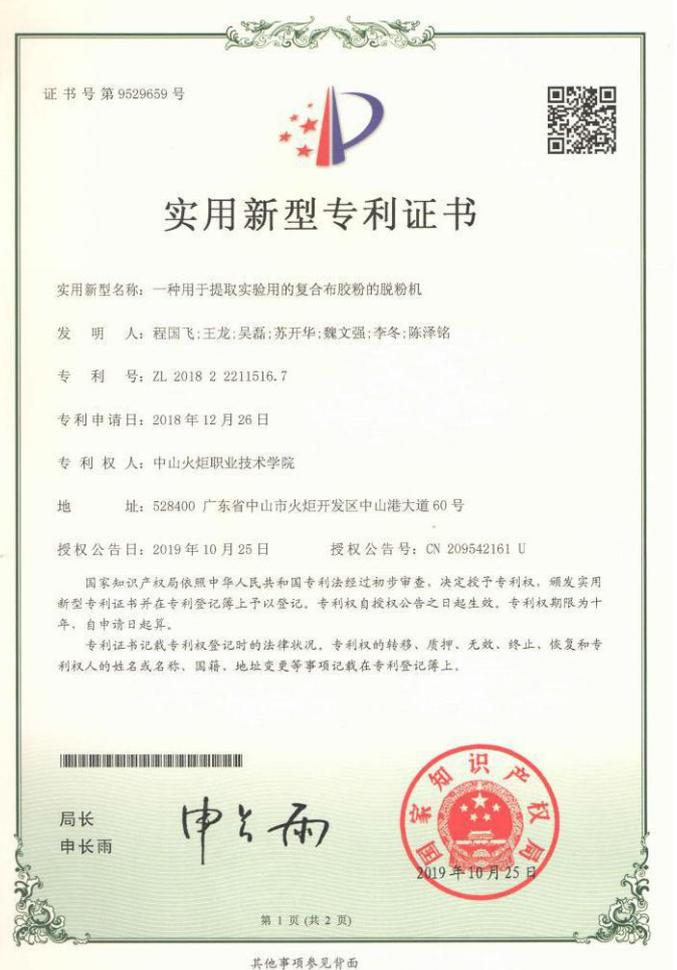
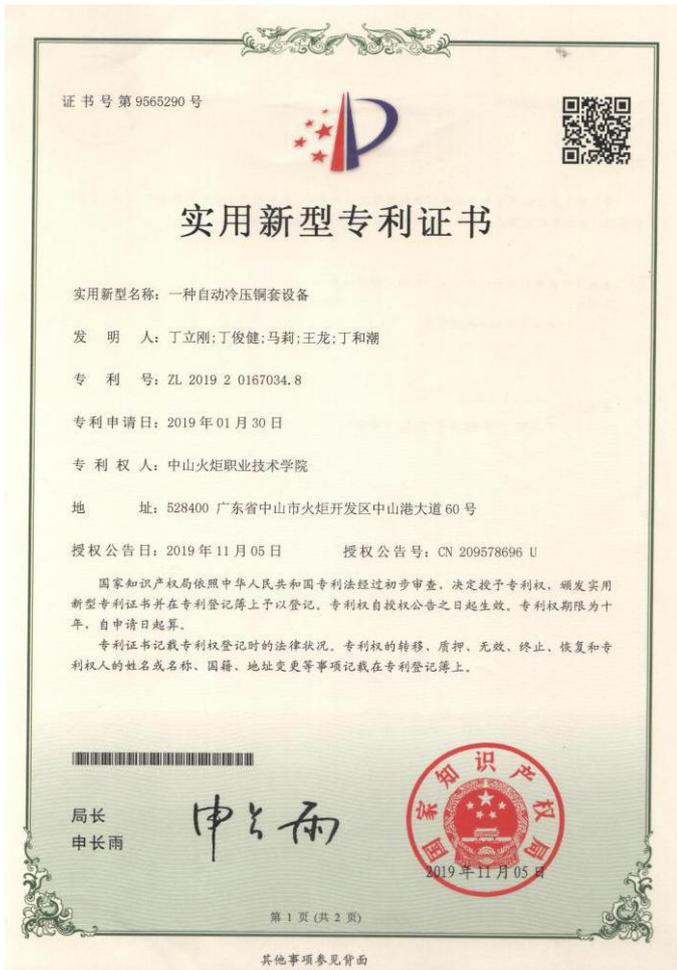
序号	专利申报状态	数量
1	已授权	30
2	已受理未授权	35

1. 已授权专利

序号	专利名称	专利号	授权日	类型	发明人
1	一种车铣复合加工中心	CN106041533B	2019.06.07	发明专利	李庆达、王龙、丁俊健
2	一种组合式充电器收纳盒	CN209777128U	2019.12.13	实用新型	苏开华、程国飞、吴磊、魏文强、黄红兵
3	一种自动冷压铜套设备	CN209578696U	2019.11.5	实用新型	丁立刚、丁俊健、马莉、王龙、丁和潮
4	一种用于提取实验用的复合布胶粉的脱粉机	CN209542161U	2019.10.25	实用新型	程国飞、王龙、吴磊、苏开华、魏文强、李冬、陈泽铭
5	一种用于采摘黄皮的采摘器	CN209517935U	2019.10.22	实用新型	吴磊、程国飞、苏开华、魏文强、刘彦、黄勇
6	一种家禽家畜圈舍清洗机	CN209518063U	2019.10.22	实用新型	苏开华、魏文强、程国飞、王龙、吴磊、姚国栋
7	一种用于对板栗进行脱蓬的装置	CN209518226U	2019.10.22	实用新型	魏文强、苏开华、程国飞、吴磊、李冬、姚国栋
8	一种应用在数控加工中心的吹屑装置	CN209520660U	2019.10.22	实用新型	程国飞、魏文强、苏开华、吴磊、陈泽铭、刘庆伦
9	一种万能扳手	CN209520819U	2019.10.22	实用新型	魏文强、吴磊、程国飞、唐林新、苏开华、陈泽铭
10	一种可调扭矩螺丝刀	CN209520821U	2019.10.22	实用新型	李庆达、程国飞、刘竞栋、吴磊、刘晓聪、邱海桥、张威
11	一种用于空调摆风叶的外置式驱动装置	CN209524618U	2019.10.22	实用新型	苏开华、吴磊、魏文强、程国飞、刘彦、黄勇、邱海桥
12	一种提取复合布中胶粉的滚动式胶粉提取机	CN209525130U	2019.10.22	实用新型	魏文强、吴磊、王龙、程国飞、苏开华、李冬、张亚民
13	一种拍打式复合布胶粉提取装置	CN209525133U	2019.10.22	实用新型	吴磊、苏开华、魏文强、程国飞、姚国栋
14	一种用于麦克风的旋转关节机构	CN209526832U	2019.10.22	实用新型	吴磊、程国飞、苏开华、王龙、魏文强、张亚民
15	一种包装盒衬纸成型机快速模压结构	CN208881243U	2019.5.21	实用新型	丁俊健、李庆达、邱术芹、刘勇、黄红兵
16	一种数控十字滑台装调平台	CN208713896U	2019.4.9	实用新型	李庆达、丁俊健、邱术芹、黄红兵、杨金辉、苏腾喜
17	一种包装盒衬纸成型机折弯机构	CN208714553U	2019.4.9	实用新型	李庆达、丁俊健、邱术芹、刘勇、黄红兵
18	一种包装盒衬纸成型机	CN208714562U	2019.4.9	实用新型	丁俊健、李庆达、邱术芹、黄红兵、刘勇
19	防振防脱环孔状悬挂装置	CN208656844U	2019.3.26	实用新型	赵江平、张会桥、刘庆伦、冯嫦、武秋风、吴梓伟、杨金辉、何培锋、卢露

20	一种鞋楦加工设备	CN206390400U	2017. 8. 11	实用新型	丁立刚、王龙、刘素棕、赖永豪
21	一种便于擦洗窗户外侧玻璃的装置	CN210354530U	2020. 4. 21	实用新型	王龙、吴磊、魏文强、苏开华、程国飞、黄红兵
22	一种自动化夹持翻转机构	CN210365769U	2020. 4. 21	实用新型	丁立刚、张亚民、丁俊健、杨均保、王龙、丁和潮.
23	一种易收纳型床边防护栏	CN209807761U	2019. 12. 20	实用新型	李庆达、李健祺、苏开华、吴磊、钟靖、赵太峰、黄勇
24	一种表带表粒加工用的夹紧装置	CN209811758U	2019. 12. 20	实用新型	程国飞、苏开华、魏文强、吴磊、李冬、黄红兵
25	一种提取复合布中胶粉的铰刮式胶粉提取机	CN209820832U	2019. 12. 20	实用新型	王龙、苏开华、吴磊、程国飞、魏文强、唐林新、刘彦、姚国栋
26	一种用于圆柱体工件的自动化夹具	CN209774092U	2019. 12. 13	实用新型	丁立刚、丁俊健、杨均保、王龙、张亚民、丁和潮
27	一种悬臂楔形弹性专用挂件	CN206807532U	2017. 12. 26	实用新型	徐灵敏、张夏、房子淇、赵江平、冯嫦、武秋风、吴梓伟、张慎杰
28	一种可拆卸悬挂式便携支架	CN206807531U	2017. 12. 26	实用新型	张夏、徐灵敏、赵江平、房子淇、李庆达、吴梓伟、张慎杰
29	一种无轨快速管子内、外壁埋伏焊接装置	CN206912461U	2018. 1. 23	实用新型	唐合成、陈伟、张兴国、宋玉成、何志敏、薛焯名、冷如松、舒海威、黄金星、赵江平
30	可拆分组合结构的铜管胀头	CN206286449U	2017. 6. 30	实用新型	熊立贵、赵江平、刘克靖、张会桥





证书号第 9504134 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种用于采摘黄皮的采摘器

发明人：吴磊;程国飞;苏开华;魏文强;刘彦;黄勇

专利号：ZL 2018 2 2144775.2

专利申请日：2018 年 12 月 20 日

专利权人：中山火炬职业技术学院

地址：528400 广东省中山市火炬开发区中山港大道 60 号

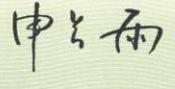
授权公告日：2019 年 10 月 22 日 授权公告号：CN 209517935 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效，专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况，专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨



2019 年 10 月 22 日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见背面

证书号第 9509358 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种家禽家畜圈舍清洗机

发明人：苏开华;魏文强;程国飞;王龙;吴磊;姚国栋

专利号：ZL 2018 2 2150709.6

专利申请日：2018 年 12 月 20 日

专利权人：中山火炬职业技术学院

地址：528400 广东省中山市火炬开发区中山港大道 60 号

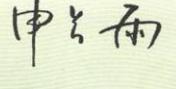
授权公告日：2019 年 10 月 22 日 授权公告号：CN 209518063 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效，专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况，专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨



2019 年 10 月 22 日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见背面

证书号第 9504478 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种用于对板栗进行脱蓬的装置

发明人：魏文强;苏开华;程国飞;吴磊;李冬;姚国栋

专利号：ZL 2018 2 2183507.1

专利申请日：2018年12月25日

专利权人：中山火炬职业技术学院

地址：528400 广东省中山市火炬开发区中山港大道60号

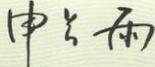
授权公告日：2019年10月22日 授权公告号：CN 209518226 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记，专利权自授权公告之日起生效，专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况，专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长 申长雨



2019年10月22日

第1页(共2页)

其他事项参见背面

证书号第 9506545 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种应用在数控加工中心的吹屑装置

发明人：程国飞;魏文强;苏开华;吴磊;陈泽铭;刘庆伦

专利号：ZL 2018 2 2243454.8

专利申请日：2018年12月28日

专利权人：中山火炬职业技术学院

地址：528400 广东省中山市火炬开发区中山港大道60号

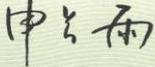
授权公告日：2019年10月22日 授权公告号：CN 209520660 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记，专利权自授权公告之日起生效，专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况，专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长 申长雨



2019年10月22日

第1页(共2页)

其他事项参见背面

证书号第 9507827 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种万能扳手

发明人：魏文强;吴磊;程国飞;唐林新;苏开华;陈泽铭

专利号：ZL 2018 2 2177954.6

专利申请日：2018年12月22日

专利权人：中山火炬职业技术学院

地址：528400 广东省中山市火炬开发区中山港大道60号

授权公告日：2019年10月22日 授权公告号：CN 209520819 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记，专利权自授权公告之日起生效，专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况，专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长 申长雨



2019年10月22日

第1页(共2页)

其他事项参见背面

证书号第 9507565 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种可调扭矩螺丝刀

发明人：李庆达;程国飞;刘竞栋;吴磊;刘晓聪;邱海桥;张威

专利号：ZL 2018 2 2177952.7

专利申请日：2018年12月22日

专利权人：中山火炬职业技术学院

地址：528400 广东省中山市火炬开发区中山港大道60号

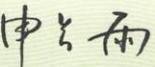
授权公告日：2019年10月22日 授权公告号：CN 209520821 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记，专利权自授权公告之日起生效，专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况，专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



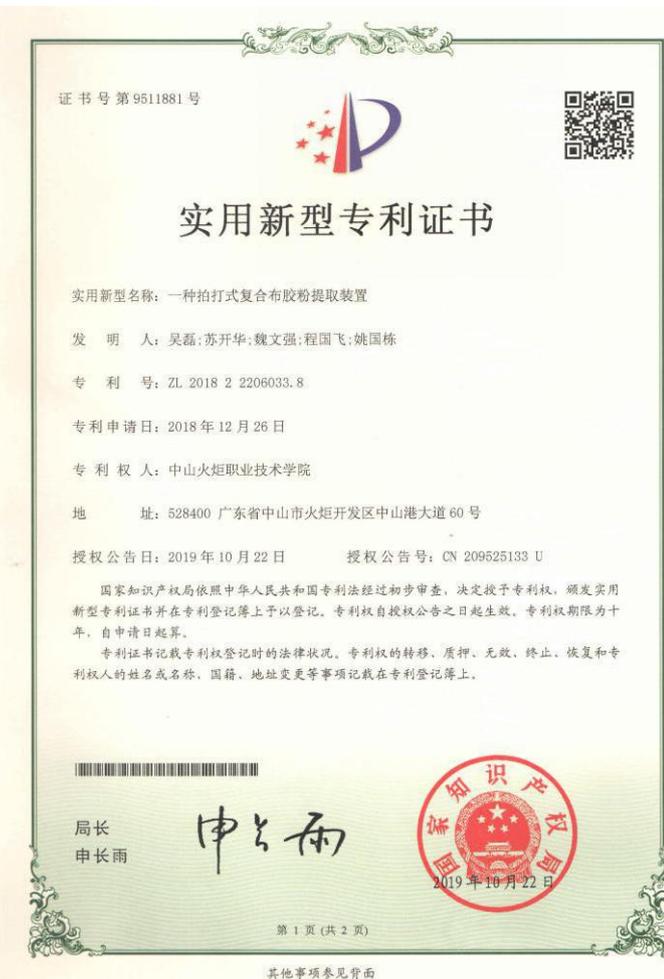
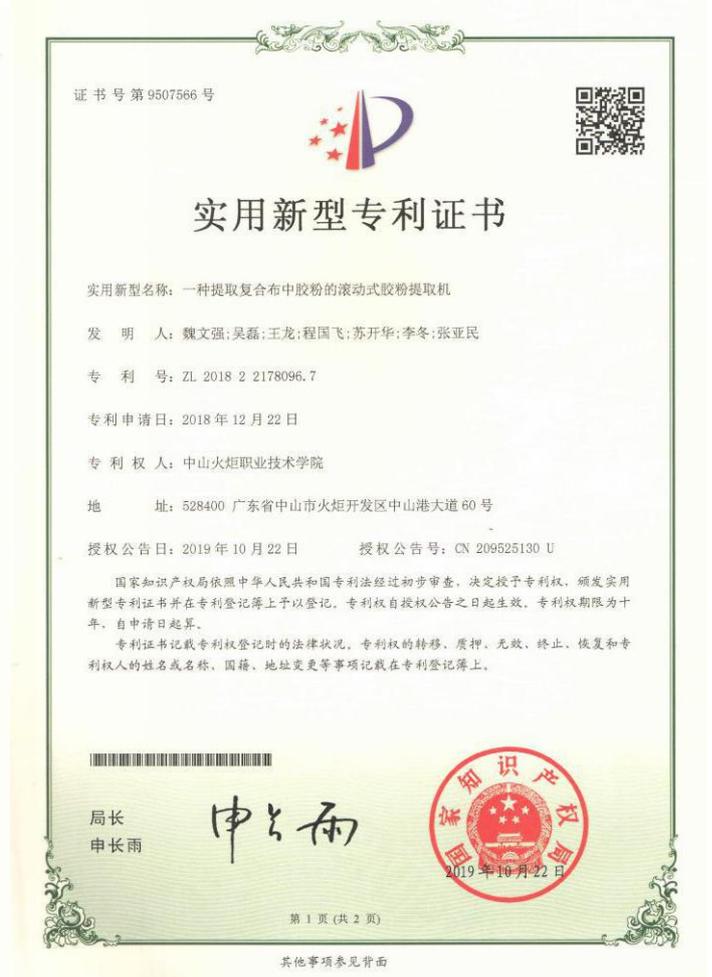
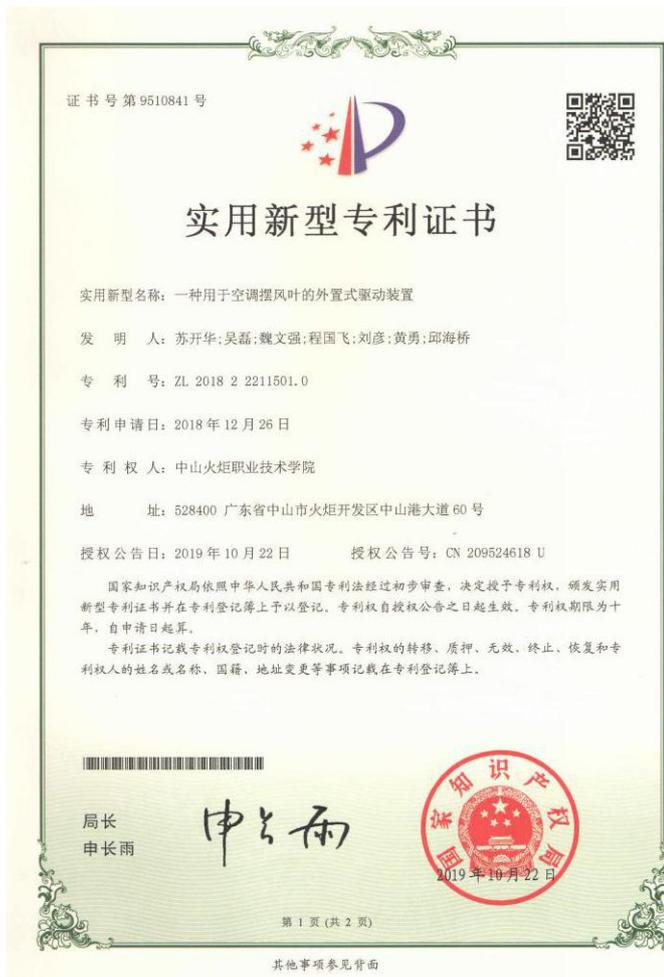
局长 申长雨

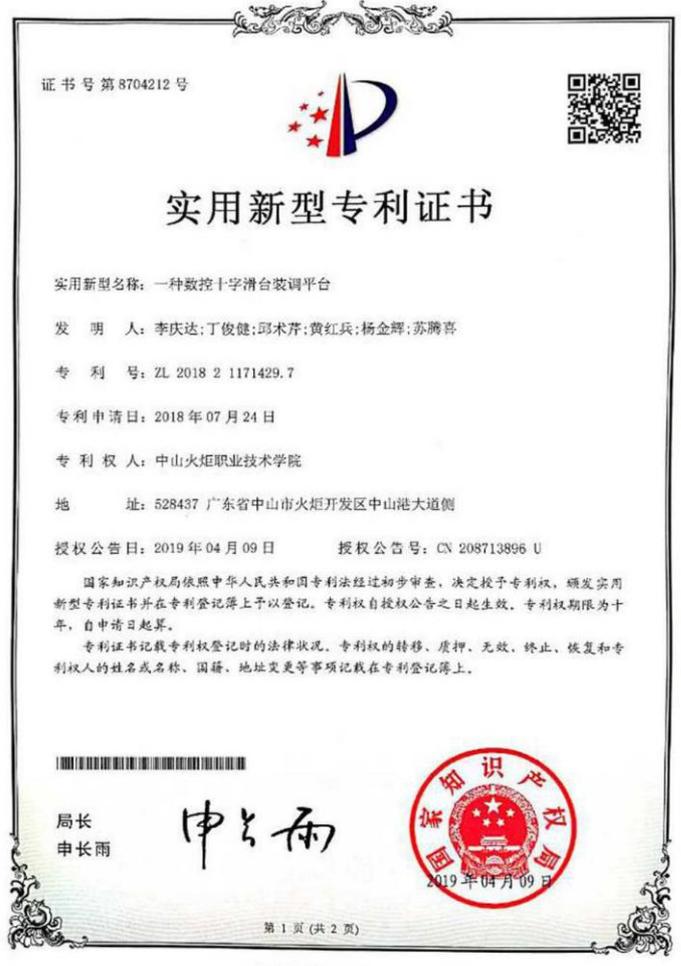
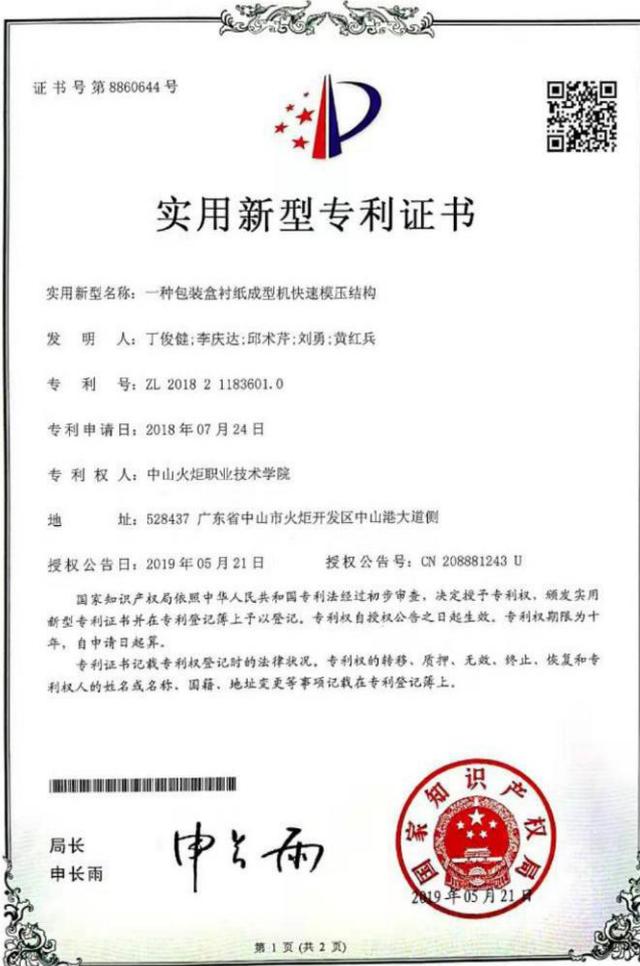


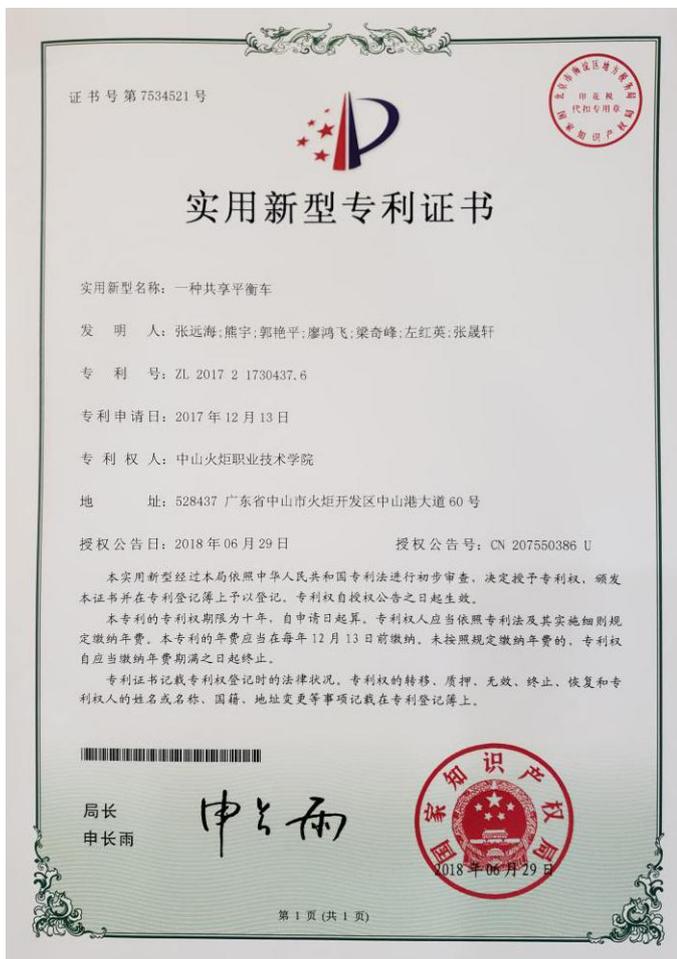
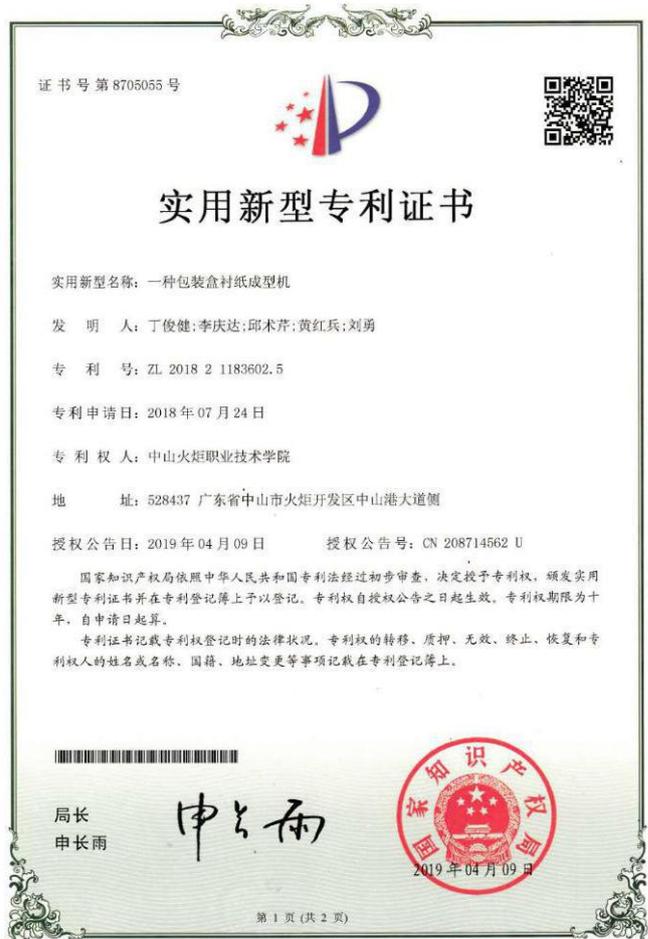
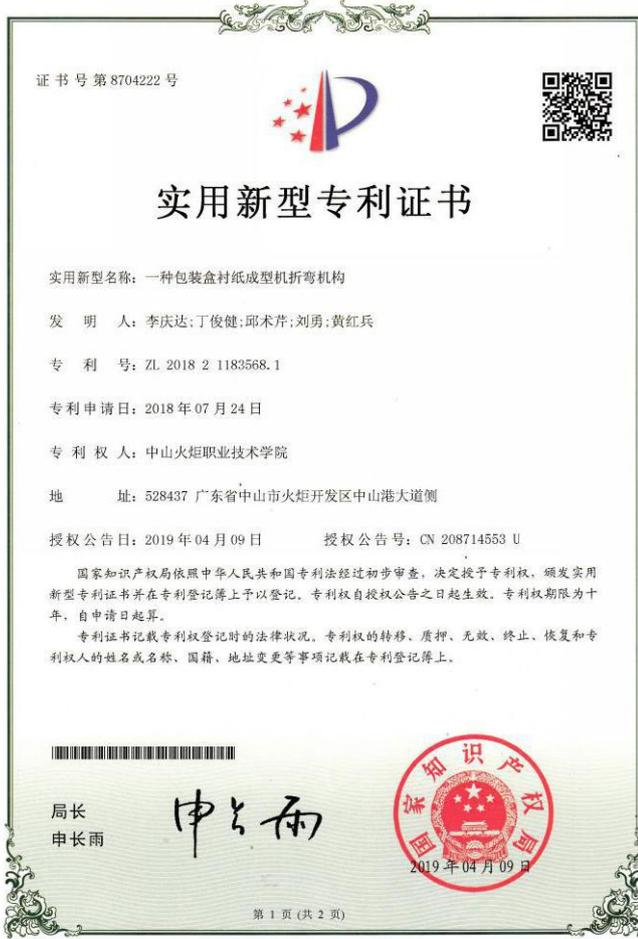
2019年10月22日

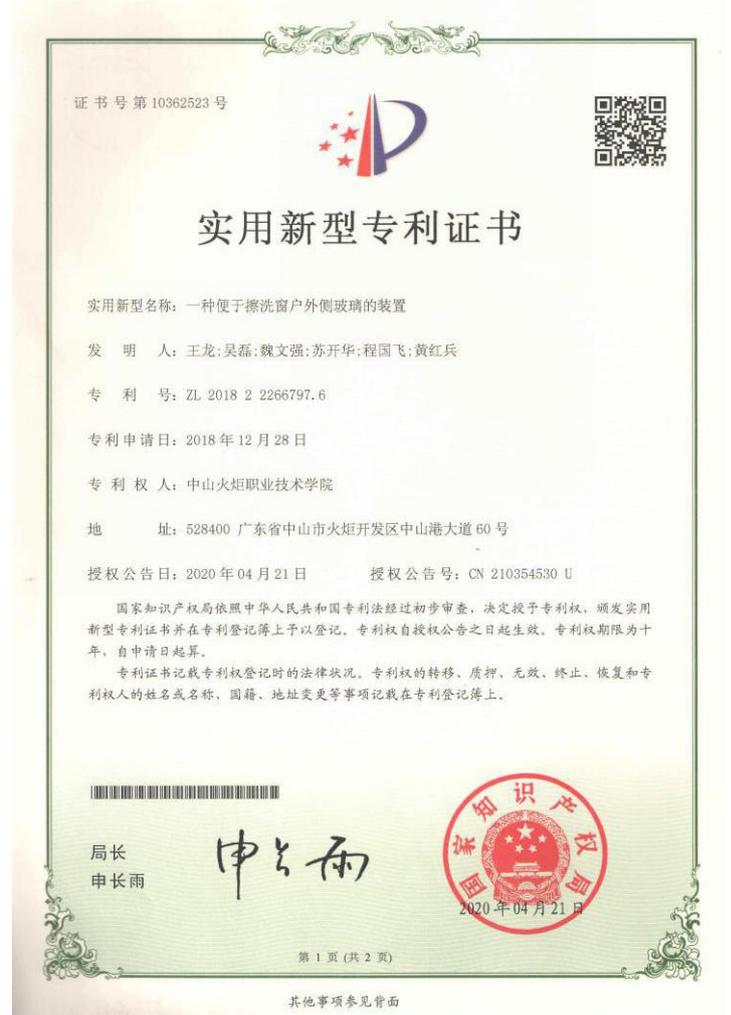
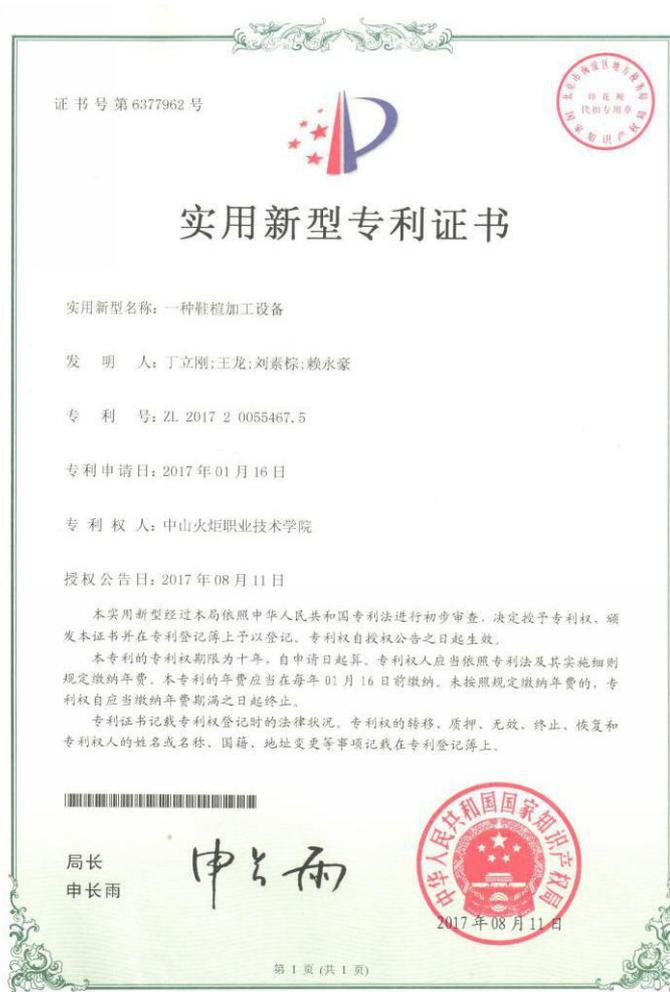
第1页(共2页)

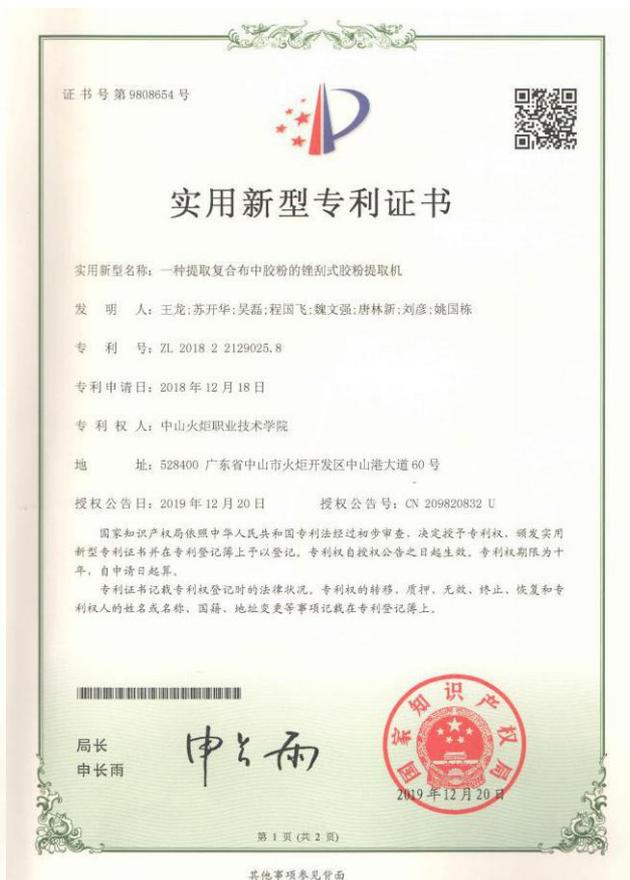
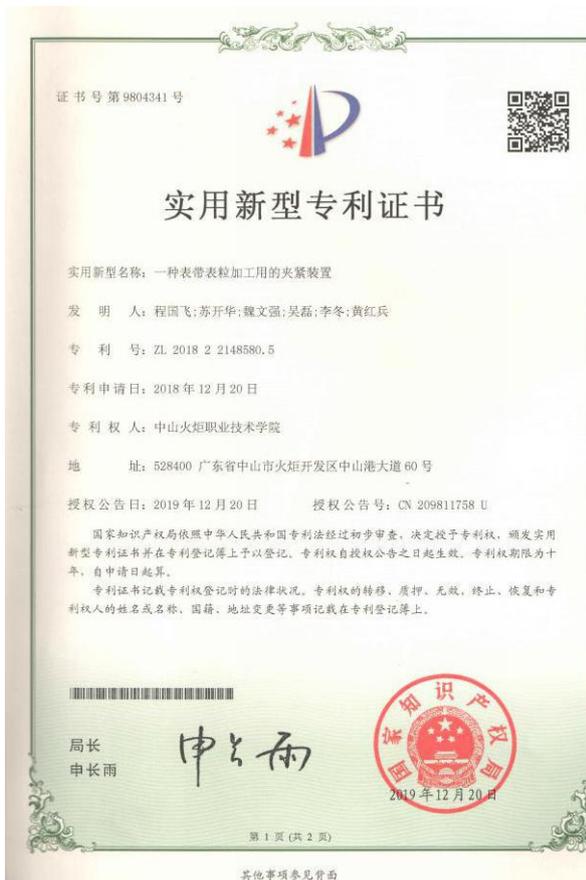
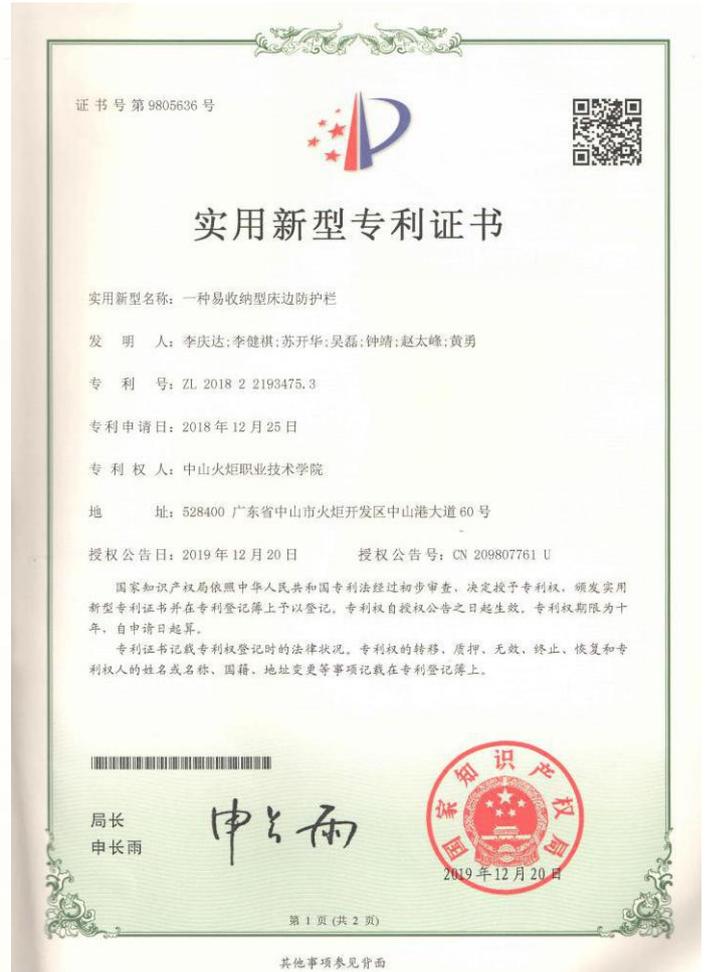
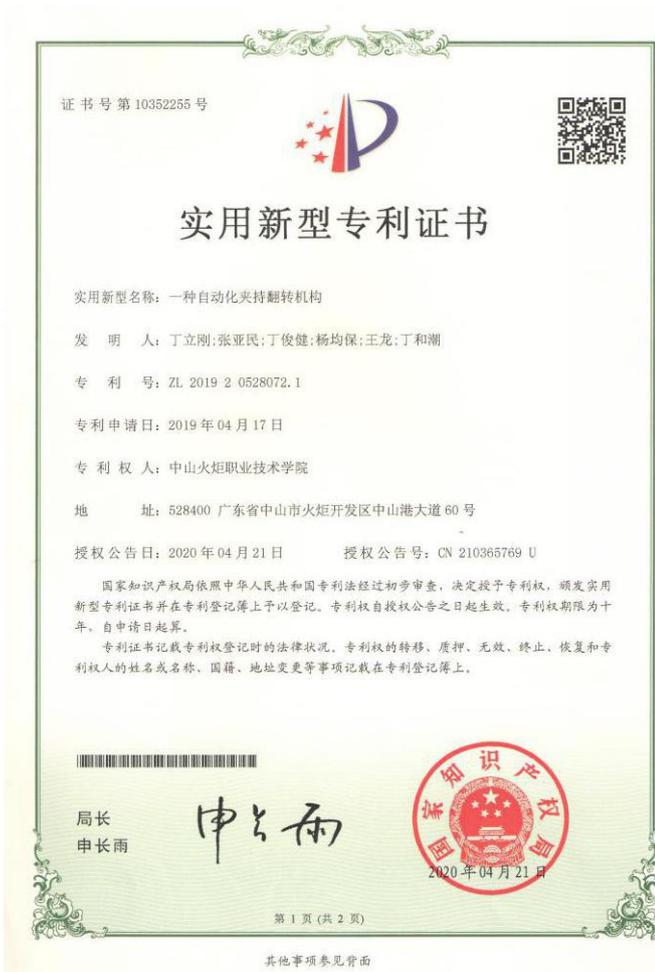
其他事项参见背面

