



中山火炬职业技术学院 包装学院
Zhongshan Torch polytechnic 国家骨干高职院校

搭建中国包装科研测试中心广东分中心项目（华南职教基地项目）

佐证清单

1. 实验室认证
2. 社会服务证明和部分检测报告
3. 培训
4. 包装设计改进
5. 共同参与行业标准修订
6. 联合申报项目



中国合格评定国家认可委员会 实验室认可证书

(注册号: CNAS L0227)

兹证明:

中国包装科研测试中心

(法人: 中国包装科研测试中心)

天津市经济技术开发区黄海路海川街2号, 300457

符合 ISO/IEC 17025: 2005《检测和校准实验室能力的通用要求》
(CNAS-CL01《检测和校准实验室能力认可准则》)的要求, 具备承担本
证书附件所列服务能力, 予以认可。

获认可的能力范围见标有相同认可注册号的证书附件, 证书附件是
本证书组成部分。

生效日期: 2018-05-14

截止日期: 2024-06-28



中国合格评定国家认可委员会授权人

肖卫华

中国合格评定国家认可委员会 (CNAS) 经国家认证认可监督管理委员会 (CNCA) 授权, 负责实施合格评定国家认可制度。
CNAS 是国际实验室认可合作组织 (ILAC) 和亚太实验室认可合作组织 (APLAC) 的互认协议成员。
本证书的有效性可登陆 www.cnas.org.cn 获认可的机构名录查询。



ista

**CERTIFIED TESTING
LABORATORY**

This recognizes that the company listed below is a **Certified Testing**
Laboratory member of the International Safe Transit Association (ISTA).

Member ID: 11174

Valid through: April 1, 2022

Location: Zhongshan Guangdong, . China

China Packaging Research & Test Center (ZhongShan)

A.J. Gruber
ISTA President

Eric Hiser
ISTA Vice President - Technical

中山实验室客户统计

中国包装科研测试中心中山实验室位于中山火炬开发区兴业路9号A栋1楼，主要从事运输包装检测业务。自2020年7月15日开业以来，为以下企业提供了运输包装检测服务，服务企业名单如下：

天津三星电子有限公司、青岛茂海恒泰新型包装材料有限公司、有余包装（东莞）有限公司、永康市福来泰工贸有限公司、山东力扬塑业有限公司、天津保联包装制品有限公司、廊坊市荣浩纸品有限公司、宁波一象吹塑家具有限公司、肇庆市汇丰陶瓷有限公司、浙江美西厨具有限公司、费森尤斯卡比（南昌）医疗器械有限公司、诺斯贝尔化妆品股份有限公司、肃宁县中原纺织有限责任公司、安姆科惠州宝柏包装有限公司、石家庄昆雨包装有限公司、大连松通创成新能源科技有限公司、新创（天津）包装工业科技有限公司、东莞市东友包装材料有限公司、安姆科惠州宝柏包装有限公司、广州万宝集团冰箱有限公司等20余家。共出具约40余份中英文报告，营业收入约15万。





中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0227

No.ZSA20201108-0006

检测报告

样品名称: 1210 网格川字-2 塑料托盘

委托单位: 宁波一象吹塑家具有限公司

检验类型: 委托检验

中国包装科研测试中心中山实验室

广东省中山市火炬开发区兴业路9号

TEL: 86.760.89920669 FAX: 86.22.66231624

<http://www.packagetest.net>

Email: cprtclab-zs@packagetest.net

声 明

- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、全部复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。未经书面同意，不得部分复制本报告。
- 3、报告无批准、审核、编制签字无效，无骑缝章无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、委托单位对送样委托样品的代表性和资料的真实性负责，
本检测单位不承担任何相关责任。
- 6、一般情况，送样检验仅对来样负责。
- 7、对报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。

中国包装科研测试中心中山实验室

检 测 报 告

No. ZSA20201108-0006

样品名称	1210 网格川字-2 塑料托盘		
检验类别	委托检验		
委托单位	宁波一象吹塑家具有限公司		
委托单位地址	浙江省余姚市凤山街道同光工业园区东		
委托人员	何梦浩		
生产单位名称	宁波一象吹塑家具有限公司		
规格型号	1200 mm×1000 mm×150 mm		
包装件质量	17.4 kg	内装物质量	/
样品数量	7 个	样品尺寸	1200 mm×1000 mm×150 mm
委托日期	2020.7.30	试验日期	2020.7.31
样品描述	蓝色塑料托盘，川字底，单面使用，四向进叉，样品外观均无异常。		
检验依据	GB/T 15234 - 1994《塑料平托盘》、GB/T 4996-2014《联运通用平托盘 试验方法》、GB/T 4857.4 - 2008《包装 运输包装件基本试验 第4部分 采用压力试验机进行的抗压和堆码试验方法》		
检验项目	外形尺寸（长、宽、高、对角线）、重量、静摩擦系数试验、叉举试验（动载）、压力试验（静载）、抗弯试验（货架载）、角跌落试验、抗弯强度试验、下铺板强度试验、均载强度试验		
备注	1. 不在标准要求环境下测试，在实验室环境下测试； 2. 叉举试验（动载）、压力试验（静载）、抗弯强度试验、抗弯试验（货架载）、下铺板强度试验和均载强度试验均在长度方向上进行； 3. 叉举试验（动载）载荷1200 kg；压力试验（静载）载荷5000 kg；抗弯强度试验、抗弯试验（货架载）、下铺板强度试验和均载强度试验载荷 800 kg均由委托方指定； 4. 判定依据客户要求及YC/T215-2007《烟草行业联运通用平托盘》。		

