

1. 机电一体化技术专业设备采购合同

近年来装备智造学院加大了建设力度，共计投入建设资金 1500 余万元，其中 940 万元用于机电一体化实训基地建设（2019 年公共实训中心采购合同，主要用于学院公共实训中心建设，少数用于采购机电一体化技术实训基地设备）。

序号	合同名称	合同时间	金额（万元）
1	公共实训中心采购合同	2019 年	787.968
2	智能机器人全栈应用公用开发设备设备采购合同	2020 年	103.22
3	智造制造虚拟工厂采购合同	2020 年	48.3
4	智能制造创新实验室采购合同	2020 年	486.68
5	工业机器人 1+X 证书试点与产教融合平台建设项目合同	2021 年	21.55
6	人工智能实验室和智能服务机器人采购合同	2021 年	87.804
合计			1535.522

1) 公共实训中心采购合同（节选）

中山市政府采购项目 合同书 项目编号: ZSJ0192C0029 项目名称: 中山火炬职业技术学院智能装备制造技术公共实训中心设备采购项目 甲方: 中山火炬职业技术学院 乙方: 广州奥硕电子科技有限公司 二零一九年 月		甲方(采购人): 中山火炬职业技术学院 电话/传真: 0760-88291180 住所: 中山市火炬开发区中山港大道制 乙方(中标人): 广州奥硕电子科技有限公司 电话/传真: 020-39262469 住所: 广州市番禺区洛浦街迎宾路115号818房 根据 中山火炬职业技术学院智能装备制造技术公共实训中心设备采购项目 (项目编号: ZSJ0192C0029) 的采购结果, 按照《中华人民共和国政府采购法》及其实施条例、《中华人民共和国合同法》的规定, 经双方协商, 本着平等互利和诚实信用的原则, 一致同意签订本合同如下。 一、采购标的 <table><thead><tr><th>序号</th><th>商品名称</th><th>品牌、规格型号</th><th>产地</th><th>数量</th><th>单价(元)</th><th>金额(元)</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>放电火花机</td><td>苏州智凯、EDM450</td><td>苏州</td><td>1台</td><td>95000</td><td>95000</td></tr><tr><td>2</td><td>中走丝线切割机床</td><td>苏州智凯、DK7732</td><td>苏州</td><td>4台</td><td>129000</td><td>516000</td></tr><tr><td>3</td><td>立式加工中心</td><td>南通航智、VMC1600</td><td>南通</td><td>8台</td><td>417715</td><td>3341720</td></tr><tr><td>4</td><td>数控车床</td><td>宝鸡机床、CK40</td><td>宝鸡</td><td>4台</td><td>272000</td><td>1088000</td></tr><tr><td>5</td><td>万能外圆磨床</td><td>无锡一机、M1420-750</td><td>无锡</td><td>1台</td><td>153000</td><td>153000</td></tr><tr><td>6</td><td>精密螺杆注塑机</td><td>深圳时资、SZ-SM1335</td><td>深圳</td><td>2台</td><td>158000</td><td>316000</td></tr><tr><td>7</td><td>岗位学习跟踪系统</td><td>深圳新为、V9.0</td><td>深圳</td><td>1套</td><td>248600</td><td>248600</td></tr><tr><td>8</td><td>实训室配套工程</td><td>定制</td><td>广州</td><td>1项</td><td>49600</td><td>49600</td></tr><tr><td>9</td><td>高能微细数控铣床</td><td>五舟、S423G2</td><td>广州</td><td>1套</td><td>218160</td><td>218160</td></tr><tr><td>10</td><td>生产制造执行系统</td><td>南京翼马、V1.0</td><td>南京</td><td>1套</td><td>238600</td><td>238600</td></tr><tr><td>11</td><td>工业机器人(含基础实训平台)</td><td>广州数控、GSK RB03A1</td><td>广州</td><td>8台</td><td>185000</td><td>1480000</td></tr><tr><td>12</td><td>三维自动化仿真软件</td><td>广州超控、V1.0</td><td>广州</td><td>30节点</td><td>4500</td><td>135000</td></tr></tbody></table> 合计总额: ¥7,879,680.00元; 大写: 柒佰捌拾柒万玖仟陆佰捌拾元整 合同总额包括乙方设计、安装、随机零配件、标配工具、运输保险、调试、培训、质保期服务、各项税费及合同履行过程中不可预见费用等项目相关的一切费用。 二、合同金额 合同金额为(大写): 柒佰捌拾柒万玖仟陆佰捌拾元整(¥7,879,680.00元)。 三、设备要求 - 货物为原制造商制造的全新产品, 整机无污染, 无侵权行为、表面无划痕、无任何缺陷隐患, 在中国境内可依规安全合法使用。 - 交付验收标准依次对照适用标准为: ①符合中华人民共和国国家标准、环保标准或行业标准; ②符合招标文件和响应承诺中甲方认可的合理最佳配置、参数及各项要求; ③货物来源国官方标准。 - 进口产品必须具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明(如有适用)。 第 1 页 共 24 页	序号	商品名称	品牌、规格型号	产地	数量	单价(元)	金额(元)	1	放电火花机	苏州智凯、EDM450	苏州	1台	95000	95000	2	中走丝线切割机床	苏州智凯、DK7732	苏州	4台	129000	516000	3	立式加工中心	南通航智、VMC1600	南通	8台	417715	3341720	4	数控车床	宝鸡机床、CK40	宝鸡	4台	272000	1088000	5	万能外圆磨床	无锡一机、M1420-750	无锡	1台	153000	153000	6	精密螺杆注塑机	深圳时资、SZ-SM1335	深圳	2台	158000	316000	7	岗位学习跟踪系统	深圳新为、V9.0	深圳	1套	248600	248600	8	实训室配套工程	定制	广州	1项	49600	49600	9	高能微细数控铣床	五舟、S423G2	广州	1套	218160	218160	10	生产制造执行系统	南京翼马、V1.0	南京	1套	238600	238600	11	工业机器人(含基础实训平台)	广州数控、GSK RB03A1	广州	8台	185000	1480000	12	三维自动化仿真软件	广州超控、V1.0	广州	30节点	4500	135000
序号	商品名称	品牌、规格型号	产地	数量	单价(元)	金额(元)																																																																																							
1	放电火花机	苏州智凯、EDM450	苏州	1台	95000	95000																																																																																							
2	中走丝线切割机床	苏州智凯、DK7732	苏州	4台	129000	516000																																																																																							
3	立式加工中心	南通航智、VMC1600	南通	8台	417715	3341720																																																																																							
4	数控车床	宝鸡机床、CK40	宝鸡	4台	272000	1088000																																																																																							
5	万能外圆磨床	无锡一机、M1420-750	无锡	1台	153000	153000																																																																																							
6	精密螺杆注塑机	深圳时资、SZ-SM1335	深圳	2台	158000	316000																																																																																							
7	岗位学习跟踪系统	深圳新为、V9.0	深圳	1套	248600	248600																																																																																							
8	实训室配套工程	定制	广州	1项	49600	49600																																																																																							
9	高能微细数控铣床	五舟、S423G2	广州	1套	218160	218160																																																																																							
10	生产制造执行系统	南京翼马、V1.0	南京	1套	238600	238600																																																																																							
11	工业机器人(含基础实训平台)	广州数控、GSK RB03A1	广州	8台	185000	1480000																																																																																							
12	三维自动化仿真软件	广州超控、V1.0	广州	30节点	4500	135000																																																																																							
4. 货物为原厂商(制造商)未开封全新包装, 具出厂合格证, 序列号、包装箱号与出厂批号一致, 并可追溯查询。 5. 乙方应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配件、随机工具等交付给甲方, 使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。 四、质量要求: - 乙方须提供全新的货物(含零部件、配件等)表面无划伤、无碰撞痕迹, 且权属清楚, 不得侵害他人的知识产权。 - 货物必须符合或优于国家(行业)标准, 以及本项目招标文件的质量要求和技术指标与出厂标准。 - 乙方须在合同签订之日起 日内送交货物成品样品给甲方确认, 在甲方出具样品确认书并封存成品样品外观尺寸后, 乙方才能按样生产, 并以此样品作为验收样品; 每台货物上均应有产品质量检验合格标志。 - 货物制造质量出现问题, 乙方应负责三包(包修、包换、包退), 费用由乙方负担, 甲方有权到乙方生产产地检查货物质量和生产进度。 - 货到现场后由于甲方保管不当造成的质量问题, 乙方亦应负责修理, 但费用由甲方负担。 五、交货期、交货方式及交货地点 - 交货期: 自合同签订之日起55个日历天。 - 交货方式: 汽车运输 - 交货地点: 中山市火炬开发区中山港大道中山火炬职业技术学院 六、付款方式: 由采购人按下列程序付款: - 合同签订后支付合同总价的35%作为项目预付款, 即人民币大写贰佰柒拾伍万柒仟捌佰捌拾元整(¥2,757,888.00元)。 - 设备安装调试结束, 提交全部报告材料, 调试完成并验收合格后10个工作日内, 支付合同总价的60%, 即人民币大写肆佰柒拾玖万柒仟捌佰零元整(¥4,747,808.00元)。 - 从验收合格之日起, 正常使用12个月(质保期)后10个工作日内, 采购人支付质保金即合同总价的5%给供应商, 即人民币大写叁拾玖万叁仟玖佰捌拾元整(¥393,984.00元)。 - 中标人凭以下有效文件与采购人结算: (1) 合同复印件; (2) 中标人开具的正式发票; (3) 验收调试报告(加盖采购人公章); (4) 中标通知书复印件。 - 因采购人使用的是财政资金, 采购人在前款规定的付款时间为向政府采购支付部门提出办理财政支付申请手续的时间(不含政府财政支付部门审核的时间), 在规定时间内提出支付申请手续后即视为采购人已经按期支付。 第 2 页 共 24 页		七、质保期及售后服务要求 - 本合同的质量保证期(简称“质保期”)为1年, 质保期自货物最终验收合格之日起算, 质保期内乙方对所供货物实行保修、包换、包退、包维护, 期满后同时提供终身有偿维修服务。 - 质保期内, 如设备或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时, 则质保期和免费维修期相应顺延, 如停用时间累计超过60天则质保期重新计算。 - 对甲方的服务通知, 乙方在接到后1小时内响应, 3小时内到达现场, 48小时内处理完毕。若在48小时内仍未能有效解决, 乙方须免费提供同档次设备予甲方临时使用。 八、安装与调试 乙方必须依照招标文件的要求和投标文件的承诺, 将设备、系统安装并调试至正常运行的最佳状态。 九、验收 - 货物若有国家标准按照国家标准验收, 若无国家标准按行业标准验收, 为原制造商制造的全新产品, 整机无污染, 无侵权行为、表面无划痕、无任何缺陷隐患, 在中国境内可依规安全合法使用。 - 进口产品必须具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明。甲方有权要求乙方提供进口货物的报关单(如有适用)。 - 货物为原厂商(制造商)未开封全新包装, 具出厂合格证, 序列号、包装箱号与出厂批号一致, 并可追溯查询。所有随设备的附件必须齐全。 - 乙方应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配件、随机工具等交付给甲方, 使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。 - 甲方组成验收小组按国家有关规定, 规范进行验收, 必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时, 由本地质量技术监督部门鉴定, 货物符合质量技术标准的, 鉴定费由甲方承担; 否则鉴定费由乙方承担。 十、违约责任与赔偿损失 - 乙方交付的货物、工程/提供的服务不符合招标文件、投标文件或本合同规定的, 甲方有权拒收, 并且乙方须向甲方支付本合同总价5%的违约金。 - 乙方未能按本合同规定的交货时间交付货物/提供服务, 从逾期之日起按本合同总价3%的数额向甲方支付违约金; 逾期15天以上(含15天)的, 甲方有权终止合同, 要求乙方支付违约金, 并且给甲方造成的经济损失由乙方承担赔偿责任。 - 甲方无正当理由拒收货物/接受服务, 到期拒付货物/服务款项的, 甲方应向乙方偿付本合同总价的5%的违约金。甲方逾期付款, 则每日按本合同总价的3%向乙方偿付违约金。 - 其它违约责任按《中华人民共和国合同法》处理。 第 3 页 共 24 页																																																																																											

十一、 争议的解决

合同执行过程中发生的任何争议，如双方不能通过友好协商解决，甲、乙双方一致同意向甲方所在地人民法院提起诉讼。

十二、 不可抗力

任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件结束后1日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十三、 税费