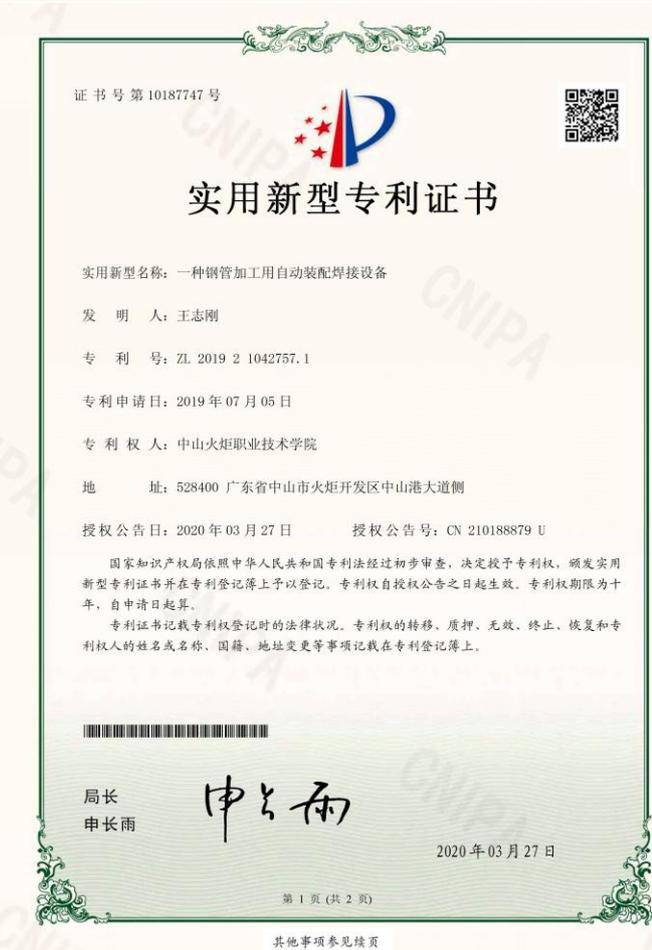
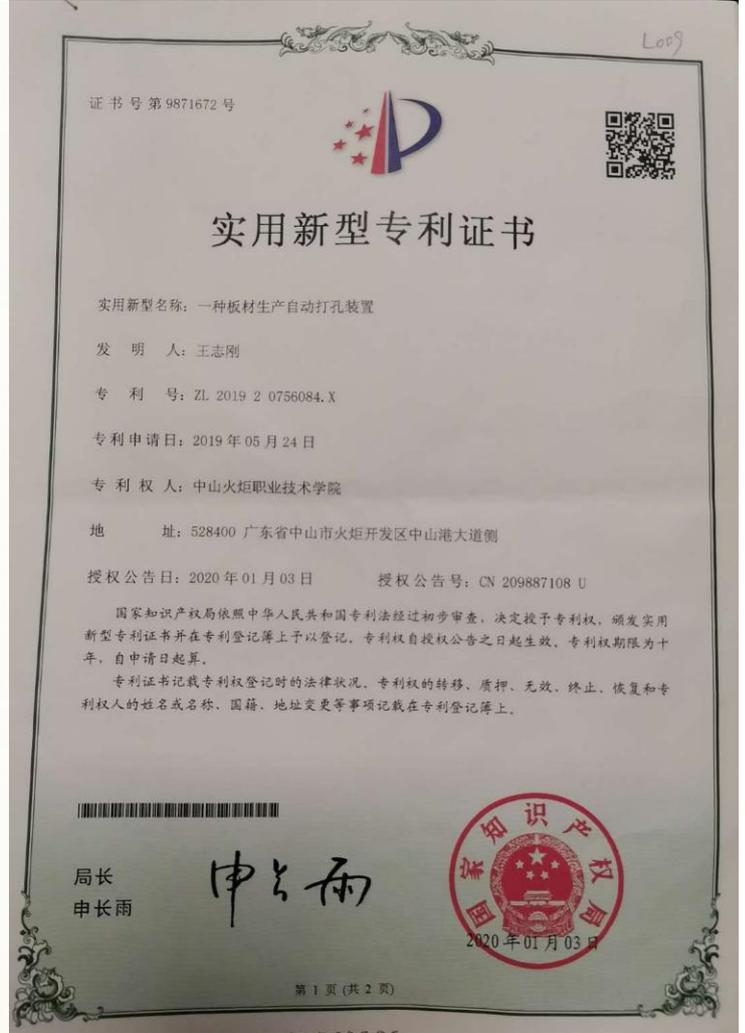
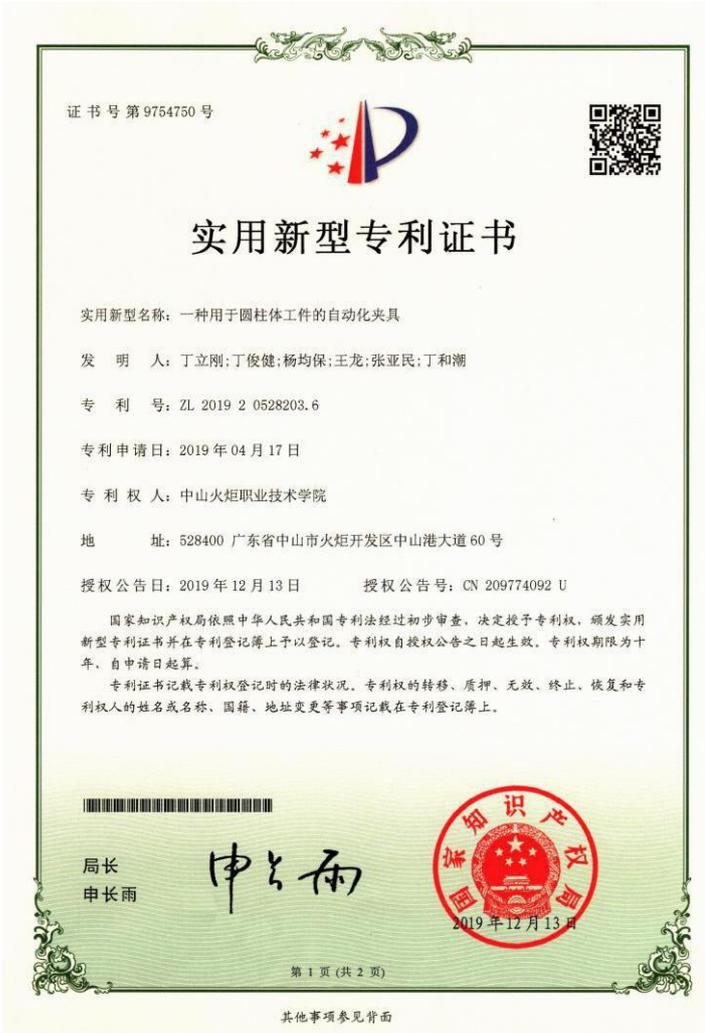












证书号第 6777924 号



实用新型专利证书

实用新型名称: 一种可拆卸悬挂式便携支架

发明人: 张夏;徐灵敏;赵江平;房子洪;冯婵;李庆达;吴梓伟
张慎杰

专利号: ZL 2017 2 0651058.1

专利申请日: 2017年06月06日

专利权人: 中山市朋友电脑有限公司

授权公告日: 2017年12月26日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查, 决定授予专利权, 颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年, 自申请日起算, 专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年06月06日前缴纳, 未按照规定缴纳年费的, 专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况, 专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 申长雨



2017年12月26日

第 1 页 (共 1 页)

证书号第 6896823 号



实用新型专利证书

实用新型名称: 一种高质量焊缝氧化皮处理装置

发明人: 唐合成;张兴国;雷军龙;何志敏;张沪生;冷如松;孙百万
宋玉成;黄金星;赵江平

专利号: ZL 2017 2 0652976.6

专利申请日: 2017年06月06日

专利权人: 中山广船国际船舶及海洋工程有限公司

授权公告日: 2018年01月23日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查, 决定授予专利权, 颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年, 自申请日起算, 专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年06月06日前缴纳, 未按照规定缴纳年费的, 专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

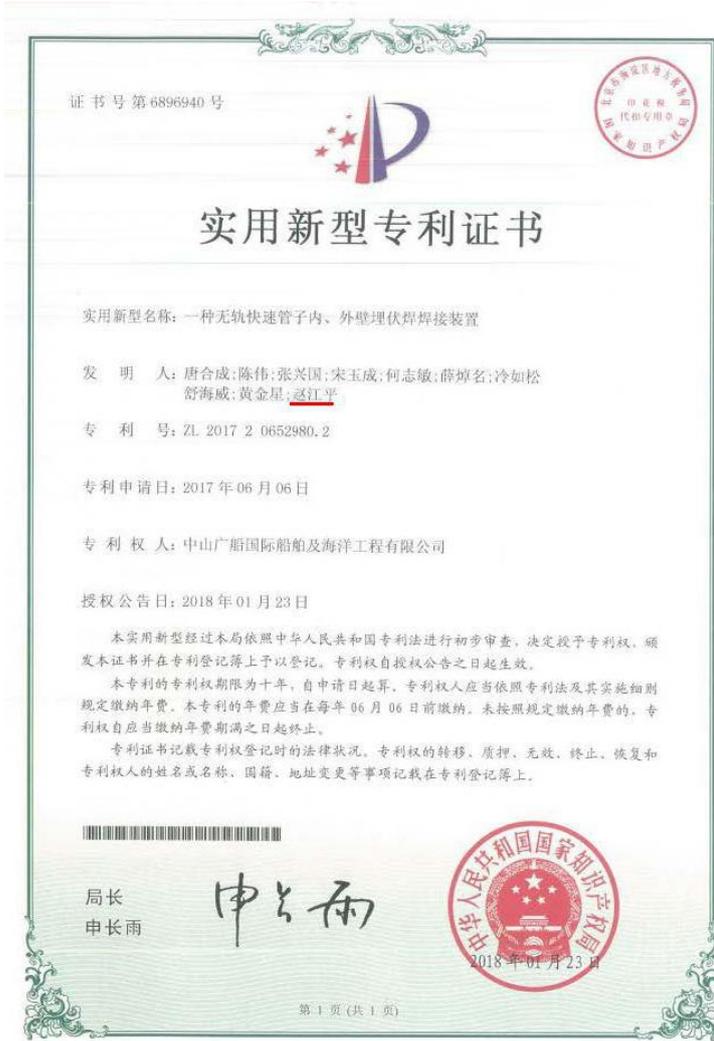
专利证书记载专利权登记时的法律状况, 专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 申长雨



2018年01月23日

第 1 页 (共 1 页)



2. 已申请未授权专利

序号	专利名称	专利号	授权日	类型	发明人
1	一种用于擦洗窗户外侧玻璃的装置	CN109512320A	2019. 3. 2	发明	王龙、吴磊、魏文强、苏开华、程国飞、黄红兵
2	用于挂置于立体车库上的自行车载板及自行车立体车库	CN110778173A	2020. 2. 11	发明	王龙、唐林新、丁立刚、吴磊、王志刚、刘庆伦、黎俊青、李庆达、苏开华、丁俊健、黄红兵、魏文强、程国飞
3	共享自行车立体车库	CN110778174A	2020. 2. 11	发明	王龙、唐林新、丁立刚、吴磊、王志刚、刘庆伦、黎俊青、李庆达、苏开华、丁俊健、黄红兵、魏文强、程国飞
4	应用于立体车库的自行车取放装置及立体车库	CN110778175A	2020. 2. 11	发明	王龙、唐林新、丁立刚、吴磊、王志刚、刘庆伦、黎俊青、李庆达、苏开华、丁俊健、黄红兵、魏文强、程国飞
5	一种用于提取复合布中胶粉的锉刮式胶粉提取机	CN109443843A	2019. 3. 8	发明	王龙、苏开华、吴磊、程国飞、魏文强、唐林新、刘彦、姚国栋
6	一种包装盒衬纸成型机	CN108943856A	2018. 12. 7	发明	丁俊健、李庆达、邱术芹、苏开华、刘勇、黄红兵、丁立刚
7	一种钣金件的可调节式夹具	CN110549147A	2019. 12. 10	发明	丁立刚、黄楚杰、倪晓江、张亚民、杨均保、李庆达
8	一种麦克风旋转关节机构	CN109714658A	2019. 5. 3	发明	吴磊、程国飞、苏开华、王龙、魏文强、张亚民
9	一种板栗脱蓬装置	CN109700042A	2019. 5. 3	发明	魏文强、苏开华、程国飞、吴磊、李冬、姚国栋
10	一种外置式空调摆风叶驱动装置	CN109682050A	2019. 4. 26	发明	苏开华、吴磊、魏文强、程国飞、刘彦、黄勇、邱海桥
11	一种用于表带表粒加工的夹紧装置	CN109623433A	2019. 4. 16	发明	程国飞、苏开华、魏文强、吴磊、李冬、黄红兵
12	一种便携式简易万能扳手	CN109623707A	2019. 4. 16	发明	魏文强、吴磊、程国飞、唐林新、苏开华、陈泽铭
13	一种应用在数控机床上的吹屑装置	CN109551291A	2019. 4. 2	发明	程国飞、魏文强、苏开华、吴磊、陈泽铭、刘庆伦
14	一种紧凑型充电器收纳盒	CN109533617A	2019. 3. 29	发明	苏开华、程国飞、吴磊、魏文强、黄红兵
15	一种用于清理家禽家畜圈舍的清洗机	CN109511560A	2019. 3. 26	发明	苏开华、魏文强、程国飞、王龙、吴磊、姚国栋
16	一种用于提取复合布中胶粉的滚动式胶粉提取机	CN109443845A	2019. 3. 8	发明	魏文强、吴磊、王龙、程国飞、苏开华、李冬、张亚民
17	一种拍打式复合布胶粉提取机	CN109443846A	2019. 3. 8	发明	吴磊、苏开华、魏文强、程国飞、姚国栋
18	一种提取实验用的复合布胶粉的脱粉机	CN109443847A	2019. 3. 8	发明	程国飞、王龙、吴磊、苏开华、魏文强、李冬、陈泽铭

19	一种黄皮采摘器	CN109429708A	2019. 3. 8	发明	吴磊、程国飞、苏开华、魏文强、刘彦、黄勇
20	一种二工位卧式数控刻楦机	CN106889701A	2017. 6. 27	发明	丁立刚、王龙、刘素棕、曾道政
21	一种包装盒衬纸成型机快速模压结构	CN108943857A	2018. 12. 7	发明	李庆达、丁俊健、邱术芹、丁立刚、黄红兵、刘勇、苏开华
22	一种材料单元恒张力输送机构	202010474317. 4	2020. 5. 29	发明	刘庆伦、李庆达、晏华成、钟嘉明、魏日鑫、韦世贵、邹炜演、刘细霞、张亚民、唐林新、曹传永、丁立刚、田永明、曹传舟、陈生荣
23	一种多层材料输送机构	202010474305. 1	2020. 5. 29	发明	李庆达、刘庆伦、陈生荣、曹传永、晏华成、钟嘉明、刘细霞、韦世贵、邹炜演、魏日鑫、丁立刚、张亚民、唐林新、田永明、曹传舟
24	一种材料张力控制机构	202020960411. 6	2020. 5. 29	实用新型	晏华成、唐林新、李庆达、刘庆伦、曹传永、刘细霞、钟嘉明、魏日鑫、韦世贵、邹炜演、张亚民、曹传舟、田永明、丁立刚、陈生荣
25	一种防止轴线转动的导向结构	202020960379. 1	2020. 5. 29	实用新型	张亚民、李庆达、陈生荣、曹传永、晏华成、钟嘉明、魏日鑫、韦世贵、邹炜演、刘细霞、曹传舟、刘庆伦、唐林新、田永明、丁立刚
26	一种材料输送结构	202020946074. 5	2020. 5. 29	实用新型	丁立刚、李庆达、刘庆伦、张亚民、唐林新、曹传永、晏华成、钟嘉明、魏日鑫、韦世贵、邹炜演、刘细霞、曹传舟、田永明、陈生荣
27	材料输送设备	2020030261182. 4	2020. 5. 29	外观	陈生荣、曹传永、钟嘉明、魏日鑫、韦世贵、邹炜演、刘细霞、曹传舟、张亚民、唐林新、田永明、丁立刚、刘庆伦、李庆达、晏华成
28	一种便于开合的模具	202021379881. X	2020. 7. 14	实用新型	丁立刚、王龙、吴燕瑞、李玉兰、魏文强、程国飞、张亚民、黄权浩、黄楚杰、刘顺
29	一种电加热壶	202021387820. 8	2020. 7. 14	实用新型	李玉兰、丁立刚、吴燕瑞、魏文强、程国飞、张亚民、王龙、黄祥琳、陈贤选、沈祖力
30	一种高效冷却装置的模具	202021382518. 3	2020. 7. 14	实用新型	丁立刚、魏文强、张亚民、程国飞、李玉兰、王龙、吴燕瑞、陈伟舜、刘武、黄楚杰
31	一种夹具加工用限位装置	202021378245. 5	2020. 7. 14	实用新型	丁立刚、李玉兰、吴燕瑞、张亚民、魏文强、王龙、程国飞、苏逸、黄楚杰、倪晓江
32	一种模具加工用切割装置	202021381827. 9	2020. 7. 14	实用新型	丁立刚、李玉兰、张亚民、吴燕瑞、王龙、程国飞、魏文强、叶双敏、赖永豪、刘顺
33	一种洗碗机用泵	202021381830. 0	2020. 7. 14	实用新型	李玉兰、王龙、张亚民、丁立刚、程国飞、魏文强、吴燕瑞、郭雨林、倪晓江、钟开明
34	一种用于导轨灯的供电连接结构	202010675296. 2	2020. 7. 14	实用新型	程国飞、丁立刚、张亚民、魏文强、李玉兰、王龙、吴燕瑞、叶小康、刘武、胡斯乔
35	一种用于导轨灯的供电连接结构	202010675286. 9	2020. 7. 14	实用新型	程国飞、魏文强、丁立刚、王龙、吴燕瑞、张亚民、李玉兰、麦日秋、刘武、陈贤选



国家知识产权局

D20181228002

528403

广东省中山市东区岐关西路55号朗晴假日7幢2层1号
中山市科创专利代理有限公司 何卓南(0760-88326997)

发文日:

2018年12月28日



申请号或专利号: 201811617446.3

发文序号: 2018122801185790

专利申请受理通知书

根据专利法第28条及其实施细则第38条、第39条的规定,申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 201811617446.3
申请日: 2018年12月28日
申请人: 中山火炬职业技术学院
发明创造名称: 一种用于擦洗窗户外侧玻璃的装置

经核实,国家知识产权局确认收到文件如下:

说明书附图 每份页数:2页 文件份数:1份
发明专利请求书 每份页数:5页 文件份数:1份
权利要求书 每份页数:1页 文件份数:1份 权利要求项数: 4项
专利代理委托书 每份页数:2页 文件份数:1份
说明书 每份页数:5页 文件份数:1份
实质审查请求书 每份页数:1页 文件份数:1份
说明书摘要 每份页数:1页 文件份数:1份

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后,认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时,可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后,再向国家知识产权局办理各种手续时,均应准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外国申请专利保密审查请求书后,依据专利法实施细则第9条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸质申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区前门桥西土城路6号 国家知识产权局受理处
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外,以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

528400

广东省中山市东区库充大街一号综合商业楼第五层之二 中山市捷凯
专利商标代理事务所(特殊普通合伙)
杨连华(0760-88701600)

发文日:

2020年02月17日



申请号或专利号: 201911179414.4

发文序号: 2020021200465070

申请人或专利权人: 中山火炬职业技术学院

发明创造名称: 用于挂置于立体车库上的自行车载板及自行车立体车库

发明专利申请公布及进入实质审查阶段通知书

上述专利申请,经初步审查,符合专利法实施细则第44条的规定。根据专利法第34条的规定,该申请在36卷0701期2020年02月11日专利公报上予以公布。

根据申请人提出的实质审查请求,经审查,符合专利法第35条及实施细则第96条的规定,该专利申请进入实质审查阶段。

提示:

1. 根据专利法实施细则第51条第1款的规定,发明专利申请人自收到本通知书之日起3个月内,可以对发明专利申请主动提出修改。
2. 申请人可以访问国家知识产权局政府网站(www.cnipa.gov.cn),在专利检索栏目中查询公布文本。如果申请人需要纸件申请公布本行的纸件,可向国家知识产权局请求获取。
3. 申请文件格式要求:
对权利要求修改的应当提交相应的权利要求替换项,涉及权利要求引用关系时,则需要将相应权项一起替换补正。如果申请人需要删除部分权项,申请人应该提交整理后连续编号的部分权利要求书。
对说明书修改的应当提交相应的说明书替换段,不得增加和删除段号,仅能对有修改部分段进行替换。如果要增加内容,则只能增加在某一段中;如果需要删除一个整段内容,应该保留该段号,并在此段号后注明:“此段删除”字样。段号以国家知识产权局回传的公布/授权公告的说明书段号为准。
对说明书附图、摘要、摘要附图修改的应当提交相应的说明书附图、摘要、摘要附图替换页。
同时,申请人应当在补正书或意见陈述书中标明修改涉及的权项、段号、页。

审查员: 自动审查

审查部门: 专利局初审及流程管理部

210308 纸质申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区前门桥西土城路6号 国家知识产权局专利局受理处
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外,以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

528400

广东省中山市东区库充大街一号综合商业楼第五层之二 中山市捷凯
专利商标代理事务所(特殊普通合伙)
杨连华(0760-88701600)

发文日:

2020年02月17日



申请号或专利号: 201911179434.1

发文序号: 2020021200465080

申请人或专利权人: 中山火炬职业技术学院

发明创造名称: 共享自行车立体车库

发明专利申请公布及进入实质审查阶段通知书

上述专利申请,经初步审查,符合专利法实施细则第44条的规定。根据专利法第34条的规定,该申请在36卷0701期2020年02月11日专利公报上予以公布。

根据申请人提出的实质审查请求,经审查,符合专利法第35条及实施细则第96条的规定,该专利申请进入实质审查阶段。

提示:

1. 根据专利法实施细则第51条第1款的规定,发明专利申请人自收到本通知书之日起3个月内,可以对发明专利申请主动提出修改。
2. 申请人可以访问国家知识产权局政府网站(www.cnipa.gov.cn),在专利检索栏目中查询公布文本。如果申请人需要纸件申请公布本行的纸件,可向国家知识产权局请求获取。
3. 申请文件格式要求:
对权利要求修改的应当提交相应的权利要求替换项,涉及权利要求引用关系时,则需要将相应权项一起替换补正。如果申请人需要删除部分权项,申请人应该提交整理后连续编号的部分权利要求书。
对说明书修改的应当提交相应的说明书替换段,不得增加和删除段号,仅能对有修改部分段进行替换。如果要增加内容,则只能增加在某一段中;如果需要删除一个整段内容,应该保留该段号,并在此段号后注明:“此段删除”字样。段号以国家知识产权局回传的公布/授权公告的说明书段号为准。
对说明书附图、摘要、摘要附图修改的应当提交相应的说明书附图、摘要、摘要附图替换页。
同时,申请人应当在补正书或意见陈述书中标明修改涉及的权项、段号、页。

审查员: 自动审查

审查部门: 专利局初审及流程管理部

210308 纸质申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区前门桥西土城路6号 国家知识产权局专利局受理处
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外,以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

528400

广东省中山市东区库充大街一号综合商业楼第五层之二 中山市捷凯
专利商标代理事务所(特殊普通合伙)
杨连华(0760-88701600)

发文日:

2020年02月17日



申请号或专利号: 201911179931.1

发文序号: 2020021200482810

申请人或专利权人: 中山火炬职业技术学院

发明创造名称: 应用于立体车库的自行车取放装置及立体车库

发明专利申请公布及进入实质审查阶段通知书

上述专利申请,经初步审查,符合专利法实施细则第44条的规定。根据专利法第34条的规定,该申请在36卷0701期2020年02月11日专利公报上予以公布。

根据申请人提出的实质审查请求,经审查,符合专利法第35条及实施细则第96条的规定,该专利申请进入实质审查阶段。

提示:

1. 根据专利法实施细则第51条第1款的规定,发明专利申请人自收到本通知书之日起3个月内,可以对发明专利申请主动提出修改。
2. 申请人可以访问国家知识产权局政府网站(www.cnipa.gov.cn),在专利检索栏目中查询公布文本。如果申请人需要纸件申请公布本行的纸件,可向国家知识产权局请求获取。
3. 申请文件格式要求:
对权利要求修改的应当提交相应的权利要求替换项,涉及权利要求引用关系时,则需要将相应权项一起替换补正。如果申请人需要删除部分权项,申请人应该提交整理后连续编号的部分权利要求书。
对说明书修改的应当提交相应的说明书替换段,不得增加和删除段号,仅能对有修改部分段进行替换。如果要增加内容,则只能增加在某一段中;如果需要删除一个整段内容,应该保留该段号,并在此段号后注明:“此段删除”字样。段号以国家知识产权局回传的公布/授权公告的说明书段号为准。
对说明书附图、摘要、摘要附图修改的应当提交相应的说明书附图、摘要、摘要附图替换页。
同时,申请人应当在补正书或意见陈述书中标明修改涉及的权项、段号、页。

审查员: 自动审查

审查部门: 专利局初审及流程管理部

210308 纸质申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区前门桥西土城路6号 国家知识产权局专利局受理处
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外,以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

D20181218003

528403

广东省中山市东区岐关西路55号朗晴假日园7幢2层1号
中山市科创专利代理有限公司 谢自成(0760-88326970)

发文日:

2018年12月18日



申请号或专利号: 201811546568.8

发文序号: 2018121801092160

专利申请受理通知书

根据专利法第28条及其实施细则第38条、第39条的规定,申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 201811546568.8
申请日: 2018年12月18日
申请人: 中山火炬职业技术学院
发明创造名称: 一种用于提取复合布中胶粉的锥形式胶粉提取机

经核实,国家知识产权局确认收到文件如下:

说明书摘要 每份页数:1页 文件份数:1份
专利代理委托书 每份页数:2页 文件份数:1份
实质审查请求书 每份页数:1页 文件份数:1份
说明书 每份页数:5页 文件份数:1份
权利要求书 每份页数:2页 文件份数:1份 权利要求项数: 7项
发明专利请求书 每份页数:5页 文件份数:1份
说明书附图 每份页数:7页 文件份数:1份

提示:

- 1. 申请人收到专利申请受理通知书之后,认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时,可以向国家知识产权局请求更正。
- 2. 申请人收到专利申请受理通知书之后,再向国家知识产权局办理各种手续时,均应当准确、清晰地写明申请号。
- 3. 国家知识产权局收到向外申请专利保密审查请求书后,依据专利法实施细则第9条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸件申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区前门桥西土城路6号 国家知识产权局受理处收
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外,以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

528403

中山市火炬开发区孙文东路濠头科益大厦四楼A区 中山市铭洋专利
商标事务所(普通合伙)
邹常友(13702381919)

发文日:

2018年12月19日



申请号或专利号: 201810816431.3

发文序号: 2018121000637200

申请人或专利权人: 中山火炬职业技术学院

发明创造名称: 一种包装套衬纸成型机

发明专利申请公布及进入实质审查阶段通知书

上述专利申请,经初步审查,符合专利法实施细则第44条的规定。根据专利法第34条的规定,该申请在34卷4902期2018年12月07日专利公报上予以公布。

根据申请人提出的实质审查请求,经审查,符合专利法第35条及实施细则第96条的规定,该专利申请进入实质审查阶段。

提示:

- 1. 根据专利法实施细则第61条第1款的规定,发明专利申请人自收到通知书之日起3个月内,可以对发明专利申请主动提出修改。
- 2. 申请人可以向国家知识产权局网站(www.sipo.gov.cn)在专利检索栏目中查询公布文本。如果申请人需要纸件申请公布单行本的文件,可向国家知识产权局请求获取。
- 3. 中文文件修改格式要求:
对权利要求修改时应提交相应的权利要求替换页,涉及权利要求引用关系时,则需要将相应项一起替换补正。如果申请人需要删除部分权利要求,申请人应当提交删除后连续编号的部分权利要求书。
对说明书修改的应当提交相应的说明书替换页,不得增加和删除段落,仅能对原有修改部分进行替换。如果要增加内容,则只能增加在某一段落中,如果需要删除一个段落内容,应该保留该段落,并在此段后注明:“此段删除”字样,段号以国家知识产权局附有的公布/授权公告的说明书段号为准。
对说明书附图、摘要、摘要附图修改的应当提交相应的说明书附图、摘要、摘要附图替换页。
同时,申请人应当在补正书或意见陈述书中标明修改涉及的权利、段号、页。

审查员: 马建斌

审查部门: 专利局初审及流程管理部

联系电话: 010-62356635

210308 纸件申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区前门桥西土城路6号 国家知识产权局受理处收
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外,以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。

1/1



国家知识产权局

D20181226009

528403

广东省中山市东区岐关西路55号朗晴假日园7幢2层1号
中山市科创专利代理有限公司 谢自成(0760-88326970)

发文日:

2018年12月26日



申请号或专利号: 201811600223.6

发文序号: 2018122602169340

专利申请受理通知书

根据专利法第28条及其实施细则第38条、第39条的规定,申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 201811600223.6
申请日: 2018年12月26日
申请人: 中山火炬职业技术学院
发明创造名称: 一种变频风旋转关节机构

经核实,国家知识产权局确认收到文件如下:

发明专利请求书 每份页数:5页 文件份数:1份
权利要求书 每份页数:1页 文件份数:1份 权利要求项数: 5项
说明书 每份页数:4页 文件份数:1份
实质审查请求书 每份页数:1页 文件份数:1份
说明书附图 每份页数:6页 文件份数:1份
专利代理委托书 每份页数:2页 文件份数:1份
说明书摘要 每份页数:1页 文件份数:1份

提示:

- 1. 申请人收到专利申请受理通知书之后,认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时,可以向国家知识产权局请求更正。
- 2. 申请人收到专利申请受理通知书之后,再向国家知识产权局办理各种手续时,均应当准确、清晰地写明申请号。
- 3. 国家知识产权局收到向外申请专利保密审查请求书后,依据专利法实施细则第9条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸件申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区前门桥西土城路6号 国家知识产权局受理处收
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外,以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

D20181225016

528403

广东省中山市东区岐关西路55号朗晴假日园7幢2层1号
中山市科创专利代理有限公司 何卓南(0760-88326970)

发文日:

2018年12月25日



申请号或专利号: 201811586959.2

发文序号: 2018122501369270

专利申请受理通知书

根据专利法第28条及其实施细则第38条、第39条的规定,申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 201811586959.2
申请日: 2018年12月25日
申请人: 中山火炬职业技术学院
发明创造名称: 一种板栗脱蓬装置

经核实,国家知识产权局确认收到文件如下:

说明书 每份页数:5页 文件份数:1份
专利代理委托书 每份页数:2页 文件份数:1份
实质审查请求书 每份页数:1页 文件份数:1份
说明书摘要 每份页数:1页 文件份数:1份
发明专利请求书 每份页数:5页 文件份数:1份
说明书附图 每份页数:2页 文件份数:1份
权利要求书 每份页数:2页 文件份数:1份 权利要求项数: 3项

提示:

- 1. 申请人收到专利申请受理通知书之后,认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时,可以向国家知识产权局请求更正。
- 2. 申请人收到专利申请受理通知书之后,再向国家知识产权局办理各种手续时,均应当准确、清晰地写明申请号。
- 3. 国家知识产权局收到向外申请专利保密审查请求书后,依据专利法实施细则第9条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸件申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区前门桥西土城路6号 国家知识产权局受理处收
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外,以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

D20181226013

528403

广东省中山市东区岐关西路 55 号朗晴假日园 7 幢 2 层 1 号
中山市科创专利代理有限公司 何卓南(0760-88326997)

发文日:

2018 年 12 月 26 日



申请号或专利号: 201811600212.8

发文序号: 2018122602162900

专利申请受理通知书

根据专利法第 28 条及其实施细则第 38 条、第 39 条的规定, 申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 201811600212.8
申请日: 2018 年 12 月 26 日
申请人: 中山火炬职业技术学院
发明创造名称: 一种外置式空调摆风叶驱动装置

经核实, 国家知识产权局确认收到文件如下:

说明书附图 每份页数:5 页 文件份数:1 份
专利代理委托书 每份页数:2 页 文件份数:1 份
说明书 每份页数:6 页 文件份数:1 份
权利要求书 每份页数:2 页 文件份数:1 份 权利要求项数: 5 项
发明专利请求书 每份页数:5 页 文件份数:1 份
实质审查请求书 每份页数:1 页 文件份数:1 份
说明书摘要 每份页数:1 页 文件份数:1 份

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时, 可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 再向国家知识产权局办理各种手续时, 均应当准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外申请专利保密审查请求书后, 依据专利法实施细则第 9 条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸件申请, 回高请寄: 100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路 6 号 国家知识产权局受理处收
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

D20181226014

528403

广东省中山市东区岐关西路 55 号朗晴假日园 7 幢 2 层 1 号
中山市科创专利代理有限公司 谢自成(0760-88326970)

发文日:

2018 年 12 月 20 日



申请号或专利号: 201811563387.6

发文序号: 2018122001894680

专利申请受理通知书

根据专利法第 28 条及其实施细则第 38 条、第 39 条的规定, 申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 201811563387.6
申请日: 2018 年 12 月 20 日
申请人: 中山火炬职业技术学院
发明创造名称: 一种用于表带表粒加工的夹紧装置

经核实, 国家知识产权局确认收到文件如下:

说明书摘要 每份页数:1 页 文件份数:1 份
说明书 每份页数:4 页 文件份数:1 份
专利代理委托书 每份页数:2 页 文件份数:1 份
实质审查请求书 每份页数:1 页 文件份数:1 份
说明书附图 每份页数:4 页 文件份数:1 份
权利要求书 每份页数:2 页 文件份数:1 份 权利要求项数: 5 项
发明专利请求书 每份页数:5 页 文件份数:1 份

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时, 可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 再向国家知识产权局办理各种手续时, 均应当准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外申请专利保密审查请求书后, 依据专利法实施细则第 9 条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸件申请, 回高请寄: 100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路 6 号 国家知识产权局受理处收
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