编制：

朱延凤

审核：

刘龙

批准：

陈拥强

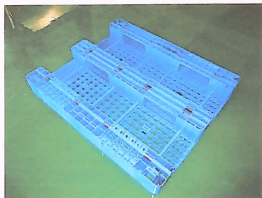
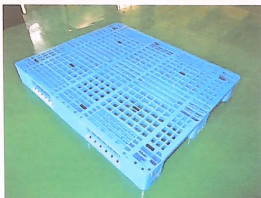
签发日期：2020/08/05

检 测 报 告

No. ZSA20201108-0006

检测前样品检查

1 样品外观



2 样品描述:

蓝色塑料托盘，川字底，单面使用，四向进叉，样品外观均无异常。

3 实验室环境温湿度: 30 °C, 66%RH 。

检 测 报 告

No. ZSA20201108-0006

检测结果

序号	检测项目		样品编号	性能要求	检测数据	单项判定
1	外形尺寸	长度	1	1200 mm $\pm$ 2 mm	1199 mm	符合
		宽度		1000 mm $\pm$ 2 mm	998 mm	
		高度		150 mm $\pm$ 2 mm	150 mm	
		对角线		两对角线长度偏差 $\pm$ 3 mm	0 mm	
2	重量 (单重)	不含钢管	1	12 kg $\pm$ 0.5 kg	11.935 kg	符合
		脚上加钢管		15 kg $\pm$ 0.5 kg	14.980 kg	
		脚和面加钢管		17 kg $\pm$ 0.5 kg	17.395 kg	
3	下铺板 强度试验	挠曲率	1	920 kg, $\leq$ 5%	0.86%	符合
		外观		无影响使用的 裂纹和变形	无影响使用的 裂纹或变形	
4	静摩擦 系数试验	长方向	2	对比值	0.29	/
		宽方向			0.29	
5	角跌落 试验	对角线 变化率	2	$\leq$ 1%	0.14%	符合
		外观		无影响使用的 裂纹和变形	无影响使用的 裂纹或变形	
6	叉举试验 (动载)	外观	3	1200 kg, 无影响使用的 裂纹和变形	无影响使用的 裂纹或变形	符合
7	压力试验 (静载)	外观	4	5000 kg, 无影响使用的 裂纹和变形	无影响使用的 裂纹或变形	符合

检 测 报 告

No. ZSA20201108-0006

检测结果

序号	检测项目		样品编号	性能要求	检测数据	单项判定
8	均载 强度试验	挠曲率	5	880 kg, $\leq 5\%$	1.5%	符合
		外观		无影响使用的 裂纹和变形	无影响使用的 裂纹或变形	
9	抗弯 强度试验	挠度值	6	800 kg, ≤ 30 mm	15.20 mm	符合
		外观		无影响使用的 裂纹和变形	无影响使用的 裂纹或变形	
10	抗弯试验 (货架载)	残余 挠度值	7	800 kg, < 10 mm	2.42 mm	符合
		外观		无影响使用的 裂纹和变形	无影响使用的 裂纹或变形	

检测报告

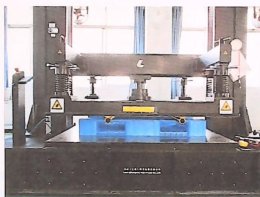
No. ZSA20201108-0006

下铺板强度试验

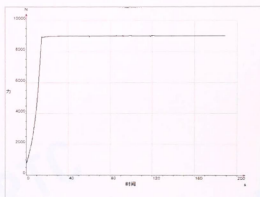
样品编号	1
样品名称	1210 网格川字-2 塑料托盘
检测依据	GB/T 15234-1994
检测环境	30 °C, 66%RH

1. 检测过程

- 1.1 将样品 1 底铺板朝上放置于压力机下压板中心。叉孔内间距为 L 。在样品上方放置加载杠，试验方向长方向；
- 1.2 压力试验机的上压板的下压速度为 12.7 mm/min；
- 1.3 逐渐增加载荷至 0.1P，记录此时挠度值，继续增加载荷至 1.15P，记录此时挠度值；
- 1.4 试验后检查样品。



试验图片



试验曲线

2. 检测结果

样品 1: $L=260$ mm; 客户指定试验载荷 $P=800$ kg;

检测项目		性能要求	检测数据	单项判定
下铺板 强度试验	挠曲率	$\leq 5\%$	0.86%	符合
	外观	无影响使用的 裂纹和变形	无影响使用的 裂纹或变形	

检 测 报 告

No. ZSA20201108-0006

静摩擦系数试验

样品编号	2
样品名称	1210 网格川字-2 塑料托盘
检测依据	GB/T 4996-2014
检测环境	30 °C, 66%RH

1. 检测过程

- 1.1 将样品 2 空载托盘放进一水平放置、未涂润滑脂的干燥钢制货叉上;
- 1.2 逐渐增加对托盘的拉力至托盘开始移动, 记录此时的拉力值, 重复此过程 3 次;
- 1.3 更换试验方向后, 重复 1.1-1.2;
- 1.4 计算托盘顶铺板底面与货叉之间的静摩擦系数。 $\mu_s = F_s / W_s$ 。
 μ_s : 静摩擦系数; F_s : 使托盘开始运动时所需要的拉力; W_s : 托盘重量。



试验图片(长方向)



试验图片(宽方向)