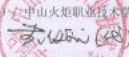
在中国境内、外发生的与本合同执行有关的一切税费均由乙方负担。

十四、 其它

1. 本合同所有附件、招标文件、投标文件、中标通知书均为合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。
2. 在执行本合同的过程中，所有经双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）即成为本合同的有效组成部分。
3. 如一方地址、电话、传真号码有变更，应在变更当日书面通知对方，否则，应承担相应责任。
4. 除甲方事先书面同意外，乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务。

十五、 合同生效

1. 合同自甲乙双方代表或其授权代表签字盖章之日起生效。
2. 合同壹式叁份，其中甲方执 伍 份，乙方执 贰 份，采购代理机构执壹份，政府采购监督管理部门壹份。

甲方（盖章）：中山火炬职业技术学院
 代表： 
 签定地点：
 签定日期：2019年 10 月 9 日

乙方（盖章）：广州奥硕电子科技有限公司
 代表： 
 签定日期：2019年 10 月 9 日
 开户名称：广州奥硕电子科技有限公司
 银行账号：0322 0141 7000 4175
 开户行：民生银行广州科技园支行

第 4 页 共 24 页

附：项目采购的技术参数

序号	物品名称	型号规格 (详细技术性能参数)
1	放电火花机	一、主体结构 1. 要求机床结构均经电脑拉、抗压、反应力等分析设计，永保机械精密。 2. 要求铸件采用 FC-35 树脂砂铸造，经自然风干及各种处理，经久耐用，精度不变。 3. 机械设计使用电脑 (CAD) 辅助设计，持久加工机体结构不变型，确保加工精度。 4. 工作台面经高波热处理研磨，表面不易磨损。 5. X、Y 轴均采用双螺母滚珠丝杆，传动轻巧，使用方便。 6. 主轴采用线性滑轨，永保精密及其耐用性。 7. 拖板采用“铁弗龙”材料导轨贴面。 二、参数指标 1. 工作台尺寸 (mm)：700*400 2. 工作槽内径 (mm)：1200*650*450 3. 左右行程 (X) (mm)：450 4. 前后行程 (Y) (mm)：350 5. 主轴头行程 (Z) (mm)：200 6. 机床辅助行程 (Z1) (mm)：200 7. 电极头至台面距离 (mm)：200-600 8. 电极最大重量 (kg)：120 9. 最大工件重量 (kg)：1200 三、控制柜技术指标 1. 全机采用三轴光学尺显示，Z 轴数控，确保精度准确，且光学尺方向可由内码设定而任意变更。 2. 采用工业专用工控主板，功能强，稳定性好，操作简单，只要输入 Z 轴深度等少数参数，即能从丰富的专家库系统中调出相匹配的加工参数，由粗加工到精加工一次自动完成。 3. 要求用 MOSFET 放电电路设计，加工速度快，电极损耗小，使模面更光滑，粗糙度更均匀。且可深孔、盲孔、侧面及大面加工，并有自动排渣、积碳报警等功能。 4. 彩色画面由十几种颜色构成，可依操作者喜好而任意改变，更具新颖感。 5. 具有公制与英制、中文与英文互换功能，方便操作。 6. 在放电加工中，可随时修改放电参数而不影响加工，且具有无限自动放电条件及程式设定，又可任意选段进行加工。同时具有放电时间控制，配合加工深度灵活应用。 7. 电源具有液面自动监控、红外线火焰检测、深度到达报警并关闭电源，找中心点等功能。 8. 电柜除具有正负极转换功能外，还可增加反打功能，以便在加工模具时不必更换电极使之精度更高。 9. 最大工作电流：60A 10. 最大电力消耗：5KVA 11. 最大加工速度 400mm ² /min 12. 最小电极消耗 0.3% 13. 最细表面粗糙度 Ra≤0.3um 14. 输出电压 90-260V

第 5 页 共 24 页

2	中走丝线切割机床	15、17 寸液晶显示器；品牌工控计算机与专用线路板及电子元器件。 二、配置要求 1. Z 轴采用线性滑轨，精密滚珠丝杆。 2. 优质 C7 级 X、Y 滚珠丝杆，高精度 Z 轴型丝杆。 3. 伺服马达，W 轴减速机 (1:25 60W 或 90W)。 4. 精密手轮、刻度盘、电极夹头、抽油马达。 5. 精密石英灯、灭火器、液面开关、门封条、油喉、高压油管、压力表等配件。 6. 精密光学尺 (三轴)。 7. 滤网 2 只。 8. 机床油漆为汽车漆，结实耐用不褪色。
		一、主要技术指标 1. 工作台尺寸：650×430mm 2. 工作台行程：350×450mm 3. 最大切割厚度：500mm 4. 切割精度：±3"/100mm 5. 最大切割效率：180mm ² /min 6. 表面粗糙度：≤1.5um 7. 最佳精度：≤±0.0065mm 8. 最大加工电流：8A 9. 工作台承重：700kg 10. 走丝速度：4-11mm/s 11. 电极丝直径：φ0.15-0.20mm 12. 功耗：1.5KW 13. 机床重量：2.0T 14. 机床尺寸：≤145×180×200CM 二、功能指标 1. 配置新型中走丝线切割控制柜，最新 Coolcut 编程一体化软件，多次修刀优势明显。 2. 配置相对于或优于 GD-16 无限无电解脉冲电源，性能稳定，输出功率大，切割效率高。 3. 线切割机身采用 HT250 床身，箱体床身及全加强厚度支撑结构工作台，具有足够的刚性和强度，使机械性能长期处于最佳状态。 4. X、Y 轴丝杆采用双螺母精密滚珠丝杆，精密承重导轨，稳定保持 X、Y 轴高精度；独特的张紧力结构，保证丝杆运行平稳，张力统一稳定。 5. 特制导丝装置，高精度，超耐磨，有效降低丝杆抖动，确保切割面高光亮度。 6. 集中供油润滑系统装置，维护简单，保养到位。 7. 双轴承防水导丝轮组件，高稳定性有效减少丝杆的物理损耗，且长寿命耐用。 8. 使用高压过滤水箱，实现了净水与污水独立隔离，使工作区清洗的工作液干净无杂质。 9. 机床护罩采用密封防水结构，有效防止工作液飞溅，保护环境。 10. 工业计算机，液晶彩显，键盘鼠标；Windows 操作系统，LAN 网络接口和 USB 接口进行数据交换。 11、M606 系列变频器，随意调整中走丝线切割进丝速度 0-12M/s，换向无声没有噪音。

第 6 页 共 24 页

3	立式加工中心	12. 脉冲电源，切割一刀的最大加工效率可达 12000mm ² /小时，多次修刀表面粗糙度 ≤1.0um； 13. 安全性极高的漏电保护，断丝保护，加工完，短路提醒功能；停电记忆恢复，过切回避；
		一、机床结构及基础性能要求 1. 十字滑枕工作台布局，结构紧凑，机床大件采用封闭式框架结构，刚性高，抗震性好，底座、立柱、主轴承、十字滑台、工作台等基础件全部采用高强度铸铁，组织稳定；结构强度与加强的部配合理，保证基础件的刚性；机床底座相对宽实，箱型腔立柱，负荷全支撑的十字滑台能确保加工时的重负载能力；滑枕丝杆和伺服电机以线性联轴器直联，做到效率高，背隙小。 2. 立式主轴结构，要求主轴组具有高性能主轴组，无论在高速或低速运转，均能持稳，确保最佳的加工精度；要求具有滚珠丝杆轴承的轴向保护装置。 3. 配置 FANUC 0i-MF (1 包) 全数字式 AC 伺服系统，主轴、三轴伺服 CNC 控制系统，α i 系列，主传动采用 FANUC 伺服主轴电机、同步齿形带传动，传动噪声低，对各类零件加工的适应能力较强。 4. 铸件结构要求经过机床动力学分析和有限元分析，使其几何结构更加合理，与加强筋搭配恰当，保证基础件的刚性。 5. 要求大件粗、精铣类加工采用五面体加工中心加工，线架安装面由精密导轨磨床精磨。 6. 最高达 12000rpm 高性能主轴组，配主轴承冷却装置，控制主轴温升，提高切削精度。 7. 三个进给轴均要求采用优质直线滚动导轨支撑，确保三轴定位精度。 8. 滚珠丝杠两端均给予预拉伸，增加传动刚度并预先消除快速运动时产生的热变形，要求具有机床丝杠拉伸装置，通过高精度激光测距、间隙补偿，使各轴移动位置准确，确保机床的定位精度和重复定位精度。 9. 大罩内侧面配有强力冲屑装置。 10. 全封闭防护罩，牢固、美观、安全，保护环境，要求具有丝杠密封装置。 11. 主要外购件均选用优质产品，确保产品可靠性和精度保持性。 二、主要技术参数指标

名称	单位	参数
行程	X 轴行程	mm 600
	Y 轴行程	mm 410
	Z 轴行程	mm 510
主轴端面至工作台距离	mm	150-660
工作台中心至立柱导轨面距离	mm	267-677
工作台	工作台面积	mm 400×800
	工作台最大承重	kg 500
	T 型槽槽宽	mm 3×180×100

第 7 页 共 24 页

2) 智能机器人全栈应用公用开发设备设备采购合同（节选）

572020548

中山火炬职业技术学院高层次人才学历提升计划教学点建设之智能机器人全栈应用开发设备采购项目合同书
合同编号: FF2020016

中山市政府采购项目

合同书

项目名称: 中山火炬职业技术学院高层次人才学历提升计划教学点建设之智能机器人全栈应用开发设备采购项目

采购编号: ZSJD2020C0062

合同编号: FF2020016

签约地点: 中山火炬职业技术学院

签订日期: 年 月 日

广东非凡教育设备有限公司 第 1 页 共 9 页 Tel: 0760-88668977 Fax: 0760-88320327

中山火炬职业技术学院高层次人才学历提升计划教学点建设之智能机器人全栈应用开发设备采购项目合同书
合同编号: FF2020016

中山火炬职业技术学院高层次人才学历提升计划教学点建设之智能机器人全栈应用开发设备采购项目合同

甲方(采购人): 中山火炬职业技术学院 乙方(中标人): 广东非凡教育设备有限公司

电话: 0760-88291180 电话: 0760-88668977
传真: 0760-88291180 传真: 0760-88320327
住所: 中山市火炬开发区中山港大道侧 住所: 中山市南区振南路南侧B栋B105

项目名称: 中山火炬职业技术学院高层次人才学历提升计划教学点建设之智能机器人全栈应用开发设备采购项目
采购编号: ZSJD2020C0062

根据中山火炬职业技术学院高层次人才学历提升计划教学点建设之智能机器人全栈应用开发设备采购项目(采购编号: ZSJD2020C0062)的采购结果,按照《中华人民共和国政府采购法》及其实施条例、《中华人民共和国合同法》等相关规定,经双方协商,本着平等互利和诚实信用的原则,一致同意签订本合同如下。

一、 采购标的

序号	商品名称	品牌、型号(规格)	数量	单价(元)	金额(元)	备注
1	深度学习训练机	威控、VK-DeepStation	11套	39200.00	431200.00	
2	智能机器人	威控、VK-AIHex	11套	47500.00	522500.00	
3	比赛场景赛道	威控、VK-AIHexStadium	10套	6000.00	60000.00	
4	易损配件	威控、常规	20套	500.00	10000.00	
5	电源布线	常规	1项	8500.00	8500.00	
合计: (大写) 人民币壹佰零叁万贰仟贰佰元整 (¥1032200.00元)						
具体的供货范围、配置(性能参数)详见附件二						

合同报价总额包括设备费、运输费、保险费、装卸费、五金材料费、安装调试费、培训费、质保期服务、各项税费等。

二、 合同金额

合同金额为(大写): 壹佰零叁万贰仟贰佰元整 (¥1032200.00元) 人民币。

广东非凡教育设备有限公司 第 2 页 共 9 页 Tel: 0760-88668977 Fax: 0760-88320327

中山火炬职业技术学院高层次人才学历提升计划教学点建设之智能机器人全栈应用开发设备采购项目合同书
合同编号: FF2020016

三、 设备要求

- 货物为原制造商制造的全新产品,整机无污染,无侵权行为、表面无划痕、无任何缺陷隐患,在中国境内可依规安全合法使用。
- 交付验收标准依次对照适用标准为:①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准;②符合招标文件和响应承诺中甲方认可的合理最佳配置、参数及各项要求;③货物来源国官方标准。
- 货物为原厂(制造商)未开封全新包装,具出厂合格证,序列号、包装箱号与出厂批号一致,并可追溯查阅。
- 乙方应随主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配件、随机工具等交付给甲方,使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