D20181222015

528403

广东省中山市东区岐关西路 55 号朗晴假日园 7 幢 2 层 1 号
中山市科创专利代理有限公司 谢自安(0760-88326997)

发文日:

2018 年 12 月 22 日



申请号或专利号: 201811575583.5

发文序号: 2018122200458880

专利申请受理通知书

根据专利法第 28 条及其实施细则第 38 条、第 39 条的规定, 申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 201811575583.5
申请日: 2018 年 12 月 22 日
申请人: 中山火炬职业技术学院
发明创造名称: 一种便携式简易万能扳手

经核实, 国家知识产权局确认收到文件如下:

权利要求书 每份页数:1 页 文件份数:1 份 权利要求项数: 6 项
说明书 每份页数:3 页 文件份数:1 份
说明书附图 每份页数:2 页 文件份数:1 份
发明专利请求书 每份页数:5 页 文件份数:1 份
说明书摘要 每份页数:1 页 文件份数:1 份
实质审查请求书 每份页数:1 页 文件份数:1 份
专利代理委托书 每份页数:2 页 文件份数:1 份

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时, 可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 再向国家知识产权局办理各种手续时, 均应当准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外申请专利保密审查请求书后, 依据专利法实施细则第 9 条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸件申请, 回高请寄: 100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路 6 号 国家知识产权局受理处收
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

D20181228012

528403

广东省中山市东区岐关西路 55 号朗晴假日园 7 幢 2 层 1 号
中山市科创专利代理有限公司 谢自安(0760-88326997)

发文日:

2018 年 12 月 28 日



申请号或专利号: 201811621263.9

发文序号: 2018122802069460

专利申请受理通知书

根据专利法第 28 条及其实施细则第 38 条、第 39 条的规定, 申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 201811621263.9
申请日: 2018 年 12 月 28 日
申请人: 中山火炬职业技术学院
发明创造名称: 一种应用在数控机床上的吹屑装置

经核实, 国家知识产权局确认收到文件如下:

说明书摘要 每份页数:1 页 文件份数:1 份
说明书 每份页数:5 页 文件份数:1 份
实质审查请求书 每份页数:1 页 文件份数:1 份
权利要求书 每份页数:2 页 文件份数:1 份 权利要求项数: 7 项
说明书 每份页数:5 页 文件份数:1 份
发明专利请求书 每份页数:5 页 文件份数:1 份
说明书附图 每份页数:4 页 文件份数:1 份
专利代理委托书 每份页数:2 页 文件份数:1 份

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时, 可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 再向国家知识产权局办理各种手续时, 均应当准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外申请专利保密审查请求书后, 依据专利法实施细则第 9 条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸件申请, 回高请寄: 100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路 6 号 国家知识产权局受理处收
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

020181226007

528403

广东省中山市东区岐关西路 55 号朗晴假日园 7 幢 2 层 1 号
中山市科创专利代理有限公司 谢自安(0760-8832697)

发文日:

2018 年 12 月 26 日



申请号或专利号: 201811597623.6

发文序号: 2018122601427610

专利申请受理通知书

根据专利法第 28 条及其实施细则第 38 条、第 39 条的规定, 申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 201811597623.6
申请日: 2018 年 12 月 26 日
申请人: 中山火炬职业技术学院
发明创造名称: 一种紧凑型充电器收纳盒

经核实, 国家知识产权局确认收到文件如下:

专利代理委托书 每份页数:2 页 文件份数:1 份
说明书摘要 每份页数:1 页 文件份数:1 份
说明书附图 每份页数:5 页 文件份数:1 份
发明专利请求书 每份页数:5 页 文件份数:1 份
说明书 每份页数:6 页 文件份数:1 份
权利要求书 每份页数:3 页 文件份数:1 份 权利要求项数: 10 项
实质审查请求书 每份页数:1 页 文件份数:1 份

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时, 可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 再向国家知识产权局办理各种手续时, 均应当准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外国申请专利保密审查请求书后, 依据专利法实施细则第 9 条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸质申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路 6 号 国家知识产权局受理处
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 以纸质等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

020181220007

528403

广东省中山市东区岐关西路 55 号朗晴假日园 7 幢 2 层 1 号
中山市科创专利代理有限公司 谢自安(0760-8832697)

发文日:

2018 年 12 月 20 日



申请号或专利号: 201811562137.0

发文序号: 2018122001627080

专利申请受理通知书

根据专利法第 28 条及其实施细则第 38 条、第 39 条的规定, 申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 201811562137.0
申请日: 2018 年 12 月 20 日
申请人: 中山火炬职业技术学院
发明创造名称: 一种用于清理家禽畜圈舍的清洗机

经核实, 国家知识产权局确认收到文件如下:

说明书摘要 每份页数:1 页 文件份数:1 份
专利代理委托书 每份页数:2 页 文件份数:1 份
说明书 每份页数:4 页 文件份数:1 份
发明专利请求书 每份页数:5 页 文件份数:1 份
权利要求书 每份页数:1 页 文件份数:1 份 权利要求项数: 4 项
说明书附图 每份页数:5 页 文件份数:1 份
实质审查请求书 每份页数:1 页 文件份数:1 份

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时, 可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 再向国家知识产权局办理各种手续时, 均应当准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外国申请专利保密审查请求书后, 依据专利法实施细则第 9 条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸质申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路 6 号 国家知识产权局受理处
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 以纸质等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

020181222005

528403

广东省中山市东区岐关西路 55 号朗晴假日园 7 幢 2 层 1 号
中山市科创专利代理有限公司 谢自安(0760-8832697)

发文日:

2018 年 12 月 22 日



申请号或专利号: 201811575581.6

发文序号: 2018122200458170

专利申请受理通知书

根据专利法第 28 条及其实施细则第 38 条、第 39 条的规定, 申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 201811575581.6
申请日: 2018 年 12 月 22 日
申请人: 中山火炬职业技术学院
发明创造名称: 一种用于提取复合布中胶粉的滚式胶粉提取机

经核实, 国家知识产权局确认收到文件如下:

说明书 每份页数:4 页 文件份数:1 份
发明专利请求书 每份页数:5 页 文件份数:1 份
实质审查请求书 每份页数:1 页 文件份数:1 份
权利要求书 每份页数:2 页 文件份数:1 份 权利要求项数: 6 项
专利代理委托书 每份页数:2 页 文件份数:1 份
说明书摘要 每份页数:1 页 文件份数:1 份
说明书附图 每份页数:6 页 文件份数:1 份

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时, 可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 再向国家知识产权局办理各种手续时, 均应当准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外国申请专利保密审查请求书后, 依据专利法实施细则第 9 条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸质申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路 6 号 国家知识产权局受理处
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 以纸质等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

020181226005

528403

广东省中山市东区岐关西路 55 号朗晴假日园 7 幢 2 层 1 号
中山市科创专利代理有限公司 谢自安(0760-8832697)

发文日:

2018 年 12 月 26 日



申请号或专利号: 201811597621.7

发文序号: 2018122601427290

专利申请受理通知书

根据专利法第 28 条及其实施细则第 38 条、第 39 条的规定, 申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 201811597621.7
申请日: 2018 年 12 月 26 日
申请人: 中山火炬职业技术学院
发明创造名称: 一种拍打式复合布胶粉提取机

经核实, 国家知识产权局确认收到文件如下:

实质审查请求书 每份页数:1 页 文件份数:1 份
发明专利请求书 每份页数:5 页 文件份数:1 份
说明书摘要 每份页数:1 页 文件份数:1 份
说明书附图 每份页数:2 页 文件份数:1 份
说明书 每份页数:5 页 文件份数:1 份
专利代理委托书 每份页数:2 页 文件份数:1 份
权利要求书 每份页数:2 页 文件份数:1 份 权利要求项数: 7 项

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时, 可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 再向国家知识产权局办理各种手续时, 均应当准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外国申请专利保密审查请求书后, 依据专利法实施细则第 9 条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸质申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路 6 号 国家知识产权局受理处
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 以纸质等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

020181226011

528403

广东省中山市东区岐关西路55号朗晴假日园7幢2层1号
中山市科创专利代理有限公司 谢自成(0760-88326970)

发文日:

2018年12月26日



申请号或专利号: 201811601082.X

发文序号: 2018122602293220

专利申请受理通知书

根据专利法第28条及其实施细则第38条、第39条的规定,申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 201811601082.X
申请日: 2018年12月26日
申请人: 中山火炬职业技术学院
发明创造名称: 一种提取实验用的复合布胶粉的脱粉机

经核实,国家知识产权局确认收到文件如下:
实质审查请求书 每份页数:1页 文件份数:1份
说明书附图 每份页数:5页 文件份数:1份
说明书 每份页数:4页 文件份数:1份
说明书摘要 每份页数:1页 文件份数:1份
发明专利请求书 每份页数:5页 文件份数:1份
专利代理委托书 每份页数:2页 文件份数:1份
权利要求书 每份页数:2页 文件份数:1份 权利要求项数: 5项

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后,认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时,可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后,再向国家知识产权局办理各种手续时,均应当准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外国申请专利保密审查请求书后,依据专利法实施细则第9条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸质申请, 回函请寄: 100080 北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 国家知识产权局受理处
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外,以纸质等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

020181220003

528403

广东省中山市东区岐关西路55号朗晴假日园7幢2层1号
中山市科创专利代理有限公司 谢自成(0760-88326970)

发文日:

2018年12月20日



申请号或专利号: 201811561479.0

发文序号: 2018122001370870

专利申请受理通知书

根据专利法第28条及其实施细则第38条、第39条的规定,申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 201811561479.0
申请日: 2018年12月20日
申请人: 中山火炬职业技术学院
发明创造名称: 一种黄皮采摘器

经核实,国家知识产权局确认收到文件如下:
发明专利请求书 每份页数:5页 文件份数:1份
说明书摘要 每份页数:1页 文件份数:1份
说明书附图 每份页数:5页 文件份数:1份
权利要求书 每份页数:2页 文件份数:1份 权利要求项数: 9项
专利代理委托书 每份页数:2页 文件份数:1份
说明书 每份页数:5页 文件份数:1份
实质审查请求书 每份页数:1页 文件份数:1份

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后,认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时,可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后,再向国家知识产权局办理各种手续时,均应当准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外国申请专利保密审查请求书后,依据专利法实施细则第9条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸质申请, 回函请寄: 100080 北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 国家知识产权局受理处
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外,以纸质等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

528403

中山市火炬开发区孙文东路濠头利益大厦四楼A区 中山市铭洋专利
商标事务所(普通合伙)
邹常友(13702381919)

发文日:

2018年12月19日



申请号或专利号: 201810816549.6

发文序号: 2018121000467270

申请人或专利权人: 中山火炬职业技术学院

发明创造名称: 一种包装衬纸成型机快速换模结构

发明专利申请公布及进入实质审查阶段通知书

上述专利申请,经初步审查,符合专利法实施细则第44条的规定,根据专利法第34条的规定,该申请在34卷4902期2018年12月07日专利公报上予以公布。

根据申请人提出的实质审查请求,经审查,符合专利法第35条及实施细则第96条的规定,该专利申请进入实质审查阶段。

提示:

1. 根据专利法实施细则第51条第1款的规定,发明专利申请人自收到本通知书之日起3个月内,可以对发明专利申请主动提出修改。
2. 申请人可以访问国家知识产权局政府网站(www.sipo.gov.cn),在专利检索栏目中查询公布文本。如果申请人需要原件申请公布本行的原件,可向国家知识产权局请求获取。
3. 申请文件修改格式要求:
对权利要求修改的应当提交相应的权利要求替换项,涉及权利要求引用关系时,则需要将相应项一起替换补正。如果申请人需要删除部分权利要求,申请人应当提交删除后连续编号的部分权利要求书。
对说明书修改的应当提交相应的说明书替换项,不得增加和删除段落,仅能对有修改部分进行划线替换。如果要增加内容,则只能增加在某一段中;如果需要删除一个整段内容,应该保留该段号,并在该段号后注明:“此段删除”字样。段号以国家知识产权局回传的公布/授权公告的说明书段号为准。
对说明书附图、摘要、摘要附图修改的应当提交相应的说明书附图、摘要、摘要附图替换项。
同时,申请人应当在补正书或意见陈述书中标明修改涉及的权利要求、段号、页。

审查员: 马建斌

审查部门: 专利局初审及流程管理部

联系电话: 010-62356655

210308 纸质申请, 回函请寄: 100080 北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 国家知识产权局受理处
2018.10 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外,以纸质等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

2010875-15

528400

广东省中山市东区库充大街一号综合商业楼第五层之二
中山市捷凯专利商标代理有限公司(特殊普通合伙) 杨连华
(0760-88701600)

发文日:

2020年05月29日



申请号或专利号: 202010474305.1

发文序号: 2020052002043480

专利申请受理通知书

根据专利法第28条及其实施细则第38条、第39条的规定,申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 202010474305.1
申请日: 2020年05月29日
申请人: 中山达运智造有限公司
发明创造名称: 一种多层材料输送机

经核实,国家知识产权局确认收到文件如下:
专利代理委托书 每份页数:2页 文件份数:1份
说明书 每份页数:8页 文件份数:1份
实质审查请求书 每份页数:1页 文件份数:1份
发明专利请求书 每份页数:6页 文件份数:1份
说明书附图 每份页数:9页 文件份数:1份
权利要求书 每份页数:3页 文件份数:1份 权利要求项数: 10项
说明书摘要 每份页数:1页 文件份数:1份

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后,认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时,可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后,再向国家知识产权局办理各种手续时,均应当准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外国申请专利保密审查请求书后,依据专利法实施细则第9条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸质申请, 回函请寄: 100080 北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 国家知识产权局受理处
2018.11 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外,以纸质等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

2010873-15

528400

广东省中山市东区库充大街一号综合商业楼第五层之二
中山市捷凯专利商标代理事务所(特殊普通合伙) 杨连华
(0760-88701600)

发文日:

2020年05月29日



申请号或专利号: 202010474317.4

发文序号: 2020052902047380

专利申请受理通知书

根据专利法第 28 条及其实施细则第 38 条、第 39 条的规定, 申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 202010474317.4
申请日: 2020 年 05 月 29 日
申请人: 中山达远智造有限公司
发明创造名称: 一种材料单元恒张力输送机

经核实, 国家知识产权局确认收到文件如下:
权利要求书 每份页数:3 页 文件份数:1 份 权利要求项数: 10 项
实质审查请求书 每份页数:1 页 文件份数:1 份
说明书摘要 每份页数:1 页 文件份数:1 份
说明书附图 每份页数:5 页 文件份数:1 份
发明专利请求书 每份页数:6 页 文件份数:1 份
说明书 每份页数:7 页 文件份数:1 份
专利代理委托书 每份页数:2 页 文件份数:1 份

提示:

- 1. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时, 可以向国家知识产权局请求更正。
- 2. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 再向国家知识产权局办理各种手续时, 均应当准确、清晰地写明申请号。
- 3. 国家知识产权局收到向外申请专利保密审查请求书后, 依据专利法实施细则第 9 条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸质申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区门桥西土城路 6 号 国家知识产权局受理处收
2019.11 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

2020877-15

528400

广东省中山市东区库充大街一号综合商业楼第五层之二
中山市捷凯专利商标代理事务所(特殊普通合伙) 杨连华
(0760-88701600)

发文日:

2020年06月01日



申请号或专利号: 202020960411.6

发文序号: 2020060100921150

专利申请受理通知书

根据专利法第 28 条及其实施细则第 38 条、第 39 条的规定, 申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 202020960411.6
申请日: 2020 年 05 月 29 日
申请人: 中山达远智造有限公司
发明创造名称: 一种材料张力控制机构

经核实, 国家知识产权局确认收到文件如下:
摘要附图 每份页数:1 页 文件份数:1 份
实用新型专利请求书 每份页数:6 页 文件份数:1 份
说明书 每份页数:5 页 文件份数:1 份
说明书附图 每份页数:4 页 文件份数:1 份
权利要求书 每份页数:2 页 文件份数:1 份 权利要求项数: 8 项
说明书摘要 每份页数:1 页 文件份数:1 份
专利代理委托书 每份页数:2 页 文件份数:1 份

提示:

- 1. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时, 可以向国家知识产权局请求更正。
- 2. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 再向国家知识产权局办理各种手续时, 均应当准确、清晰地写明申请号。
- 3. 国家知识产权局收到向外申请专利保密审查请求书后, 依据专利法实施细则第 9 条予以审查。

审查员: 招倩儿

审查部门: 专利局初审及流程管理部-08

联系电话: 020-87681948
200101 纸质申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区门桥西土城路 6 号 国家知识产权局受理处收
2019.11 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

2020878-15

528400

广东省中山市东区库充大街一号综合商业楼第五层之二
中山市捷凯专利商标代理事务所(特殊普通合伙) 杨连华
(0760-88701600)

发文日:

2020年06月01日



申请号或专利号: 202020960379.1

发文序号: 2020060100919390

专利申请受理通知书

根据专利法第 28 条及其实施细则第 38 条、第 39 条的规定, 申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 202020960379.1
申请日: 2020 年 05 月 29 日
申请人: 中山达远智造有限公司
发明创造名称: 一种防止轴转动的导向结构

经核实, 国家知识产权局确认收到文件如下:
说明书 每份页数:4 页 文件份数:1 份
实用新型专利请求书 每份页数:6 页 文件份数:1 份
专利代理委托书 每份页数:2 页 文件份数:1 份
说明书摘要 每份页数:1 页 文件份数:1 份
权利要求书 每份页数:2 页 文件份数:1 份 权利要求项数: 10 项
摘要附图 每份页数:1 页 文件份数:1 份
说明书附图 每份页数:7 页 文件份数:1 份

提示:

- 1. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时, 可以向国家知识产权局请求更正。
- 2. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 再向国家知识产权局办理各种手续时, 均应当准确、清晰地写明申请号。
- 3. 国家知识产权局收到向外申请专利保密审查请求书后, 依据专利法实施细则第 9 条予以审查。

审查员: 招倩儿

审查部门: 专利局初审及流程管理部-08

联系电话: 020-87681948
200101 纸质申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区门桥西土城路 6 号 国家知识产权局受理处收
2019.11 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

2020879-15

528400

广东省中山市东区库充大街一号综合商业楼第五层之二
中山市捷凯专利商标代理事务所(特殊普通合伙) 杨连华
(0760-88701600)

发文日:

2020年06月01日



申请号或专利号: 202020946074.5

发文序号: 2020060100495890

专利申请受理通知书

根据专利法第 28 条及其实施细则第 38 条、第 39 条的规定, 申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 202020946074.5
申请日: 2020 年 05 月 29 日
申请人: 中山达远智造有限公司
发明创造名称: 一种材料输送结构

经核实, 国家知识产权局确认收到文件如下:
说明书摘要 每份页数:4 页 文件份数:1 份
说明书附图 每份页数:6 页 文件份数:1 份
说明书 每份页数:7 页 文件份数:1 份
专利代理委托书 每份页数:2 页 文件份数:1 份
摘要附图 每份页数:1 页 文件份数:1 份
权利要求书 每份页数:5 页 文件份数:1 份 权利要求项数: 10 项
实用新型专利请求书 每份页数:6 页 文件份数:1 份

提示:

- 1. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时, 可以向国家知识产权局请求更正。
- 2. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 再向国家知识产权局办理各种手续时, 均应当准确、清晰地写明申请号。
- 3. 国家知识产权局收到向外申请专利保密审查请求书后, 依据专利法实施细则第 9 条予以审查。

审查员: 徐曼玉

审查部门: 专利局初审及流程管理部-08

联系电话: 020-87681948
200101 纸质申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区门桥西土城路 6 号 国家知识产权局受理处收
2019.11 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



国家知识产权局

2020880-15

528400

广东省中山市东区库充大街一号综合商业楼第五层之二
中山市捷凯专利商标代理事务所(特殊普通合伙) 杨连华
(0760-88701600)

发文日:

2020年05月29日



申请号或专利号: 202030261182.4

发文序号: 2020052902361720

专利申请受理通知书

根据专利法第 28 条及其实施细则第 38 条、第 39 条的规定, 申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 202030261182.4
申请日: 2020 年 05 月 29 日
申请人: 中山达远智造有限公司
发明创造名称: 材料输送设备

经核实, 国家知识产权局确认收到文件如下:
外观设计简要说明 每份页数:1 页 文件份数:1 份
外观设计专利请求书 每份页数:6 页 文件份数:1 份
专利代理委托书 每份页数:2 页 文件份数:1 份
外观设计图片或照片 每份页数:4 页 文件份数:1 份

提示:

- 1. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时, 可以向国家知识产权局请求更正。
- 2. 申请人收到专利申请受理通知书之后, 再向国家知识产权局办理各种手续时, 均应当准确、清晰地写明申请号。
- 3. 国家知识产权局收到向外申请专利保密审查请求书后, 依据专利法实施细则第 9 条予以审查。

审查员: 自动受理

审查部门: 专利局初审及流程管理部

200101 纸质申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区门桥西土城路 6 号 国家知识产权局受理处收
2019.11 电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。

4.4 重点科研项目

4.4.1 光学注塑模具数字化设计平台

序号	软硬件建设
1	图形工作站
2	华塑 CAE 软件

1. 图形工作站



中山市翠城工程管理有限公司
ZHONGSHAN CUICHENG ENGINEERING MANAGEMENT Co., Ltd

成交通知书

广东峰杰科技股份有限公司：
中山市翠城工程管理有限公司受 中山火炬职业技术学院的委托，就中山火炬职业技术学院图形工作站建设项目(第二次) (项目编号：ZSCC-019-BZG-0008-1) 采用谈判的方式进行采购，经谈判小组评审及采购人确认，贵公司为本项目的成交供应商。

成交项目：中山火炬职业技术学院图形工作站建设项目(第二次)
成交价格：人民币 960000.00 元

请贵公司接此通知书后在三十日内依照《合同法》的规定，并按采购文件确定的事项和报价文件的承诺与采购人签订采购合同。



中山市翠城工程管理有限公司
二〇一九年三月六日

采购人：中山火炬职业技术学院
地址：中山市火炬开发区中山港大道侧
联系人：罗老师 电话：0760-88291180
招标代理：中山市翠城工程管理有限公司
联系人：陈小姐 电话：0760-88229693

地址：中山市东区中山四路88号尚峰金融商务中心5座601 邮编：528400
电话：0760-88226677 传真：0760-88837733 网址：www.ccbidding.com



中山火炬职业技术学院采购申请表

申请部门(公章)：模具制造系 填表日期：2018年4月20日 申请编号：
经办及联系人：李冬 联系电话：076088586608

物资类别： 办公设备 教学设备 信息化建设 书刊资料 后勤生活物资 服务类
或经费性质： 科研专项 财政支持专项 其他

序号	物品名称	单位	数量	型号规格 (详细技术性能参数)	单价 (元)	总价 (元)	用途 及存放地点	备注
1	图形工作站 (三维建模及仿真处理教学用)	台	200	CPU Intel 酷睿 i5-6500 处理器 (主频≥3.2GHz) 主板 Intel B250 及以上芯片组 内存 配置 8G DDR4 2133MHz 内存, 最大支持 32G 内存容量 显卡 2G 独立显卡 声卡 集成 HD Audio, 支持 5.1 声道 (提供前 2 后 3 共 5 个音频接口) 硬盘 1T SATA3 7200rpm 硬盘, 支持 PCIe NMVE 固态硬盘; 具有硬盘保护, 硬盘减震、硬盘数据备份及恢复功能 (需提供第三方证明文件) 网卡 集成 10/100/1000M 以太网卡 光驱 无 扩展槽 1 个 PCI-E*16、2 个 PCI-E*1、1 个 PCI 槽位 显示器 与主机同品牌 19.5 寸 LED 显示器, 分辨率 1600x900(16:9), 亮度不低于 250, 对比度不低于 1000:1, 响应时间 5ms, VGA+DVI 接口, 获得能源之星 Energy Star 认证, 获得 TCO 认证; “显示器具有低蓝光护眼功能, 能在普通模式和低蓝光模式之间进行切换, 投标时提供功能性截屏以及国际权威机构的证书” 键盘、鼠标 防水键盘、抗菌鼠标 接口 ≥8 个 USB 接口 (至少 6 个 USB 3.1 Gen 1 接口—4 个前置)、2 个 PS/2 接口、1 个串口, 主板集成 2 个视频接口 (其中至少 1 个 VGA) 电源 110/220V 210W 85Plus 节能电源 安全性 USB 屏蔽技术, 仅识别键盘、鼠标, 无法识别 USB 读取设备, 防止数据泄露 机箱 标准 MATX 立式机箱, 采用蜂窝结构, 散热更为有效, 前置电源开关键, 前置提手方便提拿, 机箱体积小巧, 不大于 16L 智能冷却引擎: 可根据不同需求在 BIOS 中调节风扇转速 (提供第三方证明文件) 随机应用 教育应用: 为保证设备稳定性, 要求	6500	1300000	1 楼、光机电大楼 1 楼数控加工设备用电脑; 光机电大楼 1 楼 103 室 CAD/CAM 实训室、2 楼 215 模具设计用电脑; 实训校区 7 幢 5 楼 508 机械制图室、7 幢 5 楼 517 数控仿真室用电脑; 及新建省级公共实训中心、省级实训基地采购项目中教学用 PC 机部分。	

	<p>主板集成，不可通过外插卡实现，至少包含以下功能：智能网传，自动判断需传输数据，提高网传效率；智能排序，按需求分配IP地址和计算机名；分组网传，部署不同内容；排程网传，支持无人值守全自动部署；网传后Photoshop、AutoCAD、3DMax、金山毒霸等软件无需重新注册；支持断电和断点续传，提高网传的稳定性（提供“网络克隆软件系统的方法及嵌入式系统”证明文件）。</p> <p>产品认证 产品通过防腐认证、低温运行认证（最低可达-10℃）、湿度运行认证（最高可达40℃和90%RH）、IP5X防尘认证、3C认证、节能认证、环境标志认证、防雷认证。</p> <p>投标产品生产厂商获得国家信息安全服务资质证书、ISO14001环境管理体系认证。制造厂商原厂售后服务通过客户联络中心标准体系(CCCS)钻石五星级认证。</p> <p>售后服务 原厂主机五年、显示器三年有限保修及上门服务，提供原厂针对该项目的投标授权函及售后服务承诺函原件（服务标准可通过产品序列号进行官方查询）</p> <p>发货及验收 以上配置参数要求必须为原厂原配，不允许投标人或除原生产厂商外的第三方对设备进行改配，要求投标时提供原厂盖章的技术参数响应表。</p> <p>中标后要求所有设备由生产厂商直接发货至用户指定地点，设备验收前不允许开箱（原厂包装配置单必须与实物配置一致），合格后方可验收。</p>			
总金额	人民币：壹佰叁拾万元整	¥1300000.00元		
申请理由	<p>机械类零件设计、建模、仿真、数控等软件已全副升级至最新版本，现有机房电脑为2012年前采购（其中2010年前117台），设备老旧，无法开展正常教学。</p> <p>申请部门负责人：张多 2019年5月15日</p>			
业务管理部门意见	同意	部门负责人签章：张多	2019年5月16日	
专家论证意见		部门负责人签章：	年 月 日	
业务分管院领导意见	同意	签章：张多	2019年5月16日	
招标采购领导小组确定采购方式		签章：	年 月 日	

附件1:

中山火炬职业技术学院设备（物质）验收表

项目名称	中山火炬职业技术学院图形工作站建设项目(第二次)	完成日期	2019年04月12日
中标单位	广东峰杰科技股份有限公司		
招标单位	中山市翠城工程管理有限公司		
招标编号	ZSCC-019-BZG-0008-1	合同编号	HJZY-20190309
使用部门具体意见			
设备（物质）数量是否符合合同要求	符合	使用单位经手人签字： 李松	日期：2019.4.12
设备（物质）型号规格是否符合合同要求	符合	使用单位资产管理人签字： 李松	日期：2019.4.12
设备（物质）型号规格有无变动及更改情况	无	使用单位资产管理人签字： 李松	日期：2019.4.12
随机附件是否齐全	齐全	使用单位资产管理人签字： 李松	日期：2019.4.12
相关资料（说明书、软件、光盘）是否齐全	齐全	使用单位资产管理人签字： 李松	日期：2019.4.12
仪器设备的操作培训是否完成	完成	使用单位资产管理人签字： 李松	日期：2019.4.12
仪器设备调试及运行情况是否正常	正常	使用单位资产管理人签字： 李松	日期：2019.4.12
学院验收小组意见			
<p>经核对，设备符合合同约定。</p> <p>签名：周明春 王松林 李松 日期：2019.4.16</p> <p style="text-align: center;">学院主管领导意见</p> <p>李松</p> <p>签名：李松 日期：2019.4.28</p>			

备注：对于贵重仪器设备的到货验收，学院档案室需派人参与质量验收

2. 华塑 CAE 软件

合同编号: MZH-0506

华塑 CAE 软件销售合同

甲方: 中山火炬职业技术学院 (以下简称甲方)

乙方: 天津墨之骥科技有限公司 (以下简称乙方)

经双方协商, 就乙方向甲方提供“华塑注塑成型仿真系统 HSCAE”软件, 以及人员培训与售后服务等事宜达成如下协议:

一、乙方向甲方提供“华塑 HSCAE 3D7.5 塑料注射成型仿真系统”软件 1 套 (网络版, 50 节点), 包括: 充模模块、保压模块、冷却模块、翘曲模块、气辅模块、网格管理模块、分析报告模块, 并赠送“华塑 HSCAE 3D7.5 塑料注射成型仿真系统”软件教师用单机版 2 套。

二、供货清单: 乙方向甲方提供上述软件所需的安装光盘 1 个, 培训手册 1 套, 加密狗 3 个 (网络版一个、单机版二个)。

三、合同金额: 玖万九仟捌佰元 (大写) ¥99800.00 (元)。本价格含税, 包送货包安装。

四、交货时间和地点: 合同签订生效后 15 日内将该本项目所列货物全部交付至甲方指定地点, 安装、调试至正常运行并通过验收, 培训到能熟练使用。

五、付款: 货物交付使用验收合格后, 按协定付款日期全额付款。付款时间为: 项目验收合格后 15 日内。

六、售后服务:

1、乙方免费负责为甲方提供三年内免费升级服务, 三年后提供优惠升级服务。提供两年免费软件质保, 终身维护; 对用户在使用过程中出现的问题及时提供技术支持, 7×24 小时技术响应, 接到用户要求后一般问题电话或邮件及时解决, 严重问题维修工程师 48 小时内到达现场进行维护。

2、乙方根据甲方指定的时间、地点为甲方提供免费安装、调试、操作使用和日常维护等有关内容的培训, 并制订周密的培训计划以案例式教学法对操作人员进行培训, 并达到熟练掌握软件使用的程度。

七、知识产权: 本软件版权归华中科技大学华塑 CAE 软件研发中心所有。甲

方不得对本软件有解密、扩散、复制或转让他人使用等行为, 否则乙方有权追究甲方的责任, 按照国家知识产权的有关法规进行处罚; 乙方应确保提供给甲方的软件具有自主知识产权, 否则甲方有权追究乙方的责任。

八、其它:

1、本合同自双方代表签字盖章之日起生效, 一式四份, 甲方执 两 份, 乙方执 两 份, 具有同等法律效力。

2、本合同未尽事宜, 应由双方友好协商解决。未作约定的部分, 均遵照中华人民共和国有关法律、法规和其他相关规定办理。

甲方: 中山火炬职业技术学院

地址:

代表人:

联系电话:

日期: 2019 年 月 日

乙方: 天津墨之骥科技有限公司

地址: 天津市北辰区奥林匹克花园

行禧苑 2-203

代表人:

开户银行: 中国工商银行天津佳园

里支行

帐号: 0302014509300050107

联系电话: 15022353749

日期: 2019 年 5 月 6 日

中山火炬职业技术学院招标采购申请表

申请部门(公章): 装备制造系 填表日期: 2019年 04月 30日 申请编号: _____

项目名称	2019年全国职业院校技能大赛“模具数字化设计与制造工艺”赛项集训软件采购	经办及联系人	程国飞	联系电话	18165630969			
物资类别或经费性质	<input type="checkbox"/> 办公设备 <input checked="" type="checkbox"/> 教学设备 <input type="checkbox"/> 信息化建设 <input type="checkbox"/> 书刊资料 <input type="checkbox"/> 后勤生活物资 <input type="checkbox"/> 服务类 <input type="checkbox"/> 科研专项 <input type="checkbox"/> 财政支持专项 <input type="checkbox"/> 其他							
序号	物品名称	单位	数量	型号规格 (详细技术性能参数)	单价 (元)	总价 (元)	用途 及存放地点	备注
1	大赛专用CAE软件: 华塑注射成形仿真系统 HSCAE3D7.5	套	1	华塑注射成形仿真系统 HSCAE3D7.5软件, 包括机房50节点和赠送教师单机版两个, 提供机房的现场安装、调试, 相关人员的培训, 软件三年内免费升级, 两年免费质保	99800	99800	C栋203/204机房	代理商: 天津墨之骅科技有限公司
总金额		人民币: 玖万玖仟捌佰元整 ¥: 99800元						
申请理由	经院长办公会同意从国赛指定赞助商天津墨之骅科技有限公司采购2019年全国职业院校技能大赛“模具数字化设计与制造”赛项大赛专用CAE软件。 申请部门负责人签字: <u>程国飞</u> 2019年 4月 30日							
经费(业务)管理部门意见	同意, 经费从 <u>一流课和实训室建设</u> (具体预算名称) 中列支。 负责人签字: <u>程国飞</u> 2019年 4月 30日							
业务分管院领导意见	签字: <u>程国飞</u> 2019年 4月 30日							
校长办公会议/党委会议意见	见2019年第11期院务办公会议纪要。 签字: <u>程国飞</u> 2019年 5月 13日							
招标采购领导小组确定采购方式	(仅适用于政府采购项目或校长办公会议、党委会议认为需要招标的项目) 签字: _____ 年 月 日							

4.4.2 模具设计与制造“虚实一体化”工厂实训平台



模具设计与制造专业“虚实一体化工厂”

实训平台

中山火炬职业技术学院装备制造系

2018年12月

一、虚拟工厂呈现

通过网页的模式呈现整个工厂的架构（如下：图1 网页呈现流程图），整个项目模拟两种类型的企业：产品研发生产企业及专业模具生产模具制造厂。

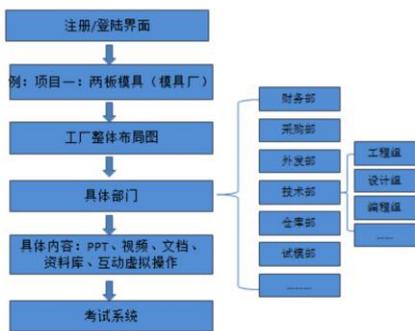


图1：网页整体流程图

整体思路以项目（即图2中“场景二”）为工作过程导向，从网页选择一个项目，点击后进入工厂环境（即图2中“场景三”，具体呈现形式：图3工厂平面架构图），再点击相关的位置，进入到具体的部门（即图1中“场景四”）。



图2：工厂平面架构图

例如在图2点击办公大楼，进入到办公室的平面架构，再点击设计区域进入到设计部门（图3设计部平面架构图），那么在模具设计部门里面，我们把此项目的设计步骤PPT、操作视频呈现在里面。



图3：厂区局部平面布局初步构想

或在图2点击办公大楼，进入到市场部（图3设计部平面架构图），此项目的相关PPT、操作视频呈现在里面。

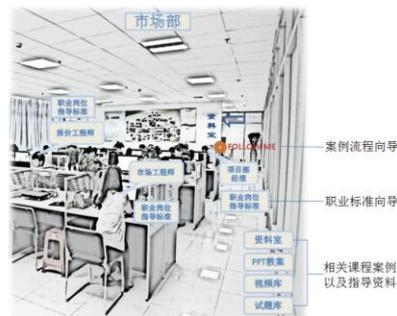


图4：市场部平面架构图

学习完一个知识点的相关视频、PPT、指导资料之后，根据用户的不同的职业规划，进入下一章节学习

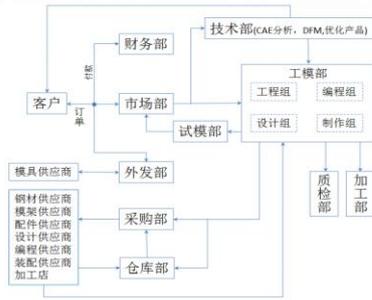


图 6： 模具企业流程架构

知识点呈现：

先把课本相关重点知识内容整合到某制品项目中，制作相应的课件、教案、仿真加工、三维动画等，做成数字化资源，使其集教学、实训、考核、开发功能于一身；再利用虚拟现实技术，建立人机交互的计算机虚拟教学课堂实验室，满足教师和学生多层次、多方位的使用和需求；使用者进入登陆界面后，选择制品项目，然后进行该项目的模具理论知识学习。

2、 模具案例指导要求：

- ✓ 案例一： 两板模具（模具厂）-客户需求为模具
 （模具设计采用欧洲要求 HASCO，根据目前国内企业的实际，出于成本考虑，采购基本是采用 EQV，模架采用 HASCO EQV 标准，模胚配件采用 HASCO EQV 标准。一套模具标准件一般会采用不同的标准件厂商）
 结构特点： 潜水口入胶，曲面分型面，可简顶出，弹簧复位，精定位结构，感应装置。
- ✓ 案例二： 产品+两板模具（模具厂）-客户需求为模具
 （模具设计采用美洲要求 DME，根据目前国内企业的实际，出于成本考虑，采购基本是采用 EQV，模架采用 LKM(龙记模架基本已经得到国际上相关行业的认可)标准，模胚配件采用美标准 EQV，一套模具标准件一般会采用不同的标准件厂商）
 结构特点： 大水口侧进胶，简单分型面，推杆，行位抽芯，斜顶抽芯，拉杆复位，辅助控制元件。
- ✓ 案例三： 三板模具（塑胶厂）-客户需求为产品成品，不要模具
 （模具设计按照一般国内标准需求）
 结构特点： 多点进胶浇注形式，简单分型面，推杆，弹簧复位，开合模装置。
- ✓ 案例四： 热流道模具（塑胶厂）-客户需求为产品成品，不要模具