2. 检测结果

样品 2 长方向: 静摩擦系数 $\mu_s=0.29$;宽方向: 静摩擦系数 $\mu_s=0.29$ 。

检 测 报 告

No. ZSA20201108-0006

角跌落试验

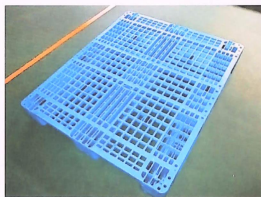
样品编号	2
样品名称	1210 网格/川字-2 塑料托盘
检测依据	GB/T 15234-1994
检测环境	30 °C, 66%RH

1. 检测过程

- 1.1 在样品 2 顶铺板对角线上距端角 40 mm 处标记两个测量点 A 和 B, 测量 AB 点之间对角线长度为 y_1 ;
- 1.2 将托盘按对角线 AB 方向垂直向下放置于跌落试验机叉架上;
- 1.3 提升叉架高度至托盘最低端与冲击台面距离为 500 mm;
- 1.4 释放叉架, 使样品自由跌落在冲击台面上;
- 1.5 同一顶角进行 3 次跌落后, 记录试验后对角线长度 y_2 ;
- 1.6 试验后检查样品。



试验前



试验后

2. 检测结果

样品 2 : $y_1=1455$ mm, $y_2=1453$ mm 。

检测项目		性能要求	检测数据	单项判定
角跌落试验	对角线变化率	$\leq 1\%$	0.14%	符合
	外观	无影响使用的裂纹和变形	无影响使用的裂纹或变形	

检 测 报 告

No. ZSA20201108-0006

叉车试验（动载）

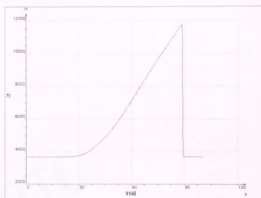
样品编号	3
样品名称	1210 网格川字-2 塑料托盘
检测依据	GB/T 4857.4 -2008
检测环境	30 °C, 66%RH

1. 检测过程

- 1.1 将样品 3 顶铺板向上置于间距为 570 mm 的支撑杠上，在样品上方放置三层聚乙烯颗粒，每层放置 5 袋（25 kg/袋），按照三纵两横放置。试验方向长方向；
- 1.2 压力试验机上压板的下压速度为 12.7 mm/min；
- 1.3 逐渐增加载荷至满载后卸载；
- 1.4 试验后检查样品。



动载试验图片



动载试验曲线

2. 检测结果

样品 3：客户指定试验载荷 1200 kg。

检测项目		性能要求	检测数据	单项判定
动载试验	外观	无影响使用的裂纹和变形	无影响使用的裂纹或变形	符合

检 测 报 告

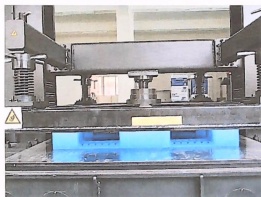
No. ZSA20201108-0006

压力试验（静载）

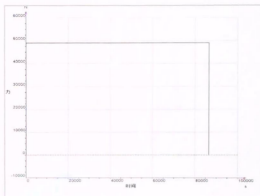
样品编号	4
样品名称	1210 网格/川字-2 塑料托盘
检测依据	GB/T 4857.4-2008
检测环境	30 °C, 66%RH

1. 检测过程

- 1.1 将样品 4 顶铺板向上放置于压力机中心位置，试验方向长方向；
- 1.2 压力试验机的上压板的下压速度为 12.7 mm/min；
- 1.3 逐渐增加载荷至试验满载荷，保持 24 h；
- 1.4 试验后检查样品。



静载试验图片



静载试验曲线

2. 检测结果

样品 4：客户指定试验载荷 5000 kg。

检测项目		性能要求	检测数据	单项判定
静载试验	外观	无影响使用的裂纹和变形	无影响使用的裂纹或变形	符合

检测报告

No. ZSA20201108-0006

均载强度试验

样品编号	5
样品名称	1210 网格川字-2 塑料托盘
检测依据	GB/T 15234-1994
检测环境	30 °C, 66%RH

1. 检测过程

- 1.1 将样品5项铺板向上放置于支撑杠上,支座的内边缘离托盘的外边缘100 mm, 支座内间距为 L_1 , 记录此时的挠度值 δ_0 ;
- 1.2 将1.1P的试验负荷均匀分布在上铺板上,保持此负荷;
- 1.3 分别在0.5 h、1.0 h、5 h、24 h、48 h,记录此时的挠度值 δ ;
- 1.4 试验后检查样品。



均载强度试验 (正面)



均载强度试验 (背面)

2. 检测结果

样品 5: $L_1=1000$ mm, 客户指定试验载荷 $P=800$ kg。

检测项目		性能要求	检测数据	单项判定
均载 强度试验	挠曲率, %	≤ 5	1.5	符合
	外观	无影响使用的 裂纹和变形	无影响使用的 裂纹或变形	

检 测 报 告

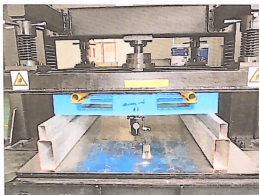
No. ZSA20201108-0006

抗弯强度试验

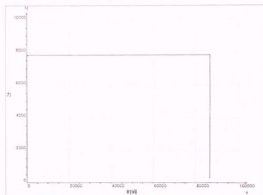
样品编号	6
样品名称	1210 网格川字-2 塑料托盘
检测依据	GB/T 15234-1994
检测环境	28°C, 74%RH