四、 质量要求

- 乙方须提供全新的货物(含零部件、配件等)表面无划伤、无碰撞痕迹,且权属清楚,不得侵害他人的知识产权。一旦甲方因货物权属、知识产权等方面遭到第三方的索赔、诉讼或其他形式权利请求,由此导致的一切经济损失和法律费用全部由乙方自行承担。
- 货物必须符合本项目招标文件的质量要求和技术指标与出厂标准。
- 货物制造质量出现问题,乙方应负责三包(包修、包换、包退),费用由乙方负担,甲方有权到乙方生产场地检查货物质量和生产进度。
- 货物验收合格后由于甲方保管不当造成的质量问题,乙方亦应负责修理,但费用由甲方负担。

五、 交货期、交货方式及交货地点

- 交货期:自合同签订之日起30个日历天。
- 交货方式:汽运。
- 交货地点:甲方指定地点。

六、 付款方式

- 合同签订后,全部货物验收合格且乙方向甲方提供等额发票后7天内甲方按合同总价的95%款项支付给乙方,即支付人民币(大写)玖拾捌万零伍佰玖拾元整(¥980590.00元)。
- 剩余合同总价的5%款项为项目质保金,即人民币(大写)伍万壹仟陆佰壹拾元整(¥51610.00元),从验收合格之日起,正常使用12个月且乙方提供合格的质保期服务后7天内,且乙方向甲方提供等额发票后,15天内无息付清。

七、 质保期及售后服务要求

- 本合同的质量保证期(简称“质保期”)为1年,质保期自货物最终验收合格之日起算,质保期内乙方对所供货物实行免费维修、包换、包退、包维护保养,期满后也可同时提供

广东非凡教育设备有限公司 第 3 页 共 9 页 Tel: 0760-88668977 Fax: 0760-88320327

中山火炬职业技术学院高层次人才学历提升计划教学点建设之智能机器人全栈应用开发设备采购项目合同书
合同编号: FF2020016

终身有偿维修保养服务。

- 质保期内,如设备或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时,则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过60天则质保期重新计算。

八、 安装与调试

乙方必须依照招标文件的要求和投标文件的承诺,将设备、系统安装并调试至正常运行的最佳状态。

九、 验收

- 货物若有国家标准按照国家标准验收,若无国家标准按本合同标准验收,为原制造商制造的全新产品,整机无污染,无侵权行为、表面无划痕、无任何缺陷隐患,在中国境内可依规安全合法使用。
- 货物为原厂(制造商)未开封全新包装,具出厂合格证,序列号、包装箱号与出厂批号一致,并可追溯查阅,所有随设备的附件必须齐全。
- 乙方应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配件、随机工具等交付给甲方,使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。
- 甲方组成验收小组按国家有关规定、规范进行验收,必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时,由甲方所在地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的,鉴定费由甲方承担;否则鉴定费由乙方承担。

十、 违约责任与赔偿损失

- 乙方交付的货物、工程/提供的服务不符合本合同规定的,甲方有权拒收,并且乙方应向甲方支付本合同总价5%的违约金。
- 乙方未能按本合同规定的交货时间交付货物的/提供服务,从逾期之日起每日按本合同总价0.5%的数额向甲方支付违约金;逾期半个月以上的,甲方有权终止合同,由此造成的甲方经济损失由乙方承担。
- 甲方无正当理由拒收货物/接受服务,甲方应向乙方偿付本合同总价的5%的违约金,由此造成的乙方经济损失由甲方承担。甲方逾期付款,则每日按应付额0.5%向乙方偿付违约金。

十一、 争议的解决

因本合同引起的或与本合同有关的争议,均提请中国广州仲裁委员会中山分会按照该仲裁规则进行仲裁,仲裁裁决是终局的,对双方均有约束力。一方未全面履行本合同约定的义务,应当承担相应的违约责任,并赔偿由此给另一方造成的损失,包括另一方为维护权益而支付的包括但不限于律师费、保全费、诉讼费、公证费、鉴定费等等。

十二、 不可抗力

任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时,应在不可抗力事件发生当日和结束后1日内向对方书面通报,以减轻可能给对方造成的损失,在取得有关机构的不可抗力证明

广东非凡教育设备有限公司 第 4 页 共 9 页 Tel: 0760-88668977 Fax: 0760-88320327

中山火炬职业技术学院与广东非凡教育设备有限公司签订的《智能机器人应用开发设备采购项目》
 合同编号: FF2020016

经双方协商一致, 允许延期履行或修订合同, 并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十三、 税费

在中国境内、外发生的与本合同执行有关的一切税费均由乙方负担。

十四、 其它

1. 本合同所有附件、中标通知书均为合同的有效组成部分, 与本合同具有同等法律效力。
2. 在执行本合同的过程中, 所有经双方签署确认的文件(包括会议纪要、补充协议、往来信函)即成为本合同的有效组成部分。
3. 如一方地址、电话、传真号码有变更, 应在变更当日书面通知对方, 否则, 应承担相应责任。
4. 除甲方事先书面同意外, 乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务。

十五、 合同生效:

1. 本合同自甲乙双方签字盖章之日起生效。
2. 本合同一式 肆 份, 其中甲方执 肆 份, 乙方执 贰 份, 采购代理机构执 壹 份, 政府采购监督管理部门 壹 份, 各份均具同等法律效力。

甲方: 中山火炬职业技术学院

甲方代表人(签字):

签订地点: 广东中山

签订日期: 2020 年 12 月 18 日

乙方: 广东非凡教育设备有限公司

乙方代表人(签字):

签订日期: 2020 年 12 月 18 日

开户名称: 广东非凡教育设备有限公司

开户银行: 中国银行中山珠海支行

开户账号: 7016 6878 0003

签约地址: 广东中山

(后随附件)

中山火炬职业技术学院与广东非凡教育设备有限公司签订的《智能机器人应用开发设备采购项目》
 合同编号: FF2020016

附件(合同编号: FF2020016)

附件一: 中标通知书

广东省建东工程监理有限公司

中标通知书

致: 广东非凡教育设备有限公司

我受中山火炬职业技术学院委托, 于 2020 年 11 月 10 日举行中山火炬职业技术学院
 智能机器人应用开发设备采购项目(采购编号: ZB20200094)公开招标的评标会议。

现评标工作已圆满结束, 经依法组成的评标委员会推荐并给采购人确认, 评审结果如下:

采购内容	中标人名称	中标价格 (人民币 元)	交货期
智能机器人应用开发设备采购项目	广东非凡教育设备有限公司	1032200.00	自合同签订之日起 30 个 日历天。

请贵单位在接到此通知书后, 按照相关法律法规及招标文件规定要求与采购人签订书面合同并
 按合同约定履行义务, 完成中标项目。同时, 贵单位须及时提交一份会费至采购代理机构
 机构备案后, 在五个工作日内无息全额退还投标保证金。

采购人联系方式: 陈老师 0760-88291380

特此通知:

广东省建东工程监理有限公司

二〇二〇年十二月十二日

附: 采购代理机构联系方式

名称: 广东省建东工程监理有限公司

地址: 中山市东区小堡路五十五号五楼 2 层(中山分公司采购部)

联系人: 张先生

电话: 0760-88399865

传真: 0760-68399865

中山火炬职业技术学院与广东非凡教育设备有限公司签订的《智能机器人应用开发设备采购项目》
 合同编号: FF2020016

附件二: 具体的供货范围、配置(性能参数)

序号	分项名称	品牌、型号 (规格)	主要技术参数	单位	数量	备注
1	深度学习 训练机	威控, VK-DeepStati- on	1、基本配置: (1) CPU: 八核芯; (2) 内存: 16GB; (3) GPU: CUDA 核心 2560 个, 显存类型 GDDR5; (4) 硬盘: 256GB 固态硬盘; (5) 电源: 700w; (6) 显示器: 尺寸 24", 分辨率 1920*1080; 2、智能机器人应用开发环境: 按照智能机器人应用系统开发环境, 并保 证环境运行正常。开发环境包含常用的深度学习软 件库以及 GPU 驱动兼容的容器镜像, 免除教师 学生安装系统环境的麻烦, 专注于智能机器人的开 发技术学习与创新。 开发环境包含以下组件: (1) 预装 Ubuntu18.04 系统, 并保证运行正常; (2) 预装深度学习框架容器镜像 AGPUContainer (Pytorch/JupyterGPU), 并保证运行正常; (3) 预装 CUDA/CUDNN/Pytorch/TensorFlow 等深 度学习领域的算法框架, 并保证运行正常。	套	11	
2	智能机器 人	威控, VK-AI11ex	1、基本配置: (1) 机体规格: 直径/高度/单条腿长: 420mm/150mm/240mm; (2) 重量: 3kg; (3) 机体材料: 铝合金/碳纤维材料; (4) 电池: 容量 7.4V, 12000 mAh; (5) 自由度 (DOF): 18 个, 6 条腿; (6) 基本运动功能: 包括前进、后退、高度调节、 运动步态调节; (7) 姿态调整功能: 包括手柄控制调节、安卓手 机控制调节; 2、高性能运动关节: (1) 重量: 52g; (2) 尺寸: 45*25*35mm; (3) 扭矩: 19.5kg/cm; 3、AI 边缘计算模块: (1) 图像处理器: 384 CUDA cores 及 48 Tensor cores; (2) 中央处理器: 6-core ARMv8 64-bit CPU 6 核 L2 + 4 MB L3; (3) IMU 加速器: 2x NVIDIA Engines; (4) 视觉处理器: 7-Way VLIW Vision Processor;	套	11	

中山火炬职业技术学院与广东非凡教育设备有限公司签订的《智能机器人应用开发设备采购项目》
 合同编号: FF2020016

(5) 存储: 8 GB 128-bit LPDDR4; (6) 视频编码: 2x 4K @ 30 6x 1080p @ 60 14x 1080p @ 30 (H.265/H.264); (7) 视频解码: 2x 4K @ 60 4x 4K @ 30 12x 1080p @ 60 32x 1080p @ 30 (H.265) 2x 4K @ 30 6x 1080p @ 60 16x 1080p @ 30 (H.264); (8) 摄像头镜头: 2x MIPI CSI-2 DPHY lanes; (9) 网络: Gigabit Ethernet, M.2 Key E (WiFi/BT included), M.2 Key M (NVRM); (10) 显示: HDMI and display ports; (11) USB: 4x USB 3.1, USB 2.0 Micro-B; (12) 外壳接口: GPIO, I2C, I2S, SPI, UART; (13) 无线网络: 802.11 plug-in WLAN and Bluetooth. 4、CSI 视觉传感器 (2 个): (1) 像素: 800 万; (2) 感光芯片: IMX219; (3) CCD 尺寸: 1/4 英寸; (4) 光圈 (F): 2.35; (5) 焦距 (Focal Length): 3.15mm; (6) 视场角 (Diagonal): 160°; (7) 传感器像素: 1080p. 5、USB 视觉传感器 (2 个): (1) 像素: 120W; (2) 焦距 (Focal Length): 2.8mm; (3) 视场角 (Diagonal): 110°; (4) 广角无畸变; (5) 分辨率: 1280*720. 6、激光传感器: (1) 测距频率: 4000-9000Hz; (2) 扫描频率: 5-12Hz; (3) 测距半径: 0.1-16m; (4) 扫描角度: 360 度; (5) 角度分辨率: 0.26-0.3 度; (6) 外观尺寸: 72*41mm; 7、智能机器人边缘智能开发环境: 智能机器人边缘智能开发环境含有智能机器 人边缘计算开发系统以及软件库, 并提供丰富的应 用开发案例: (1) AI 边缘计算系统, 至少包括 TensorFlow, Tensorrt, PyLidar3, pyserial, Torch 等软件包; (2) 智能机器人运动控制编程开发实例, 如智能 机器人的基本运动等;						
--	--	--	--	--	--	--