之前需通过本案例课程相关的考试（图 5：考试系统）。



图 5： 考试系统

二、 项目实施架构

1、 案例呈现形式

制作四套各具特色不同的真实塑胶模具案例，并将模具制作过程案例融入虚拟的企业环境，实现虚实一体化构想。根据企业的性质及业务，初步构思采用常见并且管理规范的两不同类型大型企业的架构（不考虑小作坊及管理混乱的企业）。

企业类型如下：

- a) 产品研发生产企业（例如：美的、TCL、华为手机等），以销售产品为主。业务范围从自主研发产品 --> 模具制造 --> 产品生产 --> 销售等业务线。
- b) 专业模具生产模具制造厂（例如：东江、银宝山新、中山华志等），业务范围从模具接单 --> 模具设计 --> 模具编程 --> 模具制造 --> 模具组装等业务线。

企业内部架构图如下：

根据大型模具工厂的构建形式，结合目前模具厂的工场构建图，大致设计如下（图三 厂区局部平面布局初步构想）的构建图（图纸只供参考，表现形式不限于以下图纸）。当我们点击具体的岗位后，岗位相关资料内容会自动显示。

(模具设计按照一般国内标准要求)

结构特点: 热流道转冷流道牛角进胶, 台阶分型面, 推杆, 拉杆复位。

三、 具体交付内容

✓ 说明: 以案例二说明, 内容全部呈现在网页线上, 操作文件及课件均可下载。

1. 公共资料室(模仿虚拟企业的网络公共网盘)

方便企业工程师及相关人员查阅相关资料及企业相关标准要求, 虚拟一个企业多年积累的技术资源库并且进行相关整合分类。



图7: 公共资料室

2. 客户资料

- 客户注塑机资料
- 产品 3D 图档
- 产品 2D 图档
- 模具相关要求, 比如模具外观, 铭牌, 注塑机水咀接头, 模具结构参考资料, 钢材材料要求等等。
- 课件 PPT 及视频: 对客户资料进行深度解析及相关重点延伸解析

3. 市场项目部

- 报价相关文稿及合同相关资料
- 客户要求模具审核表
- 模具制造进度计划表

柱, 斜顶座, 斜顶管位块)

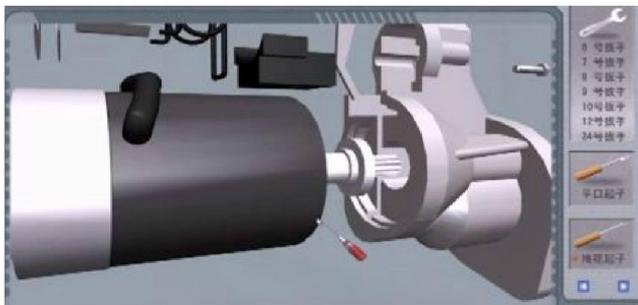


图9: 互动虚拟装配示意图

11. 试模部

- 试模过程互动虚拟样机, (烘料-上模-调机-打样)
- 试模成型工艺单
- 课件 PPT 及视频: 对相关资料进行深度解析及相关重点延伸解析
- 交付生产的产品 10 套(注塑合格的产品)

四、 项目工程人员及项目保障

人员	职能	项目负责内容	个人介绍
杨庆北	项目负责人	1、项目整体规划 2、项目时间及进度把控 3、实施内容指导、审核等 4、项目交付	2005年 东江科技(深圳)有限公司 模具设计工程师; 2010年 贵聚模具有限公司模具工程部经理; 2013年 广州昂拓信息技术有限公司 技术部经理
骆铨	模具设计	1、模具设计资料整理 2、模具设计流程 PPT 3、模具设计流程视频 4、模具装配动画等	2006年广州市白云区鑫发五金塑胶制品厂 模具设计工程师; 2010年上海市青浦区东华实业股份有限公司 模具工程部经理; 2014年 广州昂拓信息技术有限公司 高级工程师
罗立	编程及仿真	1、模具编程资料整理 2、模具编程及电极设计编程流程 PPT 3、模具编程及电极设计编程流程视频 4、加工虚拟仿真动画建设等	2008年深圳锦盛模具有限公司 模具编程工程师; 2010年深圳市精森源模具有限公司 模具编程工程师; 2013年 广州昂拓信息技术有限公司 技术部高级编程工程师

d) 课件 PPT 及视频: 对相关资料进行深度解析及相关重点延伸解析

4. 采购部

- 订购物料 BOM 相关, 模架, 钢材, 配件等
- 课件 PPT 及视频: 对相关资料进行深度解析及相关重点延伸解析

5. 技术部

- DFM 产品优化报告及 3D 产品模型优化
- 注塑产品 CAE 分析
- 课件 PPT 及视频: 对相关资料进行深度解析及相关重点延伸解析

6. 工模部-工程组

- 评审记录
- 模具进度表
- 模具修改资料
- 模具更改通知单
- 走模资料
- 课件 PPT 教案: 对相关资料进行深度解析及相关重点延伸解析

7. 工模部-设计组

- 注塑模具结构排位及工程图
(本案例图档及软件操作过程视频)
- 注塑模具 3D 结构
(本案例图档及软件操作过程视频, 包含分模, 调用模架, 抽芯设计, 入胶口设计, 顶出设计等整套模具结构设计)
- BOM 物料单
(本案例图档及软件操作过程视频)
- 课件 PPT 教案: 对相关资料及模具结构进行深度解析及相关重点延伸解析
- 设计操作步骤视频文件 (10 个视频)

8. 工模部-编程组

- 注塑模具软件数控编程与仿真
(本案例所有零件编程及后处理图档, 软件编程操作过程视频及相关软件虚拟仿真视频)

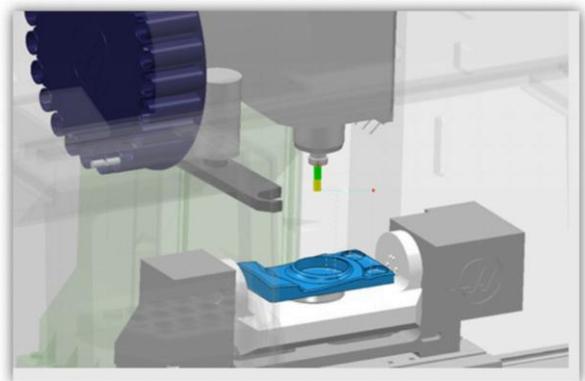


图8: 虚拟仿真技术示意图

- 注塑模具数控加工
(本案例所有零件数控机床加工操作过程视频)
- 课件 PPT 教案: 对相关资料进行深度解析及相关重点延伸解析
- 编程设计操作步骤视频文件 (10 个视频); 拆电极设计操作步骤视频文件 (5 个视频)

9. 加工部

- 零件普通机加工过程 (包括 CNC、火花机、线切割、磨床等设备加工过程)
(法兰, 顶针, 浇口套, 前模仁, 后模仁, 镶件, 行位, 行位座, 斜顶, 耐磨块, 限位块, 撑头, 斜导柱, 斜顶座, 斜顶管位块, 面板, A 板, B 板, 顶针板, 顶针底板, 底板, 模脚)

- 零件加工工艺卡及零件加工流程解说 PPT
- 课件 PPT 及视频: 对相关资料进行深度解析及相关重点延伸解析

10. 工模部-制作组

- 注塑模具装配与仿真模拟
(本案例所有软件零件装配以及虚拟互动模拟装配仿真)
- 制作装配视频课件教案
(本案例所有零件装配, FIT 模过程)
- 零件加工工艺
(法兰, 顶针, 浇口套, 前模仁, 后模仁, 镶件, 行位, 行位座, 斜顶, 耐磨块, 限位块, 撑头, 斜导

罗子祁	CAE 及模具加工制作	1、 产品 CAE 分析 PPT 及报告、视频等 2、 模具加工过程把控及视频录制 3、 现场加工管理	2013 年深圳市顺之盈模具有限公司模具设计工程师；2014 年广州昂拓信息技术有限公司技术部设计工程师
谭中原	网络建设	1、 整体流程框架及网络平台搭建 2、 现场模具制作把控 3、 视频制作等	2016 年 广州昂拓信息技术有限公司 技术部工程师

在实训基地利用资源库提供的项目图纸，进行模具加工、装配、调试、修整，实现教中学，学后做，做中学，学中做，理论指导实践，实践又使理论得到巩固和升华。

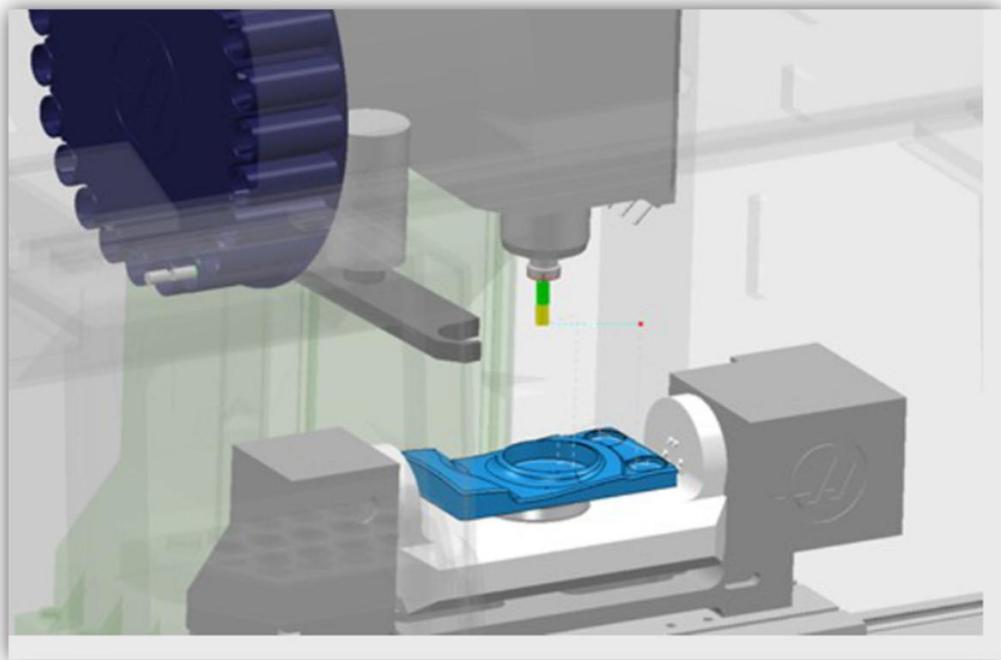


图 8: 虚拟仿真技术示意图

b) 注塑模具数控加工

(本案例所有零件数控机床加工操作过程视频)

c) 课件 PPT 教案: 对相关资料进行深度解析及相关重点延伸解析

d) 编程设计操作步骤视频文件 (10 个视频); 拆电极设计操作步骤视频文件 (5 个视频)

9. 加工部

a) 零件普通机加工过程 (包括 CNC、火花机、线切割、磨床等设备加工过程)

(法兰, 顶针, 浇口套, 前模仁, 后模仁, 镶件, 行位, 行位座, 斜顶, 耐磨块, 限位块, 撑头, 斜导柱, 斜顶座, 斜顶管位块, 面板, A 板, B 板, 顶针板, 顶针底板, 底板, 模脚)

b) 零件加工工艺卡及零件加工流程解说 PPT

c) 课件 PPT 及视频: 对相关资料进行深度解析及相关重点延伸解析

10. 工模部-制作组

a) 注塑模具装配与仿真模拟

(本案例所有软件零件装配以及虚拟互动模拟装配仿真)

b) 制作装配视频课件教案

(本案例所有零件装配, FIT 模过程)

c) 零件加工工艺

(法兰, 顶针, 浇口套, 前模仁, 后模仁, 镶件, 行位, 行位座, 斜顶, 耐磨块, 限位块, 撑头, 斜导

4.4.3 模具设计与制造专业职业能力标准

中山火炬职业技术学院模具设计与制造专业职业能力标准

一、模具设计与制造专业主要工作岗位、工作项目及其工作任务

表 1 模具专业主要工作岗位、工作项目及其工作任务

序号	工作岗位	工作项目	工作任务
1	模具设计	产品图抄画	理会产品结构；绘制产品图；完善产品结构
		产品测绘	理会产品结构；测量产品尺寸；完善产品结构；绘制产品图
		产品三维建模	理会产品结构；绘制产品的三维结构模型；输出工程图纸
		产品成型（形）工艺可行性论证	论证产品成型（形）工艺；论证产品的模具结构
		模具结构方案拟定	拟定模具中的产品排位；拟定模具成型（形）零件的工作尺寸；拟定模具的工作原理；拟定模具结构草图
		模具成型（形）分析	建立产品结构几何模型；假设载荷与划分网格；仿真与分析结果；编写成型（形）分析报告
		模具结构方案优化	理会模具成型（形）分析报告；修改模具结构方案；再分析
		模具结构设计	设计模具装配结构；审核装配结构；设计模具零件结构；审核零件结构
		图纸管理	打印图纸；审核图纸；图纸移交；图纸归档
		试模后的分析与设计优化	分析试模结果；优化设计方案；撰写修模报告
2	数控加工编程	数控加工程序编制	工艺分析；确定数控加工工艺路线；选择数控编程方法；设置参数；填写程序单
		仿真与试切	数控仿真加工；分析加工效果；完善数控加工程序
		电极设计	工艺分析；设计电极结构；绘制电极图
3	工艺管理	工艺编制	拟定加工工序；编写工艺卡
		工艺优化	审查工艺、完善工艺
4	模具生产管理	生产计划编制	测算额定工时；编写生产计划书
		生产调度	研判模具制造周期；安排生产任务
		生产管理	跟踪、协调生产计划；调整执行计划生产数据统计
		外协单位管理	收集外协单位信息；考核外协单位
5	普通机械加工	普通车削	工艺准备；工件装夹；车刀装夹；机床操作；刀具修磨；零件检测；机床维护与保养
		普通铣削	工艺准备；工件装夹；铣刀装夹；机床操作；刀具修磨；零件检测；机床维护与保养

-1-

		磨削加工	工艺准备；工件装夹；砂轮装夹；磨床操作；砂轮修磨；零件检测；磨床维护与保养
		钻削加工	工艺准备；工件装夹；钻头安装；钻床操作；钻头修磨；零件检测；钻床维护与保养
6	数控机床操作	数控车削	工艺准备；工件装夹；车刀装夹；机床操作；刀具修磨；零件检测；机床维护与保养
		数控铣削	工艺准备；工件装夹；铣刀装夹；机床操作；刀具修磨；零件检测；机床维护与保养
7	电加工机床操作	电火花加工	工艺准备；工件装夹；电极装夹；数控电火花机床操作；零件检测；电火花机床维护与保养
		电火花线切割加工	工艺准备；工件装夹；电极丝装调；数控电火花线切割机床操作；零件检测；电火花机床维护与保养
8	模具钳工	零件修整	工艺分析；修整模具零件
		总装调试	工艺分析；调试模具；拆装模具
		模具维护	检查模具工作状态；保养模具
		模具维修	分析产品缺陷；拟定维修方案；维修模具零件

二、模具设计与制造专业职业能力分析

表2 模具设计与制造专业职业能力分析表

工作项目	工作任务	职业能力		学习水平		
		中职 Li	高职 Lj			
1 产品图抄画	1-01 理会产品结构	1-01-01	识读中等复杂程度产品图	L3		
		1-01-02	分析产品结构特征	L3		
		1-01-03	识别图示材料、公差、表面粗糙度及其它技术要求	L3		
		1-02 绘制产品图	1-02-01	能安装平面绘图软件	L3	
			1-02-02	能完成平面绘图软件常用功能的调取、设置、修改	L3	
			1-02-03	能使用平面绘图软件绘制中等复杂程度产品图	L3	
	1-03 完善产品结构	1-03-01	分析产品结构工艺性	L3		
		1-03-02	对产品结构提出修改意见	L3		
		1-03-03	经客户确认,完善产品结构方案并完成产品图绘制	L3		
	2 产品测绘	2-01 理会产品结构	2-01-01	分析产品结构特征	L3	
			2-01-02	判定产品材料、表面粗糙度及其它技术要求	L3	
			2-01-03	确定产品关键工作面及尺寸	L3	
2-01-04			分析产品与其他零部件的公差配合关系	L3		
2-02 测量产品尺寸		2-02-01	拟定产品测量方法与技术路线	L2	L3	
		2-02-02	使用二次元、三次元等零件反求设备及工具	L2	L3	
		2-02-03	测量产品关键部位尺寸	L2	L3	
		2-02-04	处理产品测量数据	L2	L3	
2-03 完善产品结构		2-03-01	分析产品结构工艺性	L3		
		2-03-02	对产品结构提出修改意见	L3		
		2-03-03	经客户确认,完善产品结构方案	L3		
2-04 绘制产品图		2-04-01	能安装平面绘图软件	L3		
		2-04-02	能完成平面绘图软件常用功能的调取、设置、修改	L3		
		2-04-03	能使用平面绘图软件绘制中等复杂程度机械图样	L3		
		2-04-04	布置产品基本视图	L2	L3	

-3-

3 产品三维建模	3-01 理会产品结构	2-04-04	布置产品基本视图	L2	L3	
		2-04-05	标注产品尺寸、配合公差及其他技术要求	L2	L3	
		2-04-06	绘制图框、标题栏等内容	L3		
		3-01-01	识读中等复杂程度产品图	L3		
		3-01-02	分析产品结构特征	L3		
		3-01-03	识别图示材料、尺寸、公差及其它技术要求	L3		
	3-02 绘制产品的三维结构模型	3-02-01	能安装常用三维绘图软件	L3		
		3-02-02	能完成常用三维绘图软件常用功能的调取、设置、修改	L2	L3	
		3-02-03	能使用常用三维绘图软件绘制中等复杂程度产品的结构模型	L2	L3	
		3-03 输出工程图纸	3-03-01	确定并输出产品的基本视图	L3	
			3-03-02	确定产品的剖切位置,输出产品的剖视图	L3	
			3-03-03	标注产品尺寸、配合公差及其他技术要求	L3	
4 产品成型(形)工艺可行性论证	4-01 论证产品成型(形)工艺	4-01-01	识读中等复杂程度产品图	L3		
		4-01-02	查询手册、标准	L3		
		4-01-03	分析产品材料及成型(形)特性	L3		
		4-01-04	确定产品成型(形)工艺	L3		
	4-02 论证产品的模具结构	4-02-01	识读中等复杂程度产品图,绘制中等复杂程度模具图	L3		
		4-02-02	论证模具的工作原理	L3		
		4-02-03	论证模具的各组成结构	L3		
		4-02-04	分析模具结构工艺性	L3		
	5 模具结构方案拟定	5-01 拟定模具中的产品排位	5-01-01	识读中等复杂程度产品图	L3	
			5-01-02	熟悉各种排位形式的结构类型与应用特点	L3	
			5-01-03	使用设计软件绘制凹模排位图	L3	
		5-02 拟定模具成型(形)零件的工作尺寸	5-02-01	识读中等复杂程度模具图	L3	
5-02-02			执行模具设计的国家标准、行业标准及企业标准	L3		
5-02-03			处理成型(形)零件的工作尺寸	L3		
5-02-04			使用设计软件绘制模具成型零件的主要结构	L3		
5-03 拟定模具的工作原理		5-03-01	识读中等复杂程度产品图	L3		
	5-03-02	熟悉常用模具的结构类型、动作原理及应用特点	L3			
	5-03-03	根据产品成型(形)原理确定模具	L3			

-10-

6 模具成型(形)分析	5-04 拟定模具结构草图	5-03-04	使用设计软件绘制关键结构零件	L3		
		5-04-01	执行模具设计的国家标准、行业标准及企业标准	L3		
		5-04-02	根据凹模排位、动作原理、成型零件结构选取典型模具结构	L3		
		5-04-03	调取模架	L3		
		5-04-04	使用设计软件绘制模具结构草图	L3		
		6-01 建立产品结构几何模型	6-01-01	识读中等复杂程度模具图	L3	
	6-01-02		使用三维设计软件绘制模具三维模型	L3		
	6-01-03		将模具三维模型导入有限元分析软件	L3		
	6-02 假设载荷与划分网格		6-02-01	熟悉常用成型(形)设备的性能参数	L3	
			6-02-02	能选用适用的成型(形)设备	L3	
			6-02-03	会利用手册、资料分析产品工艺性	L3	
		6-02-04	熟悉常用成型(形)材料的成型工艺参数	L3		
	6-03 仿真与分析结果	6-02-05	在有限元分析软件里设置所用成型(形)材料的成型工艺参数	L2		
		6-02-06	利用有限元分析软件对模具三维模型进行划分	L2		
	7 模具结构方案优化	7-01 理会模具成型(形)分析报告	6-03-01	利用有限元分析软件进行成型(形)仿真	L2	
			6-03-02	根据成型(形)仿真结果分析产品成型(形)性能	L2	
6-04-01			记录成型工艺参数	L2		
6-04-02			编写分析结果	L2		
7-02 修改模具结构方案		6-04-03	初步提出模具优化意见	L2		
		7-01-01	识读中等复杂程度模具图	L3		
		7-01-02	分析成型(形)缺陷产生原因	L3		
		7-01-03	分析模具结构工艺性	L3		
7-03 再分析	7-01-04	制订模具结构优化方案	L3			
	7-02-01	识读中等复杂程度模具图	L3			
	7-02-02	修改并绘制模具结构	L3			
	7-03-01	根据模具新的结构方案对模具进行成型(形)分析	L3			
	7-03-02	确认模具成型(形)工艺参数及主要模具零件尺寸	L3			

-11-

8 模具结构设计	8-01 设计模具装配结构	8-01-01	识读并绘制中等复杂程度模具图	L3	
		8-01-02	确定适用标准及模具结构	L2	L3
		8-01-03	选取适用的模架	L2	L3
		8-01-04	设计模具装配结构及零件基本结构	L2	L3
		8-01-05	选用标准零部件	L2	L3
		8-01-06	选用模具零件材料及确定热处理工艺	L2	L3
		8-01-07	绘制模具装配图	L2	L3
	8-02 审核装配结构	8-02-01	审核模具的动作原理	L3	
		8-02-02	审核模具的装配工艺	L3	
		8-02-03	审核模具装配结构的图样表达	L3	
		8-02-04	审核模具装配图的标题栏、明细表及技术要求等	L3	
	8-03 设计模具零件结构	8-03-01	识读并绘制中等复杂程度模具图	L3	
		8-03-02	从装配图中拆画模具零件图	L2	L3
		8-03-03	设计模具零件的具体结构	L2	L3
		8-03-04	选用模具零件材料及确定热处理工艺	L2	L3
		8-03-05	完善模具零件图	L2	L3
8-04 审核零件结构	8-04-01	审核零件图的图样表达	L3		
	8-04-02	审核零件的尺寸标注	L3		
	8-04-03	分析零件的加工工艺	L3		
	8-04-04	审核零件图的标题栏、及技术要求等	L3		
9 图纸管理	9-01 打印图纸	9-01-01	能进行图样的打印设置	L3	
		9-01-02	会使用现有多种打印设备	L3	
		9-01-03	按照企业标准打印模具图纸	L3	
	9-02 审核图纸	9-02-01	审核模具图纸的图样表达	L2	L3
		9-02-02	审核模具图纸的尺寸标注	L2	L3
		9-02-03	审核模具图的标题栏、明细表及技术要求等	L2	L3
9-03 图纸移交	9-03-01	按照企业标准装订模具图纸	L3		
	9-03-02	将装订好的模具图纸移交给生产管理以及加工制造等部门,会签模具图纸	L3		

-12-

10	试模后的分析与设计优化	9-04 图纸归档	9-04-01	收集模具制造过程中的所有模具图纸（包括修改模）	L3		
			9-04-02	建立模具文件档案	L3		
		10-01 分析试模结果	10-01-01	识读中等复杂程度产品图与模具图		L3	
			10-01-02	查阅相关手册、资料		L3	
			10-01-03	熟悉常用材料成型（形）工艺		L3	
			10-01-04	分析产品成型（形）工艺		L3	
			10-01-05	判断模具工作状态		L3	
			10-01-06	分析产品缺陷产生原因		L3	
		10-02 优化设计方案	10-02-01	修改成型（形）工艺参数		L3	
			10-02-02	制定修改模的技术路线		L3	
10-02-03	提出修改模工艺措施			L3			
10-03 撰写修模报告	10-03-01	撰写修模技术方案		L3			
	10-03-02	绘制修改模的零件图及其它结构示意图		L3			
11	工艺编制	11-01 拟定加工工序	11-01-01	识读中等复杂程度模具图	L3		
			11-01-02	熟悉常用加工设备工艺范围、特点、加工的经济精度	L2	L3	
			11-01-03	计算生产纲领，确定生产类型及生产的组织形式	L2	L3	
			11-01-04	零件工艺分析（零件的力学性能分析、使用性能分析、零件的结构工艺性能分析）	L2	L3	
			11-01-05	确定毛坯种类	L2	L3	
			11-01-06	能根据公差与技术要求，选择加工方法，划分加工阶段	L2	L3	
			11-01-07	确定定位基准，初拟零件加工顺序	L2	L3	
			11-01-08	安排加工顺序和工序整合	L2	L3	
			11-01-09	分析工艺合理性	L2	L3	
			11-01-10	成本分析	L2	L3	
		11-02 编写工艺卡	11-02-01	识读中等复杂程度模具图，绘制简单模具零件图	L2	L3	
			11-02-02	选择机床、工艺装备	L2	L3	
			11-02-03	确定工序尺寸、加工余量及公差	L2	L3	
			11-02-04	制订工艺规范	L2	L3	
			11-02-05	提出工艺装备准备清单、订货任务书，会签工艺装备图样	L2	L3	
			12-01-01	工序质量审核与产品质量的审核		L3	
			12-01-02	对质量审核中发现的工艺问题提		L3	

12	完善工艺	12-01-03	出解决措施			
		12-01-03	工艺的完整和工艺装备的验证		L3	
		12-02-01	巡查工艺规程执行情况		L3	
		12-02-02	指导操作工人严格贯彻工艺规程		L3	
		12-02-03	依据验证和实施生产时工人的合理化建议，优化工艺文件		L3	
		12-02-04	工艺文件的修改、整理		L3	
		12-02-05	工艺存档		L3	
		13-03-01	识读中等复杂程度模具图		L3	
		13-03-02	识读模具零件的工艺文件	L2	L3	
		13-01-03	熟悉常用加工设备工艺范围、特点、加工的经济精度	L2	L3	
13	13-01 测算额定工作量	13-01-04	熟悉模具的制造流程	L2	L3	
		13-01-05	测算各工序额定工作量	L2	L3	
		13-02-01	编写生产计划书	L2	L3	
		13-02-02	制订外协加工计划	L2	L3	
		14-01-01	识读中等复杂程度模具图	L3		
	13-02 编写生产计划书	14-01-02	根据模具的交货周期，研究模具各环节的制作时限		L3	
		14-01-03	分析模具生产计划		L3	
		14-01-04	分析企业现行生产状况		L3	
		14-02-01	识读中等复杂程度模具图		L3	
		14-02-02	根据企业生产状况统筹分配生产任务		L3	
14-02-03	根据班组任务状况、技术能力下达生产任务		L3			
14	14-01 研判模具制造周期	15-01-01	识读中等复杂程度模具图		L3	
		15-01-02	指导各工位执行生产计划		L3	
		15-01-03	生产计划过程管控		L3	
		15-01-04	根据任务进展协调人员配置		L3	
		15-01-05	根据任务进展协调加工设备		L3	
	14-02 安排生产任务	15-01-06	协调班组之间的任务衔接		L3	
		15-02-01	编写生产计划异动报告		L3	
		15-02-02	根据任务进展及时调整生产计划		L3	
		15-02-03	生产计划优化调整		L3	
		15-03-01	记录生产任务完成情况		L3	
	15	15-01 跟踪、协调生产计划	15-03-02	编写生产计划运行报告		L3
			16-01-01	收集本行业相关的企业信息		L3
			16-01-02	能与外协单位进行有效沟通		L3

17	外协项目管理	16-02	考核外协单位	16-01-03	熟悉外协单位的资质、规模、设备性能、生产能力、商业信誉的信息	L3	
				16-01-04	熟知外协单位的技术响应能力	L3	
				16-02-01	定期考核外协单位的技术响应能力	L3	
				16-02-02	比较同类外协单位的技术响应能力	L3	
				16-02-03	选择外协单位	L3	
	普通车削	17-01	项目估价	17-01-01	识读中等复杂程度模具图	L3	
				17-01-02	分析工艺规范及生产计划	L3	
				17-01-03	研判外协项目的加工内容、完成时限	L3	
				17-01-04	估算外协项目生产成本	L3	
		17-02	项目外发	17-02-01	判断外协单位设备的性能参数并估计产能	L3	
17-02-02				外协零件加工报价	L3		
17-02-03				签订外协加工合同	L3		
17-02-04				核定外协项目生产计划报表	L3		
17-03		项目验收	17-03-01	检验外协项目的加工内容	L3		
			17-03-02	检测外协项目的加工精度、表面质量及其他技术要求	L3		
18	18-01	工艺准备	18-01-01	识读中等复杂程度模具图	L3		
			18-01-02	分析生产任务书	L3		
			18-01-03	熟知零件材料特性及机床性能参数	L2	L3	
			18-01-04	选取刀具（车刀、钻头、丝锥等）、量具及工装夹具	L3		
			18-01-05	分析零件先后加工工序	L3		
	18-02	工件装夹	18-02-01	会使用车削加工用的工装夹具	L3		
			18-02-02	分析加工基准的合理性	L3		
			18-02-03	能找正加工零件	L3		
			18-02-04	能正确装夹工件	L3		
	18-03	车刀装夹	18-03-01	熟悉各种车刀的装夹方式	L3		
			18-03-02	按照操作规程正确装夹车刀	L3		
	18-04	机床操作	18-04-01	识读中等复杂程度模具图	L3		
			18-04-02	能根据模具零件的要求选定合适的机床，并确定合理的加工工艺参数	L3		
			18-04-03	能判别模具材料特性	L3		

19	数控车削	18-05	刀具修磨	18-04-04	按照操作规程熟练操作机床	L3	
				18-04-05	会同工艺、设计、质检部门解决现场工艺故障	L3	
				18-05-01	能分析刀具的角度关系	L2	L3
				18-05-02	能判别刀具材料特性	L2	L3
				18-05-03	能规范操作刀具修磨设备及工具	L3	
		18-06	零件检测	18-06-01	熟知常用量具的结构、原理及使用、保养方法	L3	
				18-06-02	按照操作规程测量模具零件加工精度	L3	
		18-07	机床维护与保养	18-07-01	熟悉机床结构、功能及基本操作	L3	
				18-07-02	熟悉设备保养、维护规范	L3	
				18-07-03	完成机床的日常保养	L3	
	18-07-04			分析气路、液路、主轴及机械、电气常见故障	L3		
	18-07-05			排除机床常见故障	L3		
	19-01	工艺准备	19-01-01	识读中等复杂程度模具图	L3		
			19-01-02	分析生产任务书	L3		
			19-01-03	熟知零件材料特性及机床性能参数	L2	L3	
			19-01-04	选取刀具（车刀、钻头、丝锥等）、量具及工装夹具	L3		
			19-01-05	分析零件先后加工工序	L3		
			19-01-06	熟悉机床尺寸补偿方法	L2	L3	
			19-01-07	会编辑数控加工程序	L2	L3	
			19-01-08	会编制简单的数控加工程序	L2	L3	
19-02			工件装夹	19-02-01	会使用车削加工用的工装夹具	L3	
				19-02-02	分析加工基准的合理性	L3	
	19-02-03	能找正加工零件		L3			
	19-02-04	能正确装夹工件		L3			
19-03	车刀装夹	19-03-01	熟悉各种车刀的装夹方式	L3			
		19-03-02	按照操作规程正确装夹车刀	L3			
19-04	机床操作	19-04-01	识读中等复杂程度模具图	L3			
		19-04-02	会使用数控车削操作系统	L3			
		19-04-03	能根据模具零件的要求选定合适的机床，并确定合理的加工工艺参数	L2	L3		
		19-04-04	能判别模具材料特性	L2	L3		
		19-04-05	按照操作规程熟练操作机床	L2	L3		
		19-04-06	会同工艺、设计、质检部门解决现场	L2	L3		

20	普通 铣削	19-05	刀具修磨	19-05-01	能分析刀具的角度关系	L2	L3
				19-05-02	能判别刀具材料特性	L2	L3
				19-05-03	能规范操作刀具修磨设备及工具	L3	
		19-06	零件检测	19-06-01	熟知常用量具的结构、原理及使用、保养方法	L3	
				19-06-02	按照操作规程测量模具零件加工精度	L3	
				19-07-01	熟悉机床结构、功能及基本操作	L3	
		19-07	机床维护 与保养	19-07-02	熟悉设备保养、维护规范	L3	
				19-07-03	完成机床的日常保养	L3	
				19-07-04	分析气路、液路、主轴及机械、电气常见故障		L3
				19-07-05	分析各种报警信息内容及解决办法		L3
				19-07-06	排除机床常见故障		L3
				20-01-01	识读中等复杂度模具图	L3	
	20-01	工艺准备	20-01-02	分析生产任务书	L3		
			20-01-03	熟知零件材料特性及机床性能参数	L2	L3	
			20-01-04	选取刀具(铣刀、钻头、丝锥等)、量具及工装夹具	L3		
			20-01-05	分析零件先后加工工序	L3		
			20-02-01	会使用铣削加工用的工装夹具	L3		
	20-02	工件装夹	20-02-02	分析加工基准的合理性	L3		
			20-02-03	能找正加工零件	L3		
			20-02-04	能正确装夹工件	L3		
	20-03	铣刀装夹	20-03-01	熟悉各种铣刀的装夹方式	L3		
			20-03-02	按照操作规程正确装夹铣刀	L3		
	20-04	机床操作	20-04-01	能读懂中等复杂程度的零件图	L3		
			20-04-02	能根据模具零件的要求选定合适的铣床,并确定合理的加工工艺参数	L3		
			20-04-03	能判别模具材料特性	L2	L3	
			20-04-04	按照操作规程熟练操作加工设备	L3		
20-04-05			会同工艺、设计、质检部门解决现场工艺故障	L3			
20-05	刀具修磨	20-05-01	能分析刀具的角度关系	L2	L3		
		20-05-02	能判别刀具材料特性	L2	L3		
		20-05-03	能规范操作刀具修磨设备及工具	L3			
20-06	零件检测	20-06-01	熟知常用量具的结构、原理及使	L3			

-17-

21	数控 铣削	20-07	机床维护 与保养	20-06-02	按照操作规程测量模具零件加工精度	L3	
				20-07-01	熟悉机床结构、功能及基本操作	L3	
				20-07-02	熟悉设备保养、维护规范	L3	
		20-07	机床维护 与保养	20-07-03	完成机床的日常保养	L3	
				20-07-04	分析气路、液路、主轴及机械、电气常见故障		L3
				20-07-05	排除机床常见故障		L3
		21-01	工艺准备	21-01-01	识读中等复杂度模具图	L3	
				21-01-02	分析生产任务书	L3	
				21-01-03	熟知零件材料特性及机床性能参数	L2	L3
				21-01-04	选取刀具(铣刀、钻头、丝锥等)、量具及工装夹具	L3	
				21-01-05	分析零件先后加工工序	L3	
				21-01-06	熟悉机床尺寸补偿方法	L2	L3
	21-01-07			会编辑数控加工程序	L2	L3	
	21-01-08			会编制数控加工程序	L2	L3	
	21-02	工件装夹	21-02-01	会使用铣削加工用的工装夹具	L3		
			21-02-02	分析加工基准的合理性	L3		
			21-02-03	能找正加工零件	L3		
			21-02-04	能正确装夹工件	L3		
	21-03	铣刀装夹	21-03-01	熟悉各种铣刀的装夹方式	L3		
			21-03-02	按照操作规程正确装夹铣刀	L3		
	21-04	机床操作	21-04-01	能读懂中等复杂程度的零件图	L3		
			21-04-02	会使用数控铣削操作系统	L3		
			21-04-03	能根据模具零件的要求选定合适的数控铣床或加工中心,并确定合理的加工工艺参数	L2	L3	
			21-04-04	能判别模具材料特性	L2	L3	
			21-04-05	按照操作规程熟练操作加工设备	L2	L3	
			21-04-06	会同工艺、设计、质检部门解决现场工艺故障	L2	L3	
21-05	刀具修磨	21-05-01	能分析刀具的角度关系	L2	L3		
		21-05-02	能判别刀具材料特性	L2	L3		
		21-05-03	能规范操作刀具修磨设备及工具	L3			
21-06	零件检测	21-06-01	熟知常用量具的结构、原理及使用、保养方法	L3			
		21-06-02	按照操作规程测量模具零件加工精度	L3			