1. 检验过程

- 1.1 将样品6顶铺板朝上放置于两个支座上,支座的内边缘离托盘的外边缘75 mm。支座内间距为 L_1 。在样品上方放置加载杠,试验方向长方向;
- 1.2 压力试验机的上压板的下压速度为12.7 mm/min;
- 1.3 逐渐增加载荷至准载荷,记录此时挠度值,继续增加载荷至满载,记录此时挠度值,24 h后,记录加载挠度值。



抗弯强度图片(长方向)



抗弯强度曲线(长方向)

2. 检测结果

样品6: 准载荷 24 kg, 客户指定试验载荷 800 kg。

检测项目		性能要求 (mm)	检测数据 (mm)	单项判定
抗弯试验	加载挠度值	≤ 30	15.20	符合
	外观	无影响使用的裂纹和变形	无影响使用的裂纹或变形	

检 测 报 告

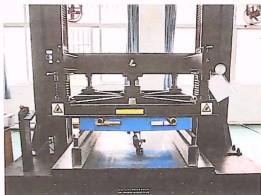
No. ZSA20201108-0006

抗弯试验（货架载）

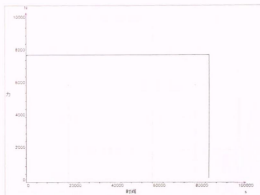
样品编号	7
样品名称	1210 网格川字-2 塑料托盘
检测依据	GB/T 4996-2014
检测环境	28°C, 74%RH

1. 检验过程

- 1.1 将样品7顶铺板朝上放置于两个支座上，支座的内边缘离托盘的外边缘75 mm。支座内间距为 L_1 。在样品上方放置加载杠，试验方向长方向；
- 1.2 压力试验机的上压板的下压速度为12.7 mm/min；
- 1.3 逐渐增加载荷至准载荷，记录此时挠度值，继续增加载荷至满载，记录此时挠度值，24 h后，记录加载挠度值，卸载至准载荷，2 h后，记录残余挠度值。



上货架抗弯图片（长方向）



上货架抗弯曲线（长方向）

2. 检测结果

样品7：准载荷24 kg，客户指定试验载荷800 kg。

检测项目		性能要求 (mm)	检测数据 (mm)	单项判定
上货架 抗弯试验	残余变形量	< 10	2.42	符合
	外观	无影响使用的 裂纹和变形	无影响使用的 裂纹或变形	

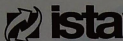
检 测 报 告

No. ZSA20201108-0006

检测设备

设备 编号	设备名称	生产厂商	规格型号	检定/校准 日期	检定/校 准周期
Y2-004	跌落试验机	中包包装研究院 有限公司	DL-150A	2019.11.7	1 年
Y2-001	压力试验机	力试（上海）科 学仪器有限公司	LD26.205BZ	2019.11.8	1 年

(报告正文结束)



TEST REPORT FORM

Procedure used: ☒ 2A ☐ 2B

VERSION DATE: 2012

> ISTA CERTIFIED LABORATORY

Laboratory: China Packaging Research & Test Center

Zip/Postal Code: 528437

Country: China

(zhongshan)

ISTA Member ID: 11174

Address: No.9,Xingye Road,Torch Development Zone,Zhongshan

Technician Performing Test: Liu Long

City: Guangdong Province

Email: liulong@packagetest.net

City: Zhongshan

State/Prov.: Guangdong

Lab reference number for test (if applicable): ZSA20201109-0002

> PRODUCT MANUFACTURER / SHIPPER

Test Requested By: Zhou Peng

Phone: 13320012059

Company: Fresenius Kabi (Nanchang) Co., Ltd

Email: Peng.Zhou@fresenius-kabi.com

Address: Qinglan Road, Nanchang Economic and Technological

ISTA Member? ☐ Yes ☒ No

Development Zone, Jiangxi Province,

ISTA Member ID (if applicable): /

City: Nanchang

State/Prov.: Jiangxi

Manufacturer's License Number (if applicable): /

Zip/Postal Code: /

Country: China

> TEST DETAILS ALL FIELDS IN THIS SECTION MUST BE COMPLETED

Date Tested: Aug.03.2020-Aug.7.2020

Number of samples tested: 2

Number of replicate tests performed: 0

Gross Weight: 2.57 kg

External Container Size (LxWxH): 397 mmx230 mmx205 mm

Product Damage Tolerance (PDT): /

Package Degradation Allowance (PDA): The label shall not fall off and the label content shall be clear and visible, There is no damage to the package;

PDT/PDA Determined By/Date: Zhou Peng/Aug.03.2020

Method used to determine Pass/Fail: visual check

Person determining Pass/Fail result: Liu Long

> PRODUCT AND PACKAGE DESCRIPTIONS ALL FIELDS IN THIS SECTION MUST BE COMPLETED It is strongly recommended that photographs, detailed drawings, and/or complete specifications of product and exterior and interior packaging accompany this report. If there is insufficient information supplied by the product manufacturer, please indicate the reason in the TEST RESULTS section, at the end of this report form.

Specific PRODUCT TESTED: Include, as applicable, product name, brand, model number, serial number and similar information that will help to identify the specific product tested.

Name: Varioline Comfort universal

Model: 7751998

PRODUCT Description: Describe product in detail. Include type of product, accessories and other identifying information, including specifics on bottles, containers and liquid or solid contents. /

Did the lab OPEN the packaged-product before testing to determine product condition? ☐ YES ☒ NO

If YES to above, list PRODUCT Condition before testing:

List any damage or irregularities seen prior to testing. /

☐ NEW re-packaged with new materials before testing

PACKAGE Condition before testing: List any damage or irregularities seen prior to testing.

