



校内实训条件

1、当前实践性教学环境

电气自动化专业与自动化生产线的安装与调试课程相关的实验室现有 3 个，专用实验室的情况如下表 1 所示：

表 1 电气自动化专业课程相关实验室情况表

实验室名称	PLC 应用技术实训室	电气控制技术实训室	自动化生产线的安装与调试实训室
实验室地点	实训校区 10 栋 309	实训校区 11 栋 207	实训校区 10 栋 209
实验室面积	157.1m ²	157.4m ²	93.6m ²
实验室主要设备	1、方正电脑 50 台	1、SX-608A 维修电工初级实训考核设备 2 台	1、赛杰 SKPLC3 II 可编程控制系统设计师实训考核装置 2 套
	2、三菱 FX1N-60-MT PLC 38 台，实验演示调试板 40 套	2、SX-608B 维修电工中级实训考核设备 10 台	
	3、威纶通 MT506MV 触摸屏 40 台	3、三菱 FX2N-48-MR PLC 实验装置 10 台，通用电工工具 12 套，	
	4、气动元器件一批	4、JW-6114 型三相异步电机 10 台	
		5、Z50/20-110 型直流电机 10 台	
		6、万用表 20 只、数字兆欧表（VC60B,250V/500V/1000V）、钳型电流表(DM6015F)各 40 只	
可开实训项目	可编程控制技术实训	电气控制技术实训	自动化生产线的安装与调试实训
	1、机械滑台的 PLC 控制	1、常用电机控制线路的安装于调试	1、PLC、变频器与触摸屏在单（双）容水



本课程实训项目	2、电镀生产线的 PLC 控制 3、PLC 与变频器在电梯控制中的综合应用 4、用 PLC 改造机床电气控制线路 5、PLC 与触摸屏在气动装置中的应用	2、常用机床控制线路故障的分析与排除 3、用 PLC 改造机床电气控制线路	箱液位闭环系统中的应用 2、PLC、变频器与触摸屏在自动生产线(传送分拣生产线)上的应用
---------	---	--	---



实训校区 10 栋 309



实训校区 11 栋 207 室



实训校区 10 栋 209

2、实验教学建设任务

在现代化的工业生产控制过程，用到越来越多的自动化设备。为了紧跟科技



发展的步伐，更好地服务于电气自动化专业高技能应用型人才的培养，将补充改建一个工业自动化与控制技术实训室，将贯彻崭新的教学、培训理念，并结合先进实用的实训设备，体现先进性、实用性和可操作性，以满足实验、实训以及技能培训、鉴定的需求。