-18-

22	磨削加工	21-07 机床维护与保养	21-07-01	熟悉机床结构、功能及基本操作	L2	
			21-07-02	熟悉设备保养、维护规范	L2	
			21-07-03	完成机床的日常保养	L3	
			21-07-04	分析气路、液路、主轴及机械、电气常见故障		L3
			21-07-05	分析各种报警信息内容及解决办法		L3
			21-07-06	排除机床常见故障		L3
	磨削加工	22-01 工艺准备	22-01-01	识读中等复杂程度模具图	L3	
			22-01-02	分析生产任务书	L3	
			22-01-03	熟知零件材料特性及磨床性能参数	L3	
			22-01-04	选取砂轮、量具及工装夹具	L3	
			22-01-05	分析零件先后加工工序	L3	
		22-02 工件装夹	22-02-01	会使用磨削加工用的工装夹具	L2	L3
			22-02-02	能找正加工零件	L2	L3
		22-03 砂轮装夹	22-02-03	能正确装夹砂轮	L3	
			22-03-01	能分析砂轮的工作状况	L3	
			22-03-02	能判别砂轮规格型号及组织特性	L3	
		磨床操作	22-03-03	按照操作规程正确装夹砂轮	L3	
			22-04-01	能读懂中等复杂程度的零件图	L3	
			22-04-02	能根据模具零件的要求选定合适的磨床,并确定合理的加工工艺参数	L2	L3
			22-04-03	能判别模具材料特性	L2	L3
		22-04 磨床操作	22-04-04	按照操作规程熟练操作磨床	L3	
22-04-05	会同工艺、设计、质检部门解决现场工艺故障		L3			
22-04-05	会同工艺、设计、质检部门解决现场工艺故障		L3			
22-05 砂轮修整	22-05-01	能分析砂轮的工作状况	L3			
	22-05-02	能判别砂轮规格型号及组织特性	L3			
	22-05-03	能正确操作砂轮修整设备及工具	L3			
22-06 零件检测	22-06-01	熟知常用量具的结构、原理及使用、保养方法	L3			
	22-06-02	按照操作规程测量模具零件加工精度	L3			
磨床维护与保养	22-07-01	熟悉磨床结构、功能及基本操作	L3			
	22-07-02	熟悉设备保养、维护规范	L3			
	22-07-03	完成机床的日常保养	L3			
	22-07-04	分析气路、液路、主轴及机械、电气常见故障		L3		

23	磨削加工	23-01 工艺准备	22-07-05	排除磨床常见故障		L3
			23-01-01	识读中等复杂程度模具图	L3	
			23-01-02	分析生产任务书	L3	
			23-01-03	熟知零件材料特性及钻床性能参数	L2	L3
			23-01-04	选取钻头、量具及工装夹具	L3	
		23-02 工件装夹	23-01-05	分析零件先后加工工序	L3	
			23-02-01	会使用钻削加工用的工装夹具	L3	
			23-02-02	能找正加工零件	L3	
		23-03 钻头安装	23-02-03	能正确装夹工件	L3	
			23-03-01	熟悉各种钻头的装夹方式	L3	
		23-04 钻床操作	23-03-02	按照操作规程正确装夹钻头	L3	
			23-04-01	能读懂中等复杂程度的零件图	L3	
			23-04-02	能根据模具零件的要求选定合适的钻床,并确定合理的加工工艺参数	L2	L3
			23-04-03	能判别模具材料特性	L2	L3
			23-04-04	按照操作规程熟练操作钻床	L3	
	23-04-05		会同工艺、设计、质检部门解决现场工艺故障	L3		
	23-05 钻头修磨		23-05-01	能分析钻头的工作状况	L3	
			23-05-02	能判别刀具材料特性	L3	L3
			23-05-03	能规范操作钻头修磨设备及工具	L3	
	23-06 零件检测		23-06-01	熟知常用量具的结构、原理及使用、保养方法	L3	
			23-06-02	按照操作规程测量模具零件加工精度	L3	
	23-07 钻床维护与保养		23-07-01	熟悉钻床结构、功能及基本操作	L3	
		23-07-02	熟悉设备保养、维护规范	L3		
		23-07-03	完成机床的日常保养	L3		
		23-07-04	分析气路、液路、主轴及机械、电气常见故障		L3	
		23-07-05	排除钻床常见故障		L3	
	24 电火花加工	24-01 工艺准备	24-01-01	识读中等复杂程度模具图	L3	
24-01-02			分析生产任务书	L3		
24-01-03			熟知模具零件材料特性及数控电火花机床性能参数	L2	L3	
24-01-04			准备电极,选取量具及工装夹具	L3		
24-01-05			分析零件先后加工工序	L3		
24-02 工件装夹		24-02-01	会使用电火花加工用的工装夹具	L3		
		24-02-02	分析加工基准的合理性	L3		

三、职业生涯发展路径

发展阶段	就业岗位			职业资格证书	学历层次	发展年限	
	制造类岗位	设计类岗位	管理类岗位			中职	高职
V	高级技师 (模具钳工)	部门经理 (模具设计、数控加工编程)	车间主任	高级技师	中/高职	10年以上	8年以上
IV	技师 (普通机械加工、数控机床操作、电加工机床操作、模具钳工)	工程师 (模具设计、数控加工编程、工艺编制)	计划调度员	车、铣、磨、钳、数控车、数控铣技师；模具设计师	中/高职	5-10	3-8
III	高级工 (普通机械加工、数控机床操作、电加工机床操作、模具钳工)	助理工程师 (模具设计、数控加工编程、工艺编制)		车、铣、磨、钳工、数控车、数控铣高级工；助理模具设计师、绘图员(高级)	中/高职	2-5	1-3
II	中级工 (普通机械加工、数控机床操作、电加工机床操作、模具钳工)			车、铣、磨、钳工、数控车、数控铣中级工	中/高职	1-2	0.5-1
I	初级工 (普通机械加工、数控加工、电加工)			车、铣、磨、数控车、数控铣中级工	中/高职	0.5-1	0.25-0.5

注：□代表中高职毕业生均有可能经历的职业生涯路径；

▨代表中职毕业生优先经历的职业生涯路径；

▩代表高职毕业生优先经历的职业生涯路径。

4.4.4 纵向科研项目一览表

序号	项目名称	项目编号	项目级别	项目来源单位	立项日期	合同经费(万元)	项目负责人或参与人
1	基于机器视觉的搅拌站全周期智能监测平台研究	2019KZDZX1053	省级	广东省教育厅	2020-03-18	15	吴磊
2	复杂汽车结构件多工位精密级进模具关键技术研究	2019B2068	市级	中山市科学技术局	2019-10-01	6	丁立刚
3	珍珠棉环保包装袋高速封切机的研制	2019B2035	市级	中山市科学技术局	2019-10-01	3	刘庆伦
4	微结构光学元件超声注塑机及模具系统关键技术研究	2018GkQNCX049	省级	广东省教育厅	2019-05-14	3	程国飞
5	基于摆杆-摆锤系统冲击响应的金属冲击断裂行为研究	2019GKQNCX133	省级	广东省教育厅	2020-03-19	2	程国飞
6	基于混沌特性的金属发射信号损伤特征识别方法研究	2019GKQNCX131	省级	广东省教育厅	2020-03-19	2	魏文强、程国飞
7	基于有限元分析的铝合金管材无模冷弯成形技术及工艺智能控制研究	2018GKTSCX044	省级	广东省教育厅	2019-05-01	8	吴磊
8	纳米级金属基-TiB ₂ 陶瓷复合结构喂料、涂层制备及性能研究	2018GkQNCX058	省级	广东省教育厅	2018-12-21	3	吴姚莎
9	微结构光学元件超声塑化注射成型关键技术研究	2018B1113	市级	中山市科学技术局	2018-07-01	3	程国飞
10	同向双螺杆挤出机高分散性混合元件的计算机模拟研究与应用	2017GKTSCX077	省级	其他项目	2018-04-20	15	唐林新
11	再制造与3D增材制造专用纳米级金属-陶瓷复合粉体材料制备工艺研究	2017B1138	市级	中山市科学技术局	2017-06-15	3	吴姚莎
12	汽车高张力板局部可调整形模具关键技术研究	2017B1120	市级	中山市科学技术局	2017-06-15	3	李玉兰
13	精装首饰包装盒自动化生产线关键技术研究	2017B1026	市级	中山市科学技术局	2017-06-15	10	丁俊健
14	数控鞋楦“扫描-刻铣”复合机结构的关键技术研发	2016B2160	市级	中山市科学技术局	2016-07-27	3	丁立刚
合 计						79	

1. 基于机器视觉的搅拌站全周期智能监测平台研究

广东省教育厅

专项立项名单

广东省教育厅关于公布普通高校人工智能和服务乡村振兴重点领域专项立项名单的通知



各有关高校：

为贯彻落实《新一代人工智能发展规划》和《乡村振兴战略规划（2018-2022年）》，切实推进我省新一代人工智能技术在各领域深度融合应用和乡村振兴战略的实施，着力提升全省高校科技创新能力，经学校推荐、省教育厅组织专家评审，现将批准立项的2019年度普通高校人工智能和服务乡村振兴重点领域科研项目（见附件）下达各高校。

请各高校按照《广东省高等教育“创新强校工程”专项资金管理办法》（粤财教〔2014〕130号）及相关科研项目管理办法，统筹安排项目资金，加强资金管理，督促项目承担人按照项目申请书开展建设工作，跟进并协助解决项目实施过程中遇到的问题和困难。

（联系人及电话：赖欣，020-37628271；陈阿丽，020-37627742。）

附件：1.2019年度广东省普通高校人工智能重点领域专项立项名单
2.2019年度广东省普通高校服务乡村振兴重点领域专

公开方式：主动公开
校对：陈阿丽

- 2 -



2. 复杂汽车结构件多工位精密级进模具关键技术研究

2019年度中山市社会公益科技研究项目（第二批）拟立项项目公示

浏览人数：132 发表日期：2019-11-19 来源：中山市科学技术局

中山科发〔2019〕256号

各有关单位：

现将2019年度中山市社会公益科技研究项目（第二批）拟立项项目予以公示，公示期为2019年11月19日至11月25日。公示期内，任何单位、团体和个人对公示名单若有异议，均可以书面形式向市科技局提出。提出异议的，应写明异议内容及依据、提出人的真实姓名、身份证号码以及通讯地址、联系方式等，以便联系和处理。

公示网址：中山市科学技术局政务网（<http://www.zskj.gov.cn>）

市科技局资源配置与管理科联系方式

联系人：唐文武、刘月婷

电话：88329267

地址：中山市东区松苑路1号市政府大楼749室

邮编：528403

市纪委监委派驻工信局纪检监察组：88236289

地址：市政府大楼403室

附件：2019年度中山市社会公益科技研究项目（第二批）拟立项项目清单

中山市科学技术局

2019年11月19日

附件

2019年度中山市社会公益科技研究项目 （第二批）拟立项项目清单

序号	项目名称	申报单位	项目负责人
一般项目			
41	可实现商业化应用的大面积有机太阳能电池薄膜器件的研究	电子科技大学中山学院	林凯文
42	高性能人工骨用无定形磷酸钙3D打印材料研制及打印成型机制研究	中山职业技术学院	聂建华
43	可拉伸自充电型钠离子电池的设计、调制及性能研究	中山火炬职业技术学院	王志刚
44	基于5G通信PCB板PTFE长效粘接性能研究	电子科技大学中山学院	王可
45	纳秒激光诱导金属表面着色质量评价及彩色条码标刻技术研究	中山火炬职业技术学院	刘晓飞
46	变刚度驱动的动力型仿生腿优化设计	电子科技大学中山学院	彭芳
47	风冷冰箱蒸发器结霜的超声影响机理及共振强化除霜技术	电子科技大学中山学院	谭海辉
48	复杂汽车结构件多工位精密级进模具关键技术研究	中山火炬职业技术学院	丁立刚
49	压力容器焊缝表面自动化处理的研究及应用	广东省特种设备检测研究院中山检测院	林邓添
50	网格细胞空间认知与记忆理论在智能物流移动机器人定位与导航中的应用关键技术研究	电子科技大学中山学院	张国庆
51	基于特征波长辐射强度的非接触式精确测量LED结温方法研究	广东省中山市质量计量监督检测所	郑晓亮
52	“技术创新-市场需求”融合下中山优势传统产业高端化发展对策研究——基于全球价值链视角	电子科技大学中山学院	陶安

立项文号：中山科发2019-290号

立项编号：2019B2068



中山市社会公益科技研究项目

合同书

项目名称：复杂汽车结构件多工位精密级进模具关键技术研究

管理单位（甲方）：中山市科学技术局

承担单位（乙方）：中山火炬职业技术学院

主管部门（丙方）：中山火炬高技术产业开发区经济发展和科技信息局

项目执行期：2019-10-01 至 2021-09-30

项目负责人：丁立刚

中山市科学技术局

十、合同签署各方意见

单位名称	中山市科学技术局		 (单位公章) 年 月 日
法定代表人(或法人代理)	尹明		
联系人	唐文武		
地址	东区松苑路1号市政府大楼7楼		
电话	0760-88329267		
单位名称	中山火炬职业技术学院		 (单位公章) 年 月 日
法定代表人(或法人代理)	丁立刚		
联系人(或项目负责人)	丁立刚		
地址	广东省中山市火炬开发区中港大道60号		
电话	18825319897		
开户银行	中国建设银行		
户名	中山火炬职业技术学院		
帐号	44001780504059080808		
单位名称	中山火炬高技术产业开发区经济发展和科技信息局		 (单位公章) 年 月 日
法定代表人(或法人代理)	李朝		
管理联系人	火炬区		
地址	中山市火炬开发区康乐大道31号		
电话	0760-89893700		

3. 珍珠棉环保包装袋高速封切机的研制

2019年度中山市社会公益科技研究项目（第二批）拟立项项目公示

浏览人数：132 发表日期：2019-11-19 来源：中山市科学技术局

中山科发〔2019〕256号

各有关单位：

现将2019年度中山市社会公益科技研究项目（第二批）拟立项项目予以公示，公示期为2019年11月19日至11月25日。公示期内，任何单位、团体和个人对公示名单若有异议，均可以书面形式向市科技局提出。提出异议的，应写明异议内容及依据、提出人的真实姓名、身份证号码以及通讯地址、联系方式等，以便联系和处理。

公示网址：中山市科学技术局政务网（<http://www.zskj.gov.cn>）

市科技局资源配置与管理科联系方式

联系人：唐文武、刘月婷

电话：88329267

地址：中山市东区松苑路1号市政府大楼749室

邮编：528403

市纪委监委派驻工信局纪检监察组：88236289

地址：市政府大楼403室

附件：2019年度中山市社会公益科技研究项目（第二批）拟立项项目清单

中山市科学技术局

2019年11月19日

附件

2019年度中山市社会公益科技研究项目 （第二批）拟立项项目清单

序号	项目名称	申报单位	项目负责人
一般项目			
11	实时目标检测技术在生活垃圾分类中的应用研究	电子科技大学中山学院	黄燕挺
12	基于深度学习的智慧图书馆推荐系统关键技术研究	电子科技大学中山学院	刘锦源
13	联合眼动-脑电技术的交互图标认知与设计研究	电子科技大学中山学院	张春红
14	基于虚拟现实技术的电梯安全教育应用开发	广东省特种设备检测研究院 中山检测院	黄彦波
15	珍珠棉环保包装袋高速封切机的研制	中山火炬职业技术学院	刘庆伦
16	基于MRF的黄酮分子印记材料的制备及其应用研究	中山火炬职业技术学院	谷雪贤
17	电梯“检考培”综合模块化仿真系统的研发	广东省特种设备检测研究院 中山检测院	雷勇利
18	基于NB-IoT技术的智慧消防系统研究与实现	中山职业技术学院	马元元
19	印刷车间VOCs净化治理控制关键技术	中山火炬职业技术学院	郑新
20	曳引与强制驱动电梯节能检测技术及仪器设备的开发与利用研究	广东省特种设备检测研究院 中山检测院	张洪升
21	人脸表情图像智能采集与标注系统的研究与实现	中山职业技术学院	谭论正
22	数字传感器数据读取方法及其校准读数装置的研究	广东省中山市质量计量监督 检测所	李秀水
23	多功能复合抗静电剂及其母粒的制备与应用	中山火炬职业技术学院	李新芳

4. 微结构光学元件超声注塑机及模具系统关键技术研究

广东省教育厅

粤教科函〔2019〕67号

广东省教育厅关于公布 2018 年度广东省 普通高校重点科研平台和科研项目 立项名单（高职院校）通知

各高职院校：

为切实提高高职院校科技创新能力和水平，有力支撑我省产业升级转型和科技强省战略建设，根据《广东高校重点平台建设跃升计划实施方案》和《广东高校重大科研项目与成果培育计划实施方案》以及“创新强校工程”实施，经学校推荐，省教育厅组织专家评审，现将批准立项的 2018 年度广东省普通高校重点科研平台和科研项目名单（高职院校）予以公布。

请各高职院校根据《广东省高等教育“创新强校工程”专项资金管理办法》（粤财教〔2014〕130 号）和上述方案要求，安排立项平台和项目建设经费，加强资金管理，督促负责人按照平台和项目申请书开展建设工作，跟进并协助解决项目实施过程中遇到的问题 and 困难。省教育厅将适时抽查立项平台和项目的建设情

况，对不安排平台和项目建设经费或经费管理不规范的高校，将不再接受学校同类型平台和项目的申请。

联系人及电话：陈阿丽（自然科学），020-37627742，

刘黎明（人文社科），020-37628271。

附件：2018 年度广东省普通高校重点科研平台和科研项目
立项表（高职院校）



公开方式：主动公开

校对入：刘黎明

— 2 —

42	2018GkQNCX042	基于虚拟现实技术的三维动画交互性设计研究	甘百强	广州南洋理工职业学院
43	2018GkQNCX043	城市地下结构抗震性能评价方法研究	蒋英礼	广东交通职业技术学院
44	2018GkQNCX044	个性化印刷产品中图形智能化变换方法研究	李娜	东莞职业技术学院
45	2018GkQNCX045	基于机器学习的水下机器人焊接电源智能控制算法研究	陈思敏	广东机电职业技术学院
46	2018GkQNCX046	基于改进ASIFT算法的光伏组件图像识别技术的研究	郑起航	汕头职业技术学院
47	2018GkQNCX047	模拟胃肠道消化纳豆激酶产生活性肽的结构和生物活性研究	尹志娜	广东科贸职业学院
48	2018GkQNCX048	铜与不锈钢异种金属薄板电阻焊接研究	陈建平	佛山职业技术学院
49	2018GkQNCX049	微结构光学元件超声注塑机及模具系统关键技术研究	程国飞	中山火炬职业技术学院
50	2018GkQNCX050	赣南稀土矿山废弃地氨氮降解菌的基因组和转录组研究	洪跃辉	广东江门中医药职业学院
51	2018GkQNCX051	火龙果采摘用轮式AGV行走系统设计与研究	曾祥苹	广州南洋理工职业学院
52	2018GkQNCX052	基于难熔材料FDM工艺的高温喷头机构研究与产业化应用	王大成	广州华立科技职业学院
53	2018GkQNCX053	药食同源木棉花多糖的制备及免疫增强剂的研发	续倩	广东科贸职业学院

5. 基于摆杆-摆锤系统冲击响应的金属冲击断裂行为研究

广东省教育厅

广东省教育厅关于公布 2019 年度普通高校认定类科研项目立项名单的通知

各有关高校：

为深入实施创新驱动发展战略，落实《广东省教育厅 广东省科学技术厅关于印发科教融合协同推进高校科技创新能力提升工作计划的通知》（粤教科函〔2019〕57号），2019年省教育厅结合“创新强校工程”组织开展了科研项目认定工作。经学校推荐、省教育厅组织形式审查，现将批准立项的2019年高校认定类科研项目立项名单（见附件）下达各高校。

请各高校按照《广东省高等教育“创新强校工程”专项资金管理办法》（粤财教〔2014〕130号）及相关科研平台项目管理办法，统筹安排项目资金，加强资金管理，督促项目承担人按照项目申请书开展建设工作，协助解决项目实施过程中遇到的问题，确保研究项目如期完成目标任务。

附件：1.2019年广东省普通高校特色创新类项目
立项名单（本科）

2.2019年广东省普通高校特色创新类项目
立项名单（高职）

3.2019年广东省普通高校青年创新人才类
项目立项名单（本科）

4.2019年广东省普通高校青年创新人才类
项目立项名单（高职）



（联系人及电话：赖欣，020-37628271；陈阿丽，020-37627742。）

公开方式：依申请公开

校对：陈阿丽

131	2019GKQNCX131	基于混沌特性的金属声发射信号损伤特征识别方法研究	刘婷	中山火炬职业技术学院
132	2019GKQNCX132	无人驾驶智能车中16线三维激光雷达系统的关键技术研究及样机研制	张鸿佳	中山火炬职业技术学院
133	2019GKQNCX133	基于摆杆-摆锤系统冲击响应的金属冲击断裂行为研究	吴燕瑞	中山火炬职业技术学院
134	2019GKQNCX134	基于多糖活性优化人参超微粉碎工艺	陈汀波	中山火炬职业技术学院
135	2019GKQNCX135	基于D*Lite (HD*)算法的无人机航迹规划仿真及研究	代允	中山火炬职业技术学院
136	2019GKQNCX136	基于超材料和功能材料相结合的可调谐式太赫兹器件的研究	朱俊	中山火炬职业技术学院
137	2019GKQNCX137	钙钛矿太阳能电池高效性转换关键技术研究	张莹	中山火炬职业技术学院

版本号：001

项目组成员

总数（含负责人）		高级		中级	初级	博士	硕士	学士
5		0		3	2	0	4	1
姓名	性别	出生年月	学位	职称	项目分工	工作单位		研究领域
程国飞	男	1983.12	硕士	中级	摆锤-摆杆系统 CAD,CAE 分析	中山火炬职业技术学院		机械 CAD/CAE
刘婷	女	1991.8	硕士	初级及以下	冲击信号分析与处理	中山火炬职业技术学院		故障诊断与分析
魏文强	男	1982.10	学士	中级	冲击试验平台搭建	中山火炬职业技术学院		机械 CAD/CAE
苏开华	男	1980.10	硕士	中级	冲击仿真试验	中山火炬职业技术学院		机械 CAD/CAE

6. 基于混沌特性的金属发射信号损伤特征识别方法研究

广东省教育厅

广东省教育厅关于公布 2019 年度普通高校认定类科研项目立项名单的通知

各有关高校：

为深入实施创新驱动发展战略，落实《广东省教育厅 广东省科学技术厅关于印发科教融合协同推进高校科技创新能力提升工作计划的通知》（粤教科函〔2019〕57号），2019年省教育厅结合“创新强校工程”组织开展了科研项目认定工作。经学校推荐、省教育厅组织形式审查，现将批准立项的2019年高校认定类科研项目立项名单（见附件）下达各高校。

请各高校按照《广东省高等教育“创新强校工程”专项资金管理办法》（粤财教〔2014〕130号）及相关科研平台项目管理办法，统筹安排项目资金，加强资金管理，督促项目承担人按照项目申请书开展建设工作，协助解决项目实施过程中遇到的问题，确保研究项目如期完成目标任务。

附件：1.2019年广东省普通高校特色创新类项目
立项名单（本科）

2.2019年广东省普通高校特色创新类项目
立项名单（高职）

3.2019年广东省普通高校青年创新人才类
项目立项名单（本科）

4.2019年广东省普通高校青年创新人才类
项目立项名单（高职）



（联系人及电话：赖欣，020-37628271；陈阿丽，020-37627742。）

公开方式：依申请公开

校对：陈阿丽

131	2019GKQNCX131	基于混沌特性的金属声发射信号损伤特征识别方法研究	刘婷	中山火炬职业技术学院
132	2019GKQNCX132	无人驾驶智能车中16线三维激光雷达系统的关键技术研究及样机研制	张鸿佳	中山火炬职业技术学院
133	2019GKQNCX133	基于摆杆-摆锤系统冲击响应的金属冲击断裂行为研究	吴燕瑞	中山火炬职业技术学院
134	2019GKQNCX134	基于多糖活性优化人参超微粉碎工艺	陈汀波	中山火炬职业技术学院
135	2019GKQNCX135	基于D*Lite（HD*）算法的无人机航迹规划仿真及研究	代允	中山火炬职业技术学院
136	2019GKQNCX136	基于超材料和功能材料相结合的可调谐式太赫兹器件的研究	朱俊	中山火炬职业技术学院
137	2019GKQNCX137	钙钛矿太阳能电池光伏电池高效性转换关键技术研究	张莹	中山火炬职业技术学院

版本号：005

项目组成员

总数(含负责人)		高级		中级	初级	博士	硕士	学士
6		0		4	2	0	5	1
姓名	性别	出生年月	学位	职称	项目分工	工作单位		研究领域
魏文强	男	1982.10	学士	中级	声发射试验、专利	中山火炬职业技术学院		CAM、数控多轴技术
吴燕瑞	女	1984.6	硕士	中级	数据分析处理	中山火炬职业技术学院		虚拟仪器、信号处理与分析
孙慧芳	女	1989.8	硕士	初级及以下	数据分析处理	中山火炬职业技术学院		交通运输、车辆状态监测
程国飞	男	1983.12	硕士	中级	特征提取程序编写并调试	中山火炬职业技术学院		机械 CAD/CAE
刘彦	女	1981.10	硕士	中级	混沌程序编写并调试	中山火炬职业技术学院		机电一体化设备设计与管理

7. 基于有限元分析的铝合金管材无模冷弯成形技术及工艺智能控制研究

广东省教育厅

粤教科函〔2019〕67号

广东省教育厅关于公布 2018 年度广东省 普通高校重点科研平台和科研项目 立项名单（高职院校）通知

各高职院校：

为切实提高高职院校科技创新能力和水平，有力支撑我省产业升级转型和科技强省战略建设，根据《广东高校重点平台建设跃升计划实施方案》和《广东高校重大科研项目与成果培育计划实施方案》以及“创新强校工程”实施，经学校推荐，省教育厅组织专家评审，现将批准立项的 2018 年度广东省普通高校重点科研平台和科研项目名单（高职院校）予以公布。

请各高职院校根据《广东省高等教育“创新强校工程”专项资金管理办法》（粤财教〔2014〕130 号）和上述方案要求，安排立项平台和项目建设经费，加强资金管理，督促负责人按照平台和项目申请书开展建设工作，跟进并协助解决项目实施过程中遇到的问题和困难。省教育厅将适时抽查立项平台和项目的建设情

况，对不安排平台和项目建设经费或经费管理不规范的高校，将不再接受学校同类型平台和项目的申请。

联系人及电话：陈阿丽（自然科学），020-37627742，

刘黎明（人文社科），020-37628271。

附件：2018 年度广东省普通高校重点科研平台和科研项目立项表（高职院校）



公开方式：主动公开

校对对：刘黎明

— 2 —

39	2018GKTSCX039	纯电动汽车热泵空调研究与优化	赵良红	顺德职业技术学院
40	2018GKTSCX040	白藜芦醇纳米乳经鼻脑靶向递送系统的研究	颜仁梁	广东食品药品职业学院
41	2018GKTSCX041	AIE型纯有机近红外发光材料的设计与制备	庄文柳	广东轻工职业技术学院
42	2018GKTSCX042	用于车载充电机的双向CLLC谐振变换器混合控制策略研究	廖鸿飞	中山火炬职业技术学院
43	2018GKTSCX043	三维地震勘探正演的频率域差分数值法及其高性能并行计算	程东升	深圳信息职业技术学院
44	2018GKTSCX044	基于有限元分析的铝合金管材无模冷弯成形技术及工艺智能控制研究	吴磊	中山火炬职业技术学院
45	2018GKTSCX045	零VOCs环保节能软包装凹版印刷关键技术研究	陈新	中山火炬职业技术学院
46	2018GKTSCX046	基于特征波长辐射强度的非接触式精确测量LED结温方法研究	陈慧挺	中山火炬职业技术学院
47	2018GKTSCX047	基于云计算的物流区块链平台技术研究与应	陈惠红	广州番禺职业技术学院
48	2018GKTSCX048	基于非线性时序分析的糖尿病药物的效能预测及算法研究	黄雄波	佛山职业技术学院

8. 纳米级金属基-TiB₂ 陶瓷复合结构喂料、涂层制备及性能研究

广东省教育厅

粤教科函〔2019〕67号

广东省教育厅关于公布 2018 年度广东省 普通高校重点科研平台和科研项目 立项名单（高职院校）通知

各高职院校：

为切实提升高职院校科技创新能力和水平，有力支撑我省产业升级转型和科技强省战略建设，根据《广东高校重点平台建设跃升计划实施方案》和《广东高校重大科研项目与成果培育计划实施方案》以及“创新强校工程”实施，经学校推荐，省教育厅组织专家评审，现将批准立项的 2018 年度广东省普通高校重点科研平台和科研项目名单（高职院校）予以公布。

请各高职院校根据《广东省高等教育“创新强校工程”专项资金管理办法》（粤财教〔2014〕130 号）和上述方案要求，安排立项平台和项目建设经费，加强资金管理，督促负责人按照平台和项目申请书开展建设工作，跟进并协助解决项目实施过程中遇到的问题和困难。省教育厅将适时抽查立项平台和项目的建设情

况，对不安排平台和项目建设经费或经费管理不规范的高校，将不再接受学校同类型平台和项目的申请。

联系人及电话：陈阿丽（自然科学），020-37627742，

刘黎明（人文社科），020-37628271。

附件：2018 年度广东省普通高校重点科研平台和科研项目
立项表（高职院校）



公开方式：主动公开

校对对：刘黎明

- 2 -

56	2018GkQNCX056	面向5G的毫米波MassiveMIMO关键技术研究	李杏清	广东创新科技职业学院
57	2018GkQNCX057	恒压水泵集群在线远程监控系统关键技术研究及应用	陈文凤	佛山职业技术学院
58	2018GkQNCX058	纳米级金属基-TiB ₂ 陶瓷复合结构喂料、涂层制备及性能研究	吴姚莎	中山火炬职业技术学院
59	2018GkQNCX059	菠萝开放式组培快繁体系的构建及其工厂化育苗新模式研究	黄敏	广东农工商职业技术学院
60	2018GkQNCX060	基于p62/Keap1/Nrf2-NLRP3信号途径探讨白芍总苷改善足细胞损伤作用机制	林劲	广东食品药品职业学院

9. 微结构光学元件超声塑化注射成型关键技术研究

立项文号：中山科发〔2018〕174号



立项编号：2018B1113

中山市社会公益科技研究项目

合同书

项目名称：微结构光学元件超声塑化注射成型关键技术研究

管理单位（甲方）：中山市科学技术局

承担单位（乙方）：中山火炬职业技术学院

主管部门（丙方）：中山火炬高技术产业开发区经济发展和科技信息局

项目执行期：2018-07-01 至 2020-12-30

项目负责人：程国飞

中山市科学技术局

1-12

一、项目内容（研发内容和关键技术）

1. 主要研究内容
 - 1) 光学元件超声注射成型模具结构设计与制造研究。
 - 2) 超声注射成型过程模拟分析及工艺优化研究。
 - 3) 光学元件超声注射成型加工工艺实验研究。
2. 拟解决的关键问题及技术路线
通过充分的调研和分析，整个项目准备采用理论研究→CAD/CAE分析→模具设计与制造→实验研究→工厂应用这条技术路线。本项目拟解决的关键问题如下：
 - 1) 光学元件超声注射成型模具结构设计与制造研究
对微结构类型和微结构元件进行设计，然后进行模具成型零件、模架结构、顶出复位机构、导向机构、浇注系统和冷却系统的相应设计，进而完成微结构光学元件超声注射成型模具的整体设计。
 - 2) 超声注射成型过程模拟分析及工艺优化研究
运用 Moldflow 模流分析软件建立微结构光学元件的有限元模型进行流动分析，优化保压曲线和注射速度曲线。然后进行两种光学材料 PMMA 和 COC 的正交工艺仿真实验，研究材料性能以及工艺参数对于微结构光学元件微结构处翘曲变形的影响，并得到最优的工艺参数组合。
 - 3) 光学元件超声注射成型加工工艺实验研究
基于微结构光学元件模具设计完成关键部件尤其是微结构型芯的加工，实现模具的整体装配和调试。进行微结构光学元件的注射成型加工实验，观察微结构的填充情况，确定微结构复制度指标。完成微结构光学元件的单因素工艺实验，研究注射成型工艺参数对于微结构复制度的影响，确定微结构成型的工艺参数合适区间。最后进行两种典型注射材料 PMMA 和 COC 的四因素正交工艺实验，探究注射速度、注射压力、保压压力和模具温度对于不同尺寸微结构复制度的影响，同时得到材料性能对于微结构填充的影响以及随着微结构尺寸的减少影响微结构填充的因素主次顺序的变化。
3. 创新点
理论上首次提出将超声注射技术应用在微结构光学元件成型中，并拟对微结构光学元件注射成型相应进行工艺参数单因素实验以及两种材料的正交工艺实验，探究不同尺寸微结构成型影响因素的变化。

2-12

六、项目组人员情况

项目负责人									
序号	姓名	职称	职务	最高学位	现从事专业	所在单位	年龄	在本项目中承担的工作任务	签名
1	程国飞	工程师	无	硕士	机械	中山火炬职业技术学院	35	项目申请、验收, 模具CAD/CAE等工作	
主要参与人员									
序号	姓名	职称	职务	最高学位	现从事专业	所在单位	年龄	在本项目中承担的工作任务	签名
1	王龙	副教授	系主任	博士	模具	中山火炬职业技术学院	40	产品、模具设计及技术指导	
2	杨湘洪	副教授	无	学士	模具	中山火炬职业技术学院	49	微结构光学元件超声注射成型模具结构设计及制造工作	
3	魏文强	讲师	无	学士	模具	中山火炬职业技术学院	36	模具、超声微注塑机等零件加工、装配工作	
4	丁立刚	高级工程师	无	硕士	模具	中山火炬职业技术学院	45	微结构光学元件超声注射成型加工工艺实验工作	
5	吴磊	副教授	无	硕士	模具	中山火炬职业技术学院	39	资料搜集、论文专利申请等工作	
6	余弟玖	未取得	董事长	学士	模具	中山市东方旭模具有限公司	60	模具设计和注射成型等技术指导工作	

十、合同签署各方意见

甲方	单位名称	中山市科学技术局	
	法定代表人(或法人代理)	陈喜崇	
	联系人	王坚良	
	地址	东区松苑路1号市政府大楼7楼	
	电话	0760-88319100	
乙方	单位名称	中山火炬职业技术学院	
	法定代表人(或法人代理)	王春旭	
	联系人(或项目负责人)	王春旭	
	地址	广东省中山市火炬开发区中港大道60号	
	电话	13822706758	
	开户银行	中国建设银行	
	户名	中山火炬职业技术学院	
	帐号	44001780504059080808	
丙方	单位名称	中山火炬高技术产业开发区经济发展和科技信息局	
	法定代表人(或法人代理)	胡平	
	管理联系人	火炬	
	地址	火炬区康乐大道31号	
	电话	0760-89873806	

10. 同向双螺杆挤出机高分散性混合元件的计算机模拟研究与应用

广东省教育厅

粤教科函〔2018〕64号

广东省教育厅关于公布2017年重点平台 及科研项目立项名单的通知

各有关单位：

为贯彻落实《广东高校重点平台建设跃升计划实施方案（试行）》和《广东高校重大科研项目与成果培育计划实施方案（试行）》，2017年省教育厅结合“创新强校工程”组织开展了各层次、各类型平台和项目的遴选认定工作。经学校推荐、省教育厅组织形式审查和专家评审，现将批准立项的2017年度项目（附件1、附件2）予以公布。

请各单位按照《广东省高等教育“创新强校工程”专项资金管理办法》（粤财教〔2014〕130号）和以上实施方案的要求，统筹安排项目资金，加强资金管理，督促项目承担人按照项目申请书开展建设工作，跟进并协助解决项目实施过程中遇到的问题和困难。省教育厅将适时组织抽检抽查工作，结果将列入“创新强校工程”考核因素。

根据我厅《关于做好“创新强校工程”科研项目管理工作通

知》（粤教科函〔2017〕22号）要求，2014年及之后的特色创新类项目（含教育科研）、青年创新人才类项目只需报送《结题备案表》，其他结题材料由学校自行保存留档。

联系人及电话：陈阿丽（自然科学），020-37627742，路东伟（人文社科），020-37628271。

附件：1. 2017年度科研平台和科研项目立项一览表-本科高校
2. 2017年度科研平台和科研项目立项一览表-高职高专



公开方式：主动公开

— 2 —

74	2017GKTSCX074	中山市优势水产品黑鱼的高值化全利用技术研究及产业化生产	吴小禾	中山火炬职业技术学院
75	2017GKTSCX075	智能可调纳米胶囊相变材料的制备及界面传热性能研究	李新芳	中山火炬职业技术学院
76	2017GKTSCX076	低溶剂残留BOPP印刷膜的开发与应用	赵素芬	中山火炬职业技术学院
77	2017GKTSCX077	同向双螺杆挤出机高分散性混合元件的计算机模拟研究与应用	唐林新	中山火炬职业技术学院
78	2017GKTSCX078	高氧气调包装抑制百香果果皮木质素合成的机制研究	淮亚红	中山火炬职业技术学院

11. 再制造与 3D 增材制造专用纳米级金属-陶瓷复合粉体材料制备工艺研究

中山市科学技术局文件

中山科发〔2017〕132号

关于下达 2017 年度中山市社会公益科技研究 专项资金立项项目和资金安排的通知

各有关单位：

2017年度中山市社会公益科技研究项目业经市政府同意（中府办处〔2017〕767号），现将中山市社会公益科技研究项目和资金下达给你们，请认真组织实施，并就有关事项通知如下：

一、项目实施和财政经费使用须严格按照《中山市社会公益科技研究专项资金管理办法》（中山科发〔2015〕114号）执行，专款专用，按期完成。

- 1 -

二、各项目负责人请于6月20日前登陆“中山市科技业务在线申报系统（<http://www.zskj.gov.cn/kjmis/login2.faces>），完成《中山市科技计划项目合同书》的填写并提交。项目承担单位请于6月22日前完成项目网上审核推荐。纸质材料待市科技局审批服务办公室审核后，打印一式5份（A4，双面，简装），经单位签章确认，于6月26日前报送到我局服务窗口（中山市行政服务中心A区A60科技局窗口）。