Sample1: There was slight depression on 3-4-6 corner;

Sample2: There was slight depression on Face 6;

PACKAGE Description: Describe entire shipping unit. Description must be detailed and specific and should include type, style and material of packaging; corrugated board composition; cushion details including performance; film gauge and composition; application or package forming details; mold numbers; any pallet or skid; unitization method for unit loads; methods of closure, etc.

Single corrugated carton sealed with tape, With printed surface

Was the PACKAGING used during testing:

☒ ORIGINAL as arrived in the lab for testing

For review and acknowledgement of testing, submit test report and all appropriate additional documents/photos/data to:

ISTA • 1400 Abbot Road, Suite 160 • East Lansing, MI 48823-1900 USA

ista@ista.org • www.ista.org • Ph: +1 517 333 3437

FORM 2AB updated JANUARY 2010

> ORIENTATION

What position was the packaged-product in when the faces, edges and corners were identified:

☐ MOST STABLE ☒ SHIPPING

Explain position if different than procedure recommendation: /

> ATMOSPHERIC CONDITIONING

Required Preconditioning (Ambient)

Time of Conditioning (hours): **6** Temperature (°F / °C): **27 °C** Humidity (%): **83**

Required Conditioning (Controlled)

Time of Conditioning (hours): **72** Temperature (°F / °C): **23 °C** Humidity (%): **50**

> COMPRESSION TEST

Method Used: ☒ Compression Test System ☐ Weight Load and Spreader

Formula, with values, used to calculate Test Load: $WtX (S-1) \times F \times 1.4 \times 9.8 = 2.57 \times (9-1) \times 4 \times 1.4 \times 9.8$

Compensating Factor used: **4**

If this Compensating Factor is NOT ISTA recommended, please explain: /

Calculated Test Load: **1128.3 N** Actual Test Load: **1128 N** Total Test Time (minutes): /

> VIBRATION TEST

Method Used: ☐ Rotary fixed displacement ☐ Vertical Linear fixed displacement ☒ Random

Describe restraining devices used, if any: **aluminum fense**

Fixed Displacement Vibration

Face resting on platform: / Total displacement: /

First Part: Minutes: / @ Frequency (CPM/Hz): / = Number of Impacts: /

☐ Rotation of 90° ☐ Rotation of 180° ☐ No rotation

Second Part (if applicable): Minutes: / @ Frequency (CPM/Hz): / = Number of Impacts: /

Random Vibration

Indicate overall Grms level: **1.15 g**

Use the spaces below to record frequency and PSD levels used for random vibration and to record the times and orientations:

Frequency (Hz)	PSD Level, g ² /Hz	Part	Time	Face on platform
1.0	0.0001	1 st	30 min	Face 3
4.0	0.01	2 nd	10 min	Face 1
100.0	0.01	3 rd	10 min	Face 4
200.0	0.001	4 th	10 min	Face 6

> SHOCK TEST

Method Used: ☒ Free Fall Drop ☐ Shock Machine ☐ Incline-Impact ☐ Horizontal Sled

Use the spaces below to record the heights or velocities and orientations of each shock:

Shock Sequence Number	Height / Velocity of Shock (inches / mm OR fps / ips)	Orientation of packaged-product (ex: Face 6; Corner 2-3-5, Edge 3-5)		Was packaged-product CAUGHT to prevent tipping over?
1	970mm	CORNER	2-3-5	☐ Y ☒ N
2	970mm	EDGE	2-5	☐ Y ☒ N
3	970mm	EDGE	2-3	☐ Y ☒ N
4	970mm	EDGE	3-5	☐ Y ☒ N
5	970mm	FACE	2	☐ Y ☒ N
6	970mm	FACE	4	☐ Y ☒ N
7	970mm	FACE	5	☐ Y ☒ N
8	970mm	FACE	6	☐ Y ☒ N
9	970mm	FACE	1	☐ Y ☒ N
10	970mm	FACE	3	☐ Y ☒ N
Rotational Edge #1 (if performed)	/	EDGE	/	/
Rotational Edge #2 (if performed)	/	EDGE	/	/

> VIBRATION TEST

Method Used: ☐ Rotary fixed displacement ☐ Vertical Linear fixed displacement ☒ Random

Describe restraining devices used, if any: aluminum fence

Fixed Displacement Vibration

Face resting on platform: / Total displacement: /

First Part: Minutes: / @ Frequency (CPM/Hz): / = Number of Impacts: /

☐ Rotation of 90° ☐ Rotation of 180° ☐ No rotation

Second Part (if applicable): Minutes: / @ Frequency (CPM/Hz): / = Number of Impacts: /

Random Vibration

Indicate overall Grms level: **1.15 g**

Use the spaces below to record frequency and PSD levels used for random vibration and to record the times and orientations:

Frequency (Hz)	PSD Level, g ² /Hz	Part	Time	Face on platform
1.0	0.0001	1 st	30 min	Face 3
4.0	0.01	2 nd	10 min	Face 1
100.0	0.01	3 rd	10 min	Face 4
200.0	0.001	4 th	10 min	Face 6

> TEST RESULTS

PRODUCT Condition after testing (if inspected): /

PACKAGE Condition after testing: The label did not fall off and the label content could be clear and visible, There were no damage to the package;

☒ Pass ☐ Fail

Comments or recommendations:

Identification:

Face 1

Face 4

Face 5

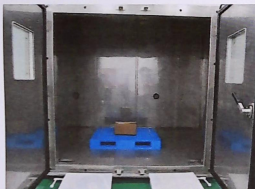


Face 6

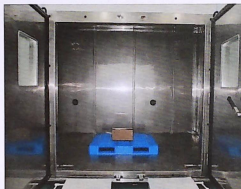
Face 2

Face 3

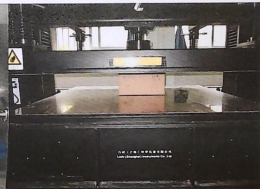
Test Pictures:



Atmospheric conditioning test(Smample1)



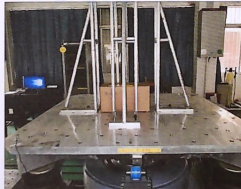
Atmospheric conditioning test(Smample2)



Compression test(Smample1)



Compression test(Smample2)



Random Vibration test(Smample1)



Random Vibration test(Smample2)

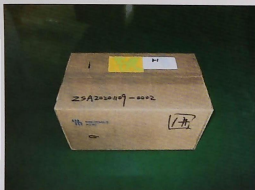


Drop test(Smample1)

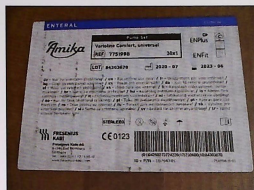


Drop test(Smample2)

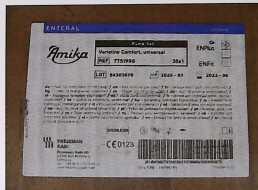
Post Test Pictures:



There was no damage to the package



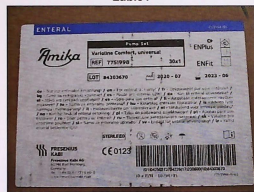
Label1



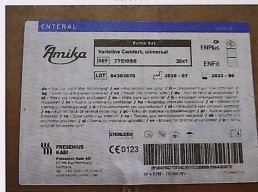
Label2



There was no damage to the package



Label1



Label1

END OF REPORT

中国包装科研测试中心中山 2020 年运输包装检测技术

培训班通知

各有关单位:

在包装工业高速发展的今天, 运输包装企业面临着竞争的日趋激烈化, 世界包装产业正在向高技术、新材料、低成本、高质量、规模化、专业化、集约化的方向发展。为适应发展和竞争的战略需要, 加强运输包装企业质量管理人员对产品执行标准的理解, 提高企业质检人员的检测技术和操作水平, 针对塑运输包装最新标准解读、国家最新标准的解读, 运输包装检测设备的原理介绍及检测方法等举办培训班。

培训方式为理论知识与试验仪器操作相结合, 即第一天为理论授课, 后两天为实际操作。培训班聘请运输包装方面的标准化及检测权威专家集中授课。

请相关运输包装生产企业和运输包装使用企业的质量管理人员、质检人员参加, 培训结束时进行考核, 合格者由中国包装科研测试中心颁发证书。

主办单位: 中国包装科研测试中心

协办单位: 中山火炬职业技术学院

培训内容:

- 1、运输包装最新标准解读
- 2、运输包装检测设备原理介绍
- 3、运输包装检测方法
- 4、检测实操:

振动试验; 压力试验; 斜面冲击试验; 跌落试验

主要授课专家:

张卫红	高工	中国包装科研测试中心
陈振强	高工	中国包装科研测试中心
刘 卉	教授级高工	中国包装科研测试中心
陈 新	教授	中山火炬职业学院
李 彭	高工	中山火炬职业学院
陶良毅	工程师	中山火炬职业学院

实践操作辅助人员:

刘 龙	工程师	中包包装研究院有限公司中山分公司
朱延凤	工程师	中包包装研究院有限公司中山分公司
刘 英	工程师	中包包装研究院有限公司中山分公司

培训日期: 2020 年 8 月 20—21 日, 共 2 天 (8 月 19 日报到, 20 日理论授课, 21 日实验室实际操作)

培训费用: 培训费 2200 元/人, 食宿自理 (统一安排 800 元/4 天/人);

报到地点: 中山国宾大酒店 (电话: 0760-88280888, 地址: 中山市火炬开发区康乐大道 22 号)

证 书: 考核合格者由中国包装科研测试中心颁发证书 (请将电子版照片与回执一同发到下面的邮箱)

610230508@qq.com



报名截止日期：2020年8月10日

报到乘车路线：广州火车站：可以直接下车后步行旁边的汽车总站和广州市汽车站做东线车，途经开发区城东汽车站下车即可；广州南站：可以转乘广州南往珠海方向的轻轨火车到中山站下车后转乘的士可到或做公交车601。

联系人：赵素芬 刘 龙

电 话：13424552586 18988583520

中包包装研究院有限公司中山分公司

2020.7.18

运输包装检测培训班（2020年第一期）回执（B）

单位名称					
地 址				邮 编	
报名联系人		联系人手机		传 真	
参会人姓名	性别	职务或职称	电话	手机	邮箱
		质检部长			com
		质检主管			
对培训内容 有何要求和 建议					