3) 智造制造虚拟工厂采购合同

57200607 中山火炬职业技术学院 智能制造虚拟工厂采购项目 合同书 项目名称: 中山火炬职业技术学院智能制造虚拟工厂采购项目 签约地点: 中山市 签订日期: 二〇二〇年 12 月 4 日	中山火炬职业技术学院(以下简称甲方)与广州市旗鱼软件科技有限公司(以下简称乙方)就乙方为甲方提供中山火炬职业技术学院智能制造虚拟工厂采购项目 的供货和服务,经买卖双方协商一致,签订本合同,共同遵守如下条款: 一、合同标的 1. 本合同标的为《智能制造虚拟工厂采购项目》,包括设计、货物供货、安装、调试、培训、验收、技术服务、质保期保障等的全部内容。 2. 供货货物名称、型号、规格、数量。 <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>型号规格</th><th>制造商</th><th>单位</th><th>数量</th><th>单价</th><th>合计(元)</th></tr><tr><td>1</td><td>工业机器人离线编程软件</td><td>PQArt工业机器人离线编程软件V9</td><td>北京华航唯实机器人科技股份有限公司</td><td>节点</td><td>10</td><td>10000</td><td>100000</td></tr><tr><td>2</td><td>工业机器人离线编程课程及教学资源</td><td>CHL-Course</td><td>北京华航唯实机器人科技股份有限公司</td><td>套</td><td>1</td><td>16000</td><td>16000</td></tr><tr><td>3</td><td>真空镀膜仿真系统</td><td>定制</td><td>广州市旗鱼软件科技有限公司</td><td>套</td><td>1</td><td>367000</td><td>367000</td></tr><tr><td colspan="7">合计: 大写: 肆拾陆万叁仟元整 小写: 463000.00元</td></tr></table> 3. 完成货物安装调试及通过验收交付使用时间为 2020 年 12 月 15 日。 二、价格 1. 合同总价: 人民币(大写)肆拾陆万叁仟元整(¥463000.00元)。 2. 合同总价包括了货物的设计、制造、包装、仓储、运输、保险以及乙方进行安装、调试、试运行、验收、培训、技术服务(包括技术资料、图纸的提供)、质保期保障服务等的全部含税费用。 三、货物产地及标准 a) 货物为全新的(原装)产品。 b) 标准: 本合同所指的货物及服务应符合合同附件的技术规格所述的标准;如果没有提及	序号	名称	型号规格	制造商	单位	数量	单价	合计(元)	1	工业机器人离线编程软件	PQArt工业机器人离线编程软件V9	北京华航唯实机器人科技股份有限公司	节点	10	10000	100000	2	工业机器人离线编程课程及教学资源	CHL-Course	北京华航唯实机器人科技股份有限公司	套	1	16000	16000	3	真空镀膜仿真系统	定制	广州市旗鱼软件科技有限公司	套	1	367000	367000	合计: 大写: 肆拾陆万叁仟元整 小写: 463000.00元						
序号	名称	型号规格	制造商	单位	数量	单价	合计(元)																																	
1	工业机器人离线编程软件	PQArt工业机器人离线编程软件V9	北京华航唯实机器人科技股份有限公司	节点	10	10000	100000																																	
2	工业机器人离线编程课程及教学资源	CHL-Course	北京华航唯实机器人科技股份有限公司	套	1	16000	16000																																	
3	真空镀膜仿真系统	定制	广州市旗鱼软件科技有限公司	套	1	367000	367000																																	
合计: 大写: 肆拾陆万叁仟元整 小写: 463000.00元																																								
适用标准,则应符合中华人民共和国国家标准或行业标准;如果中华人民共和国没有相关标准的,则采用货物来源国适用的官方标准。这些标准必须是有关机构发布的最新版本的标准。 四、到货、安装的时间、地点 1. 到货及安装地点: 中山火炬职业技术学院。 2. 合同生效,乙方按合同规定履行付款(如果合同约定是分期付款)等义务后,乙方应按本合同要求的交付使用时间将货物运至指定地点到货地点卸货、安装,并按《用户需求书》规定到货时间提前通知甲方。 五、知识产权 1. 乙方应保证,乙方在中华人民共和国使用该货物或货物的任何一部份时,免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权或其他知识产权的起诉;如发生此类纠纷,由乙方承担一切责任(包括但不限于赔偿损失、诉讼费、保全费、保全费保险、律师费、鉴定费等等)。 2. 乙方为执行本合同而提供的技术资料、软件的使用权归乙方所有。 六、包装、装卸和运输 1. 包装必须与运输方式相适应,包装方式的确定及包装费用均由乙方负责;由于不当的包装而造成货物在运输过程中有任何损坏、丢失由乙方负责。 2. 包装应足以承受整个过程中的运输、转运、装卸、储存等,充分考虑到运输途中的各种情况(如暴露于恶劣气候等)和中山地区的气候特点,以及露天存放的需要。 3. 包装费、运费已包含在合同价内。 七、付款 1. 付款方式: 合同签订后,项目完成并全部货物到指定地点安装完毕并最终验收合格后 30 个工作日内,或乙方提供足额有效发票后,采购人最终验收合格后支付至合同总价的 95%,质保期内各项服务达到要求,质保期满后 30 天内支付余下的 5%。 八、质量保证及售后服务 1. 质量保证 1.1. 全部采购设备提供叁年免费质保期。 1.2. 乙方应保证合同项下所供货物是全新的、未使用过的,是目前型号。乙方进一步保证,合同项下提供的全部货物没有设计、材料或工艺上的缺陷(由于按买方的要求设计或按买方的规格提供的材料所产生的缺陷除外),或者没有因买方的行为或疏忽而产生的缺陷。这些缺陷是所供货物在我国现行条件下正常使用可能产生的。	1.3. 上述保证在货物验收合格交付使用之日起的《用户需求书》规定的质量保证期内有效,在质保期内乙方免费提供货物正常使用情况下发生故障的维修服务。 1.4. 乙方在质量保证期内发现缺陷应及时以书面形式通知乙方,对质保期内的故障报修,乙方应按用户需求书规定设置服务热线,保证在接到报修后按《用户需求书》规定时间内到达买方现场,并于《用户需求书》规定时间内更换有缺陷的货物或部件、排除故障。乙方不能按时排除故障时,应提供备用设备给买方维持工作。 1.5. 质保期内因用户使用、管理不当所造成的损失由买方承担,乙方提供有偿服务。 2. 质量保证期后服务 2.1. 质保期满后,若有零部件出现故障,经权威部门鉴定属于寿命异常问题(明显短于该零部件正常寿命)时,则由乙方负责免费更换及维修。 2.2. 质保期满后,应买方要求,乙方应(参考当时的市场价格)按优惠价格与买方签订定期维护保养合同及提供买方所需零配件。 2.3. 在备件停止生产的情况下,乙方应事先将停止生产的计划通知买方,使买方有足够的提前期采购所需备件;在备件停止生产后,乙方应免费向买方提供备件的技术资料。 九、不可抗力 1. 签约双方的任何一方由于不可抗力事件影响而不能履行合同时,履行合同的期限应予以延长,其延长的期限应相当于事件所影响的时间。不可抗力事件系指买卖双方在缔结合同时不能预见的,并且它的发生及其后果是无法避免和克服的事件,诸如战争、严重水灾、洪水、台风、地震等。 2. 受不可抗力事件影响发生后,尽快用电报、传真或电传通知对方,并于事件发生后 14 天内将有关部门出具的证明文件用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。一旦不可抗力事件的影响持续 60 天以上,双方应通过友好协商在合理的时间达成进一步履行合同的协议或解除合同。 十、合同变更 1. 乙方根据现场实际或施工情况,发现合同原计划或方案不尽合理,确实需要变更原合同约定的货物的,应及时通知买方,并提出变更理由、修正方案、及变更清单,经双方协商并签署有关文件(作为合同附件)后实施。 2. 因买方的原因变更合同货物的,乙方应以书面形式通知乙方,并经双方协商一致签署有关变更文件。如因造成乙方履行合同的成本或时间增加,相对合同价、交货时间进行公平调整。乙方据此要求的调整必须在收到买方通知后 30 天内提出。 3. 无论是按照合同要求,或是根据现场实际情况作出变更提供货物,乙方都不能免除其对货物应承担的责任。																																							

十一、合同解除和终止

1. 合同自然终止

买卖双方各自完成合同规定的责任和义务，合同自然终止。

2. 合同因买方便利而解除或终止

- 2.1. 买方可在任何时候出于自身的便利向卖方发出书面通知终止或部份终止合同，终止通知应明确该终止合同是出于买方的便利，并明确合同终止的程度，以及终止的生效日期。
- 2.2. 对卖方在收到终止通知后 30 天内已完成并准备装运的货物，买方应按合同价格和条款予以接收，对于剩下的货物，买方可：
 - (1) 仅对部份货物按照原来合同价格和条款予以接受；或
 - (2) 取消对所剩货物的采购，并按双方商定的金额向卖方支付部份完成的货物和服务以及卖以前已采购的材料和部件的费用。

3. 违约违规终止合同

在买方对卖方的违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，买方可向卖方发出书面的违约通知，提出终止部份或全部合同；

- 3.1. 如果卖方未能履行本合同规定的其它任何义务；
- 3.2. 如果买方认为卖方在本合同的报价竞争和实施过程中有违反有关采购的法律、法规，涉嫌用不正当手段影响买方采购过程，包括谎报或隐瞒事实，损害买方利益，干扰买方、评委、采购代理机构的招标、评标等行为。

如果买方根据本条的规定，终止了全部或部分合同，买方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物或服务，卖方应承担买方因购买类似货物或服务而产生的额外支出。但是，卖方应继续执行合同中未终止的部分。

4. 因卖方破产而终止合同

如果卖方破产或无清偿能力，买方可在任何时候以书面形式通知卖方，提出终止合同而不给卖方补偿。该合同的终止将不损害或影响买方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权力。

十二、争端的解决

1. 凡与本合同有关的一切争议，买卖双方应首先通过友好协商解决，如经协商后仍不能达成协议时，任何一方可以向买方所在地法院提出诉讼。
2. 在法院审理期间，除提交法院审理的事项外，合同其他部份仍应继续履行。

十三、适用法律

1. 本合同按照中华人民共和国的法律进行解释。

- 5 -

十四、合同生效

1. 合同经双方授权代表签字盖章后生效，合同签署日期以较迟签订的日期为准。

十五、其它

- 中标通知书、响应文件、磋商文件及本合同之所有附件均为本合同的有效组成部分，与本合同具有同样法律效力，解释的顺序以文件生成时间在后的为准。
- 在执行本合同的过程中，所有经买卖双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、合同修改书、往来信函等）均为本合同的有效组成部分，其生效日期为双方均签字盖章或确认之日期。
- 除买方事先以书面形式确认同意外，卖方不得部份或全部转让其应履行的合同项下的义务。
- 本合同一式陆份，买方执 肆 份，卖方执 壹 份，广东省机电设备招标中心有限公司壹份。

买方（盖章）：中山火炬职业技术学院

买方法定代表（签字）：

地 址：广东省中山市火炬开发区中山路大道 60 号

电 话：0760-85338232

开户银行：中国建设银行中山高科技支行

开户账号：44001780504059080808

卖方（盖章）：广州国信科技发展有限公司

卖方法定代表（签字）：

地 址：广州市番禺区南村镇南二环路 22 号 A412-A413

电 话：020-34229867

开户银行：中国工商银行广州太阳广场支行

开户账号：3602 0752 1910 0040 309

- 6 -

4) 智能制造创新实验室采购合同（节选）

SJ 1020452

中山市政府采购项目 合同书

项目名称：中山火炬职业技术学院中德智能制造（华南）技术创新公共平台之智能制造创新实验室采购项目(第二次)

项目编号：442000-202008-hj36-0063

签约地点：广东中山

签订日期：2020年10月

甲方（采购人）：中山火炬职业技术学院
电话：0760-88291180 传真：0760-88291180 地址：中山市火炬开发区中山港大道侧
乙方（中标人）：广州奥硕电子科技有限公司
电话：020-39262469 传真：020-39262469 地址：广州市番禺区洛浦街迎宾路115号818房

根据中山火炬职业技术学院中德智能制造（华南）技术创新公共平台之智能制造创新实验室采购项目（第二次）（招标编号：GZFSZS2020030026）的中标结果，中山火炬职业技术学院（以下简称甲方）与广州奥硕电子科技有限公司（以下简称乙方）就乙方为甲方提供的货物和服务，经买卖双方协商一致，签订本合同，共同遵守如下条款：

一、合同标的

1、合同内容包括产品费用、税费、仓储费、运输费、搬运费、保管费、安装费、调试费、培训费等，及合同实施过程中不可预见费用以及为完成本次采购项目下的全部相关服务的费用。