三、为更好的实施项目过程管理，请各项目负责人加入2017社会公益工作Q群（群号：601637589）。

联系方式：产学研结合科，王坚良 梁沛霞 88319100

服务窗口：吴盛生 林伟 89817139

附件：2017年度中山市社会公益科技研究专项立项项目和资金安排表



- 2 -



附件

2017年度中山市社会公益科技研究专项立项项目和资金安排表

单位：万元

序号	项目编号	项目名称	承担单位	项目负责人	安排经费
一、重大项目					
1	2017B1001	中山市大气污染物及PM2.5内聚组分对儿童呼吸系统健康影响的研究	中山市疾病预防控制中心	郭艳	25
2	2017B1002	阿克拉霉素联合异基因NK细胞对急性髓系白血病细胞的杀伤效应及分子机制研究	中山市人民医院	许晓军	25
3	2017B1003	婴儿食物过敏早期干预对儿童哮喘进程影响的综合研究	中山市博爱医院	王桂兰	25
4	2017B1004	防控育龄妇女意外妊娠促进生殖健康的互联网医疗模式研究	中山市博爱医院	王莹	25
5	2017B1005	OPO 制度化建设的探索与研究	中山市人民医院	姜海明	25
6	2017B1006	琴叶榕药效物质对肝细胞氧化应激损伤的保护作用及机理研究	中山市中医院	彭伟文	25
7	2017B1007	高通量测序技术在中山地区育龄人群中地中海贫血防控中的应用研究	中山市小榄人民医院	余艳萍	25
8	2017B1008	Notch 信号调控长非编码 RNA ZEB2NAT 诱导舌鳞癌侵袭、转移	中山市人民医院	张同韩	15
9	2017B1009	STING 负调控 NLRP3 炎症小体介导角膜保护作用的机制研究	中山市人民医院	陈康	15
10	2017B1010	肤悦康洗剂对皮炎湿疹豚鼠模型皮损朗格汉斯细胞-CD4+/CD8+通路的影响	中山市中医院	张玲	15
11	2017B1011	活禽经营限制区和非限制区市场空气中禽流感病毒污染状况及影响因素的研究	中山市疾病预防控制中心	王曼	15
12	2017B1012	学龄前儿童反复呼吸道感染的临床诊治思路总结和应用推广	中山市博爱医院	黄娟	15
13	2017B1013	侧吸式梭状定量套扎技术在混合痔治疗中的应用	中山市三乡医院	李美荣	15
14	2017B1014	基于深度学习和机器视觉的远程群体技术研究与应用	电子科技大学中山学院	邹昆	20

		统的研究与实现			
126	2017B1126	转型升级背景下的中山市特色小镇培育机制与发展策略研究	电子科技大学中山学院	覃艳华	3
127	2017B1127	生产性服务业对制造企业服务创新与运营绩效的影响研究	电子科技大学中山学院	陶安	3
128	2017B1128	不同异质结有机无机复合光伏器件的研制	电子科技大学中山学院	张智	3
129	2017B1129	智能型数控玻璃切割机研发与应用	中山职业技术学院	魏加争	3
130	2017B1130	面向大规模云中心的绿色 SLA 感知新型负载调度技术研究	电子科技大学中山学院	何怀文	3
131	2017B1131	风力发电机组齿轮箱故障多维度诊断研究	中山火炬职业技术学院	郭艳平	3
132	2017B1132	立体影像观影效果分析与提升研究	电子科技大学中山学院	赵竞	3
133	2017B1133	基于物联网 LoRa 技术的水表数据采集系统的研制	中山职业技术学院	江武志	3
134	2017B1134	镇咳祛痰新药复方百部新碱缓释片的研制	中山火炬职业技术学院	吴嵩	3
135	2017B1135	中山市 PM2.5 污染特征及其对大气能见度的影响研究	电子科技大学中山学院	杨毅红	3
136	2017B1136	面向 TD-LTE 网络的 AISG 塔顶放大器控制单元研究与开发	电子科技大学中山学院	吕隼	3
137	2017B1137	北斗 GPS 双模共享平衡车应用研究	中山火炬职业技术学院	张远海	3
138	2017B1138	再制造与 3D 增材制造专用纳米级金属-陶瓷复合粉体材料制备工艺研究	中山火炬职业技术学院	吴姚莎	3
139	2017B1139	基于 LPWAN 技术物联网的关键性问题研究	电子科技大学中山学院	陈李胜	3
140	2017B1140	依托中山美居产业的适老卫浴产品设计与心理模型研究	中山火炬职业技术学院	王家跃	3
141	2017B1141	华中高档数控系统加工中心教学仪器改造研究	中山职业技术学院	易伟强	3
142	2017B1142	智能阅卷系统中无定位点图像识别方法的研究	电子科技大学中山学院	黎冬媛	3
143	2017B1143	快速时变信道下 OQAM-FBMC 系统时频同步技术研究	中山职业技术学院	金志平	3
144	2017B1144	药用原料乳猪肝和大猪肝的鉴定方法研究	电子科技大学中山学院	罗清荣	3

12. 汽车高张力板局部可调式整形模具关键技术研究

项目编号: 2017B1120
文件编号: 中山科发(2017)132号

中山市科技计划项目 合同书

项目名称: 汽车高张力板局部可调式整形模具关键技术研究

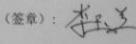
项目计划类别: 无

管理单位(甲方): 中山市科学技术局

承担单位(乙方): 中山火炬职业技术学院

保证单位(丙方):

中山市科学技术局

一、主要研究开发内容和要达到的主要技术、经济指标以及将提供的研究开发成果及形式				
主要研究开发内容	<p>1. 具体研究开发内容</p> <p>本项目重点设计和开发一种适应性广的高张力板局部可调式整形模具, 该模具能够有效的改善高张力板材料形状定型能力, 产品种类不稳定的问题, 保证了产品的质量, 提高生产效率, 主要包括以下内容:</p> <p>(1) 研究汽车高张力板局部可调式整形模具的技术方案, 运用CAE技术, 分析高张力板应用于典型汽车覆盖件的受力状况, 研究高张力板产生反弹、扭曲的影响因素和普通整形模具在冲高张力板存在的技术问题, 提出汽车高张力板局部可调式整形模具的技术方案, 其中将重点研究高张力板产生反弹、扭曲的影响因素及其消除措施;</p> <p>(2) 研究汽车高张力板局部可调式整形模具的位置方案, 通过研究高张力板产生反弹、扭曲的影响因素及其消除措施, 根据汽车覆盖件的零件精度, 制定可调式整形模具的调试范围, 结合冲压成形原理和实际经验, 确定汽车高张力板局部可调式整形模具的工作原理及其工作零件、定位零件、前料零件等关键零件的技术参数, 设计出该模具结构;</p> <p>(3) 研制并优化汽车高张力板局部可调式整形模具的制造, 根据汽车高张力板局部可调式整形模具的结构方案研制出样机;</p> <p>(4) 研究高张力板局部可调式整形模具能完成汽车覆盖件的冲压整形, 减少高张力板零件的反弹和扭曲, 并在此基础上检测模具的操作性能及运动参数, 分析模具的运动精度和冲压零件的尺寸精度, 并结合理论分析数据, 对模具进行结构优化设计</p> <p>2. 重点解决的技术关键问题</p> <p>汽车高张力板局部可调式整形模具基于冲冲压技术原理, 在对采用高张力板的典型汽车覆盖件进行有限元分析的基础上, 汽车高张力板局部可调式整形模具主要影响因素, 通过对汽车高张力板的局部可调处理, 克服汽车覆盖件容易产生反弹或扭曲的工艺问题, 本项目的关键技术主要包括以下几点:</p> <p>(1) 高张力板局部可调式整形模具的调试范围, 实现与整车厂零件形状设计的同步化;</p> <p>(2) 高张力板模具结构设计, 实现防反弹、防扭曲的功能;</p> <p>(3) 冲压零件表面粗糙度及模具快速换模技术进行工艺补偿, 克服高张力板材料特性的特点;</p> <p>(4) 模具使用特种冲压技术实现高张力板的成型控制。</p>			
主要技术及经济指标	<p>(必须提出具体要达到的指标)</p> <p>1. 技术指标:</p> <p>针对高张力板汽车覆盖件容易产生反弹、扭曲等工艺缺陷, 研制一套可调式整形模具, 以克服冲高张力板汽车零件的工艺问题, 其技术指标包括:</p> <p>(1) 模具结构合理, 动作可靠, 冲出产品达到制件尺寸精度、表面质量、轮廓度等要求;</p> <p>(2) 工作零件硬度 $\geq HRC50$;</p> <p>(3) 工作零件表面粗糙度 $\leq 0.4 \mu m$;</p> <p>(4) 冲压速度 $\geq 15 \text{次/min}$;</p> <p>(5) 模具使用寿命 ≥ 50 万次。</p> <p>2. 经济指标</p> <p>(1) 本项目实施期间将完成汽车高张力板局部可调式整形模具的整体设计, 研制出该模具的关键部件, 并借助企业现有的设备或实验平台组装样机;</p> <p>(2) 模具开发调试周期小于5个月, 开发费用小于行业常规的65%, 提高生产效率, 降低运营成本;</p> <p>(3) 在采用高张力板制造汽车零件时, 无需加强部件, 可减轻构造部件的重量, 用高张力板制造的零件实现了更薄和更轻的结构, 能使车身重量减轻达25%。</p> <p>3. 社会效益</p> <p>(1) 本项目由我校主持研究, 并在相关企业的协作下完成设备的调试与试运行, 本校周边分别有伟福科技工业(中山)有限公司、中山鑫等汽车模具实业有限公司等从事汽车零件冲压加工的企业, 本项目的研制能促进本地区相关企业的研发创新能力, 带动科研成果转化, 提高企业的整体高张力板冲压工艺水平, 减少了冲压和装配的不良率, 减少模具尺寸的反差修改, 降低模具设计和制造成本; 另外还可以尽可能地降低汽车的整备质量, 提高汽车的动力性, 减少燃料消耗, 降低排气污染;</p> <p>(2) 项目实施产业化生产后, 新增就业人数15人。</p> <p>(3) 项目产品的零配件几乎来源于国内, 促进上下游产业的发展。</p> <p>年新增产值: 0.00万元 利税: 0.00万元 出口创汇: 0.00万美元</p>			
绩效目标:	项目承担单位承诺对项目的科技投入	3.0 (万元)	项目完成后产生的经济效益	0.0 (万元)
提供成果及形式	<input type="checkbox"/> 1、论文 <input checked="" type="checkbox"/> 2、研究报告 <input type="checkbox"/> 3、新产品、新工艺、新材料、新设计、新方法、新品种、新资源及其它应用技术 <input type="checkbox"/> 4、专利、著作权 <input checked="" type="checkbox"/> 5、论文、研究报告、新产品、新工艺、新材料、新设计、新方法、新品种、新资源及其它应用技术、专利、著作权			
验收方式	<input type="checkbox"/> 组织专家进行科技成果鉴定 <input type="checkbox"/> 组织有关人员召开项目验收评审会 <input checked="" type="checkbox"/> 提供结题报告及相关验收材料			
项目负责人	2017年6月19日			
(签章):				

二、进度和阶段目标

2017年7月1日至2017年9月30日	项目总体方案设计
2017年10月1日至2017年12月31日	高强度汽车零件建模与CAE技术分析
2018年1月1日至2018年3月31日	模具结构方案设计与运动分析
2018年4月1日至2018年6月30日	模具装配和调试
2018年7月1日至2018年9月30日	冲压整形试运行
2018年10月1日至2019年3月31日	用户试用
2019年4月1日至2019年6月30日	总结、验收

三、项目承担单位、合作单位及主要研究人员

承担单位：中山火炬职业技术学院
合作单位：

项目负责人：

姓名	年龄	职务职称	在项目中所担任的任务	所在单位	签名
李玉兰	44	讲师	项目负责人	中山火炬职业技术学院	

主要研究开发人员

姓名	年龄	教师/工程师	项目负责	所在单位	签名
李玉兰	44	教师/工程师	项目负责人	中山火炬职业技术学院	
王龙	38	系主任/副教授	工艺方案制订	中山火炬职业技术学院	
丁立刚	43	教师/高级工程师	模具结构设计	中山火炬职业技术学院	
丁俊健	43	教师/高级工程师	CAD三维建模	中山火炬职业技术学院	
杨湘洪	47	教师/副教授	模具精度检测	中山火炬职业技术学院	
程国飞	34	教师/工程师	CAE分析技术	中山火炬职业技术学院	
李庆达	30	工程师/高级工程师	模具调试	中山火炬职业技术学院	

六、本合同签约各方

管理单位（甲方）：中山市科学技术局

法定代表人（或法人代理）：林俊  (签章)

电话：88315063

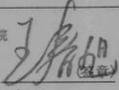
联系人（项目负责人）：刘悦 (签章)

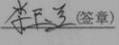
电话：88319100

合同审查负责人：

甲方盖章 
2017年6月23日

承担单位（乙方）：中山火炬职业技术学院

法定代表人（或法人代理）：王春旭  (签章)

联系人：李玉兰  (签章)

电话：13790736910

联系地址：中山火炬职业技术学院
开户单位名称：中山火炬职业技术学院

开户银行：建设银行高科技支行
银行帐号：44001780504059080808

丙方盖章 
2017年6月19日

保证单位（丙方）：

法定代表人（或法人代理）：

电话：

联系人（项目负责人）：

电话：

丙方盖章
年月日

13. 精装首饰包装盒自动化生产线关键技术研究

中山市科学技术局文件

中山科发〔2017〕132号

关于下达2017年度中山市社会公益科技研究专项资金立项项目和资金安排的通知

各有关单位：

2017年度中山市社会公益科技研究项目业经市政府同意（中府办处〔2017〕767号），现将中山市社会公益科技研究项目和资金下达给你们，请认真组织实施，并就有关事项通知如下：

一、项目实施和财政经费使用须严格按照《中山市社会公益科技研究专项资金管理办法》（中山科发〔2015〕114号）执行，专款专用，按期完成。

二、各项目负责人请于6月20日前登陆“中山市科技业务在线申报系统（<http://www.zskj.gov.cn/kjmis/login2.faces>），完成《中山市科技计划项目合同书》的填写并提交。项目承担单位请于6月22日前完成项目网上审核推荐。纸质材料待市科技局审批服务办公室审核后，打印一式5份（A4，双面，简装），经单位签章确认，于6月26日前报送到我局服务窗口（中山市行政服务中心A区A60科技局窗口）。

三、为更好的实施项目过程管理，请各项目负责人加入2017社会公益工作Q群（群号：601637589）。

联系方式：产学研结合科，王坚良 梁沛霞 88319100

服务窗口：吴盛生 林伟 89817139

附件：2017年度中山市社会公益科技研究专项立项项目和资金安排表



- 1 -

- 2 -

附件

2017年度中山市社会公益科技研究专项立项项目和资金安排表

24	2017B1024	三相微乳化技术高效安全果蔬洗洁精的研制开发及中试研究	中山火炬职业技术学院	柳滢春	10
25	2017B1025	低溶剂残留 BOPP 印刷膜的研发	中山火炬职业技术学院	赵素芬	10
26	2017B1026	精装首饰包装盒自动化生产线关键技术研究	中山火炬职业技术学院	丁俊健	10
27	2017B1027	电梯行业人才培养培训教学平台的产业化研发	中山职业技术学院	张继涛	10
28	2017B1028	林芝高原松茸风味活性物质分析及特征指纹图谱建立的研究与应用	中山出入境检验检疫局检验检疫技术中心	邱德义	20

14. 数控鞋楦“扫描-刻铣”复合机结构的关键技术研发

中山市科学技术局文件

张桂芝

中山科发〔2016〕157号

关于下达2016年度中山市社会公益科技研究项目（高校、事业单位）和资金安排的通知

各有关单位：

2016年度中山市社会公益科技研究项目（高校、事业单位）业经市政府同意（中府办处〔2016〕1198号），现将社会公益科技研究项目（高校、事业单位）和资金下达给你们，请认真组织实施，并就有关事项通知如下：

一、项目实施和资金使用须严格按照《中山市社会公益科技研究专项资金管理办法》（中山科发〔2015〕114号）执行，专款专用，按期完成。

经审核，与

二、重大项目和一般项目负责人，请于8月5日前登陆“中山市科技业务在线申报系统”（<http://zskj.gov.cn/kjmis/login2.faces>），完成《中山市科技计划项目合同书》的填写。项目承担单位请于8月10日前完成项目的网上审核推荐工作。纸质材料待市科技局审批服务办公室审核后，打印一式5份（A4，双面印刷，简装），经单位签章确认，于9月5日前报送到我局服务窗口（中山市行政服务中心A区A60科技局窗口）。

三、指导项目承担单位，请下载并填写《中山市社会公益科技研究项目（高校、事业单位）实施承诺书》（附件2），打印一式5份（A4，双面印刷），按要求签字盖章后，于9月5日前报送到我局服务窗口（中山市行政服务中心A区A60科技局窗口）。指导项目无须填写合同书。

联系方式：综合计划科：蒋宇 程书玲 88329267

服务窗口：吴盛生 林伟 89817139

- 附件：1. 2016年度中山市社会公益科技研究项目（高校、事业单位）立项项目和资金安排表
2. 中山市社会公益科技研究项目（高校、事业单位）实施承诺书



- 1 -

- 2 -

附件1

2016年度中山市社会公益科技研究项目（高校、事业单位）立项项目和资金安排表

43	2016B2158	基于子目标排序的增量式智能规划系统关键技术研究及应用	电子科技大学中山学院	梁瑞仕	3
44	2016B2159	汽车空调压缩机皮带轮尺寸测量系统设计	电子科技大学中山学院	刘艳	3
45	2016B2160	数控鞋楦“采样-铣削”复合机结构的关键技术研发	中山火炬职业技术学院	丁立刚	3
46	2016B2161	基于计量、分装、垛码智能机械手的应用研究与开发	中山火炬职业技术学院	潘斌	3
47	2016B2162	基于大数据的中山特色农产品精准营销创新研究	中山火炬职业技术学院	李巧丹	3
48	2016B2163	左校右社 科普进家园	中山火炬职业技术学院	詹文静	3
49	2016B2164	亚热带药食同源植物百香果的人工扩繁及配套高效安全种植技术研究	中山火炬职业技术学院	郭艳峰	3
50	2016B2165	牛樟芝人工培育关键技术研究	中山火炬职业技术学院	王龙	3
51	2016B2166	降糖型土沉香叶制品的研发	中山火炬职业技术学院	杨懋勋	3
52	2016B2167	基于生物特征和同态加密技术在移动支付中的应用研究	中山火炬职业技术学院	刘雪燕	3

4.5 成人学历教育

4.5.1 准学徒制成人学历教模具设计与制造专业教学标准

准学徒制成人学历教模具设计与制造专业教学标准

一、培养目标与规格要求

1、培养目标

本专业培养德、智、体、美全面发展，具有现代模具制造与设计领域必备的基础理论知识和专业知识，具备利用计算机辅助设计（CAD）与制造（CAM）软件进行模具（主要包括注塑成型模具、冷冲压成形模具、压铸模具）设计制造能力、具备模具数控编程、数控设备操作以及进行模具的安装、调试与维护的能力，适应企业生产、技术、管理和技能型操作、经营销售等岗位，具有创新和实际精神、良好职业道德和健全体魄的高素质技能型专门人才。

2、学制、学习形式及层次

学制：2.5年；学习形式：业余；层次：专科。

3、课程设置及教学时间分配表

课程类型	课程门数	学时分配	总学分	备注
通识基础课程 (公共必修课)	5	120	17.5	
专业必修课	专业基础课	6	180	25.5
	专业核心课	6	240	33
专业指定选修课	3	77	11	
实践教学	1	84	12	

4、课程说明

(1) 机械制图

主要讲解正投影的基本原理、图示方法和国家制图标准。使用常用绘图工具绘制草图的基本技能，绘制简单零件图的步骤，阅读中等复杂程度的零件图和装配图的方法，培养学生具有一定的空间想象和思维能力。

(2) AutoCAD

主要讲解通过计算机借助软件基本系统进行绘制机械图的基本知识。包括绘图的基本命令，图层、颜色、线型、特性修改及属性匹配，图案填充、尺寸标注、块属性及外部引用，AutoCAD 设计中心及 CAD 标准，以及三维实体绘图等相关知识。

(3) 金属工艺学

主要讲解机械零件制造工艺的综合性基础知识。包括常用工程材料的结构与性能，材料选择与毛坯加工方法分析、切削加工基础知识、切削机床的基础知识、各种表面的加工方法、

机械加工工艺过程的制定、产品质量的检验和控制、装配、产品经济性分析。

(4) 机械设计基础

主要讲解以机械设计为主，包括理论力学、材料力学、机械原理、机械零件等课程的主要内容，使学生掌握传动机构、平面机构、液压机构等内容，具有机械零件设计的能力和机器设计基本能力。

(5) 液压与传动技术

主要讲解常用液压原件的原理、结构和性能，熟悉典型液压基本回路的工作原理和特点，使学生能合理运用液压原件和液压基本回路的基本原理和方法，分析数控机床的液压系统。

(6) 公差配合与测量技术

主要讲解光滑圆柱体公差配合、形位公差与测量、表面粗糙度与测量、光滑工件尺寸检测与量规设计、平键与花键联接的公差和测量、螺纹与圆柱齿轮公差和测量、尺寸链等内容。

(7) 模具 CAD (UGNX)

主要讲解 Pro/E 基本功能模块的使用方法、模具设计的基本概念、模具模型预处理、模具布局及收缩、浇注与冷却系统设计、分型面设计及检验、模具分割及抽取、模具成型零件、模具模架设计以及侧抽芯模具设计等内容。

(8) 数控加工编程 (Cimatron)

主要讲解 G 代码与 M 代码指令、草图设计、实体设计、曲线与曲面设计、装配设计、分模与电极设计、工程图设计、手工编程、数控编程、数控仿真加工等多个方面。

(9) 注塑成型工艺与模具设计

主要讲解塑料注射成型工艺与模具设计、塑料压缩压注模具设计、塑料挤出成型工艺与模具设计、塑料气压成型工艺与模具结构、发泡塑料成型工艺与模具。

(10) 冷冲压成形工艺与模具设计

主要讲解几大冲压工艺的工艺性和工艺计算方法。按照模具的类型，以典型实例讲解模具的结构及特点；按照模具零件的功能类型，讲解冲模零件的形式及设计要点。

(11) 模具制造工艺学

主要讲解模具机械加工、模具特种加工、模具专门化加工、光整加工等的加工方法及模具典型零件的加工、模具装配工艺等内容。使学生学会选择模具加工方法和典型零件的加工工艺编制。

二、课程设置要求

1、学时安排

各专业应根据专业性质和学习年限，合理确定课程安排和教学时数。各专业毕业最低学时、学分数要求如下：

层次	形式	学制	科类	总学时	面授学时	总学分
专科	业余	2.5年	文史、理工、经管、教育学、外语	717	513	101.5

注：表中总学时均包含毕业论文、社会调查等实践教学环节。

2、课程结构

各专业课程设置为公共必修课、专业必修课、专业指定选修课和实践教学四大模式，其学时分配见表1：

表1：学习形式—业余

课程类型	课程门数	学时分配	总学分	备注
通识基础课程 (公共必修课)	5	120	17.5	
专业必修课	专业基础课	6	180	25.5
	专业核心课	6	240	33
专业指定选修课	3	77	11	
实践教学	1	84	12	

(1) 通识基础课程

通识基础课程(超星尔雅网络课程)属于公共必修课,各专业统一开设(其中,第一学期开设两门,第二学期开设三门)。

(2) 专业必修课

专业必修课含专业基础课和专业核心课。专业必修课旨在加深对专业知识的学习,重点培养学生解决实际问题的综合能力。根据各系实际确定,专业必修课学时数须占总学时数的61%左右,其中,专业核心课所在学期分配如下:第二学期两门、第三学期两门、第四学期两门。

(3) 专业指定选修课

专业选修课旨在拓宽学生知识面,全面提高学生综合素质和发展学生的个性。在课程设置上各系可根据学生和专业特点,按照专业化、系统化的要求确定选修课程。该类课程原则上确定3门,约占总学时数11%左右。

(4) 实践教学教学

实践环节是提高能力的重要途径。实践教学环节为毕业论文(设计)或社会调查报告。

3、课程安排

各专业在前四个学期的课程数目安排上(包括公共必修课、专业必修课、专业指定选修课)需安排五门,第五学期仅安排一门专业指定选修课(21学时、3学分)和开设实践教学环节。

三、教学进度安排

模具设计与制造_专业教学进程安排表

课程序号	课程名称	总学分	总学时	理论学时	实践学时	课程性质	考核形式	各学期周课时及周数分配					备注	
								一	二	三	四	五		
公共必修课	1 通识基础课程1	3.5	24	24		必	试	4*6w						
	2 通识基础课程2	3.5	24	24		必	试	4*6w						
	3 通识基础课程3	3.5	24	24		必	试	4*6w						
	4 通识基础课程4	3.5	24	24		必	试	4*6w						
	5 通识基础课程5	3.5	24	24		必	试	4*6w						
	小计	17.5	120	120				48	72					
专业必修课	1 机械制图	5.5	40		40	必	查	4*10w						
	2 AutoCAD	5.5	40		40	必	查	4*10w						
	3 金属工艺学	4	28	28		必	查	4*7w						
	4 电工与电子技术	4	28	28		选	查	4*7w						
	5 液压与气动技术	4	28	28		选	试				4*7w			
	6 机械设计基础	4	28	28		必	试	4*7w						
	7 公差配合与测量技术	4	28	28		必	试				4*7w			
	8 模具CAD(CAXA)	5.5	40		40	必	查				4*10w			
	9 数控加工编程(CAXA)	5.5	40		40	必	查					4*10w		
	10 注塑成型工艺与模具设计	5.5	40	40		必	试					4*10w		
	11 冷冲压成形工艺与模具设计	5.5	40	40		必	试					4*10w		
	12 模具制造工艺学	5.5	40	40		必	试					4*10w		
	小计	50.5	420	260	160			96	68	136	120			
专业指定选修课	1 压铸模具设计	3	21	21		选	查						3*7w	
	2 模具CAE技术	4	28	28		选	查					4*7w		
	3 专业英语	4	28	28		选	查				4*7w			
	小计	11	77	77							28	28	21	
实践教学	1 毕业论文(设计)	12	84		84	必							84	
	小计	12	84		84								84	
	小计	99	701	457	244			144	140	164	148	105		

制(修)订人签字:

系主任签字:

继续教育学院签字(盖章):

说明:1、修读方式:必修课程用“必”表示,选修课程用“选”表示;考核形式:考试课程用“试”表示,考查课程用“查”表示。
2、课程开设学期及周课时在制订开课计划时可根据实际情况做适当调整。

4.5.2 近三年成人学历教育统计

序号	年份	人数
1	2017 年	214
2	2018 年	74
3	2019 年	69
总计		357

1. 2017 年入学学生名单 (共 214 人)

序号	姓名	学号	性别	单位/地址	联系电话	班级
1	周如意	1706022027	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
2	欧国阳	1706022015	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
3	王大伟	1706022034	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
4	曹旭辉	1706022003	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
5	吴道轩	1706022028	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
6	梁醒校	1706022018	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
7	朱健潮	1706022004	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
8	施德林	1706022020	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
9	雷文广	1706022021	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
10	梁秋明	1706022032	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
11	黄家俊	1706022030	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
12	周煜辉	1706022019	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
13	袁振	1706022001	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
14	李伟聪	1706022006	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
15	梁显鹏	1706022011	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
16	陈家社	1706022023	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
17	陈佩佳	1706022010	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
18	袁康祥	1706022013	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
19	傅浩强	1706022024	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
20	陈腾龙	1706022005	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
21	王开	1706022012	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
22	李洪辉	1706022029	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
23	陈荣胜	1706022002	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
24	梁世机	1706022014	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
25	刘浩峰	1706022031	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
26	潘智远	1706022026	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
27	黄宇丰	1706022007	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
28	魏晓明	1706022025	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
29	梁晓峰	1706022016	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
30	蔡建祥	1706022017	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
31	苏进伟	1706022022	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
32	周智涛	1706022009	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
33	彭浩	1706022008	男	中山市港口镇成人文化技术学校	88418555	2017港口成校机电一体化技术1班
34	陈小明	1706024036	男	广东省中山市金汇金属制造有限公司	15918200302	2017金源学院机械设计与制造1班
35	谢国昆	1706024066	男	中山市	13715632477	2017金源学院机械设计与制造1班
36	李永明	1706024050	男	中山市火炬开发区金源公司	18820750895	2017金源学院机械设计与制造1班
37	江玉斌	1706024043	男	中山市	13549946630	2017金源学院机械设计与制造1班
38	罗明珠	1706024022	女	中山市火炬开发区金源公司	15362959075	2017金源学院机械设计与制造1班
39	何华光	1706024026	男	中山市	13416072551	2017金源学院机械设计与制造1班
40	谭豪	1706024042	女	中山市	18988588157	2017金源学院机械设计与制造1班
41	潘雄	1706024060	男	中山市火炬开发区金源公司	13414679674	2017金源学院机械设计与制造1班
42	曾惠珍	1706024045	女	江尾头员工之家	13318413425	2017金源学院机械设计与制造1班
43	魏炳声	1706024034	男	中山市火炬开发区金源公司	13432174793	2017金源学院机械设计与制造1班
44	邓芬	1706024054	女	中山市火炬开发区金源公司	18938793191	2017金源学院机械设计与制造1班
45	王萍	1706024042	女	中山市	13549897960	2017金源学院机械设计与制造1班
46	叶利高	1706024068	男	中山市	18676272896	2017金源学院机械设计与制造1班
47	梁美珍	1706024048	女	中山市	18211492184	2017金源学院机械设计与制造1班
48	刘志刚	1706024062	男	中山市火炬开发区金源公司	13680278856	2017金源学院机械设计与制造1班
49	林浩	1706024071	男	中山市火炬开发区金源公司	13267601327	2017金源学院机械设计与制造1班
50	徐光仪	1706024017	男	中山市火炬开发区金源公司	15917263360	2017金源学院机械设计与制造1班
51	陈小明	1706024073	男	中山市	13427048783	2017金源学院机械设计与制造1班
52	邓卓军	1706024001	男	中山市火炬开发区金源公司	13534167985	2017金源学院机械设计与制造1班
53	刘克栋	1706024003	男	中山市火炬开发区金源公司	13411689903	2017金源学院机械设计与制造1班
54	黎灿荣	1706024058	男	中山市火炬开发区金源公司	13302661672	2017金源学院机械设计与制造1班
55	周亚礼	1706024067	男	中山市	13680113039	2017金源学院机械设计与制造1班
56	魏保强	1706024046	男	中山市火炬开发区金源公司	13413311227	2017金源学院机械设计与制造1班
57	余建军	1706024069	男	中山市火炬开发区金源公司	13532076895	2017金源学院机械设计与制造1班
58	姚建伟	1706024035	男	中山金汇金属制造有限公司	13425498030	2017金源学院机械设计与制造1班
59	杨梅	1706024011	女	中山市	15338288575	2017金源学院机械设计与制造1班
60	林依	1706024032	女	中山市	18676234136	2017金源学院机械设计与制造1班
61	何锦财	1706024044	男	中山市	13794198633	2017金源学院机械设计与制造1班
62	戴耀德	1706024031	男	中山市火炬开发区金源公司	15362723813	2017金源学院机械设计与制造1班
63	谭文玉	1706024051	女	中山市	15019532890	2017金源学院机械设计与制造1班
64	梁远河	1706024032	男	中山市火炬开发区金源公司	13416028832	2017金源学院机械设计与制造1班
65	梁奕成	1706024039	男	中山市	13425455723	2017金源学院机械设计与制造1班
66	赵太峰	1706024004	男	中山市火炬开发区金源公司	13532066691	2017金源学院机械设计与制造1班
67	周剑辉	1706024041	男	中山市火炬开发区金源公司	15361362550	2017金源学院机械设计与制造1班
68	梁成生	1706024059	男	中山市火炬开发区金源公司	13189280062	2017金源学院机械设计与制造1班
69	李健洪	1706024010	男	中山市	13726028361	2017金源学院机械设计与制造1班
70	钟祺	1706024056	男	中山市火炬开发区金源公司	18676022468	2017金源学院机械设计与制造1班
71	陈辉	1706024053	男	中山市火炬开发区金源公司		
72	邱海桥	1706024070	男	中山市		
73	骆志成	1706024063	男	中山市火炬开发区金源公司		
74	陈善庆	1706024014	男	中山市火炬开发区逸怡路2号		
75	陈泽洋	1706024027	男	中山市		
76	胡志明	1706024028	男	中山市火炬开发区金源公司		
77	栢压峰	1706024025	男	中山市		
78	何鑫华	1706024030	男	中山市		
79	张婷敏	1706024049	女	中山市		
80	张浩	1706024029	男	中山市		
81	林振明	1706024061	男	中山市火炬开发区金源公司		
82	夏占红	1706024037	男	中山市		
83	黄艳辉	1706024052	女	中山市		
84	杨俊辉	1706024048	男	中山市		
85	谢红芝	1706024021	女	中山市		
86	周振菱	1706024006	女	中山市		
87	洪进	1706024018	男	中山市		
88	梁水牛	1706024009	男	中山市火炬开发区金源公司		
89	张洪斌	1706024008	男	中山市		
90	徐海斌	1706024005	男	中山市火炬开发区金源公司		
91	任有叔	1706024065	男	中山市火炬开发区金源公司		
92	谢耀佳	1706024047	男	中山市		
93	蔡添来	1706024024	男	中山市火炬开发区金源公司		
94	刘喜元	1706024007	女	中山市		
95	杨桂林	1706024015	男	中山市火炬开发区金源公司		
96	黄楚烽	1706024016	男	中山市火炬开发区金源公司		
97	王永柱	1706024020	男	中山市火炬开发区金源公司		
98	胡玲	1706024072	女	中山市		
99	曾家魏	1706024038	男	中山市		
100	刘晓辉	1706024057	男	中山市火炬开发区金源公司		
101	陈嘉梅	1706024013	女	中山市		
102	任祖强	1706024019	男	中山市		
103	杨细强	1706024023	男	中山市火炬开发区金源公司		
104	邓立君	1706024055	男	中山市火炬开发区金源公司		
105	董江波	1706024040	男	中山市火炬开发区金源公司		
106	梁承兴	1706024064	男	中山市火炬开发区金源公司		
107	倪进滔	1706030304	男	中山市火炬开发区头镇东路28号		
108	李海旭	1706303001	男	波岩威		
109	于新柱	1706303009	男	中山市		
110	吴美清	1706303005	女	绅创公司		
111	邓李	1706303007	男	中山富拉特特工业有限公司		
112	黄登金	1706303008	男	中山东洋热交换器有限公司		
113	刘付灵海	1706602010	男	中山市		
114	潘正山	1706303006	男	中山火炬开发区		
115	岑家崎	1706303012	男	启航技工学校		
116	何敏	1706602005	男	中山市西区沙朗华润万家配送中心		
117	乐燕华	1706303002	男	中山市凯兴达幕墙装饰工程有限公司		
118	邓长镇	1706303003	男	中山火炬开发区		
119	许阳安	1706303010	男	中山市		
120	杨正灿	1706302006	男	中山港		
121	陈兆文	1706302008	男	中山市		
122	陈显强	1706302007	男	中山火炬职院		
123	苏家维	1706302004	男	中山火炬开发区		
124	刘林松	1706302016	男	火炬开发区张家边五村		
125	吴耀升	1706302014	男	火炬开发区沙边市场		
126	黄志耀	1706602007	男	舜宇光学		
127	何勇导	1706302009	男	中山美图塑料有限公司		
128	李晋华	1706302001	女	火炬开发区张家边二村		
129	黄明	1706302010	男	中山天业智能装备科技有限公司		
130	何彬	1706302012	男	江西省南康市蓉江街道办事处桥口		
131	梁宇飞	1706302003	男	中山火炬开发区		
132	梁云清	1706302005	男	西迪斯中山科技有限公司		
133	梁发先	1706301003	男	美图		
134	刘江	1706302002	男	中山火炬开发区		
135	李泽峰	1706302013	男	中山市顺丰速运有限公司		
136	罗辉刚	1706302017	男	小引村南岗街21巷7号		
137	华鑫	1706302011	男	中山市纸箱总厂		
138	徐杰	1706301005	男	中山火炬开发区		
139	唐春山	1706301001	男	中山火炬开发区		
140	蒋博源	1706301006	男	中山市初阳投资公司		