致 ISTA 中国运输包装设计大赛 参赛选手的一封信

尊敬的各位参赛选手：

大家好！

首先感谢各位参与 ISTA 中国运输包装设计大赛，以及对 ISTA 中国长期以来的支持与厚爱。

经过大赛评审委员会对参赛作品的精心评价及对评审结果层层审核复议后，2020ISTA 中国运输包装设计大赛的初评工作已经圆满完成。

现在将 2020ISTA 中国运输包装设计大赛初评结果公示如下：

	入围作品	晋级决赛作品
	ISTA20A010 ISTA20A011 ISTA20A014 ISTA20A023	ISTA20A001 ISTA20A002 ISTA20A006 ISTA20A008 ISTA20A009 ISTA20A012 ISTA20A013 ISTA20A018 ISTA20A021 ISTA20A022
A 组（PC 类产品）		
	入围作品	晋级决赛作品
	ISTA20B007 ISTA20B008 ISTA20B009 ISTA20B010 ISTA20B011	ISTA20B001 ISTA20B002 ISTA20B003 ISTA20B005 ISTA20B006 ISTA20B012 ISTA20B014 ISTA20B015 ISTA20B017 ISTA20B020
B 组（酒类产品）		

本届大赛评级结果计算方式为：统计选手平均分后进行排序，平均分前十名晋级决赛作品，第十一至第十五名为入围作品。

注：1. 评审委员所在机构作品，其评分不计入初评结果。

2. 平均分计算方式采用在评分数据中分别去掉一个最高分和一个最低分后，再计算平均分的办法，以避免极端数据造成的不良影响。

2020ISTA 中国运输包装设计大赛决赛将于 2020 年 9 月 24 日于苏州举办，请各位晋级决赛选手积极准备所需材料，并准时前往苏州参加决赛。

大赛决赛将由晋级选手分别展示自己的作品，进行 10 分钟作品介绍，并由大赛评审委员会现场提问、评分。根据作品方向不同，每个参赛组分别设置 3 个奖项，分别是最佳设计奖、最佳创意奖、可持续包装奖，每个奖项 1 个名额，共 6 个获奖名额。

大赛最终获奖作品，将于 9 月 24 日晚现场颁发获奖证书及奖杯。其余晋级决赛选手，入围选手也将收到入围证书（决赛后由大赛组织委员会统一邮寄）。

如有任何疑问请随时与 2020ISTA 中国运输包装设计大赛组织委员会联络。

联系人：贺树人

联络方式：022-66231631/18698063424

电子邮箱：heshuren@packagetest.net

再次感谢各位对 2020ISTA 中国运输包装设计大赛的参与，以及对 ISTA 中国的支持与厚爱。

2020ISTA 中国运输包装设计大赛组织委员会

国际安全运输协会（ISTA）中国委员会

2020 年 9 月

联合制定《包装用多层共挤阻隔膜通则》行业标准

甲方: 中山火炬职业技术学院

乙方: 中国包装科研测试中心

甲乙双方根据全国包装标准化技术委员会文件关于下达《2018年包装行业第二批行业标准制修订计划的通知》(包标委【2018】027号)的要求,就联合制定《包装用多层共挤膜通则》(计划编号: 2018-1612T-BB)推荐性行业标准有关事项,达成以下协议:

一、合作目的

1. 进一步满足行业对该标准的需求、规范现有生产、检测各环节秩序、提高包装用多层共挤膜质量水平。
2. 推动企业的技术进步和技术创新,制定出具有先进性、规范性、可操作性的标准。

二、合作范围及结果

1. 甲方负责辅助文稿的起草、提供本企业的标准、行业信息等技术资料。
2. 甲方负责提供制定标准所需的经费。
3. 乙方负责进行相关技术工作,组织、推动标准进程、完成标准制定、组织专家评审、监管资金使用等工作。
4. 乙方负责标准的申报、制定,标准文本的编写等相关技术工作。

5. 乙方保证该标准的发布版中, 在制定标准主要起草单位中, 署中山火炬职业技术学院, 在主要起草人中署名 1 人。

三、开发成果以下列形式提交

1. 甲方可获得本标准的标准编制说明、检测报告、有效数据、分类数据、标准数据、标准文本。

2. 标准审查会后, 乙方把标准的报批稿版本交给甲方, 发布后提供给甲方正式标准文本。

3. 甲方以书面资料形式向乙方提供辅助文稿、行业信息和相关技术资料(包括但不限于产品规格型号、技术参数和性能、贮存和运输要求以及该行业的现状和发展等)。

四、研究开发经费及支付方式

1. 本项目中由甲方提供的经费, 以银行转账的方式交付乙方(中国包装科研测试中心)账户, 合同款¥20000.00 (大写: 贰万元整), 在合同签订后 15 个工作日内一次性付清, 乙方应在收到经费后, 15 个工作日内向甲方出具合法有效的发票。

2. 乙方确认其收款账户如下:

账户名称: 中国包装科研测试中心

开户行: 中国农业银行股份有限公司天津黄海路支行

账号: 02250201040006539

纳税人识别号: 12100000401361106Q

地址: 天津市经济技术开发区海川街 2 号

电话: 022-66231621

附其它信息：

行号：103110025024

银行地址：天津经济技术开发区第三大街8号豪威大厦

五、履行的期限

本合同的履行期限自 2020 年 03 月至标准正式发布之日终止。

六、知识产权

甲方提供的数据、资料等有关信息应具有清晰的知识产权权属，并无知识产权纠纷。

七、技术情报和资料的保密

1. 对于一方向另一方提供使用的技术秘密信息，另一方负责保密，不得向任何第三方透露。

2. 未经双方授权代表签字认可，任何一方不得向第三方透露合同内容（除甲方法律合作单位）。

3. 本条款不因合同的变更、解除或终止而失效。

七、双方的主要义务

a) 甲方的主要义务：

i 按照合同约定支付项目经费；

ii 按照合同提供技术资料、相关行业信息等有助于标准制定工作的资料；

iii 做好一切协助工作。

b) 乙方的主要义务:

i 制定和实施该项目计划;

ii 合理使用项目经费;

iii 按期完成标准制定工作。

八、争议解决

双方因履行本合同所发生的一切争议, 应通过友好协商解决; 如协商解决不成, 应交甲方所在地人民法院解决。

九、其它

1. 本合同自双方授权代表人签字盖章之日起生效, 至标准正式发布, 乙方的主要义务终止。本合同一式四份, 双方各执两份。

2. 本合同有未尽事宜由双方友好协商解决。

(以下为合同签署页, 无正文)