货物情况表：

序号	名称	品牌	型号	数量	单价	总价	备注
1	工业机器人	广数	RS20	4套	128000	512000	
2	工业机器人夹具	四齿魔方夹具	奥硕 AS-JG-MF	4套	3000	12000	
		指尖陀螺自动化夹具	奥硕 AS-JG-ZJ	4套	3000	12000	
		个性化笔筒上下料夹具	奥硕 AS-JG-BT	1套	2920	2920	
3	机器人工具快换装置	机器端快换夹具	奥硕 AS-SB	4套	2000	8000	
		工具端快换夹具	奥硕 AS-SB1	9套	2000	18000	
4	工业机器人第七轴	广数	RR20-7	4套	89500	358000	
5	数控车床	数控车床本体	宝鸡机床 CK40S	2台	253500	507000	
6		机床自动门改造	广数	定制	4000	8000	
7		机床电气自动化改造	广数	定制	5000	10000	
8		机床DNC联网改造	广数	定制	5000	10000	
9		加工中心本体	宝鸡机床 YMC850L	2台	318650	637300	
10	加工中心	机床自动门改造	广数	定制	4000	8000	
11		机床自动夹具改造	广数	定制	8000	16000	
12		机床电气自动化改造	广数	定制	5000	10000	
13		机床DNC联网改造	广数	定制	5000	10000	

第1页

14	滚齿机本体	夏马	EM-TK3112	1台	152000	152000	
15	机床自动门改造	广数	定制	1项	4000	4000	
16	机床电气自动化改造	广数	定制	1项	5000	5000	
17	机床DNC联网改造	广数	定制	1项	5000	5000	
18	3D打印机	森工	M204RX	4台	19500	78000	
19	加工中心测量探头	东方精度	EOP40	1套	68000	68000	
20	激光打标机	大族粤铭	MF20-E-A	1套	43500	43500	
21	视觉检测系统	博达特	BDT-SC20	1套	60500	60500	
22	视觉检测工控机（计算机）	HP	288 Pro G4 MT	1套	5500	5500	
23	零件清洁单元	奥硕	AS-X86	2套	29500	59000	
24	四齿魔方装配单元及笔筒控台夹具工装	奥硕	AS-ZP-MF	1套	138000	138000	
25	指尖陀螺装配单元	奥硕	AS-ZP-ZJ	1套	127440	127440	
26	立体仓库货架	博达特	BDT-AS/RS-HJ/B	1套	60000	60000	
27	垂直式堆垛机	博达特	BDT-AS/RS-DDJ/B	1套	163000	163000	
28	堆垛机电控柜	博达特	BDT-AS/RS-KZ	1套	32000	32000	
29	智能仓储管理系统	博达特	MMS(V1.0)	1套	10000	10000	
30	AGV小车	博达特	BDT-AGV/60	2套	134000	268000	
31	出入库平台	博达特	BDT-AS/RS-CRS/B	2套	35000	70000	
32	物料工架板	奥硕	AS-GZB	48块	500	24000	
33	倍速链装置（接收头）	博达特	BDT-AS/RS-WLPT	2条	158000	316000	
34	中央监控系统	博达特	BDT-LMC-ZKT	2套	98540	197080	
35	总控配置工控机（计算机）	HP	288 Pro G4 MT	6套	5500	33000	
36	工位摄像头	海康威视	DS-2CD1221-13	6套	500	3000	
37	工位监控处理软件	海康威视	定制	1套	4000	4000	
38	工位电子看板（电视机）	创维	43E382W	6套	4000	24000	
39	电子看板（电视机）	创维	75G51	1套	12800	12800	
40	电子看板管理与发布系统软件	博达特	看板模块(V1.0)	1套	10000	10000	
41	监控存储硬盘	西数	3TB	1套	1200	1200	
42	硬盘录像机	海康威视	DS-7E08NB-K2	1套	2000	2000	
43	MES系统	博达特	IW-MES(V1.0)	1套	235000	235000	
44	RFID芯片及读写棒	易极门	DTF101	1套	88000	88000	
45	打磨工装	奥硕	AS-DW	1套	73560	73560	
46	电气辅助配件	定制	定制	1套	30000	30000	
47	安全防护系统	奥硕	AS-RL	1套	35000	35000	
48	触控一体机	文香	WX-W086001	2套	27500	55000	
49	教学资源	广数	定制	1套	130000	130000	

50	师资培训	广数	定制	1套	30000	30000	
51	文化建设	奥硕	定制	1项	15000	15000	
52	安装调试	奥硕	定制	1项	60000	60000	
合计	人民币大写：肆佰捌拾陆万陆仟捌佰元整（¥4866800.00元）						

具体的供货范围、技术规格详见合同附件。

二、价格

1、合同总价：《人民币》大写：肆佰捌拾陆万陆仟捌佰元整（¥4866800.00元）。

2、总价包括了货物（车价）、安装费、调试费、运输保险、随机零配件、标配工具费、技术服务费（含培训费、检测验收费、各项税费及合同实施过程中不可预见费用以及为完成本次采购项目下的全部相关服务的费用。价格明细请参见合同附件。

3、如合同内容没有变更，本合同价格为固定不变价。

三、付款

1、采购合同签订生效后，货物设备进场完毕后支付合同价的60%，即《人民币》大写：贰佰玖拾贰万零捌拾元整（¥2920080.00元）。

2、安装、调试完毕验收合格后支付至合同价的39%，即《人民币》大写：壹佰柒拾万叁仟叁佰肆拾元整（¥1703380.00元）。

3、自验收之日起至质保期（壹年）满后付清剩余5%，即《人民币》大写：贰拾肆万叁仟叁佰肆拾元整（¥243340.00元）。若乙方须向甲方支付违约金等其他费用，甲方有权在该笔款项中自行扣取。

4、乙方凭以下有效文件与甲方结算：

- （1）合同；
- （2）中标人开具的正式发票（乙方分期收款前，应向甲方开具等额发票）；
- （3）验收调试报告；
- （4）中标通知书。

四、包装、装卸、运输、保管及保险

1、包装必须与运输方式相适应，包装方式的确定及包装费用均由乙方负责；由于不当的包装而造成货物在运输过程中有任何损坏、丢失由乙方负责。

2、包装应足以承受整个过程中的运输、转运、装卸、储存等，充分考虑到运输途中的各种情况（如暴雨、恶劣气候等）和中山地区的气候特点，以及露天存放的需要。

3、专用工具及备品备件应分别包装，并在包装箱外加以注明其用处。

4、每一包装箱两个侧面用不褪色的油漆和明显的中文字样做出标记。

5、标记内容包括：箱（件）号、装运标志（唛头）、毛重（kg）、尺码（长×宽×高，用mm表示）、净重（kg）、到货地址、收货人名称、货物名称、合同编号以及“勿近潮湿”、“小心轻放”、“此边向上”等。

6、包装费、运费已包含在投标总价内。

第3页

7、货物在现场的保管由乙方负责，直至项目安装、验收完毕。

8、货物在安装调试验收合格前的保险由乙方负责，乙方负责其派出的现场服务人员人身意外保险。

五、安装与调试

1、乙方派出的服务人员应具备相应的资质及相关的专业知识及技术水平，熟悉本合同所述相关货物的规格、技术指标及安装工艺，有足够能力安装调试本合同的货物并达到本合同要求。

2、乙方派出的安装队伍须具有相应安装经验及资质，保证安装达到本合同附件中的安装、调试、保养服务条款的要求。

3、乙方必须对甲方现场进行详细勘察，完全了解环境要求。

4、乙方负责到用户指定的安装地点进行安装调试。

5、乙方负责提供详细工程安装进度表。

6、乙方应设安装负责人，负责安装协调管理工作。

7、安装所需工具设施物料由乙方自备，自运费到现场，完工后自费搬走。

8、调试：按国家相关施工验收规范进行，分阶段进行测试。

9、乙方人员实施及监督所供货物的试运行，并在双方商定的一定期限内对所供货物运行、维护实施监督指导，但监督指导并不能免除乙方在质量保证期内的义务。

10、设备的拆箱、安装、通电、调试等工作由乙方负责，但必须在甲方指定人员的参与下进行。

11、设备通电测试应单台进行，所有设备通电自检正常后，才能相互联结。

12、设备全部安装完成且连续完好进行系统测试，应严格按测试计划进行，做好各项原始记录，调试的原始记录须经各方签字后作为验收的文件之一。

六、现场管理

1、为便于管理，甲方和乙方在项目期间的联络，应通过指定的乙方和甲方的全权代表进行。

2、乙方派出的服务人员须遵守甲方的各项条例。

3、乙方派出的服务人员必须遵守安全、文明施工、操作原则，如因乙方原因导致甲方或者其他任何第三方人身、财产损失的，乙方应承担全部责任。

七、质量保证及售后服务

1、投标人必须提供目前市场上技术较先进、成熟的原装、全新产品，并且符合国家以及该产品的出厂标准。

2、投标人必须对所投项目中涉及到的全部产品提供：质量保证书。

3、投标人必须保证所有设备和配件均为正品；乙方对所供产品按照国家规定或行业标准提供保修，所有货物的质保期（如无特别说明或要求外）为项目验收合格移交后壹年，并对所有货物提供终身维修服务。

4、可通过电话或书面方式解答产品使用方面的疑问，必要时派技术人员上门服务。对采购人的服务要求8小时内作出响应，48小时内到达现场（如电话及远程诊断无法解决），72小时内排除故障，及时解决用户解决问题。质保期内如乙方无法在前述时限内提供合格产品，视为乙方违约并承担以下违约责任。

第 4 页

任：每违约一次，乙方自愿承诺向甲方支付该设备 0.5% 的违约金；因乙方违约导致甲方支出或损失的，由乙方进行赔偿或赔偿。

5、质保期内，投标人负责对其提供的设备整机进行维修，并且保证每季度上门检修一次，不再向采购人收取费用。

6、所有设备维修服务方式均为投标人上门保修，即由投标人派员到招标人设备使用现场维修，由此产生的一切费用均由投标人承担。

7、到货后，乙方须派有资格证的工程师免费安装调试，安装完成后有专职应用工程师上门培训。

八、交付使用时间及验收要求

1、交付使用时间：签订合同并生效后 60 个日历天内完成整个项目的供货、安装、调试，并交付使用。逾期交付，在 60 天内的，乙方每日按合同总金额 0.5% 的标准向甲方支付违约金；逾期交付超过 60 天，甲方有权单方面终止合同，并按前述标准收取乙方的违约金。

2、交货地点：中山火炬职业技术学院。

3、验收时间：安装调试完毕交付甲方，若货物运行正常，可提出验收申请。

4、乙方所提供的货物的名称、技术参数、功能或技术要求必须是真实可靠的，如果采购人验收时发现货物达不到所承诺名称、技术指标、功能和要求，乙方必须无条件进行整改，若乙方拒绝整改或整改后仍无法通过采购人验收的，则采购人有权单方面终止合同，乙方应自收到采购人《终止合同通知书》之日起 15 日内退还采购人已支付的全部款项，已发生的一切费用和损失均由乙方自行承担，且乙方应向采购人支付合同总价款 10% 的违约金，造成采购人损失的乙方还应赔偿采购人因此所遭受的全部损失。

5、技术资料：随机提供全套、完整的技术资料，包括仪器说明书、操作手册、维修保养说明书等。

6、投标人应给出项目详细的验收方案，包括验收项目、验收标准、验收实施办法等。

7、国内生产的部件必须有国家有关部门的认证合格证。

8、国外生产的部件必须有合法的退货渠道证明。

9、验收由采购人、乙方及相关人员依据国家有关标准、合同及有关附件要求进行。

10、验收完毕由采购人及乙方在验收报告上签名。

九、技术资料

1、乙方应于验收后向甲方提供验收报告、技术文件的归纳、整理、提交。

2、技术文件：包括验收报告、技术文档、完整的软、硬件技术资料等。

十、知识产权

1、乙方应保证，甲方在中华人民共和国使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权或其他知识产权的起诉，如发生此类纠纷，由乙方承担一切责任。