141	程发主	1706301008	男	中山市	13631137354	2017校本部模具设计与制造1班
142	罗威	1706301007	男	火炬开发区火炬大道12号复盛机电	18676434347	2017校本部模具设计与制造1班
143	肖萍	1706301011	女	中山市火炬开发区逸仙路12号新世纪	18125070239	2017校本部模具设计与制造1班
144	詹海珊	1706301004	女	中山西迪斯科科技有限公司	13424568309	2017校本部模具设计与制造1班
145	罗良斌	1706301009	男	中山市	15918272074	2017校本部模具设计与制造1班
146	彭清连	1706301010	女	中山联合光电科技有限公司	13528124857	2017校本部模具设计与制造1班
147	成雄维	1706301002	男	宏海创新科技有限公司	18824936131	2017校本部模具设计与制造1班
148	蒋良爱	1706025009	男	中山市火炬开发区火炬路17号	18825332013	2017信达学院机电一体化技术1班
149	陈文	1706025001	男	中山市火炬开发区火炬路17号	13923796505	2017信达学院机电一体化技术1班
150	朱水兰	1706025015	女	中山市火炬开发区火炬路17号	15089909269	2017信达学院机电一体化技术1班
151	黄金友	1706025019	男	中山市火炬开发区火炬路17号	13726030582	2017信达学院机电一体化技术1班
152	刘贵兰	1706025013	女	中山市火炬开发区火炬路17号	18318764235	2017信达学院机电一体化技术1班
153	李媚	1706025006	女	中山市火炬开发区火炬路17号	15918279683	2017信达学院机电一体化技术1班
154	伍焱娟	1706025016	女	中山火炬职业技术学院	18024811806	2017信达学院机电一体化技术1班
155	李艳凤	1706025017	女	中山市火炬开发区火炬路17号	15876050632	2017信达学院机电一体化技术1班
156	刘萍	1706025005	女	中山市火炬开发区火炬路17号	18813721170	2017信达学院机电一体化技术1班
157	黄树	1706025014	男	中山市火炬开发区火炬路17号	13424589749	2017信达学院机电一体化技术1班
158	谢连春	1706025012	女	中山市火炬开发区火炬路17号	18022102023	2017信达学院机电一体化技术1班
159	蒋艳琼	1706025020	女	中山市火炬开发区火炬路17号	18824938268	2017信达学院机电一体化技术1班
160	曾祥勤	1706025003	男	中山市火炬开发区火炬路17号	18344488092	2017信达学院机电一体化技术1班
161	黄秋娟	1706025008	女	中山市火炬开发区火炬路17号	13794184791	2017信达学院机电一体化技术1班
162	余杰	1706025010	男	中山市火炬开发区火炬路17号	18719451616	2017信达学院机电一体化技术1班
163	陈于军	1706025007	男	中山市火炬开发区火炬路17号	13420376337	2017信达学院机电一体化技术1班
164	文娟	1706025004	女	中山市火炬开发区火炬路17号	15914686977	2017信达学院机电一体化技术1班
165	王利群	1706025011	女	中山市火炬开发区火炬路17号	13450982879	2017信达学院机电一体化技术1班
166	姚曾丽	1706025002	男	中山市火炬开发区火炬路17号	15013558832	2017信达学院机电一体化技术1班
167	陶思琴	1706025018	女	中山市火炬开发区火炬路17号	13726018208	2017信达学院机电一体化技术1班
168	梁凤彪	1706011044	男	广东省湛江市市辖区硃洲镇东园村4	18218796302	2017湛江农工商机电一体化技术1班
169	罗可建	1706011040	男	广东省徐闻县龙塘镇竹仔山村28号	15767394142	2017湛江农工商机电一体化技术1班
170	陈湘云	1706011036	男	广东省湛江市麻章区英豪内村	13106643606	2017湛江农工商机电一体化技术1班
171	廖国云	1706011028	男	广东省廉江市塘蓬镇窝下村一组6号	18719165761	2017湛江农工商机电一体化技术1班
172	赖道荣	1706011034	男	广东省徐闻下桥镇新桥村	13726931366	2017湛江农工商机电一体化技术1班
173	陈仁骏	1706011025	男	广东省湛江市辖区东山镇龙安村328	15361179300	2017湛江农工商机电一体化技术1班
174	冯伟朋	1706011027	男	广东省雷州市马石镇海滨中路1巷00	13542081361	2017湛江农工商机电一体化技术1班
175	杨海靖	1706011031	男	广东省湛江市麻章区湖光农场酒厂宿	13729118519	2017湛江农工商机电一体化技术1班
176	李广文	1706011042	男	广东省廉江市横山镇黄村67号	15361133380	2017湛江农工商机电一体化技术1班
177	黄春辉	1706011026	男	广东省湛江市硃洲镇下港路25号	18020306927	2017湛江农工商机电一体化技术1班
178	廖恩龙	1706011022	男	广东省徐闻曲界至村	18476662673	2017湛江农工商机电一体化技术1班
179	窦东成	1706011038	男	湛江市市辖区硃洲镇谭北湖村165号	15767629075	2017湛江农工商机电一体化技术1班
180	陈俊立	1706011024	男	广东省湛江市麻章区麻章镇畅侃村1	13414980925	2017湛江农工商机电一体化技术1班
181	符文聪	1706011041	男	湛江市湖秀二路广东省农工商职业技	18813615593	2017湛江农工商机电一体化技术1班
182	林钇丞	1706011030	男	广东省雷州市松竹镇边坡村50号	13692421189	2017湛江农工商机电一体化技术1班
183	陈俊琦	1706011032	男	广东省湛江市麻章区麻章镇畅侃村2	18218982130	2017湛江农工商机电一体化技术1班
184	杨伟鹏	1706011043	男	广东茂名电白区水东镇棕桐园106栋	13432981857	2017湛江农工商机电一体化技术1班
185	邱明广	1706011035	男	广东省徐闻下桥五队	13543561359	2017湛江农工商机电一体化技术1班
186	罗梓	1706011045	男	广东省廉江市河唇镇莲塘排村73号	13726946678	2017湛江农工商机电一体化技术1班
187	黄德好	1706011046	男	广西靖西市武平乡月亮村坡那屯33号	13169119491	2017湛江农工商机电一体化技术1班
188	陈永豪	1706011047	男	广东省湛江市赤坎区百姓村	13286969490	2017湛江农工商机电一体化技术1班
189	陈培永	1706011021	男	湛江市麻章区	18475782215	2017湛江农工商机电一体化技术1班
190	林显秋	1706011039	男	广东省雷州市调风镇丰收大道1号	13267854758	2017湛江农工商机电一体化技术1班
191	孙礼伟	1706011037	男	广东省徐闻下桥曲界海欧一队	13763079531	2017湛江农工商机电一体化技术1班
192	姜家畅	1706011023	男	广东省遂溪县岭北镇仲建中路25号9	18707509167	2017湛江农工商机电一体化技术1班
193	林良棍	1706011029	男	广东省湛江市霞山区文明西路2号1栋	13590057782	2017湛江农工商机电一体化技术1班
194	陈志颖	1706011033	男	湛江市霞山东堤路8391号	13078254296	2017湛江农工商机电一体化技术1班
195	罗龙兵	1706011020	男	湖南省桑植	13418787566	2017湛江农工商机电一体化技术1班
196	吴广俊	1706011012	男	廉江市雅塘镇山下村	15018597270	2017湛江农工商模具设计与制造1班
197	陈华芝	1706011017	男	广东省遂溪县杨柑镇马城村255号	18898526144	2017湛江农工商模具设计与制造1班
198	江小宇	1706011019	男	遂溪县岭北镇调楼村	13432881821	2017湛江农工商模具设计与制造1班
199	曹莹莹	1706011008	女	440823199910154924	18316479493	2017湛江农工商模具设计与制造1班
200	揭志光	1706011018	男	廉江市高桥镇红江农场十七队	18320292623	2017湛江农工商模具设计与制造1班
201	杨辉	1706011011	男	雷州市附城镇大浦村	15521670749	2017湛江农工商模具设计与制造1班
202	庄振侠	1706011014	男	湛江市东海岛东山镇鱼头村	15014425537	2017湛江农工商模具设计与制造1班
203	彭秋龙	1706011009	男	遂溪县遂城镇向阳管区八连二队	13229549584	2017湛江农工商模具设计与制造1班
204	林文进	1706011004	男	廉江市高桥镇多林村	15763995881	2017湛江农工商模具设计与制造1班
205	曾沂咏	1706011016	男	雷州市沈塘镇茂莲村	18344533156	2017湛江农工商模具设计与制造1班
206	莫旭刚	1706011006	男	广东省雷州市龙门镇火炬农场12队	13420187979	2017湛江农工商模具设计与制造1班
207	何巾荣	1706011007	女	雷州市客路镇大家村	15219229344	2017湛江农工商模具设计与制造1班
208	黄敏	1706011003	男	廉江市石角镇仁里村	18320379077	2017湛江农工商模具设计与制造1班
209	周高纯	1706011015	男	湛江市麻章区太平镇百龙村	13729028220	2017湛江农工商模具设计与制造1班
210	陈子龙	1706011010	男	徐闻县下桥镇勇士农场	18476838269	2017湛江农工商模具设计与制造1班
211	林和祥	1706011013	男	雷州市客路镇迈选村	15018562516	2017湛江农工商模具设计与制造1班
212	欧阳堪发	1706011002	男	湛江市徐闻县南山镇六黎村	15766389492	2017湛江农工商模具设计与制造1班
213	梁恺	1706011001	男	广东廉江市吉水镇鱼龙岭村	18312093349	2017湛江农工商模具设计与制造1班
214	凌志勇	1706011005	男	广东省湛江市赤坎区新景村82号	15775067185	2017湛江农工商模具设计与制造1班

2. 2018 年入学学生名单 (共 74 人)

序号	学号	姓名	性	专业	班级	联系电话	单位/地址
1	1806701014	杨建滨	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13549898988	中山市火炬开发区
2	1806701019	邹晓阳	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	18675725986	中山市火炬开发区丰盛路5号
3	1806701018	庞兆光	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13126042831	火炬开发区十涌路20号
4	1806701005	李伟	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13318251616	中山复盛机电有限公司
5	1806701009	黄善	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	15813164768	火炬开发区十涌路20号
6	1806701015	陈文文	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13416009442	中山火炬开发区科技东路38号
7	1806701003	邓恒运	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	18312775021	火炬开发区科技东路38号
8	1806701017	董振钰	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13622701261	伟创光电园
9	1806701008	银小波	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13823951975	火炬开发区
10	1806701002	冉贞鹏	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13590950832	武藏精密汽车零部件(中山)有限公司
11	1806701020	田文侦	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	18688128116	卡西欧电子(中山)有限公司
12	1806701012	田文学	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13226079420	卡西欧电子科技
13	1806701001	谭勇	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13286329617	中山卡西欧电子有限公司
14	1806701024	李康建	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	18689400945	中山卡西欧电子有限公司
15	1806701011	宋子维	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13421498331	立信门富士
16	1806701006	陈祥	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	18676165378	中山开发区
17	1806701025	赵叶坤	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13556560685	中山市火炬开发区丰盛路5号
18	1806701010	柳赛	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	18826019610	纬创资通(中山)有限公司
19	1806701004	蒋进	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13415437664	中山市火炬开发区嘉和苑
20	1806701021	苏加辉	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13527103491	中山市火炬开发区
21	1806701013	欧永彬	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13085898591	卡西欧电子科技(中山)有限公司
22	1806701016	向香冬	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13640486510	中山市万利电子有限公司
23	1806701007	徐朝东	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13112395865	中山开发区
24	1806701023	邓海龙	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13680280276	中山富拉可特工业有限公司
25	1806701022	曾令旭	男	机电一体化技术	2018校本部机电一体化技术1班	13025538268	中山市濠头上坡头御豪花园
26	1806302024	张传畅	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	15800123795	纬创资通
27	1806302001	罗建华	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	15819397180	中山市科腾硅橡胶机械有限公司
28	1806302022	段雄	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	13078692433	中山火炬开发区
29	1806302003	莫年雄	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	13532087625	中山火炬开发区有信制造有限公司
30	1806302005	秦昌胜	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	13715645682	火炬开发区
31	1806302018	魏有全	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	15625388757	广东省中山市火炬开发区世纪三路3号
32	1806302007	李锡勇	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	13632310576	中山市伟源包装制品有限公司
33	1806302002	邓兴龙	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	15361367645	中山市火炬开发区中山港加工兴业路
34	1806302016	彭秋桂	女	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	18938764060	中山火炬开发区沙边路9号3楼
35	1806302017	王冲	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	18666173453	中山开发区
36	1806302023	王敏	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	13480694959	中山市火炬区东阳南路10号
37	1806302014	冯晓东	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	18665761170	中山市沙溪
38	1806302019	曾祥威	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	13600332074	火炬开发区金箭小区
39	1806302008	吴仁亮	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	13923359476	中山火炬开发区民园路12号
40	1806302013	杨朝明	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	13232552947	中山市塑料电子有限公司
41	1806302010	王宏伟	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	18938764065	中山火炬开发区沙边路9号3楼
42	1806302006	黄军	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	18898381499	中山市火炬开发区张家边金华花园二区2栋303
43	1806302004	梁淋铭	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	13420431308	中山开发区
44	1806302009	莫代跃	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	13528228417	中山市火炬开发区
45	1806302015	梁玉源	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	13590838845	中山丽莎科技股份有限公司
46	1806302020	黄皓	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	13249002178	中山开发区
47	1806302011	胡国峰	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	17806561035	中山市火炬开发区濠涌上街
48	1806302012	祝福盛	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	18676105998	张家边三村
49	1806302021	张雪松	男	机械制造与自动化	2018校本部机械制造与自动化1班	13790725300	中山市火炬开发区逸怡路2号金源科技园
50	1806301014	郑志阳	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	13416021701	中山开发区
51	1806301020	檀春源	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	15819344052	中山市火炬开发区
52	1806301016	黄梓洋	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	17607609269	杰迈德包装制品有限公司
53	1806301006	陈运新	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	18825016925	中山开发区
54	1806301001	邓白华	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	18676265174	火炬开发区
55	1806301012	杨卓维	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	13549906609	中山开发区
56	1806301002	李书杰	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	18824721086	中山市火炬开发区
57	1806301021	罗文博	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	13924961552	中山开发区
58	1806301004	李旺庆	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	15377891795	中山市联合光电科技有限公司
59	1806301010	黄红	女	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	18826012536	中山开发区
60	1806301023	符承奇	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	13531855613	火炬开发区东利市场
61	1806301009	宁康福	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	13450936070	火炬开发区张家边
62	1806301003	朱登	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	13422800540	中山市火炬开发区东利村
63	1806301018	汤善武	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	15018006267	中山市火炬开发区逸翠华庭2期
64	1806301015	邓发福	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	15913433845	火炬开发区逸仙路15号
65	1806301008	李先金	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	13415371728	中山开发区
66	1806301007	刁宇雄	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	18988589173	中山市火炬开发区润和花园14栋604
67	1806301011	黄浪明	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	15089907551	火炬开发区张家边社区张家边一村羊头巷33号
68	1806301019	卢雪	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	13710345380	中山市火炬开发区火炬路31号
69	1806301005	黄华华	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	17727556065	中山市火炬开发区火炬路31号
70	1806301017	李祖林	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	15362161408	中山市火炬开发区健康路21号美捷时包装制品
71	1806301022	易杰华	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	13590990184	利群精密公司
72	1806301024	黄光正	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	13178666298	中山开发区
73	1806301013	梁家健	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	15521757119	广东省中山市
74	1806301025	邹愈	男	模具设计与制造	2018校本部模具设计与制造1班	13416087328	讯芯电子

2019年入学学生名单 (共69人)

序号	学号	姓名	性	班级	联系电话	单位/地址
1	1906303001	李春洪	男	校本部19级机电一体化技术	15018003025	中山市火炬开发区兴业路13-1
2	1906303002	王丹	女	校本部19级机电一体化技术	13528275901	中山市火炬开发区兴业路13-1号
3	1906303003	刘二钢	男	校本部19级机电一体化技术	13432122151	广东省中山市火炬开发区兴业路13-1号
4	1906303004	蒙万贵	男	校本部19级机电一体化技术	13790732139	中山科勒卫浴有限公司
5	1906303005	段世威	男	校本部19级机电一体化技术	18316560078	湖南省耒阳市农村科一组
6	1906303006	范春英	女	校本部19级机电一体化技术	18689357932	中山市火炬开发区兴业路13-1号
7	1906303007	兰天亮	男	校本部19级机电一体化技术	13809874184	中山市火炬开发区兴业路13-1
8	1906303008	刘艳飞	男	校本部19级机电一体化技术	13432161338	火炬开发区兴业路13-1号
9	1906303009	卢如仙	男	校本部19级机电一体化技术	15812396231	张家边头围街1巷16号
10	1906303010	张军	男	校本部19级机电一体化技术	15377831409	中山百灵生物技术有限公司
11	1906303011	吴东山	男	校本部19级机电一体化技术	13726096864	中山市火炬开发区华景花苑
12	1906303012	张永法	男	校本部19级机电一体化技术	15913337001	中山市火炬开发区兴业路13-1
13	1906303013	张武奇	男	校本部19级机电一体化技术	15521730232	中山市火炬开发区科技东路
14	1906303014	汪胜	男	校本部19级机电一体化技术	15018831235	中山市火炬开发区兴业路13-号
15	1906303015	郑家永	男	校本部19级机电一体化技术	13169325787	火炬开发区环茂一路小隐商业街鑫保利厨具厂
16	1906303016	曾剑群	男	校本部19级机电一体化技术	18928126191	中山市水秀花园10栋404
17	1906303017	雷建	男	校本部19级机电一体化技术	18689373243	中山市火炬开发区兴业路13-1号
18	1906303018	徐慧明	男	校本部19级机电一体化技术	15390948204	广东省中山市火炬开发区沙边中街七巷六号
19	1906303019	冯俊文	男	校本部19级机电一体化技术	13129210945	港口镇成人文化技术学校
20	1906303020	杨景雄	男	校本部19级机电一体化技术	13715575023	港口镇成人文化技术学校
21	1906303021	王家华	男	校本部19级机电一体化技术	15507667095	中山市火炬开发区五星新村正街75号
22	1906303022	杨盛琳	男	校本部19级机电一体化技术	15016161795	中山火炬开发区濠洲下街8号
23	1906303023	王国家	男	校本部19级机电一体化技术	18676109919	火炬开发区兴业路13-1号
24	1906303024	王辉	男	校本部19级机电一体化技术	13435715669	中山市火炬开发区健康花城22栋
25	1906303025	陈焯辉	男	校本部19级机电一体化技术	15016131328	中山市火炬开发区世纪大道人才楼
26	1906303026	王柏青	男	校本部19级机电一体化技术	17708252389	火炬开发区丰盛路5号
27	1906303027	颜招晖	男	校本部19级机电一体化技术	15362193581	广东省中山市中山港兴业路13-1号
28	1906303028	谭镇源	男	校本部19级机电一体化技术	18022132761	火炬开发区
29	1906303029	梁颖彬	男	校本部19级机电一体化技术	13640493263	中山市民众镇新堤路65号
30	1906302004	刘宝全	男	校本部19级机械制造与自动化	13531817611	中山市东升镇直明街直明一巷三号
31	1906302014	刘学亮	男	校本部19级机械制造与自动化	15039764319	中山市火炬开发区丰盛路5号
32	1906302005	孙伟源	男	校本部19级机械制造与自动化	13580319928	广东省中山市火炬开发区海傍新村281栋402
33	1906302003	刘世华	男	校本部19级机械制造与自动化	15876011316	中山市火炬开发区海傍新村祥富路3号53栋
34	1906302013	付杰	男	校本部19级机械制造与自动化	13424578070	火炬开发区科技东路38号
35	1906302012	冯兴平	男	校本部19级机械制造与自动化	17386605452	火炬开发区东镇东路28号
36	1906302002	李世发	男	校本部19级机械制造与自动化	18676439085	中山市火炬开发区康乐3街华景花园
37	1906302020	雷伟	男	校本部19级机械制造与自动化	15016190711	中山市火炬开发区
38	1906302019	袁朋	男	校本部19级机械制造与自动化	13435764341	火炬开发区沙边路18号
39	1906302018	陈沛华	男	校本部19级机械制造与自动化	15819381824	广东省中山市南朗镇麻东村
40	1906302017	贺博	男	校本部19级机械制造与自动化	13670623568	中山市火炬开发区丰盛路5号
41	1906302016	白鹏	男	校本部19级机械制造与自动化	15338283772	中山火炬职业技术学院
42	1906302015	朱健丰	男	校本部19级机械制造与自动化	13590711104	中山市火炬开发区
43	1906302001	黎庆江	男	校本部19级机械制造与自动化	15976031424	中山市火炬开发区
44	1906302011	韦树荣	男	校本部19级机械制造与自动化	13420349279	火炬开发区君华新城79栋1601房
45	1906302006	邵海	男	校本部19级机械制造与自动化	15819371286	中山市火炬开发区沙边
46	1906302010	沈伟	女	校本部19级机械制造与自动化	18825369239	火炬开发区翔江科技有限公司
47	1906302009	陈阿洁	女	校本部19级机械制造与自动化	13697996672	中山市火炬开发区豪四新村
48	1906302008	尤德智	男	校本部19级机械制造与自动化	13424598922	广东省中山市火炬开发区科技东路38号
49	1906302007	吴中仲	男	校本部19级机械制造与自动化	13178699781	火炬开发区濠洲下街71号
50	1906503002	何少文	男	校本部19级精细化工技术	18676009121	广东省中山市民众镇丽豪花园
51	1906503001	覃振禄	男	校本部19级精细化工技术	13631162436	中山市火炬开发区炬业路6号
52	1906503003	张成丁	男	校本部19级精细化工技术	13726132712	国祥花园2栋302
53	1906301003	郭钊明	男	校本部19级模具设计与制造	13631192175	中山市火炬开发区兴业路9号
54	1906301001	余庆冬	男	校本部19级模具设计与制造	18007602548	中山市火炬开发区茂南路十号
55	1906301012	赵加锋	男	校本部19级模具设计与制造	18022068092	中山火炬开发区环茂3路2号
56	1906301011	揭双喜	男	校本部19级模具设计与制造	15361332798	广东省中山市张家边
57	1906301004	周华	女	校本部19级模具设计与制造	15323966076	中山港润和花园
58	1906301010	何健峰	男	校本部19级模具设计与制造	13435772221	火炬开发区官花村北堡5号
59	1906301008	张青山	男	校本部19级模具设计与制造	13560613019	火炬开发区康丽花园
60	1906301017	王振华	男	校本部19级模具设计与制造	15362171915	中山市火炬开发区逸翠华庭
61	1906301016	肖飞洋	男	校本部19级模具设计与制造	18476586932	中山市火炬开发区张家边天紫华庭
62	1906301015	陈远义	男	校本部19级模具设计与制造	18038985937	中山市火炬开发区科技西路43号
63	1906301014	邱斌	男	校本部19级模具设计与制造	13318283775	广东省中山市火炬开发区
64	1906301013	曾德军	男	校本部19级模具设计与制造	18689358618	中山火炬区东镇东一路西迪斯科技有限公司
65	1906301007	赖颜荣	男	校本部19级模具设计与制造	15913467004	中山火炬开发区沿江北路6号
66	1906301007	姚锡彬	男	校本部19级模具设计与制造	18576095385	中山火炬开发区利村路31号
67	1906301005	梁赵冰	男	校本部19级模具设计与制造	13715575741	火炬开发区东利村
68	1906301006	鄢铭江	男	校本部19级模具设计与制造	13249389348	中山市火炬开发区汇美豪庭1104
69	1906301009	杨康杰	男	校本部19级模具设计与制造	13286322907	火炬开发区雅居乐伯爵山4栋401

4.6 职业技能培训

4.6.1 对外职业技能培训情况统计

序号	培训项目名称	培训时间（起止时间）	培训人次	天数	人日
1	2017 年高级数控铣工培训	20170610-20170625	62	12	744
2	2017 年高级装配钳工培训	20170610-20170625	50	12	600
3	2017 年 CNC 数控铣削专业技能培训班	20170701-20170931	25	8	200
4	2018 年 NC 数控铣削专业技能培训班	20170701-20171031	16	8	128
5	2019 年数控车竞赛选手培训	20190615-20190730	25	40	1000
6	2019 年数控铣竞赛选手培训	20190615-20190730	33	40	1320
7	2017 年现代学徒制试点与专业及课程建设	20170717-20170724	8	8	64
8	2018 年省培：现代学徒制试点与专业及课程建设 （江门职院专班）	20180117-20180124	41	8	328
9	2019 年省培：现代学徒制试点与专业及课程建设 （江门职院专班）	20190115-20190122	40	8	320
总计			300	144	4704

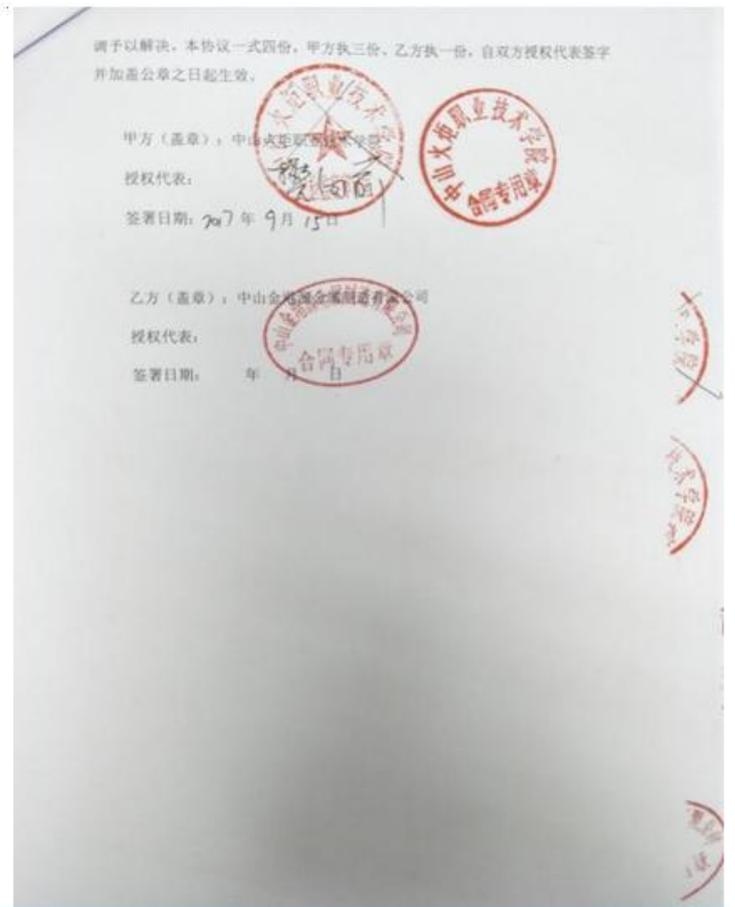
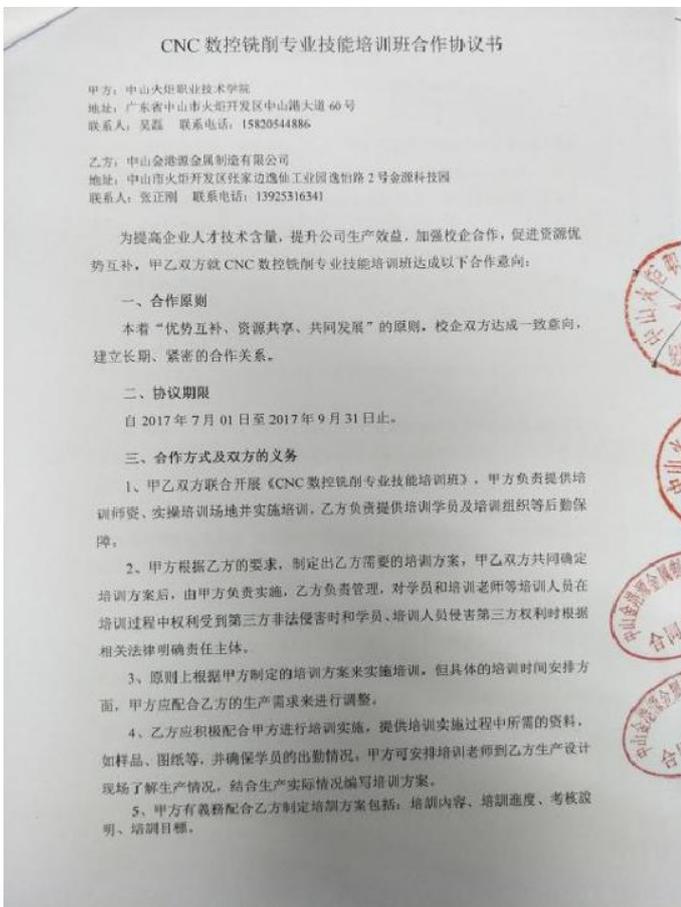
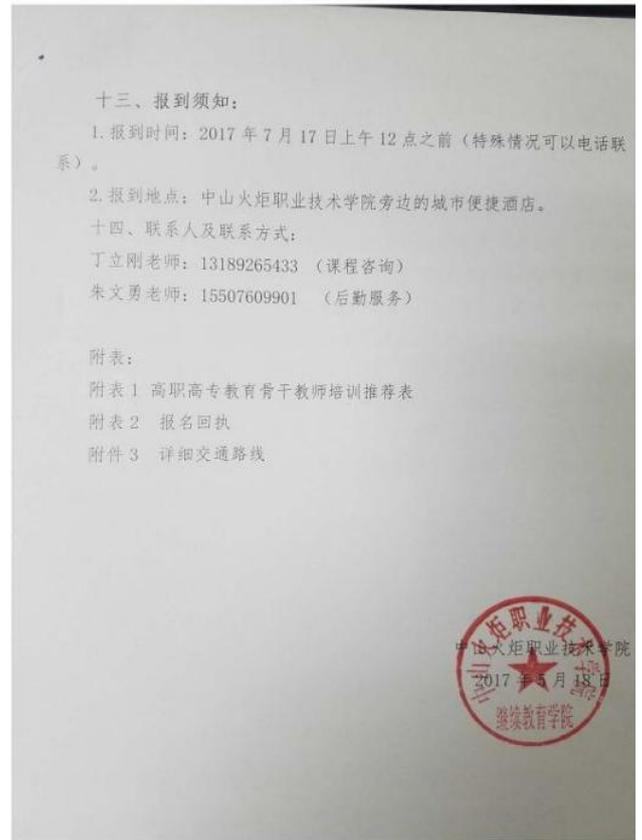
2017 年-2019 年共培训 4704 人/日，平均 1568 人日/年

1. 2017 年高级数控铣工选手培训（培训 62 人，722 人日）

中山市数控铣工（高级工） 职业技能竞赛活动

实 施 方 案

主办单位：中山市人力资源和社会保障局
协办单位：中山火炬开发区组织人事办（人社分局）
中山市第三职业技能鉴定所
承办单位：中山火炬职业技术学院



附件 4

2017 年中山市数控铣工（高级工）职业技能竞赛日程

6 月 27-29 日

时间		项目	负责	地点
第一天 6 月 27 日	08:30—08:50	选手、嘉宾入场	考务组 后勤组	立德楼 405
	09:00—09:30	开幕式	宣传组 后勤组	立德楼 4005
	10:30—12:30	理论考试	考务组 后勤组	2 教学楼
	14:00—17:00	第 1 批实操比赛	考务组	
第二天 6 月 28 日	09:00—12:00	第 2 批实操比赛	考务组	
	14:00—17:00	第 3 批实操比赛	考务组	
第三天 6 月 29 日	09:00—12:00	第 4 批实操比赛	考务组	
	14:00—15:00	第 5 批实操比赛	考务组	
	15:00—16:30	成绩汇总	考务组	
	16:30—17:30	闭幕式	秘书组 宣传组	立德楼 1 楼

2017年数控铣工竞赛人员名单					
序号	姓名	性别	身份证号	联系电话	备注
1	陆勇声	男	450802198611163156	15876068618	
2	尹志军	男	430482198810164318	13420025264	
3	刘登平	男	430821198805044118	13680215722	
4	邓孟文	男	430482199304195079	13553855372	
5	谢红杰	男	441223198811053531	15016107392	
6	骆志仟	男	441622198109271315	13178685822	
7	黄伟明	男	450802199006162539	13527143128	
8	杨立森	男	44088219840902075X	15812302076	
9	刘海峰	男	450521198506246112	18025110645	
10	倪亚炎	男	441225198810184110	13610472631	
11	吕伟锋	男	440981199210261939	13726288213	
12	黄英杰	男	440182199303132119	13726254717	
13	黄娜	女	441625199310285421	13726287597	
14	黄雄飞	男	431021198512235153	13620380407	
15	陈新强	男	441481198309245479	13249030382	
16	孔祥耀	男	441225198611092213	13630184419	
17	刘冬梅	女	440921199212066823	13726287260	
18	崔盘根	男	412728198602164555	18676237403	
19	李辉雄	男	442000199208242979	13421441201	
20	梁远凌	男	452525197910012812	15219958895	
21	彭亮	男	513822198609157659	18676661316	
22	王晓飞	男	522127199110023511	15502073027	
23	孙大洪	男	422727197811083592	13528118921	
24	陈俊	男	511502199308275214	18008109898	
25	薛钊	男	420281199308256175	15900064680	
26	王寿容	女	51152419830323672X	15521768681	
27	梁文颖	男	440921198709108019	18938393516	
28	李志才	男	440923198010014070	18025687355	
29	黄志坚	男	362222197209276572	18688108029	
30	邓海全	男	445321199411292817	15017327102	
31	张志权	男	440883198406182936	13129225251	18923311069
32	黄威武	男	441625198709181910	13690928499	
33	王飞	男	510723198512103433	15019786508	
34	柳肖锋	男	441622198901221776	13929491690	
35	王万伦	男	522128198410057555	15976032540	
36	李帅军	男	411381199110178436	13549849704	
37	章俊锋	男	362330198811304599	13822727295	
38	钟堃棠	男	44122419940508435X	18026165961	
39	向良	男	43310119950209551X	15080636071	
40	王斌	男	452421198109040811	15819975111	
41	徐健周	男	440781198512276735	13928158389	
42	邓正伟	男	430422198409133594	13660362089	
43	文功平	男	432928197505221810	18825331323	
44	邱斌	男	430611198007045518	13318283775	
45	李泊霖	男	442000198808040030	13924507231	
46	曾炳燊	男	44182319921202041X	13631127210	
47	方福荣	男	360731198312254837	18680172529	
48	王彦雄	男	622627198410263054	13005502959	
49	陈步尤	男	452225198810221332	13790736032	
50	杨旭	男	440921199310256831	13631193645	
51	黎焕芳	女	450421198105102024	18925387286	
52	王成	男	422202199002010830	13242228189	
53	严五楚	男	421127198104210071	15819339864	
54	刘尧	男	430528198905273311	13424538985	
55	卢三七	男	422322198612131038	13527125412	
56	刘焯鹏	男	441802199409103217	13288917506	
57	冯健聪	男	44040219960720901X	13672754720	
58	容智锐	男	440981199611050294	13192208595	
59	赵毅锋	男	440421198304118019	13824751973	
60	邹愈	男	431223199211180839	13416087328	
61	刘玉栋	男	360722198612035410	18826011243	
62	李振新	男	430725198808208632	13652484130	

2. 2017 年高级装配钳工竞赛选手培训（50 人，600 人日）

2017 年中山市职业技能竞赛系列活动——

中山市装配钳工（高级工）

职业技能竞赛活动

实 施 方 案

主办单位：中山市人力资源和社会保障局
 协办单位：中山火炬开发区组织人事办（人社分局）
 中山市第三职业技能鉴定所
 承办单位：中山火炬职业技术学院

附件 4

2017 年中山市数控铣工（高级工）职业技能竞赛日程

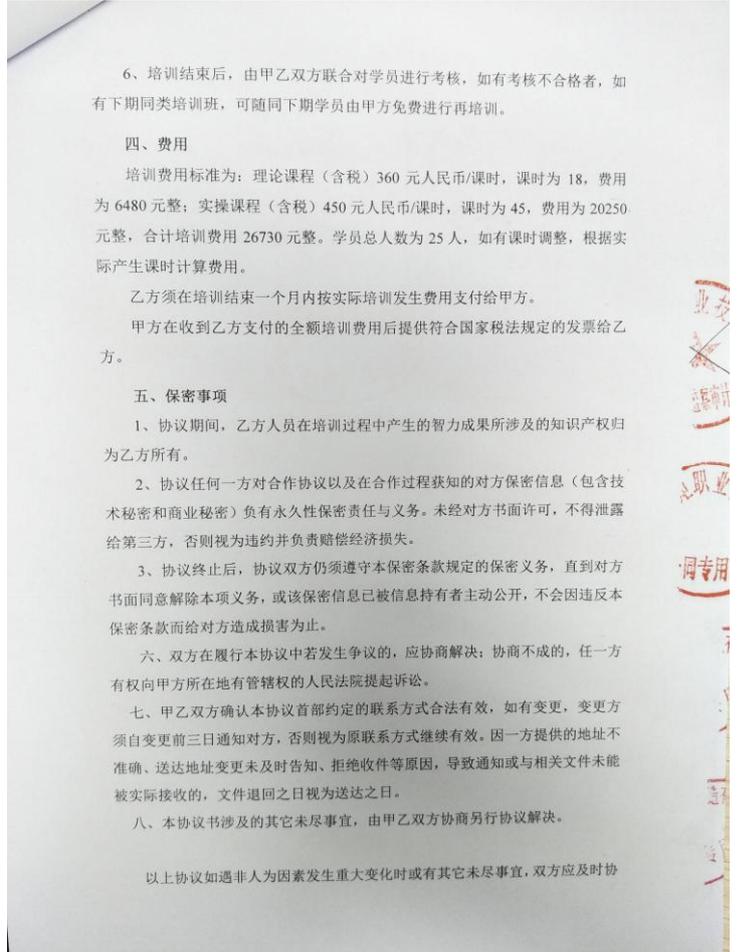
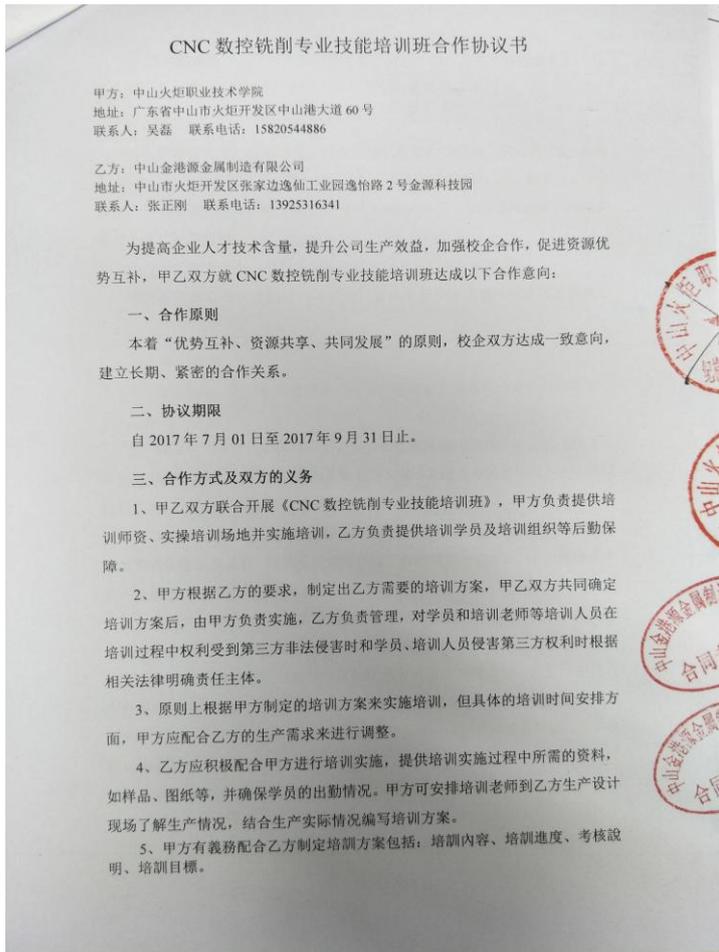
6 月 27-29 日