甲方	单位全称	中山火炬职业技术学院 (盖章)		
	授权代表人		签章日期	2020.5.27
	项目负责人			
乙方	单位全称	中国包装科研测试中心 (盖章)		
	授权代表人		签章日期	2020.6.2
	项目负责人			

签字和盖章页(此页自动生成，打印后签字盖章，上传扫描件)

申请者：李彭 依托单位：中山火炬职业技术学院
项目名称：真菌菌丝纤维生物质全降解缓冲包装材料的制备与性能研究

申请者承诺：

本人符合各项申报条件。本表各项内容真实、数据准确，不涉密，没有知识产权争议。如果获准立项，承诺以本表为有约束力协议，遵守有关规定，按计划认真开展研究工作，取得预期研究成果，并按时报送有关材料。若填报失实和违反规定，本人将承担全部责任。

签字：_____

项目组主要成员承诺：

本人保证有关申报内容的真实性。如果获得资助，本人将严格遵守广东省教育厅的有关规定，切实保证研究工作时间，加强合作、信息资源共享，认真开展工作，及时向负责人报送有关材料。若个人信息失实、执行项目中违反规定，本人将承担相关责任。

编号	姓名	工作单位	分工	签名
1	张莉琼	中山火炬职业技术学院	实验检测	
2	吴小禾	中山火炬职业技术学院	项目指导	
3	赵素芬	中山火炬职业技术学院	数据分析	
4	李新芳	中山火炬职业技术学院	方案实施	
5	李小玉	中山火炬职业技术学院	菌丝培养	
6	陶良毅	中山火炬职业技术学院	包装设计	
7	李燕梅	中山市海象智慧包装设计服务有限公司	材料测试	
8	陈振强	中包包装研究院有限公司中山分公司	运输包装测试	

依托单位和合作单位承诺

已按填报说明对申请人的资格和申请书内容进行了审核。申请如获资助，本单位保证对研究计划实施所需要的人力、物力和工作时间等条件给予保障，严格遵守广东省教育厅有关规定，督促负责人和主要成员以及本单位科研管理部门按照广东省教育厅的规定及时报送有关材料。

	依托单位	合作单位 1	合作单位 2
单位名称	中山火炬职业技术学院 (公章)	中山海象智慧包装设计服务有限公司 (公章)	中包包装研究院有限公司中山分公司 (公章)
承诺经费	15 (万元)	3 (万元)	0 (万元)



签字和盖章页(此页自动生成，打印后签字盖章，上传扫描件)

申请者：赵素芬 依托单位：中山火炬职业技术学院
平台名称：绿色包装印刷技术创新团队

申请者承诺：

本人符合各项申报条件。本表各项内容真实、数据准确，不涉密，没有知识产权争议。如果获准立项，承诺以本表为有约束力协议，遵守有关规定，按计划认真开展研究工作，取得预期研究成果，并按时报送有关材料。若填报失实和违反规定，本人将承担全部责任。

签字：赵素芬

平台成员承诺：

本人保证有关申报内容的真实性。本人将严格遵守广东省教育厅的有关规定，切实保证研究工作时间，加强合作、信息资源共享，认真开展工作，及时向负责人报送有关材料。若个人信息失实、执行项目中违反规定，本人将承担相关责任。

编号	姓名	工作单位	分工	专兼职	签名
1	陈海生	中山火炬职业技术学院	环保油墨研发	专职	
2	李新芳	中山火炬职业技术学院	功能性绿色薄膜研发	专职	
3	高艳飞	中山火炬职业技术学院	可持续包装设计	专职	
4	陈新	中山火炬职业技术学院	环保油墨研发	专职	
5	皮阳雪	中山火炬职业技术学院	环保油墨研发	专职	
6	陈缪华	华一设计有限公司	可持续包装设计	兼职	
7	付文亭	中山火炬职业技术学院	环保油墨研发	专职	
8	陈振强	中国包装科研测试中心	包装检测	兼职	陈振强
9	张莉琼	中山火炬职业技术学院	功能性绿色薄膜研发	专职	张莉琼
10	官燕燕	中山火炬职业技术学院	环保油墨研发	专职	
11	陈显颂	中山中益油墨涂料有限公司	环保油墨研发	兼职	
12	陶良毅	中山火炬职业技术学院	可持续包装设计	专职	

依托单位和合作单位承诺

已按填报说明对申请人的资格和申请书内容进行了审核。本单位保证对研究计划实施所需要的人力、物力和工作时间等条件给予保障，严格遵守广东省教育厅有关规定，督促负责人和主要成员以及本单位科研管理部门按照广东省教育厅的规定及时报送有关材料。

	依托单位	合作单位 1	合作单位 2
名称	中山火炬职业技术学院(公章)	中包包装研究院有限公司中山分公司(公章)	中山市中益油墨涂料有限公司(公章)
承诺经费	30(万元)	0(万元)	0(万元)
日期:	年 月 日	年 月 日	年 月 日