2、乙方为执行本合同而提供的技术资料、软件的使用权归甲方所有，使用期限为永久。

十一、产权与风险转移

1、货物的产权，在货物验收合格并移交交付后由乙方转移至甲方。

第 5 页

2、货物损坏、灭失的风险在验收合格、买卖双方签署验收合格证书并移交交付使用时由乙方转移至甲方。

3、如货物不符合合同约定，甲方可以拒收，在拒收情况下，或者解除合同的，货物毁损、灭失的风险由乙方承担。

4、产权和风险的转移，不影响因乙方履行义务不符合约定，甲方要求其承担违约责任的权利。

十二、索赔

1、验收不合格，甲方有权根据有关部门的检验结果向乙方提出索赔。

2、在合同执行期间，如果乙方对甲方提出的索赔和差异负有责任，乙方应按照甲方同意的包括但不限于下列一种或多种方式解决索赔事宜：

(1) 乙方同意退货，并按合同规定的同种货币将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用；

(2) 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额买卖双方商定降低货物的价格；

(3) 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修复缺陷的部分，乙方应承担一切费用和风险并负有甲方所发生的一切直接费用。同时，相应延长质量保证期。

十三、违约责任

1、乙方所提供的货物的名称、技术参数、功能或技术要求必须是真实可靠的，如果甲方验收时发现货物达不到所承诺名称、技术指标、功能和要求，乙方必须无条件进行整改，若乙方拒绝整改或整改后仍无法通过甲方验收的，则甲方有权单方面终止合同。乙方应自收到甲方《终止合同通知书》之日起 15 日内退还甲方已支付的全部款项，已发生的一切费用和损失均由乙方自行承担，且乙方应向甲方支付合同总价款 10% 的违约金，造成甲方损失的乙方还应赔偿甲方因此所遭受的全部损失。

十四、争议的解决

1、凡与本合同有关而引起的一切争议，买卖双方应首先通过友好协商解决，如经协商后仍不能达成协议时，任何一方可以向甲方所在地法院提出诉讼。

2、本合同的诉讼管辖地为甲方所在地的法院。

3、在进行法院审理期间，除提交法院审理的事项外，合同其他部分仍应继续履行。

4、本合同按照中华人民共和国的法律进行解释。

十五、不可抗力

1、由于一般公认的人力不可抗拒的原因造成不可意料的事变而不能按合同规定交货验收时，乙方应立即以书面形式通知甲方，证明事变的存在。

2、在不可抗力事件发生后，双方应努力寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。如人力不可抗拒因素继续存在，致使在合同规定的完工期后三十天内的不能完工验收，甲方则有权解除合同。这时，买卖双方均不提出索赔，甲方不承担终止合同的责任，但不影响双方对不可抗力造成的违约追究责任。

3、如乙方逾期交货之后遭受不可抗力，不能享受以上条款规定的责任免除。

第 6 页

十六、税和关税

1、中国政府根据现行税法对甲方征收的与本合同有关的一切税费均由乙方负担。

2、中国政府根据现行的税法规定对乙方或其雇员征收的与本合同有关的一切税费（包括但不限于产品的进口关税、所有产品的国内增值税）均由乙方负担。

3、在中国境外发生的与本合同执行有关的一切税费均由乙方负担。

十七、合同生效

本合同经双方授权代表签字或盖章，且双方单位盖章后生效。

十八、其它

1、本合同之所有附件均为合同的有效组成部分，与本合同具有同法律效力。合同与附件之间内容应认为互为补充和解释，但如有模棱两可或相互矛盾之处，以时间在后的文件为准。

2、在执行本合同的过程中，乙方需遵守所有经买卖双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）即成为本合同的有效组成部分，其生效日期为双方签字盖章或确认之日期。

3、除甲方事先书面同意外，乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务。

4、本合同正本一式 肆 份，甲方 叁 份，乙方 壹 份，广州市房实建设工程有限公司一份。

5、本合同合计 33 页 A4 纸张（不含封面），缺页之合同为无效合同。

甲方（盖章）：中山火炬职业技术学院

乙方（盖章）：广州奥顺电子科技有限公司

甲方代表（签字）：[签名]

乙方代表（签字）：[签名]

地 址：中山市火炬开发区中山港大道南

地 址：广州市番禺区洛浦街迎宾路 115 号 818 房

邮政编码：528436

邮政编码：511431

电 话：0760-88291180

电 话：020-39262469

传 真：0760-88291180

传 真：020-39262469

开户银行：

开户银行：民生银行广州科技园支行

开户账号：

开户账号：0322 0141 7000 4175

日 期：2020 年 10 月 20 日

日 期：2020 年 10 月 日

合同附件：产品参数配置

第 7 页

5) 工业机器人 1+X 证书试点与产教融合平台建设项目合同（节选）

中山火炬职业技术学院	
采购项目合同	
项目名称：中山火炬职业技术学院工业机器人 1+X 证书试点及产教融合平台建设项目	
项目编号：ZSTP2021152	
供货方：广东共创智能机器人有限公司	
合同编号：H7202320	
合同签订日期：2021 年 9 月 9 日	
甲方（采购人）：中山火炬职业技术学院	
电话：	
传真：	
住所：	
乙方（中标人）：广东共创智能机器人有限公司	
电话：0769-39026318	
传真：0769-39026318	
住所：广东省东莞市万江区共联广场路 16 号长盛商业大厦 6 楼	
根据中山火炬职业技术学院工业机器人 1+X 证书试点及产教融合平台建设项目（采购项目编号：ZSTP2021152）的采购结果，按照《中华人民共和国政府采购法》及其实施条例、《中华人民共和国民法典》的规定，经双方协商，本着平等互利和诚实信用的原则，一致同意签订本合同如下。	
一、采购标的、数量	
序号	采购标的
1	工作站平台
2	工业机器人单元
3	ABB 机器人系统通信协议、PLC 扩展模块
4	视觉套件
5	快换模块
6	电气套件
二、合同金额	
合同金额为（大写）：贰拾壹万伍仟伍佰元（¥215500 元）。	
三、服务内容：详见本合同后面附件 1。	
四、维护服务要求：	
(1) 所有硬件设备及产品均提供 1 年保修服务。	
(2) 保修期内，所有硬件设备非人为情况的维修均为免费；人为造成的损坏按成本价进行维修；	
(3) 设备故障报修的响应时间：设立维护电话，为采购人提供 7*24 小时服务，直接接到用户报修时起，故障响应时间 3 小时内进行远程诊断调试，当天不能调试修复的	
1/9	
第二个工作日安排工程师上门进行修复，如不能及时解决问题供应商应提供备机服务，直到原设备修复并正常运行；在保修期内提供人员和技术支持配合采购人进行技术改进，所需费用已包含在投标报价中；	
(4) 免费提供软件更新、升级方面的技术支持服务。	
五、售后服务承诺	
(一) 乙方为甲方提供维护服务，为甲方提供技术支持，保证甲方顺利运行系统。	
(二) 对于电话方式无法解决的问题，乙方必须在 3 天之内派人到甲方现场维护。	
六、履行期限及地点：	
履行期限为 2021 年 8 月 15 日起至 2022 年 8 月 15 日止。合同签订后 45 天内完成供货。	
七、付款方式：	
1. 合同签订后，采购人收到中标人的正规发票 30 日历天内，采购人向中标人支付合同总价的 50% 作为预付款；	
2. 项目送货安装调试完成，通过采购人最终验收后，采购人收到中标人的正规发票 30 日历天内，采购人向中标人支付合同总价的 50%，累计支付至 100%。	
八、验收要求：	
(一) 完成全部合同约定的服务内容且采购人收到验收申请后 7 个工作日内进行验收。	
(二) 技术培训按 乙 标准，采用实操培训方式验收，由甲方出具培训项目验收证明。	
(三) 本合同服务项目的保证期为一年。在保证期内发现服务质量缺陷的，服务方应当负责返工或者采取补救措施。但因委托方使用、保管不当引起的问题除外。	
九、知识产权归属	
乙方应保证本项目的投标技术、服务或其任何一部分不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其他知识产权而引起的法律和经济纠纷；如因第三方提出其专利权、商标权或其他知识产权的侵权之诉，则一切法律责任由乙方承担。	
十、保密	
(一) 项目实施过程中至乙方正式向甲方交付技术资料时止，乙方必须采取措施对本项目实施过程中的数据、源代码、技术文档等资料保密，否则，由于乙方过错导致的上述资料泄密的，乙方必须承担一切责任。项目完成后，甲、乙双方均有责任对本项目的技术保密承担责任。	
2/9	
(二) 未经甲方事先书面同意，乙方不得将甲方为本合同提供的条文、规格、计划、图纸、模型、样品或资料提供给与本合同无关的任何第三方，不得将其用于履行本合同之外的其它用途，即使向与履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行本合同所必需的范围。	
(三) 除了合同本身之外，上款所列的任何物件均是甲方的财产，如果甲方有要求，乙方在完成合同后应将这些物件及全部复制件还给甲方。	
十一、违约责任与赔偿损失	
(一) 乙方提供的服务不符合采购文件、投标文件或本合同规定的，甲方有权拒收，并且乙方须向甲方支付本合同总价 5% 的违约金。	
(二) 乙方未能按本合同规定的交货时间交付货物的/提供服务，从逾期之日起每日按本合同总价 3% 的数额向甲方支付违约金；逾期 15 天以上（含 15 天）的，甲方有权终止合同，要求乙方支付违约金，并且给甲方造成的经济损失由乙方承担赔偿责任。	
(三) 甲方无正当理由拒收接受服务，到期拒付服务款项的，甲方向乙方偿付本合同总价 5% 的违约金。甲方逾期付款，则每日按本合同总价的 万分之三向乙方偿付违约金。	
(四) 其它违约责任按《中华人民共和国民法典》处理。	
十二、争议的解决	
合同履行过程中发生的任何争议，如双方不能通过友好协商解决，甲、乙双方一致同意向甲方所在地人民法院提起诉讼。	
十三、不可抗力	
任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件结束后 1 日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。	
十四、税费	
在中国境内、外发生的与本合同执行有关的一切税费均由乙方负担。	
十五、其它	
(一) 本合同所有附件、招标文件、投标文件、中标通知书均为合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。	
(二) 在执行本合同的过程中，所有经双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）即成为本合同的有效组成部分。	
(三) 如一方地址、电话、传真号码有变更，应在变更当日书面通知对方，否则，应承担相应责任。	
3/9	

(四) 除甲方事先书面同意外,乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务。

十六、 合同生效

(一) 合同自甲乙双方代表或其授权代表签字盖章之日起生效。

(二) 合同壹式肆份,其中甲乙双方各执壹份,采购代理机构执壹份,政府采购监督管理部门壹份。

甲方(盖章): 中山火炬职业技术学院 乙方(盖章): 广东兴创智能机器人有限公司
代表: 代表:

签定地点: 中山市火炬开发区中山港大道60号

签定日期: 2024年7月15日

签定日期: 2024年7月15日

开户名称: 广东兴创智能机器人有限公司

银行账号: 110030190010012910

开户行: 东莞农村商业银行南城新基支行

附件1:

序号	品牌及型号	所投产品厂家、型号及参数响应情况	数量	单位	单价 (万元)	金额 (万元)
1	工作站平台	机器人操作对象实训台承重主体为铝型材拼接而成,侧面板为钣金;机器人操作对象实训台高度800mm,为机器人、示教器、功能模块的安装提供标准的安装接口,保证稳定牢固,预留有标准气源和电气接口安装位置,根据模块的使用情况进行功能的扩展,为工业机器人、视觉模块、功能器件升级提供稳定的电源。平台上可牢固安装多种多功能多应用模块,以方便各个多功能多应用模块的安装和固定,实现模块的自定义位置安装。外形尺寸:1600mm×1200mm×800mm工业铝型材搭建,钣金表面喷塑处理,带脚轮、脚杯。	1	套	1.15	1.15
2	工业机器人单元	1、工业机器人:由工业机器人本体、机器人底座、机器人控制柜组成。 2、机器人技术参数: 1)、自由度:6; 2)、负载能力:30kg; 3)、位置重复精度:0.03mm;	1	套	14	14

4/9

		4)、垂直工作距离:500mm 5)、配有profinet 以太网接口; ▲6)、配合使用工业机器人离线编程软件 RobotStudio 7)、具体参数:				
		集成信号源	手抛设 10 路信号			
		集成气源	手抛设 4 路空气 (5bar)			
		重复精度	0.01mm			
		机器人安装	任意角度			
		防护等级	IP30			
		转动	工作范围	最高速度		
		1 旋 转	-180° to 180°	250° /s		
		2 臂 展	-110° to 110°	250° /s		
		3 臂 展	-90° to 70°	250° /s		
		4 腰 部	-180° to 180°	320° /s		
		5 弯 曲	-120° to 120°	320° /s		
		6 转 向	-400° to 400°	420° /s		
		1 kg 拾料节拍	0.58S			
		25* 300 * 25mm				
		TCP 最大速度	6.2 m/s			
		TCP 最大加速度	226a/s²			
		加速时间 0-1m/s	0.07s			
		负载	3 公斤			
		臂长	0.58m			
3	ABB 机器人系统通信协议、PLC 扩展模块	▲1、ABB 机器人系统通信协议，并组态实现; ▲2、预留西门子 S7-300 PLC 扩展模块;	1	项	3	3