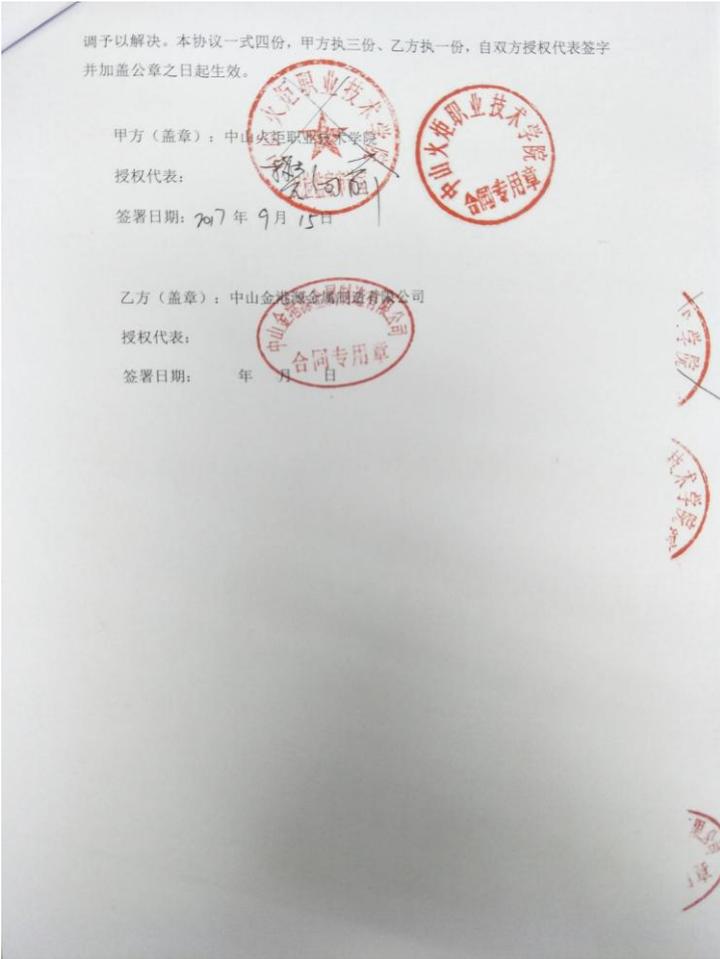
	时间	项目	负责	地点
第一天 6 月 27 日	08:30—08:50	选手、嘉宾入场	考务组 后勤组	立德楼 405
	09:00—09:30	开幕式	宣传组 后勤组	立德楼 4005
	10:30—12:30	理论考试	考务组 后勤组	2 教学楼
	14:00—17:00	第 1 批实操比赛	考务组	
第二天 6 月 28 日	09:00—12:00	第 2 批实操比赛	考务组	
	14:00—17:00	第 3 批实操比赛	考务组	
第三天 6 月 29 日	09:00—12:00	第 4 批实操比赛	考务组	
	14:00—15:00	第 5 批实操比赛	考务组	
	15:00—16:30	成绩汇总	考务组	
	16:30—17:30	闭幕式	秘书组 宣传组	立德楼 1 楼

2017年高级装配钳工竞赛人员名单

序号	姓名	性别	身份证号	联系电话	备注
1	陈广洪	男	441283198011080714	13794174215	
2	刘胜利	男	430422198502101570	13232388036	
3	温权	男	441622199403077171	13590765045	
4	黄成洁	男	441827198707156854	13450925597	18923311069
5	刘武昌	男	440881198612084197	13432131986	18923311069
6	郑广杰	男	440923198902103714	13822730341	
7	卢雪	男	51302919911129335X	13710345380	
8	农庆生	男	440921198610062911	18312884118	
9	黄华华	男	440107198206200330	17727556065	
10	苏文生	男	442000198908202615	15913450472	
11	郑亚明	男	440804198907111858	15900098228	
12	孙兴磊	男	370831198102185439	13286320167	
13	刘治国	男	420682197707061518	15219773595	
14	江志彬	男	440981199702161176	13420223125	
15	张文	男	612321199007182199	13715569415	
16	秦太旭	男	612325198809241817	13590806769	
17	许培江	男	45213019840416151X	18824992003	
18	王辉	男	430581198507244875	13175634508	
19	黄世明	男	421004197606140013	13726019268	
20	叶金波	男	420117198608105917	13823913880	
21	张宏伟	男	41282519901129851X	13822760129	
22	陈海波	男	430529198502162314	13528266771	
23	王朋	男	220183199010032275	18318967667	
24	王天	男	431002199212080511	13317357765	
25	曹明明	男	43048219851014477X	18718490583	
26	陈文良	男	440982198305033850	13528186663	
27	刘世华	男	440229198511182232	15876011316	
28	龙年波	男	431230198510082111	18024242462	
29	王力	男	360428198612115113	18129801480	
30	玉天雷	男	450121197801252113	18731753819	
31	陈伟	男	441721198503083071	15602821771	18923311069
32	黄金才	男	440921198309232133	15016123977	
33	梁文柯	男	441823198006191811	15362982319	
34	翟周锋	男	610324198202212018	13500149002	
35	农华易	男	45213119781008091X	13560603988	
36	彭开花	男	430481198411265836	13392596498	
37	吴鉴延	男	450422198610100835	13427173456	
38	唐碧霖	男	430225199603226519	13232386119	
39	宾飞龙	男	452528197603121794	13427070665	
40	李洪荣	男	452525198404091612	13689588890	
41	周雄辉	男	430626197505178014	13527164302	
42	李威章	男	441781199507180734	18475295502	
43	周宝华	男	421126197803204737	15976068556	
44	宋明非	男	420124198308088717	13715631816	
45	林瑞辉	男	440921197302115116	15014500118	
46	王子才	男	441781198506192210	15913359184	
47	曾昭仪	男	441282197901037215	13824737125	
48	黄文科	男	420204198001304534	13726087081	
49	吴忠华	男	511023197801104692	18218099168	
50	段武欣	男	43022519860718653X	13025555106	

3. 2017 年 CNC 数控铣削专业技能培训班（25 人，128 人日）





4. 2018 年 NC 数控铣削专业技能培训班（16 人，128 人日）

NC 数控铣削专业技能培训班合作协议书

甲方：中山火炬职业技术学院
地址：广东省中山市火炬开发区中山港大道 60 号
联系人：张亚民 联系电话：1342105876

乙方：中山金港源金属制造有限公司
地址：中山市火炬开发区张家边逸仙工业园逸怡路 2 号金源科技园
联系人：洗科文 联系电话：13424579514

为提高企业人才技术含量，提升公司生产效益，加强校企合作，促进资源优势互补，甲乙双方就 NC 数控铣削专业技能培训班达成以下合作意向：

一、合作原则

本着“优势互补、资源共享、共同发展”的原则，校企双方达成一致意向，建立紧密的合作关系。

二、协议期限

自 2018 年 7 月 1 日至 2018 年 10 月 31 日止。

三、合作方式及双方的义务

1、甲乙双方联合开展《NC 数控铣削专业技能培训班》，甲方负责提供培训师资、实操培训场地并实施培训，乙方负责提供培训学员及培训组织等后勤保障。

2、甲方根据乙方的要求，制定出乙方需要的培训方案，甲乙双方共同确定培训方案后，由甲方负责实施，乙方负责管理，对学员和培训老师等培训人员在培训过程中权利受到第三方非法侵害时和学员、培训人员侵害第三方权利时根据相关法律明确责任主体。

3、原则上根据甲方制定的培训方案来实施培训，但具体的培训时间安排方面，甲方应配合乙方的生产需求来进行调整。

4、乙方应积极配合甲方进行培训实施，提供培训实施过程中所需的资料，如样品、图纸等，并确保学员的出勤情况。甲方可安排培训老师到乙方生产设计现场了解生产情况，结合生产实际情况编写培训方案，乙方应予以配合。

5、甲方有义务配合乙方制定培训方案包括：培训内容、培训进度、考核说明、培训目标。

6、培训结束后，由甲乙双方联合对学员进行考核，如有考核不合格者，如有下期同类培训班，可随同下期学员由甲方免费进行再培训。

四、费用

培训费用标准为：理论课程（含税）360 元人民币/课时，课时为 20，费用为 7200 元整；实操课程（含税）450 元人民币/课时，课时为 39，费用为 17550 元整，合计培训费用 24750 元整。学员总人数为 16 人，如有课时调整，根据实际产生课时计算费用。

乙方须在培训结束一个月按实际培训发生费用支付给甲方。

甲方在收到乙方支付的全额培训费用后提供符合国家税法规定的发票给乙方。

五、保密事项

1、协议期间，乙方人员在培训过程中产生的智力成果所涉及的知识产权归乙方所有。

2、协议任何一方对合作协议以及在合作过程获知的对方保密信息（包含技术秘密和商业秘密）负有永久性保密责任与义务。未经对方书面许可，不得泄露给第三方，否则视为违约并负责赔偿经济损失。

3、协议终止后，协议双方仍须遵守本保密条款规定的保密义务，直到对方书面同意解除本协议义务，或该保密信息已被信息持有者主动公开，不会因违反本保密条款而对对方造成损害为止。

六、双方在履行本协议中若发生争议的，应协商解决；协商不成的，任一方有权向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

七、甲乙双方确认本协议首部约定的联系方式合法有效，如有变更，变更方须自变更前三日通知对方，否则视为原联系方式继续有效。因一方提供的地址不准确、送达地址变更未及时告知、拒绝收件等原因，导致通知或与相关文件未能被实际接收的，文件退回之日视为送达之日。

八、本协议书涉及的其他未尽事宜，由甲乙双方协商另行协议解决。

以上协议如遇非人为因素发生重大变化时或有其它未尽事宜，双方应及时协

火炬职院

中山火炬职业技术学院
合同专用章

中山火炬职业技术学院

受控文件

火炬

金港源

中山金港源金属制造有限公司

合同专用章

甲方（盖章）：中山火炬职业技术学院

授权代表：张亚民

签署日期：2018 年 7 月 23 日



乙方（盖章）：中山金港源金属制造有限公司

授权代表：洗科文

签署日期：2018 年 7 月 23 日



2018 年 7 月 23 日

中

火炬职业技术学院

中山火炬职业技术学院

5. 2019 年数控铣削/车削技能竞赛选手培训（共 58 人，2320 人日）

中山市人力资源和社会保障局文件

中人社发〔2019〕102号

关于做好 2019 年中山市 职业技能竞赛工作的通知

各有关单位：

为培养选拔大批具有专业技能和工匠精神的高素质劳动者，根据《中山市人民政府转发广东省人民政府关于推行终身职业技能培训制度意见的通知》（中府〔2019〕19号）、《关于做好 2019 年广东省职业技能竞赛工作的通知》（粤人社函〔2019〕388号）、《中山市就业补助资金使用管理办法》（中人社发〔2018〕344号）文件精神，现就做好 2019 年全市职业技能竞赛工作通知如下：

一、组织机构

市人社局负责统筹中山市职业技能竞赛各项工作，其中，局职业技能建设科负责竞赛计划安排、管理、总结表彰、竞赛补贴审核等工作。市人力资源考试院负责竞赛技

《中山市职业技能竞赛计划表》（附件 2）、《中山市职业技能竞赛获奖名单汇总表》（附件 3）报送至市人社局。

竞赛管理及组织工作相关事宜，请与局职业技能建设科联系，联系人：陈小虹，联系电话：88318992。

竞赛技术指导工作请与市人力资源考试院联系，联系人：李美生，联系电话：88359554。

- 附件：1. 中山市 2019 年度市级职业技能竞赛计划表
2. 中山市职业技能竞赛统计表
3. 中山市职业技能竞赛获奖名单汇总表

中山市人力资源和社会保障局
2019年4月29日

公开方式：主动公开

中山市人力资源和社会保障局 2019年4月29日印发

（共印 5 份）

附件1

中山市2019年度市级职业技能竞赛计划表

序号	竞赛名称	项目申报单位	竞赛工种	竞赛等级	联系电话	拟定竞赛时间
1	2019年中山市粤菜师傅职业技能竞赛暨广东省餐饮行业职业技能竞赛中山市选拔赛	中山市三乡理工学校	中式烹调师 中式面点师	高级工	86368837	2019年5月
2	2019年中山市数控车工（高级工）职业技能竞赛	中山火炬职业技术学院	数控车工	高级工	89889282	2019年7月
3	2019年中山市数控铣工（高级工）职业技能竞赛	中山火炬职业技术学院	数控铣工	高级工	89889282	2019年7月
4	2019年中山市机床装调维修工（高级工）职业技能竞赛	中山职业技术学院	机床装调维修工	高级工	88365562	2019年7月
5	2019年中山市中式烹调师（高级工）职业技能竞赛	中山市申达职业培训学校	中式烹调师	高级工	88639218	2019年8月
6	2019年中山市中式面点师（高级工）职业技能竞赛	中山市申达职业培训学校	中式面点师	高级工	88639218	2019年9月
7	2019年中山市电梯安装维修工（高级工）职业技能竞赛	中山市诺安职业培训学校	电梯安装维修工	高级工	28190965	2019年9月
8	2019年中山市电工（高级工）职业技能竞赛	中山市工贸技工学校 中山教育科技股份 有限公司	电工	高级工	28200608	2019年9月
9	2019年“格兰仕”中山市制冷空调系统安装维修工（高级工）职业技能竞赛	中山市技师协会	制冷空调系统 安装维修工	高级工	88233832	2019年10月

-6-

2019年数控车工(高级工)职业技能竞赛报名名单

序号	姓名	学历	身份证号	联系电话	已获职业资格等级	备注
1	倪晓江	大专	445221199110214553	13178618929	模具工(三级)	
2	雷立钢	大专	430524198108198691	15362960619		
3	吴修锦	中职中技	452427198410013618	13189289193		
4	赵广雄	中职中技	440582199107123639	13532083181		
5	杨玉辉	初中	421181198512203194	13926260853		
6	龙海生	高中	430528198607037417	15876027947		
7	张浩	初中	429001198411206935	17720275290		
8	谢扬安	初中	430481199005126253	13928862096		
9	周全胜	初中	432924197802286279	13590710417		
10	吕伟锋	大专	440981199210261939	13726288213		
11	邓孟文	中职中技	430482199304195079	15997541004		
12	赖时新	中职中技	440921198509105411	13416044352		
13	陆勇声	中职中技	450802198611163156	15876068618		
14	林凯	中职中技	450922199405040898	18576209652		
15	刘志雄	中职中技	430411197602022016	13326917963		
16	胡宏伟	初中	429006198001139014	15820529011		
17	农山华	中职中技	450721199702036812	15521732906		
18	李国苹	中职中技	441781199110206676	13794216242		
19	王伟明	中职中技	431021199107123072	13420472419		
20	李少锋	初中	44200019930503643X	13794175672		
21	梁国胜	中职中技	440823198610180376	15207607787		
22	林剑锋	中职中技	450922199108011011	15899816332		
23	金中玉	大专	430623199106030514	13928189060		
24	孔祥耀	初中	441225198611092213	13630184419		

2019年数控铣工(高级工)职业技能竞赛报名名单

序号	姓名	学历	身份证号	联系电话	已获职业资格等级	备注
1	朱哲理	初中	431021198204024872	13435745024		
2	谢雄伟	初中	441223198611183518	13927210359		
3	岑斌育	中职中技	441224198511143718	13570367726		
4	孔令钜	高技	441225199809202216	18316239978		
5	林伟聪	大专	440711199609185130	15819757280		
6	王东义	大专	142729198405112730	13189220521		
7	董江涛	大专	142725198303135610	13640461140		
8	吴洪超	大专	430482198611173713	13232547430		
9	毛义	高中	42122219940417447X	15724009008		
10	叶志学	高中	42212919720913473X	13532061682		
11	贺博	中职中技	411381198409175315	13670623568		
12	黄千锋	大专	45080319870605731X	15347838263		
13	王明胜	初中	411502199001118739	13690520169		
14	赖永豪	大专	440881199409256154	15119137326		
15	黄梓洋	中职中技	445281199807243510	17607609269	有四级数控铣工证书	
17	张德注	初中	452424198810061791	13590737233		
16	吴奇恒	中职中技	440823199112023639	15016163886		
18	余建平	中职中技	430725199103082552	1867265317		
19	曾家魏	中职中技	441624198603075814	18316535115		
20	卢均华	初中	350822198107232759	15913321258		
21	江泽华	初中	429006198510059311	13421464745		
22	梁昆	初中	452622197507200852	18688129360		
23	罗宗权	初中	510525198303081890	13380446108		
24	韦宏辉	初中	45270219790116137X	13620396065		
25	孔群彪	初中	441224198203053796	15913414237		
26	钟喆	大专	360731198608280014	15089990049		
27	胡官	大专	460003199608277477	18028359406		
28	陈祖金	高中	511011197612083751	16676017818		
29	谭子阳	初中	44538119880901610	13420493930		
30	骆志仟	中职中技	441622198109271315	13178685822		
31	唐浩	大专	510522199402063570	18928163582		
32	孙瑞通	高技	441621198710265315	13670120534		
33	黄亚亮	大专	440982198510154096	15889789916		
34	汪鑫	大专	421182198809105655	15712035767		

7. 2017 年“现代学徒制试点与专业及课程建设”师资培训班（8 人，64 人日）

2017 年高职院校师资培训项目公示名单

序号单位	项目名称
1 华南农业大学	园林设计与园林工程实践培训班
2 广东技术师范学院	教练式团队学习教学法（中芬合作）
3 广东技术师范学院	基于移动终端的互动教学与数字化教学资源设计与开发
4 广州番禺职业技术学院	高职骨干教师教育科研能力提升
5 华南农业大学	食品加工新技术与安全检测
6 广东科学技术职业学院	高职院校教师创新思维和创新方法培训——高职院校高效创新的 5 种策略
91 广州工程技术职业学院	VR 机器人虚拟仿真应用技术培训
92 广东技术师范学院	职业核心能力高级指导师与考评员认证培训
93 珠海城市职业技术学院	多轴加工技术培训
94 中山火炬职业技术学院	现代学徒制试点与专业及课程建设
95 广东轻工职业技术学院	华为云计算 ICT 骨干教师培训
96 广东轻工职业技术学院	高职艺术设计类专业教学改革骨干教师高级培训班
97 广东科学技术职业学院	嵌入式技术与应用开发师资培训

项目公示的网址：<http://gdgz.gdin.cn/view.do?id=307185>

中山火炬职业技术学院“现代学徒制试点与专业及课程建设”师资培训开班通知

各有关院校：

为贯彻落实《国务院关于加快发展现代职业教育的决定》（国发〔2014〕19号）、《教育部关于深化职业教育教学改革全面提高人才培养质量的若干意见》（教职成〔2015〕6号）、《广东省人民政府关于创建现代职业教育综合改革试点省的意见》（粤府〔2015〕12号）和《广东省高等职业教育“创新强校工程”（2016-2020年）实施方案》等文件精神，并按照《关于做好2017年度高职院校教师省级培训项目竞争性申报工作的通知》的要求，中山火炬职业技术学院拟于2017年7月17日至24日举办“现代学徒制试点与专业及课程建设”高职高专师资培训班，现将有关事项通知如下：

一、培训对象：

已开展或拟开展现代学徒制试点专业的教研室主任、骨干教师。

二、培训内容：

本次培训主要围绕现代学徒制人才培养过程中涉及到的内容进行专项培训，并结合实际工作中存在的问题开展有针对性专题研讨。培训内容包括现代学徒制培养管理机制贯通、现代学徒制人才培养目标定位、现代学徒制课程体系设计、现代学徒制校本教材开发、现代学徒制教学能力提升、现代学徒制校外实习基地建设等模块。

三、培训目标：

为深入学习贯彻全国职业教育工作会议精神，探索“现代学徒制”培养体系下课程建设、教学创新，进一步深化工学结合、校企合作，完善校企合作育人机制，结合广东省职业院校教师素质提升工程“现代学徒制”专项培训项目，拟对全省高职院校相关专业教师实施“现代学徒制试点与专业及课程建设”培训，使参培老师达到以下培训目标：

(5) 提升专业教学能力；

(6) 建设校外实习基地。

四、培训形式：包括理论讲座、专题研讨、现场观摩、企业调研等。

五、培训时间地点：

培训时间：2017年7月17日—7月24日。

培训地点：中山火炬职业技术学院装备制造系实训室、中山联合光电科技股份有限公司

六、培训课程安排及师资：

时间安排 (6节/天)		培训内容	培训形式	培训教师
第一天	上午	报道、安排住宿		王龙
	下午 (3节)	1. 开班仪式 2. 现代学徒制培养管理机制 制现代学徒制培养管理机制	专题研讨	王龙、吴磊
第二天	上午 (3节)	现代学徒制人才方案制定	理论讲座	丁立刚、熊永康
	下午 (3节)		专题研讨	
第三天	上午 (3节)	现代学徒制课程体系设计	理论讲座	杨湘洪、丁立刚
	下午 (3节)		专题研讨	
第四天	上午 (3节)	现代学徒制校本教材开发	理论讲座	熊永康、杨湘洪
	下午 (3节)		专题研讨	
第五天	上午 (3节)	现代学徒制校企合作培养	专题研讨	邱盛平、程国飞
	下午 (3节)		企业调研、现场观摩	
第六天	上午 (3节)	现代学徒制教学能力提升	理论讲座	唐林新、丁俊健
	下午 (3节)		专题研讨	

2017年高职院校骨干教师省级培训项目学员名单

高校/培训机构名称（盖章）：中山火炬职业技术学院

项目名称：现代学徒制试点与专业及课程建设

序号	地市	姓名	性别	单位	身份证号码	结业证书编号（如不予结业请注明）	备注
1	广州	严凤英	女	广州华夏职业学院	430623196104116141	0191220171190001	
2	广州	许智科	男	广州华夏职业学院	452331198210230035	0191220171190002	
3	广州	陈琳	女	广州华夏职业学院	430426198405283507	0191220171190003	
4	广州	王明刚	男	广州科技贸易职业学院	370722197712247610	0191220171190004	
5	中山	肖军民	男	中山职业技术学院	362423197809306015	0191220171190005	
6	东莞	刘志南	男	广东创新科技职业学院	440223198111123016	0191220171190006	
7	惠州	何伟传	男	惠州经济职业技术学院	441302197610115619	0191220171190007	
8	广州	李艳霞	女	广州华夏职业学院	412721198611212227	0191220171190008	



8. 2018年“现代学徒制试点与专业及课程建设”师资培训班（41人，328人日）

广东省高等职业院校教师培训网

Guangdong Province Higher Vocational Colleges Teacher Training Network

[首页](#) | [培训动态](#) | [培训项目](#) | [培训计划](#) | [教师发展](#) | [师资队伍](#) | [教学资源](#) | [对外合作](#) | [资料下载](#)

用户登录

欢迎您!您尚未登录.

[点击登录](#)

没有账号? [点击注册](#)

[找回账号](#) [重置密码](#)

当前位置: [首页](#) >> [最新公告](#)

关于2018年度高职院校教师省级培训项目评审结果的公示

根据《关于做好2018年度高职院校教师省级培训项目竞争性申报工作的通知》要求,经培训机构申报,省职业院校教师素质提高项目管理办公室组织专家开展评审,依据专家评审推荐意见,拟确定2018年度高职院校骨干教师省级培训项目(具体名单见附件)。现对上述承担单位及所承担的项目进行公示,公示时间为2018年4月20日至27日,共7天。公示期间,如对上述承担单位及培训项目有异议,可通过电话或书面形式向省职业院校教师素质提高项目管理办公室反映。反映材料须签署真实姓名和联系方式(以单位反映的应加盖单位公章并署联系人姓名)。

联系电话: 020-38265747

联系地址: 广州市天河区中山大道西293号广东技术师范学院

邮政编码: 510665

2018年高职院校师资培训项目公示名单

序号	单位	项目名称
1	广东轻工职业技术学院	中高职衔接一体化课程体系的设计与开发
2	广东技术师范学院	3D打印技术基础与工程应用
3	广东技术师范学院	大数据采集与分析应用实战师资培训
4	广州番禺职业技术学院	新穗岭名师工作室项目2: 现代学徒制试点与专业及课程建设
5	中山火炬职业技术学院	现代学徒制试点与专业及课程建设
6	中山大学新华学院	护理专业中英双语师资能力专项培训
7	广州番禺职业技术学院	高职教师信息化素养及信息化教学设计提升培训班

资料下载 更多...

- ✘ 2015年高职省级培训项目汇总表 [【精】](#) [下载](#)
- ✘ (省培)珠海城市职业技术学院《单片机实用技术与技能认证》项目资料 [【精】](#) [下载](#)
- ✘ 高职院校骨干教师培训申请表(省培) [【精】](#) [下载](#)

友情链接

[中华人民共和国教育部](#)
[广东省教育厅](#)
[中国高职高专教育网](#)
[全国高职高专教育教师培训联盟](#)

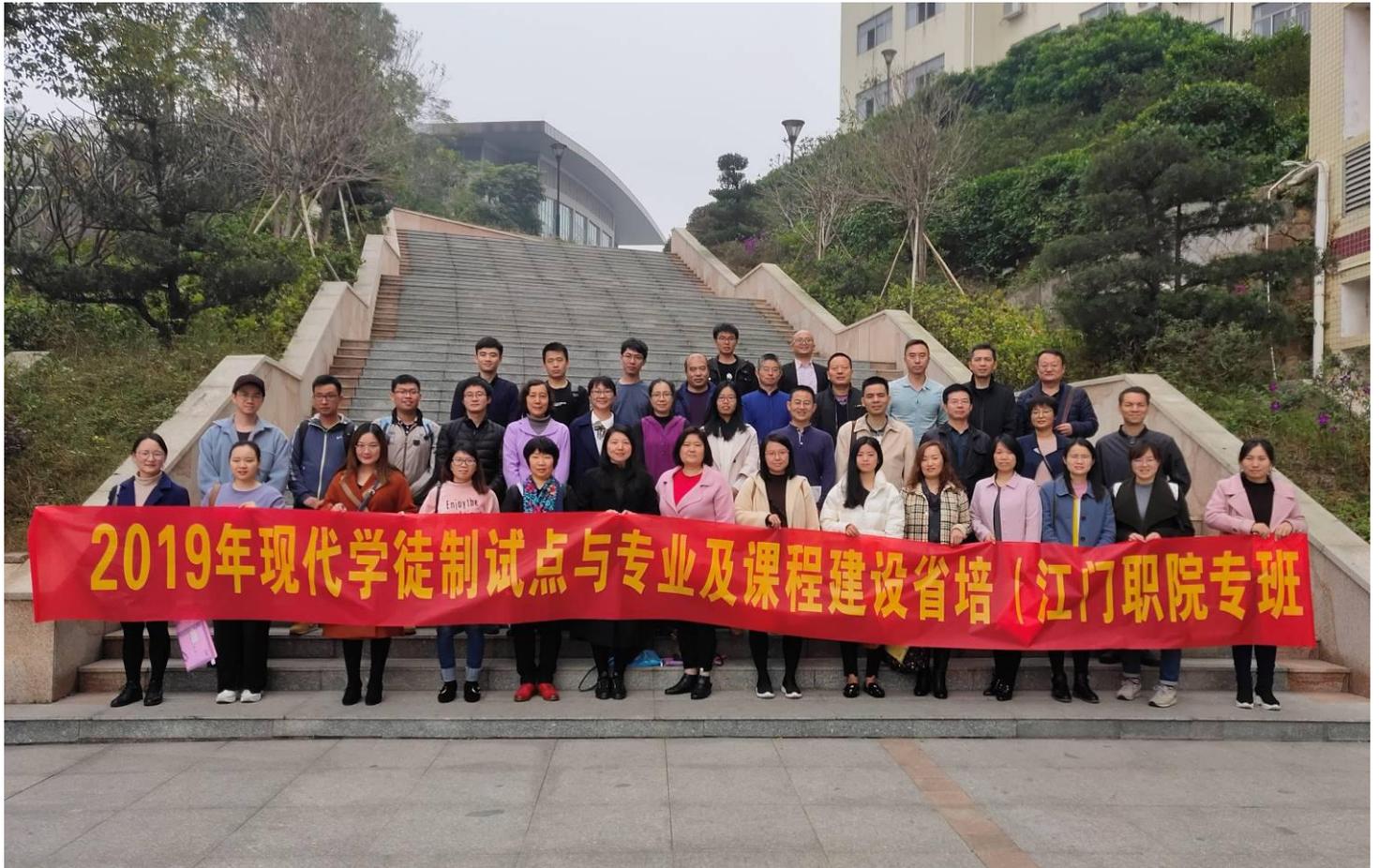


2018年“现代学徒制试点与专业及课程建设”省培学员名单

序号	学员姓名	学员编号	所在单位	手机	性别	培训基地	证书号码
1	张晓宇	SYS0000699	江门职业技术学院	13686972399	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190001
2	林丽霞	SYS0000708	江门职业技术学院	13428255188	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190002
3	黎银环	SYS0000721	江门职业技术学院	15913613171	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190003
4	梁雷燕	SYS0000723	江门职业技术学院	13119688000	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190004
5	汤宇曦	SYS0000734	江门职业技术学院	13536234086	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190005
6	蒲晓彬	SYS0000744	江门职业技术学院	13536047074	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190006
7	姜世芬	SYS0000753	江门职业技术学院	13431708209	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190007
8	周铁	SYS0003813	江门职业技术学院	13726181885	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190008
9	梁丽和	SYS0004039	江门职业技术学院	13536133575	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190009
10	仇淑静	SYS0004339	江门职业技术学院	13422514308	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190010
11	陈凡	SYS0005643	江门职业技术学院	15876250385	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190011
12	骆文辉	SYS0008640	江门职业技术学院	13392086822	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190012
13	王送军	SYS0008962	江门职业技术学院	18948062385	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190013
14	周昊	SYS0013923	江门职业技术学院	13422624999	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190014
15	李锦妍	SYS0015859	江门职业技术学院	13822316917	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190015
16	郑士基	SYS0016281	江门职业技术学院	13827008827	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190016
17	李蕊	SYS0016620	江门职业技术学院	15917821366	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190017
18	肖爱耿	SYS0016917	江门职业技术学院	13600357095	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190018
19	盛晓静	SYS0017319	江门职业技术学院	13437313825	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190019
20	何松松	SYS0017320	江门职业技术学院	15976409580	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190020
21	何波	SYS0017321	江门职业技术学院	13822327536	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190021
22	章直	SYS0017322	江门职业技术学院	13702581987	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190022
23	唐幸儿	SYS0017323	江门职业技术学院	13500286468	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190023
24	黄波	SYS0017324	江门职业技术学院	13702217164	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190024
25	徐鹭	SYS0017325	江门职业技术学院	13672844411	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190025
26	牛晓红	SYS0017326	江门职业技术学院	13427116234	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190026
27	唐婕	SYS0017327	江门职业技术学院	18219119929	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190027
28	岑柏滋	SYS0017328	江门职业技术学院	13902886798	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190028
29	伍柏燃	SYS0017329	江门职业技术学院	18924680060	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190029
30	陈家鹏	SYS0017330	江门职业技术学院	15014348805	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190030
31	欧阳曦	SYS0017331	江门职业技术学院	18826168831	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190031
32	陈嘉恩	SYS0017332	江门职业技术学院	13680402225	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190032
33	吴小蝶	SYS0017333	江门职业技术学院	15819732908	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190033
34	许文靖	SYS0017334	江门职业技术学院	13725986577	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190034
35	王蕾	SYS0017335	江门职业技术学院	13427125400	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190035
36	温立哲	SYS0017336	江门职业技术学院	13437324751	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190036
37	耿海珍	SYS0017337	江门职业技术学院	13631827693	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190037
38	贺瑞林	SYS0017338	江门职业技术学院	13424907707	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190038
39	齐思懿	SYS0017339	江门职业技术学院	13827036158	女	中山火炬职业技术学院	0191220181190039
40	林子慧	SYS0017340	江门职业技术学院	18922002630	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190040
41	梁嘉亮	SYS0017341	江门职业技术学院	13426774836	男	中山火炬职业技术学院	0191220181190041

9. 2019 年“现代学徒制试点与专业及课程建设”师资培训班（40 人，320 人日）





序号	学员姓名	学员编号	所在单位	手机	性别	是否有效报名	当前报名状态
1	柳彦君	SYS0003811	江门职业技术学院	13424959177	女	有效报名	真实参培
2	张瑞瑞	SYS0003817	江门职业技术学院	13536196739	女	有效报名	真实参培
3	黄玉棠	SYS0003815	江门职业技术学院	07503725186	女	有效报名	真实参培
4	谭妙洁	SYS0016626	江门职业技术学院	0750-3725188	女	有效报名	真实参培
5	陈永海	SYS0018055	江门职业技术学院	07503725238	男	有效报名	真实参培
6	孙红军	SYS0008425	江门职业技术学院	07503725236	男	有效报名	真实参培
7	张蓉	SYS0016611	江门职业技术学院	15819732699	女	有效报名	真实参培
8	韦海霞	SYS0009695	江门职业技术学院	15994868880	女	有效报名	真实参培
9	朱静	SYS0005819	江门职业技术学院	13500282692	女	有效报名	真实参培
10	林俊彦	SYS0018046	江门职业技术学院	0750-3725015	男	有效报名	真实参培
11	吴曙光	SYS0006163	江门职业技术学院	13426705927	男	有效报名	真实参培
12	丁立	SYS0018739	江门职业技术学院	15819789663	女	有效报名	真实参培
13	梁嘉濠	SYS0014976	江门职业技术学院	13542189895	男	有效报名	真实参培
14	曾庆帮	SYS0018740	江门职业技术学院	136729328883	男	有效报名	真实参培
15	冯倩倩	SYS0018741	江门职业技术学院	0750-3725908	女	有效报名	真实参培
16	容瑞伦	SYS0018063	江门职业技术学院	07503725209	男	有效报名	真实参培
17	孙颖实	SYS0018742	江门职业技术学院	0750-3725209	女	有效报名	真实参培
18	段传林	SYS0014224	江门职业技术学院	0750-3725235	男	有效报名	真实参培
20	华夏	SYS0013765	江门职业技术学院	13556945113	女	有效报名	真实参培
21	黄永全	SYS0007531	江门职业技术学院	0750-3725201	男	有效报名	真实参培
22	黄启汉	SYS0000685	江门职业技术学院	07503725206	男	有效报名	真实参培
23	李杰骏	SYS0018738	江门职业技术学院	13680484950	男	有效报名	真实参培
24	黄桔	SYS0018744	江门职业技术学院	18929036699	女	有效报名	真实参培
25	任治国	SYS0017604	江门职业技术学院	13622564556	男	有效报名	真实参培
26	夏德慧	SYS0016572	江门职业技术学院	07523725263	女	有效报名	真实参培
27	张俊良	SYS0006160	江门职业技术学院	0750-3725143	男	有效报名	真实参培
28	彭兴兴	SYS0018745	江门职业技术学院	15802652390	男	有效报名	真实参培
29	洪延武	SYS0018238	江门职业技术学院	15015044849	男	有效报名	真实参培
30	陈荣斌	SYS0018747	江门职业技术学院	13828031680	男	有效报名	真实参培
31	周胜利	SYS0015760	江门职业技术学院	13631897436	男	有效报名	真实参培
32	郑淑玲	SYS0000695	江门职业技术学院	15819729366	女	有效报名	真实参培
33	刘家标	SYS0018064	江门职业技术学院	无	男	有效报名	真实参培
34	林红连	SYS0018749	江门职业技术学院	13750336805	女	有效报名	真实参培
35	陈青柳	SYS0018748	江门职业技术学院	13424907723	女	有效报名	真实参培
36	张景秋	SYS0018750	江门职业技术学院	13802600251	男	有效报名	真实参培
37	王雅	SYS0018753	江门职业技术学院	18790134155	女	有效报名	真实参培
38	袁文	SYS0018755	江门职业技术学院	18923083798	女	有效报名	真实参培
39	张冬英	SYS0018758	江门职业技术学院	13750335686	女	有效报名	真实参培
40	郭瑶	SYS0018759	江门职业技术学院	13536235956	女	有效报名	真实参培

4.6.2 模块化技能培训教材

序号	名称	编著	出版社	出版时间
1	NX8.5 三维建模	程国飞、李玉兰主编	广东高等教育出版社	2017.08
2	冲压工艺与模具设计	张社就、丁立刚主编	广东高等教育出版社	2017.02
3	NX 数控加工编程技术与应用	李维、王龙主编	广东高等教育出版社	2017.02
4	数控铣床操作及编程基础	李新主编，杜文林、 丁立刚副主编	广东高等教育出版社	2017.07
5	塑料模具 CAE 技术及应用 (Moldflow 软件篇)	陈开源主编，程国飞 等副主编	航空工业出版社	2019.02