5/9

4	视觉器件	相机: 有效像素:500万 传感器型号:AR0521 色彩:彩色 像元尺寸:2.2*2.2um 帧率/分辨率:31@2592*1944 曝光:650nm 信噪比:40dB 动态范围:60dB 快门类型:卷帘快门 曝光时间:1μs~100ms 其他格式:28μs~100ms 曝光控制:自动/手动 数据接口:USB3.0 数据格式:Mono 8/10/12; Bayer GR8/10/12p/12/12p; YUV422_YUYV_Packed; YUV422_Packed; RGB8 镜头接口: C-Mount 传感器尺寸:29*29*30mm 重量:56g 镜头: 焦距:12mm 像面最大尺寸:1/1.8" (qphmm) 光圈: F2.8-F16 视场 (CDHV): 1/1.8": 41.2°, 34.4°, 23.4° 光学畸变: <0.30% 法兰后焦: 17.526mm 最近焦距: 0.06m 连续帧率: M27*0.5 大小: q29*35.30mm 光源: 发光颜色: 白色 LED 数量: 48 颗蓝光二极管 照度: 40000 lux 波长: 455~457.5nm	1	套	1.6	1.6
---	------	--	---	---	-----	-----

6/9

5	视觉模块	工作距离: 35-110mm ▲尺寸规格: 内径 40mm, 外径 70mm, 高度 25mm 存储筒外径: Maxφ30mm 重量: 0.46kg 系统软件: 功能包括: 非正反检测、颜色/位置判断、定位、2D 尺寸测量、ID 识别、字符识别等; ▲提供定位功能: 13 个, 包括快速定位匹配、高精度特征匹配、圆查找、Blob 分析、卡尺工具、边缘查找、边缘交点、平行线查找等; 提供测量工具: 12 个, 包括线圆测量、线线测量、圆拟合、直线拟合、像素统计、直方图工具等; 标定工具: 6 个, 包括标定板标定、N 点标定、畸变标定等 对位工具: 4 个, 包括相似匹配、点集对位等 图像处理工具: 14 个, 包括图像组合、形态学处理、图像滤波、图像增强、清晰度评估、仿射变换、图像展开等; 逻辑工具: 12 个, 包括条件检测、格式化、字符比较、点集、延时统计等; 识别工具: 4 个, 包括条码识别、二维码识别等; 支持 Modbus 通信、PLC 通信、IO 通信等; 运行界面可编辑; 提供实训指导书、1-X 机器视觉教材电子版; 提供产品详细的视频介绍、视频清晰度、带中文原声讲解、能详细介绍提供产品的功能和使用进行符合性展示; ▲软件服务: 免费后续软件版本更新 1、功能: 配合机器人使用 2、主要技术参数: 1)、配置快换头 1 个、快换母 1 个 2) 搬运头 1 套	1	套	0.9	0.9
---	------	--	---	---	-----	-----

7/9

6) 人工智能实验室和智能服务机器人采购合同（节选）

11/2021458

合同书

项目编号: 0692-219BZST20171

项目名称: 中山火炬职业技术学院人工智能实验室和服务机器人应用实验室暨广东省2021年度职业院校学生技能大赛全栈应用开发技能竞赛设备采购项目

合同编号: VKE211005

买方: 中山火炬职业技术学院

卖方: 广州市威控机器人有限公司

签订日期: 2021 年 月 日

中山火炬职业技术学院（以下简称买方）与 广州市威控机器人有限公司（以下简称卖方）就卖方向买方提供 人工智能实验室和服务机器人应用实验室暨广东省2021年度职业院校学生技能大赛全栈应用开发技能竞赛设备的供货和服务，经买卖双方协商一致，签订本合同，共同遵守如下条款：

一、合同标的

1. 本合同标的为 人工智能实验室和服务机器人应用实验室暨广东省2021年度职业院校学生技能大赛全栈应用开发技能竞赛设备，包括设计、货物供货、安装、调试、培训、验收、技术服务（包括技术资料、图纸的提供）、质保期保障等的全部内容。

2. 供货货物名称、型号、规格、数量。

序号	名称	型号规格	制造商	单位	数量	交货期	备注
1	智能轮式机器人	VK-AIBOT	广州市威控机器人有限公司	台	9	合同签订后30日	/
2	智能机械臂	VK-ARM	广州市威控机器人有限公司	台	9	合同签订后30日	/
3	立体视觉单元	RealSense D435	英特尔	台	9	合同签订后30日	/
4	语音识别单元	VK-ROSVREC	广州市威控机器人有限公司	台	9	合同签订后30日	/
5	激光雷达单元	YDLIDAR G4	深圳玩智科技有限公司	台	9	合同签订后30日	/
6	全栈应用开发主控模块	VK-AIBOX	广州市威控机器人有限公司	台	9	合同签订后30日	/
7	实训场景	VK-HNSS	广州市威控机器人有限公司	台	9	合同签订后30日	/
8	场景道具	VK-HNTL	广州市威控机器人有限公司	台	9	合同签订后30日	/

具体的供货范围、技术规格及技术图纸详见附件 3。

3. 卖方应对本合同项下其承担的全部工作实施有效管理，以确保满足本合同附件的要求。

4. 完成货物安装调试及通过验收交付使用时间为 2021 年 11 月 5 日前。

二、价格

1. 合同总价：
人民币（大写）捌拾柒万捌仟零肆拾元整（¥ 878,040.00），（价格明细清单见合同附

件 2)

- 合同总价包括了货物的设计、制造、包装、仓储、运输、保险以及卖方进行的安装、调试、试运行、验收、培训、技术服务（包括技术资料、图纸的提供）、质保期保障服务等的全部含税费用。
- 合同总价中包括项目所需的备品备件。
- 本合同价格为固定不变价。
- 如果单价和数量的乘积与总价不一致时，以单价为准并修正总价。

三、货物产地及标准

- 货物为广州市威控机器人有限公司全新的（原装）产品。
- 标准。

本合同所指的货物及服务应符合合同附件的技术规格所述的标准；如果没有提及适用标准，则应符合中华人民共和国国家标准或行业标准；如果中华人民共和国没有相关标准的，则采用货物来源国适用的官方标准。这些标准必须是有关机构发布的最新版本的标准。

四、到货、安装的时间、地点

- 到货及安装地点: 中山火炬职业技术学院。
- 安装时间安排如下:
 - 2021 年 11 月 1 日前卖方送货至买方指定地点并安装完毕。
 - 验收时间: 货物安装完毕 5 个工作日内买方安排验收。
- 合同生效, 买方按合同规定履行付款等义务后, 卖方应按本合同要求的交付使用时间将货物运至上述指定到货地点卸货、安装, 并按合同规定将到货时间提前通知买方。

五、保密

- 未经买方事先书面同意, 卖方不得将买方为本合同提供的条文、规格、计划、图纸、模型、样品或资料提供给与本合同无关的任何第三方, 不得将其用于或在本合同以外的其它用途, 即使向与履行本合同有关的人员提供, 也应注意保密并限于履行本合同所必需的范围。
- 除了合同本身之外, 上款所列的任何物件均是买方的财产。如果买方有要求, 卖方在完成合同后应将这些物件及全部复制件还给买方。

六、技术文件

- 卖方应在供货同时向买方提供所有有关本合同执行的技术文件, 如果项目必需但合同又未作规定的要卖方才能提供的技术文件, 卖方也应及时向买方提供, 技术文件可以是手册、图纸或其他形式的文件资料。
- 上述技术文件应包含保证卖方能够正确进行安装、操作、检查、维修、维护、测试、调试、验收和运作的需要的所有内容。
- 买方完全按照技术文件的指导进行的任何安装、操作、检查维修、维护、测试、调试、验收所引起的系统和/或货物或其部件的损坏由卖方承担责任。
- 卖方应按照买方的要求提供上述技术文件一式两套给买方。
- 所有卖方提供的技术文件的全部费用已包含在合同货物价格中。
- 所有未列明交付时间的卖方应提供的技术文件, 必须单独包装随货物按交付时间交付给买方。
- 到货后买方如发现卖方未提供有关文件, 可以推迟付款, 直至卖方补齐有关文件。

七、知识产权

- 卖方应保证, 买方在中华人民共和国使用该货物或货物的任何一部份时, 免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权或其他知识产权的起诉, 如发生此类纠纷, 由卖方承担一切责任。
- 卖方为执行本合同而提供的技术资料、软件的使用权归买方所有。

九、包装、装卸和运输

- 包装必须与运输方式相适应, 包装方式的确定及包装费用均由卖方负责; 由于不适当的包装而造成货物在运输过程中有任何损坏、丢失由卖方负责。
- 包装应足以承受整个过程中的运输、转运、装卸、储存等, 充分考虑到运输途中的各种情况 (如暴露于恶劣气候等) 和中山地区的气候特点, 以及露天存放的需要。
- 专用工具及备品备件应分别包装, 并在包装箱外加以注明其用途。
- 每一包装箱两个侧面用不褪色的油漆和明显的中文字样做出标记, 标记内容包括: 箱 (件) 号、装运标志 (唛头)、毛重 (kg)、尺码 (长×宽×高, 用 mm 表示)、净重 (kg)、到货地址、收货人名称、货物名称、合同编号以及“勿近热源”、“小心轻放”、“此边向上”等。
- 包装费、运费已包含在合同价内。

十、装运单证

采用铁路运输、空运或海运的以下单证原件在到货时交给买方，其单证副本（或复印件）则在到货前三天交给买方：

1. 装箱单一式三份，注明合同号、装运标志、货物内容、每件包装尺码及重量；
2. 制造厂出具的出厂质量及数量检验证明书各一式一份；

十一、付款

付款方式：

合同签订后 10 个工作日内，采购人支付合同总价的 30% 项目预付款，项目完成并全部货物到指定地点安装完毕并验收合格后 30 个工作日内，成交供应商提供有效发票后，如果货物没有质量问题，采购人最终验收合格后支付至合同总价的 95%，质保期内各项服务达到要求，质保期满后 30 天内支付余下的 5%。

十二、产权与风险转移

合同标的产权与风险转移遵守如下约定：

1. 卖方交由承运人运输的在途货物，毁损、灭失的风险由卖方承担。
2. 货物的产权、损坏、灭失的风险，在货物通过验收交付使用时起由卖方转移至买方。
3. 因货物验收不合格买方拒收，或双方已解除合同，货物毁损、灭失的风险由卖方承担。
4. 产权和风险的转移，不影响因卖方履行义务不符合约定，买方要求其承担违约责任的权利。

十三、保险

根据本合同关于产权与风险转移条款规定，卖方承担货物到达交货地点并安装、验收合格交付使用之前的所有风险。因此，卖方应按货物总价的 110% 价值为货物投保一切险、为派往买方服务的人员投保人身险，为货物交付前有关项目活动可能涉及的第三方投保相关险种，保险费用均由卖方负责。

十四、检验与测试

1. 买方或其代表有权检验和/或测试货物，以确认货物是否符合合同规定的要求，并且不承担额外的费用。合同条款的技术规格将说明买方要求进行的检验和测试，以及买方如何进行这些检验和测试。买方将及时以书面形式把进行检验和/或买方测试代表的身份通知卖方。

王少村
蔡

2. 检验和测试可以在卖方或其分包人的驻地、交货地和/或货物的最终目的地进行。如果在卖方或其分包人的驻地进行，检测人员应能得到全部合理的设施和协助，买方不应承担费用。
3. 如果任何被检验或测试的货物不能满足规格的要求，买方可以拒绝接受该货物，卖方应更换被拒收的货物，或者免费进行必要的修改以满足规格的要求。
4. 买方在货物到达的目的地对货物进行检验、测试及必要时拒绝接受货物的权力将不会因为货物在卖方或其分包人的驻地已通过买方或其代表的检验、测试和认可而受到限制或放弃。
5. 交货时，卖方应将制造商对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的检验证书提交买方。检验证书是付款的文件依据之一，但不能作为有关质量、规格、性能、数量或重量的最终检验。制造商检验的结果和细节应附在质量检验证书后面。
6. 如果货物是进口产品，且属于强制检验商品，卖方应附上经中国国家商检部门对货物的质量、规格、数量和重量进行检验并合格的检验证书。
7. 本“检验与测试”的有关条款不能免除卖方在本合同项下的保证义务或其它义务。

十五、伴随服务

应买方要求，卖方应提供下列服务，所有服务费用已包含在合同总价中。

1. 安装、调试与试运行
 - 1.1 卖方必须向买方提供合同货物安装所需的材料及技术资料以及组装/维修所需工具。
 - 1.2 卖方在接到买方要求开始安装的通知后 1 天内必须派合适的人员到现场进行安装和调试。
 - 1.3 卖方派出的安装人员应具备相关的专业知识、技术水平、相应资质和能力，熟悉本合同所述货物的规格、技术指标及安装工艺，有足够能力安装、调试本合同的货物并使之达到本合同要求。
 - 1.4 卖方已对买方现场进行详细考察，完全了解现场的状况及环境要求，并承诺不因上述原因对买方索赔。
 - 1.5 卖方人员实施及监督所供货物的试运行，并在双方商定的一定期限内对买方货物进行维护实施指导，但监督指导并不能免除卖方在质量保证期内所应承担的义务。
2. 测试与验收
 - 2.1 卖方必须在测试与验收前，向买方提供按本合同的技术规格、技术规范的要求进行

王少村
蔡

测试与验收方案

- 2.2 卖方提供的货物不符合合同的质量要求，致使货物未达到买方要求的设计性能，买方可拒收货物或解除合同。
- 2.3 测试及验收工作由买方和/或卖方组织，验收合格后，买卖双方签署验收合格证书。
- 2.4 如果卖方没有按以上要求，按买方安排的时间进行有关工作，买方有权在相应的付款时间段推迟付款，直至卖方完成此时间段的工作。
3. 培训
 - 3.1 卖方负责提供现场操作、运行、维护、修理的培训方案及必需的培训资料。
 - 3.2 卖方负责对买方受训人员进行操作培训、维修培训。

十六、合同转让与分包

- 一、本合同卖方在任何情况下都不得全部或部分转让其应履行的合同义务。
- 二、卖方拟将本合同的非主体、非关键性工作交由他人完成（分包，或更换分包人），应事先征得买方同意，并提交证明拟分包人资格的文件，及卖方与分包人签订的分包合同于买方，且分包人不得再分包。
- 三、卖方将本合同分包的，其就分包部份向买方负责，分包人就分包部份承担连带责任。

十七、质量保证及售后服务

1. 质量保证

- 1.1 卖方应保证合同项下所供货物是全新的、未使用过的，是目前的型号。卖方进一步保证，合同项下提供的全部货物没有设计、材料或工艺上的缺陷（由于按买方的要求设计或按买方的规格提供的材料所产生的缺陷除外），或者没有因卖方的行为或疏忽而产生的缺陷。这些缺陷是所供货物在正常使用条件下正常使用可能产生的。
- 1.2 上述保证在货物验收合格交付买方使用之日起的供应响应文件中承诺的质量保证期内有效，在质保期内卖方免费提供货物正常使用情况下发生故障的维修服务。
- 1.3 买方在质量保证期内发现缺陷应尽快以书面形式通知卖方，对质保期内的故障报修，卖方应按合同规定设置服务热线，保证在接到报修后按规定时间内响应买方报修，并于规定时间内更换有缺陷的货物或部件、排除故障。卖方不能按时排除故障时，应提供备用设备给买方维持工作。

王少村
蔡

- 1.4 对质保期内的故障报修，如卖方未能做到上款的服务承诺，买方可采取必要的补救措施，但其风险和费用由卖方承担，买方根据合同约定对买方行使的其它权力不受影响。由于卖方的保证服务不到位，质保期的到期时间将顺延。
- 1.5 质保期内因用户使用、管理不当所造成的损失由买方承担，卖方提供有偿服务。
- 1.6 全部采购设备要求提供 1 年免费质保服务。
2. 质量保证期后服务
 - 2.1 质保期满后，若有零部件出现故障，经权威部门鉴定属于寿命异常问题（明显短于该零部件正常寿命）时，则由卖方负责免费更换及维修。
 - 2.2 质保期满后，应买方要求，卖方应参考当时的市场价格按优惠价与买方签订定期维修保养合同及提供买方所需零配件。
 - 2.3 在备件停止生产的情况下，卖方应事先将要停止生产的计划通知买方，使买方有足够的时间采购所需备件；在备件停止生产后，卖方应免费向买方提供备件的图纸、资料。
 - 2.4 成交供应商的故障响应应为降台式机外，其他设备成交供应商的故障响应应为：全天候响应时间为 2 小时，若故障严重不能在现场处理需达到公司维修的，需提供备用设备；成交供应商必须按采购方要求终身对其提供的所有机器进行硬件、操作系统以及相关应用软件进行安装调试，确保系统的正常运行，确保系统没有计算机病毒。如因成交供应商违反以上规定责任完全由供应商承担。

十八、索赔

卖方对所供货物与合同要求不符负有责任，如经检验证实不符或缺陷存在的，包括潜在的缺陷或使用不合适的材料，买方可根据本合同有关质量保证或检验、安装、调试的规定，在质量保证期内及时提出索赔，卖方同意买方选择下述一种或多种结合的方法解决索赔事宜：

1. 卖方同意买方退货，并将货物被拒收前买方已付的所有款项退还买方，卖方承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保管、维护和退回被拒收货物所发生的其它必要费用。卖方还应按合同总价的 20% 为标准向买方支付违约金。
2. 根据货物的劣化和受换程度以及买方因此遭受损失的金额，经买卖双方商定，降低货物成交价格。

王少村
蔡

3. 用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和/或设备来更换有缺陷的部件和/或修补缺陷部件,以使货物达到合同规定的规格、质量和性能,卖方承担一切费用和风险并负担买方遭受的一切损失。同时卖方相应延长被更换货物的质保期。
4. 卖方收到索赔通知后 10 天内,未给买方答复的,视为索赔已被卖方接受。卖方未能在收到索赔通知后 10 天内,或征得买方同意的延长期限内,按照买方从下列方法中选择的方案解决索赔事宜的,买方将有权从未付货款中扣回索赔金额,同时保留进一步要求索赔的权利。

十九、不可抗力

5. 签约双方的任何一方由于不可抗力事件影响而不能履行合同时,履行合同的期限应予延长,其延长的期限应相当于事件所影响的时间。不可抗力事件系指买卖双方缔结合同时不能预见的,并且它的发生及其后果是无法避免和克服的事件,诸如战争、严重水灾、洪水、台风、地震等。
6. 受阻一方应在不可抗力事件发生后,尽快用电报、传真或电传通知对方,并于事件发生后 14 天内将有关部门出具的证明文件用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。一旦不可抗力事件的影响持续 60 天以上,双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议或解除合同。

二十、逾期交货及逾期付款的赔偿

除不可抗力因素外,如果卖方不能按照合同规定的时间交货和提供服务,应及时以书面形式将延迟的事实、可能延迟的时间和原因通知买方。买方收到卖方通知后,将尽快作出评价,决定是否同意延长交货期及收取延期赔偿费。买方在不影响合同项下的其它补救措施情况下,可从合同未付款中扣除延期违约金。双方无法就违约金达成一致意见的,违约金按合同总价的 10% 计算,逾期超过 30 工作日,买方有权解除合同。此时如果买方按合同支付了预付款的,买方有权选择要求卖方按双倍于预付款金额立即支付违约金。如按上述办法计算的违约金仍不足以补偿因卖方违约造成的损失,买方有权进一步向卖方提出索赔。

如果买方不能按合同约定支付预付款,则卖方有权延期交货;迟付款超过 30 天,卖方有权解除合同,并要求买方按合同总金额的 10% 支付违约金。

本合同中对于买方付款和卖方交付使用有先决条件约定的,按约定执行。

二十一、合同变更

1. 卖方根据现场实际或施工情况,发现合同原计划或方案不尽合理,确实需要变更合同约定的货物的,应及时通知买方,并提出变更理由、修正方案、及变更清单,经双方协商并签署有关文件(作为合同附件)后实施。
2. 因买方的原因变更合同货物的,买方应以书面形式通知卖方,并经双方协商一致签署有关变更文件,如因此造成卖方履行合同义务的价格或时间增减,将对合同价、交货时间进行公平调整。卖方据此要求的调整必须在收到买方通知后 30 天内提出。
3. 无论是按照合同要求,或是根据现场实际情况作出变更提供货物,卖方都不能免除其对货物应承担的责任。

二十二、合同解除和终止

1. 合同自然终止
买卖双方各自完成合同规定的责任和义务,合同自然终止。
2. 合同因买方便利而解除或终止。
2.1 买方可在任何时候出于自身的便利向卖方发出书面通知终止或部份终止合同,终止通知应明确。
2.2 确认终止合同是出于买方的便利,并明确合同终止的程度,以及终止的生效日期。
2.3 对卖方在收到终止通知后 30 天内已完成并准备装运的货物,买方应按合同价格和条款予以支付。
2.4 接收,对于剩下的货物,买方可:仅对部份货物按照原来合同价格和条款予以接受;或
(1) 取消对所剩货物的采购,并按双方商定的金额向卖方支付部份完成的货物和服务以及未装以前;
(2) 已采购的材料和部件的费用。
3. 违约终止合同
在买方对卖方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下,买方可向卖方发出书面的违约通知书,提出终止部份或全部合同:
3.1 如果卖方未能按合同规定的期限内提供货物(参见本合同有关逾期交货的条件);
3.2 如果卖方未能履行本合同规定的其它任何义务;

- 3.3 如果买方认为卖方在本合同的报价竞争和实施过程中有违反有关采购的法律、法规,涉嫌用不正当手段影响买方采购过程,包括谎报或隐瞒事实、损害买方利益、干扰买方、评委、采购代理机构的招标、评标等行为。

如果买方根据本条的规定,终止了全部或部分合同,买方可以依其认为适当的条件和价格购买与未交货物类似的货物或服务,卖方应承担买方因购买类似货物或服务而产生的额外支出,但是,卖方应继续履行合同中未终止的部分。

四、因卖方破产而终止合同

如果卖方破产或无偿清偿能力,买方可在任何时候以书面形式通知卖方,提出终止合同而不给卖方补偿,该合同的终止将不损害或影响买方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

二十三、争议的解决

1. 凡与本合同有关的一切争议,买卖双方应首先通过友好协商解决,如经协商后仍不能达成协议时,任何一方可以向法院提出诉讼。
2. 本合同的诉讼管辖为买方所在地法院。
3. 在法院审理期间,除提交法院审理的事项外,合同其他部份仍应继续履行。

二十四、适用法律

1. 本合同按照中华人民共和国的法律进行解释。

二十五、通知

1. 本合同一方给对方的通知应用书面形式送达合同中的对方的地址,电传或传真须经对方的书面形式确认,以电报形式通知的,以电报局发出电报的第二天视为送达。
2. 通知以送到日期或通知书的生效日期为生效日期,两者中以较迟的日期为准。

二十六、税和关税

1. 根据中华人民共和国现行税法的相关规定执行。

二十七、合同生效

1. 合同经双方授权代表签字盖章后生效,合同签署日期以较迟签订的日期为准。

二十八、其它

- 成交通知书、响应文件、磋商文件及本合同之所有附件均为本合同的有效组成部分,与本合同具有同样法律效力,解释的顺序以文件生成时间在后的为准。
- 在执行本合同的过程中,所有经买卖双方签署确认的文件(包括会议纪要、补充协议、合同修改书、往来信函等)均为本合同的有效组成部分,其生效日期为双方均签字盖章或确认之日期。
- 除买方事先以书面形式确认同意外,卖方不得部份或全部转让其应履行的合同项下的义务。
- 本合同一式 陆 份,买方执肆份,卖方执壹份,广东省机电设备招标中心有限公司壹份,政府采购监督管理部门 壹 份,各份均具有同等法律效力。

买方(盖章):中山火炬职业技术学院

买方法定代表人(签字):

地址:广东省中山市火炬开发区

中山港大道60号

签订日期:2021年10月28日

卖方(盖章):广州市威控机器人有限公司

卖方法定代表人(签字):

地址:广州市黄埔区镇东路

自编202号B栋502

签订日期:2021年10月22日

电话:020-82513949

开户银行:中国银行广州黄埔支行

开户账号:726373573142